

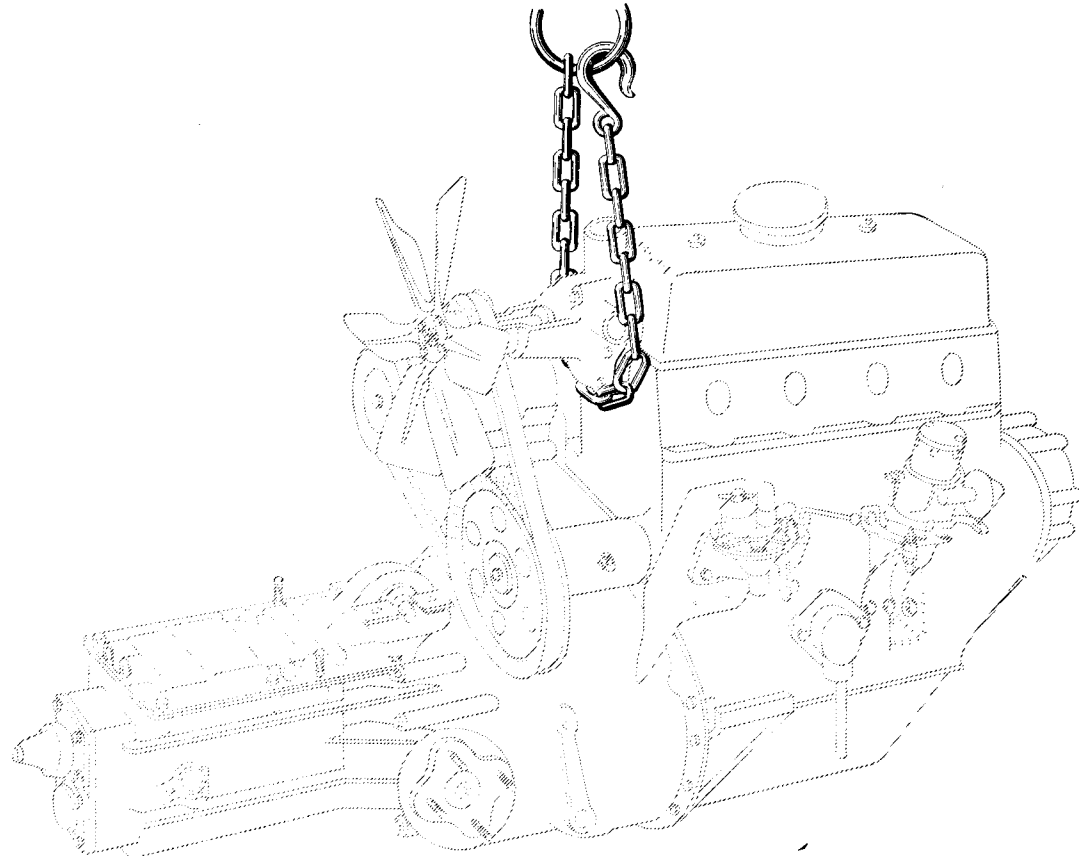
ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
MOTEUR	1	Levage du moteur.
	2	Outils divers.
	3	Support pour moteur déposé.
	4	Coupe longitudinale.
	5	Coupe transversale.
	6	Culasse : ordre de serrage des écrous ou des vis.
	7	Tarage des ressorts.
	8	Sertissage des tubes de passage des bougies. Outil pour maintien des chemises.
	9	Sièges et guides de soupapes.
	10	Pompe à eau (à garniture d'étanchéité).
	11	Pompe à eau (alésage de la douille).
	12	Pompe à eau (à joint AD).
	13	Modification de la pompe à eau.
	14	Piston et bielle.
	15	Réglage de la hauteur des chemises.
	16	Piston et ligne d'arbre.
	17	Réglage de la suspension.
	18	Montage des coquilles d'étanchéité.
	19	Montage (mise en place du joint de carter inférieur).
	20	Remplacement des poussoirs.
	21	Maintien des pignons de distribution.
	22	Calage de la distribution.
	23	Pompe à huile.
	24	Réglage de la pompe à huile.
	25	Supports.
	26	Extraction du joint d'entraînement.
	27	Arbre de commande de pompe à eau et dynamo.
	27 A	Arbre de commande de pompe à eau et dynamo (sur voitures sorties depuis Octobre 1952).
	28	Réglage du point d'allumage.
DISTRIBUTEUR	29	Distributeur SEV.
	30	Distributeur RB.
	31	Distributeur Ducellier.
	32	Capsules Ducellier.
POMPES A ESSENCE	33	Coupe verticale.
	34	Contrôle de l'étanchéité.
CARBURATEUR	35	Outils divers.
	36	Carburateur Solex 35 FPAI.
	37	Carburateur Solex 32 PBIC.
	38	Carburateur Zénith 32 IN.
	39	Silencieux d'admission Citroën.
	40	Filtre Vokes.
	41	Filtre Miofiltre.

ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
EMBRAYAGE	43	Ensemble.
	44	Réglage des linguets.
	45	Réglage des linguets (montage simplifié).
	46	Commande de débrayage.
BOITE DE VITESSES	42	Réglage du verrouillage.
	47	Ensemble.
	48	Arbres (primaire et secondaire).
	49	Pignons (marche AR, synchroniseur, différentiel).
	50	Réglage du couple conique (distance conique et jeu d'engrènement).
	51	Réglage de la distance conique (réglage à la cale).
	52	Couvercle.
	53	Montage du synchroniseur.
	54	Extraction du roulement de différentiel.
	55	Rectification des appuis de satellites.
	56	Démontage du plateau d'entraînement.
	57	Réglage des roulements de différentiel.
	58	Maintien du pignon de 3 ^{ème} .
	59	Outils divers.
	60	Montage des colliers de fixation.
	61	Support.
ESSIEU AVANT	62	Transmission.
	63	Démontage de la transmission.
	64	Démontage de la transmission.
	65	Montage de la transmission.
	66	Montage de la transmission.
	67	Chambrage de la mâchoire à coulisse.
	68	Maintien de la transmission.
	69	Graissage de la mâchoire à coulisse.
	70	Coupe du moyeu et du pivot.
	71	Axe du bras supérieur.
	72	Coupe du bras inférieur.
	73	Plateaux de frein.
	74	Dépose de la barre latérale.
	75	Dépose du levier d'accouplement et de l'écrou de roulement.
	76	Outils divers.
	77	Démontage et montage de l'écrou de roulement intérieur.
	78	Rotules de pivots.
	79	Démontage de la fusée et du roulement intérieur.
	80	Démontage des roulements.
81	Alésage des bagues de bras supérieur.	
82	Démontage et montage de l'arbre à cannelures.	
83	Montage de la fusée et de ses roulements.	
84	Sertissage des axes de cames des segments de frein.	
85	Remplacement d'un toc de roue.	

ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
ESSIEU AVANT (Suite)	86 87 88 89 90	Rectification des tambours. Montage du bras inférieur. Dépose et pose des ressorts de rappel de segments de frein. Centrage des segments de frein. Montage des barres de torsion.
DIRECTION	91 92 93 94 95 96	Mécanisme. Montage des rotules. Dépose et pose du volant. Maintien à l'étau (support) Outils divers. Réglage des barres latérales.
ESSIEU ARRIÈRE	97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110	Ensemble. Bras latéral. Plateau de frein. Contrôle du carrossage et du pincement de l'essieu. Contrôle du carrossage et du pincement (appareil). Silentbloc des paliers élastiques. Rectification des tambours. Centrage des segments de frein. Démontage des barres de torsion. Outils divers. Orientation du bras latéral. Positionnement en hauteur. Contrôle du désaxage. Levage.
COMMANDES	111 112 A	Ensemble du sélecteur. Pédalier. Maître cylindre.
FREINS	112 113	Ensemble du maître cylindre. Dépose et pose du maître cylindre.
SUSPENSION	114 115	Remplissage des amortisseurs Spicer. Remplissage des amortisseurs Spicer (appareil).
ÉLECTRICITÉ	116 117 117 A 117 B 117 C 117 D 118	Dynamo CITROEN : ensemble. Dynamo CITROEN : vues diverses. Dynamo PARIS-RHONE G11-RG1 : ensemble. Dynamo PARIS-RHONE G11-RG1 : vues diverses. Dynamo DUCELLIER 247 B : ensemble. Dynamo DUCELLIER 247 B : vues diverses. Montage des bobines et des masses polaires.

ORGANES	NUMÉRO DE PLANCHE	DÉSIGNATION
ÉLECTRICITÉ (<i>Suite</i>)	119	Essai du régulateur.
	120	Démarreur CITROEN : ensemble.
	121	Démarreur CITROEN : vues diverses.
	121 A	Démarreur PARIS-RHONE D.11.B.22 : ensemble.
	121 B	Démarreur PARIS-RHONE D.11.B.22 : vues diverses.
	121 C	Démarreur DUCELLIER 414 A : ensemble et lanceur BENADA.
	121 D	Démarreur DUCELLIER 414 A : vues diverses.
	122	Tableau de bord Jaeger.
	122 A	Essuie-glace. Commande de pare-brise.
	133	Circuit électrique (antérieur à janvier 1947).
	134	Circuit électrique (à partir de janvier 1947).
	134 A	Circuit électrique (à partir de juillet 1952.)
RÉGLAGES	123	Contrôle de la chasse.
	124	Contrôle des longueurs de barres.
	125	Contrôle du braquage.
	126	Contrôle du carrossage.
	127	Contrôle des hauteurs.
	128	Répartition des poids.
	129	Contrôle des roues.
	130	Contrôle des roues (appareil).
	131	Courbes d'avance à l'allumage.
	132	Réglage des phares.
CARROSSERIE	135	Redressage des coques.
	136	Redressage des coques. (cotes des principaux points d'attache).
GRAISSAGE	137	Points de graissage.

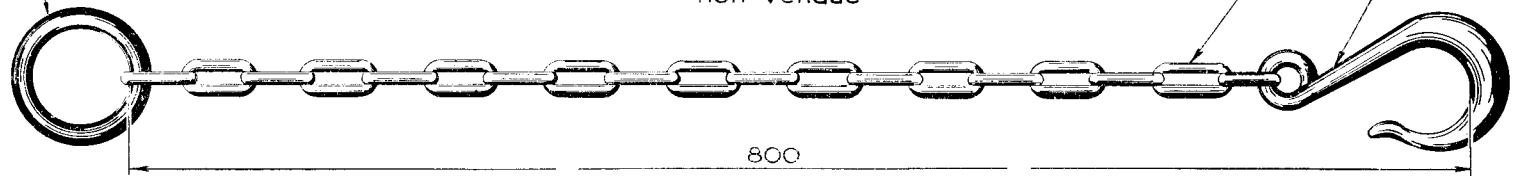
LEVAGE DE L'ENSEMBLE MOTEUR-BOITE



ANNEAU ROND \varnothing intérieur = 80
fil de $\varnothing = 14$

CHAINE MR-3320-20
non vendue

MAILLONS fil de $\varnothing=8$
CROCHET force 150 kg



800

OUTILS DIVERS

Fig. 2 _ CLE A BOUGIE
vendue sous le n° 1601-T

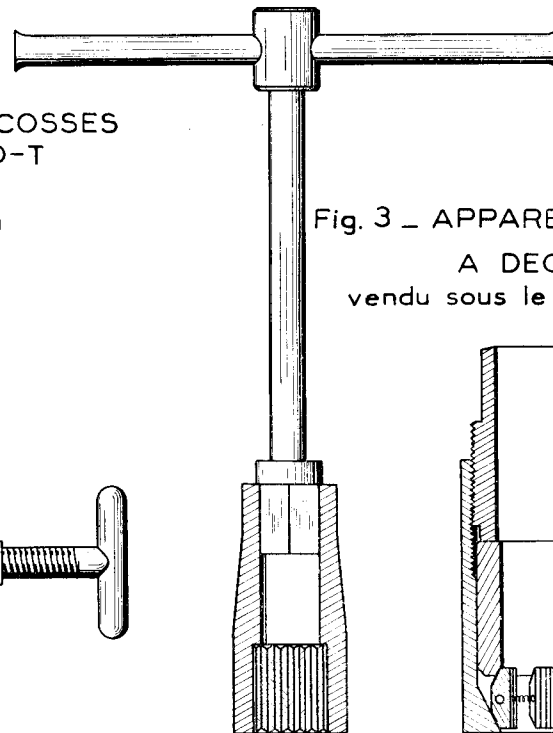


Fig. 1 _ EXTRACTEUR DE COSSES
vendu sous le n° 2200-T

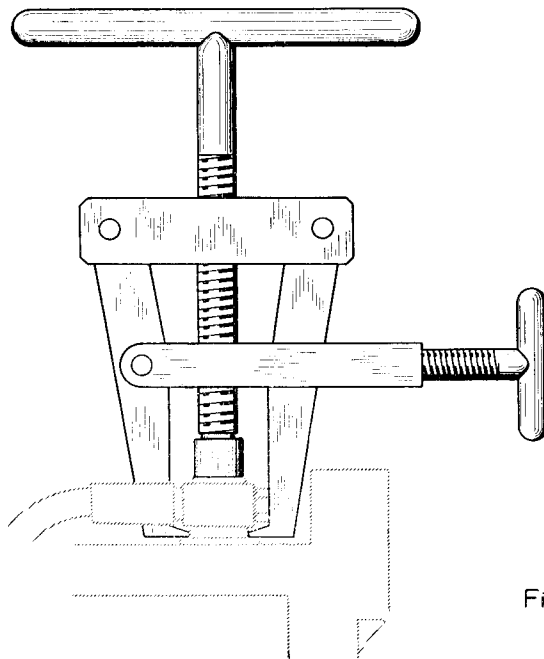


Fig. 3 _ APPAREIL
A DEGOUJONNER
vendu sous le n° 2410-T

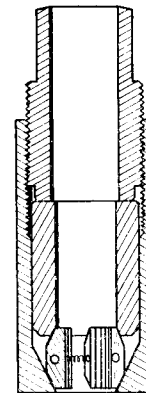


Fig. 4 _ UTILISATION DU COMPRESSEUR

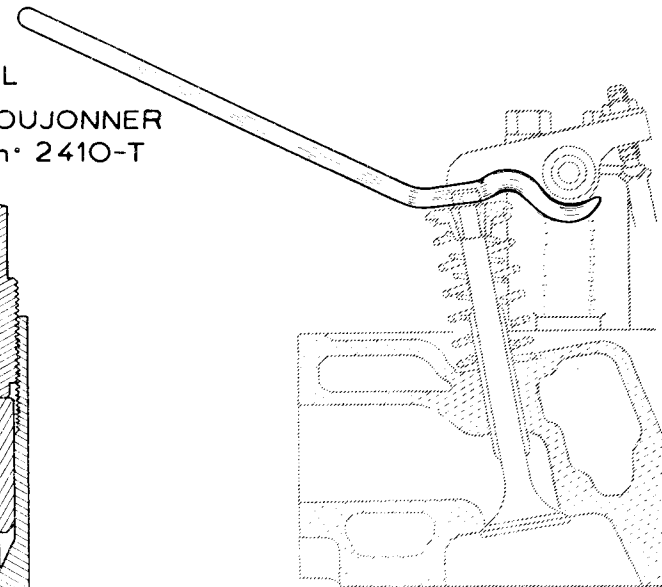
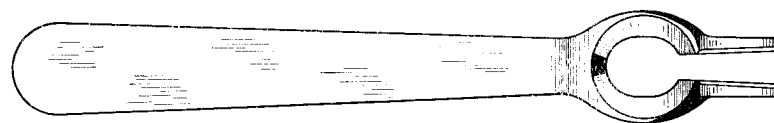
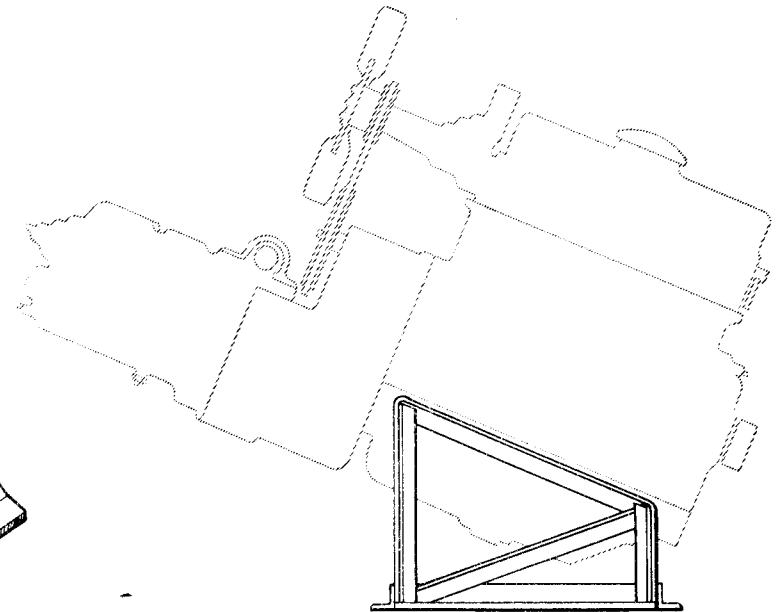
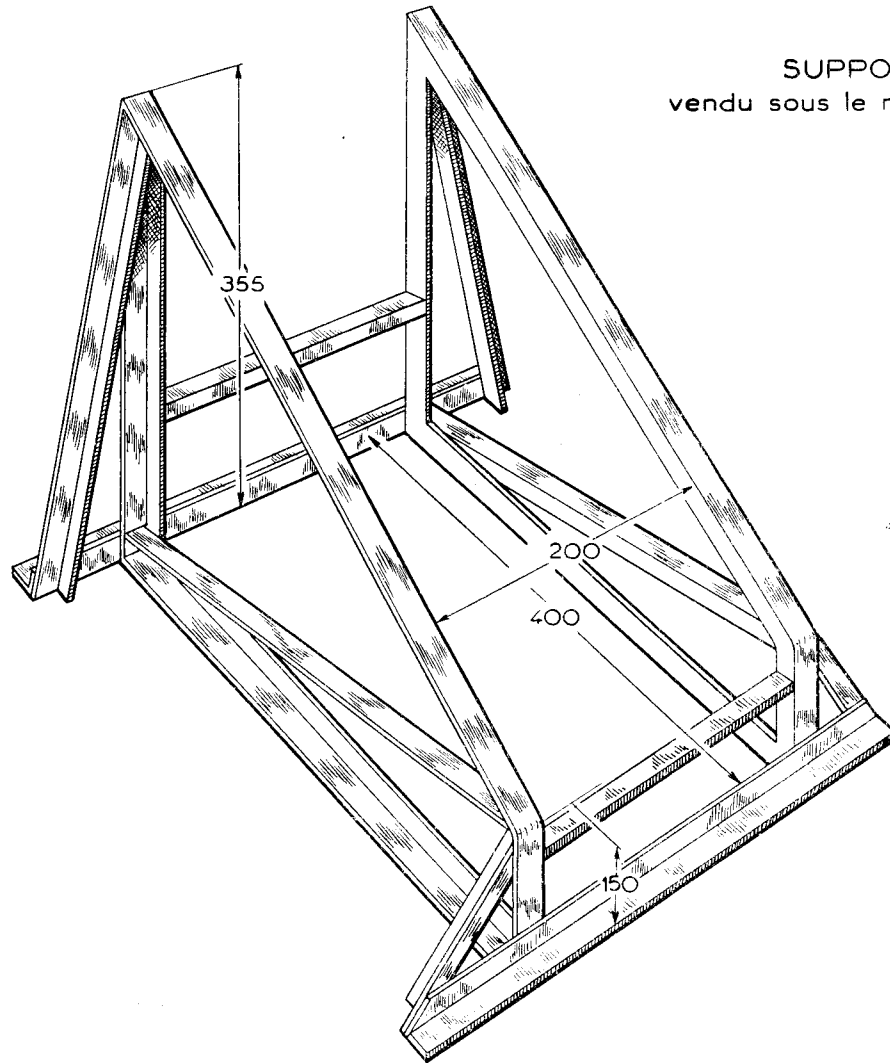


Fig. 5 _ COMPRESSEUR DE RESSORTS
vendu sous le n° 1611-T



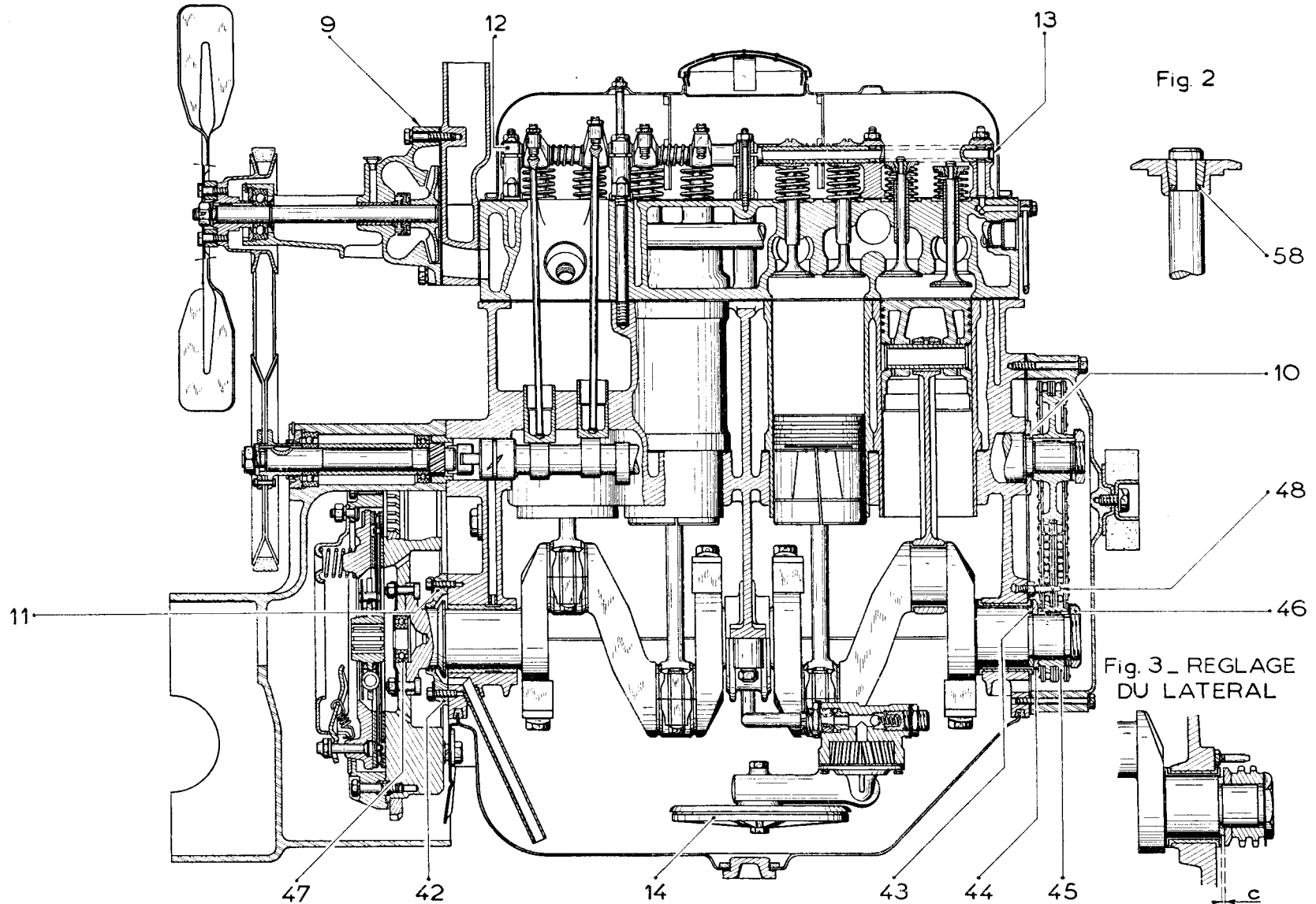
SUPPORT POUR MOTEUR DEPOSE

SUPPORT
vendu sous le n° 2500-T



COUPE LONGITUDINALE

Fig. 1

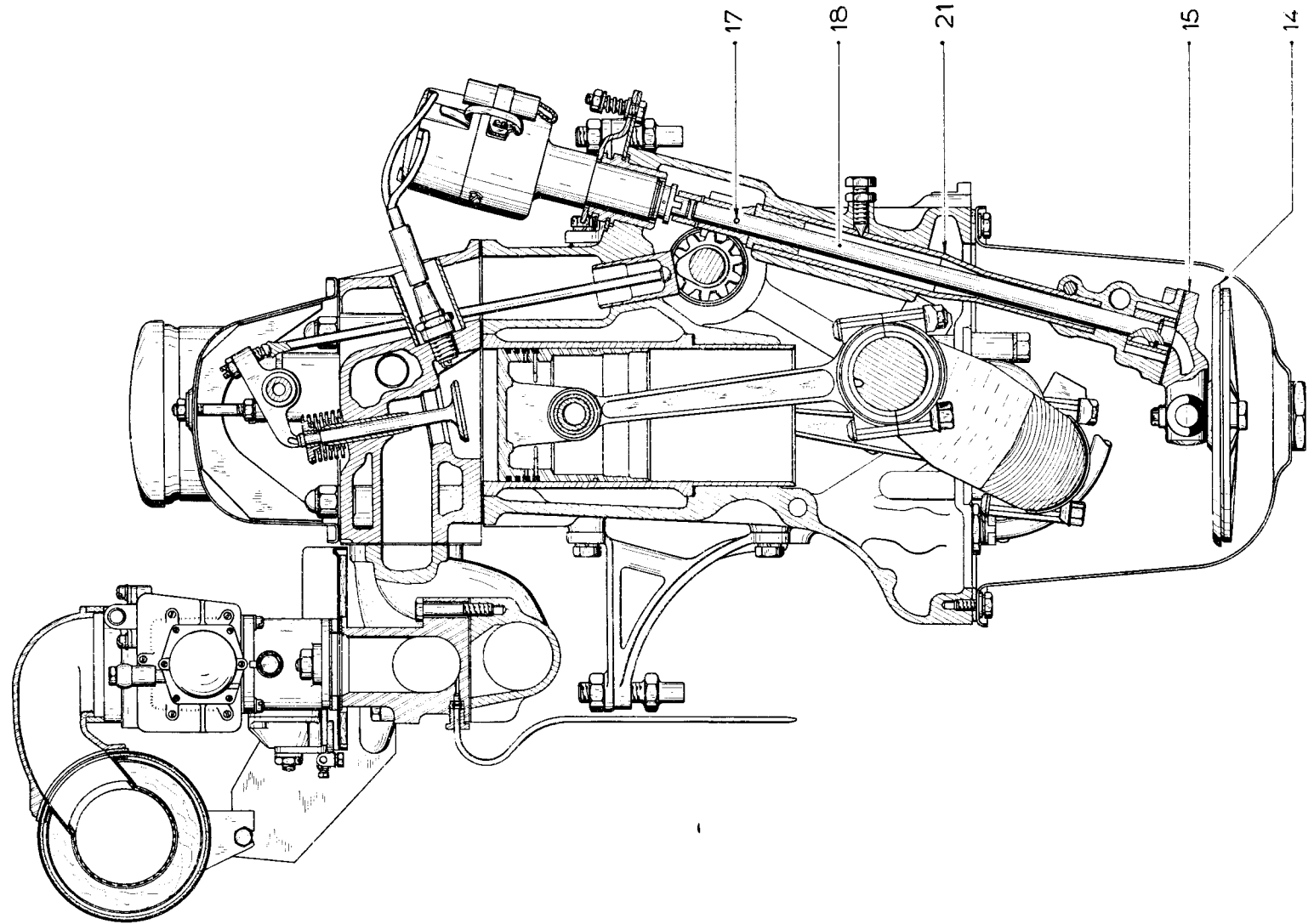


MOTEUR

TR. AV.

PL. 5

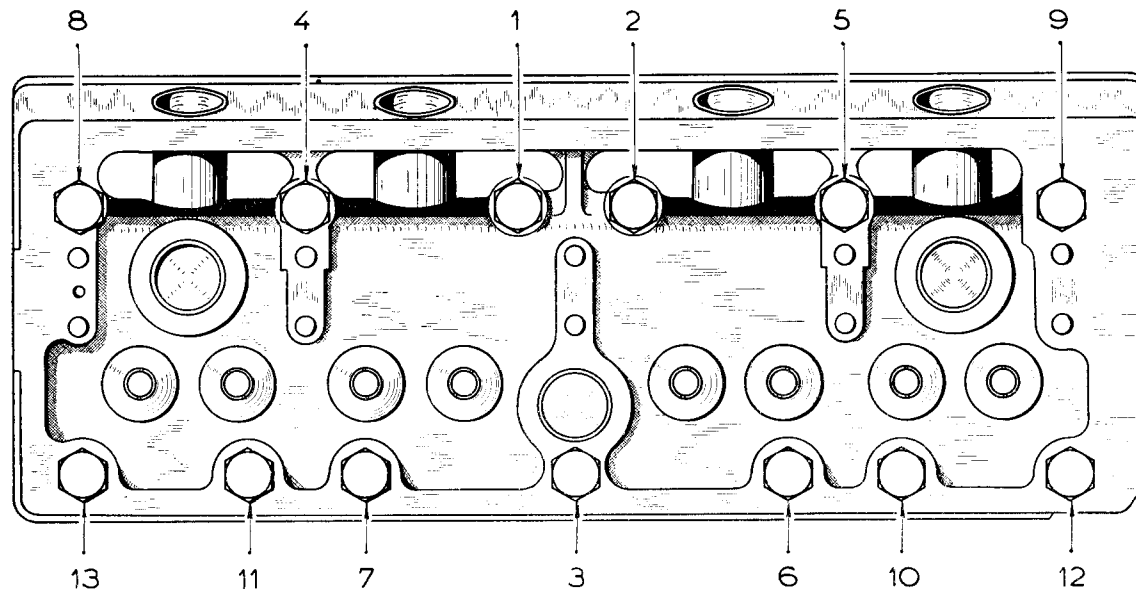
COUPE TRANSVERSALE



CULASSE

Fig. 1 _ ORDRE DE SERRAGE DES ECROUS OU DES VIS

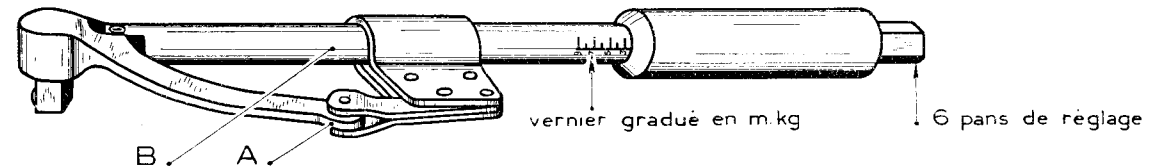
COUPLES DE SERRAGE DES ECROUS OU VIS	1 ^{er} SERRAGE	3 M.KG
	2 ^{ème} SERRAGE	5 M.KG
	SERRAGE A CHAUD	5 M.KG



IL EST CONSEILLE DE SERRER LES ECROUS OU LES VIS DANS L'ORDRE INDIQUE CI-DESSUS, LES COUPLES DE SERRAGE DEVRONT ETRE RIGOREUSEMENT RESPECTES, POUR CELA IL EST INDISPENSABLE D'UTILISER UNE CLE DYNAMOMETRIQUE. CETTE CLE EST GRADUEE EN M.KG ET UTILISE DES EMBOUTS A CARRE DE 12,7 (vendus sous le n° 2465-T) QUAND L'EFFORT ATTEINT LE COUPLE DE SERRAGE INDIQUE AU VERNIER L'ARTICULATION A PLIE; ARRETER LE SERRAGE. L'ARTICULATION A NE DOIT JAMAIS VENIR EN BUTEE, EN B, SUR LE CORPS DE LA CLE.

Fig 2 _ CLE DYNAMOMETRIQUE
vendue sous le n° 2470-T

NOTA CETTE CLE DOIT ETRE ETALONNEE
PERIODIQUEMENT



TARAGE DES RESSORTS

1° CONTROLE DE LA LONGUEUR D'UN RESSORT

PLACER LE RESSORT 1 A CONTROLER DANS LES DEUX GUIDES 2. APPROCHER A LA MAIN LE COULISSEAU 3 JUSQU'AU CONTACT. LE REPERE 4 VIENT EN FACE DU CHIFFRE INDICANT SUR L'ECHELLE 5 (longueur) LA LONGUEUR LIBRE DU RESSORT 1

2° CONTROLE DE LA LONGUEUR SOUS CHARGE

- a) PLACER LE RESSORT ETALON 6 OU 12 SUIVANT LE CAS DANS LES DEUX TROUS a ET APPROCHER LE COULISSEAU 8 JUSQU'AU CONTACT A L'AIDE DU VOLANT 9
- b) AMENER A L'AIDE DU VOLANT 9 LE RESSORT 1 A CONTROLER A LA LONGUEUR SOUS CHARGE INDIQUEE DANS LE TEXTE. LIRE CETTE LONGUEUR EN FACE DU REPERE 4 SUR L'ECHELLE 5 DES LONGUEURS
- c) LIRE SUR L'ECHELLE $\left. \begin{array}{l} 10 \text{ (efforts en kg) EN FACE DU REPERE 11 (RESSORT ETALON 6)} \\ 14 \text{ (efforts en kg) EN FACE DU REPERE 13 (RESSORT ETALON 12)} \end{array} \right\}$ LA CHARGE CORRESPONDANTE

Fig. 1 - APPAREIL A TARER LES RESSORTS
vendu sous le n° 2420-T

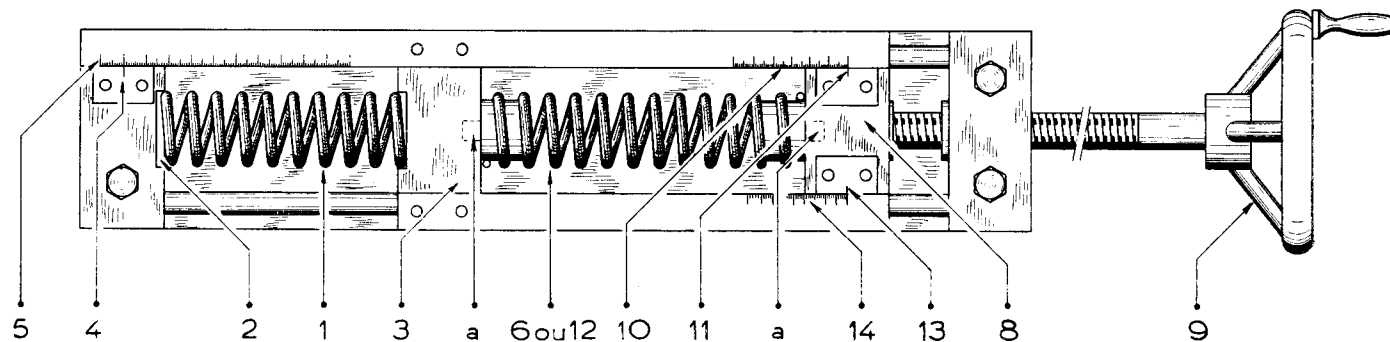


Fig 2 - RESSORTS ETALONS



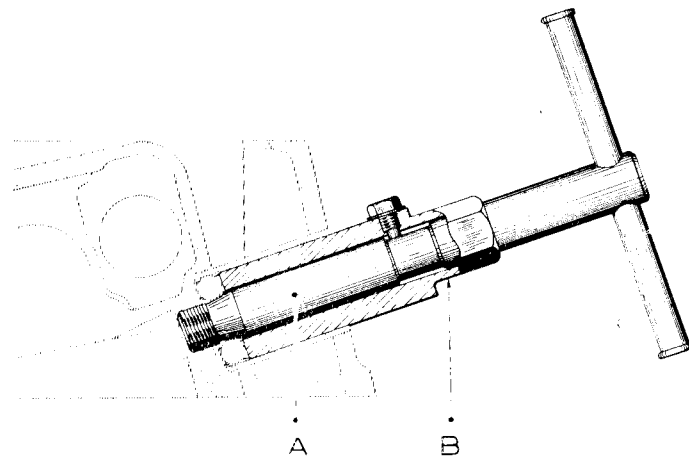
RESSORT FLECHISSANT DE 1mm POUR 1 KG
vendu sous le n° 2421-T
ce ressort est peint en jaune



RESSORT FLECHISSANT DE 1mm POUR 2 KG
vendu sous le n° 2422-T
ce ressort est peint en rouge

OUTILS DIVERS

Fig 1 _ DUDGEON POUR SERTISSAGE DES TUBES
vendu sous le n°1604-T



POUSSER LE CORPS B A FOND DANS L'ALVEOLE
VISSER LE CONE A DANS LE TARAUDAGE DU TROU
DE BOUGIE POUR EXERCER UNE PRESSON SUR
LES BILLES
TOURNER D'UN TOUR LE CORPS B A L'AIDE D'UNE
CLE DE 19 SUR PLATS
VISSER A NOUVEAU LE CONE A ET TOURNER LE
CORPS B D'UN SECOND TOUR
EN GENERAL DEUX TOURS SONT SUFFISANTS
POUR ASSURER L'ETANCHEITE

Fig.2 _ OUTIL POUR MAINTIEN DES CHEMISES
MR-1582
non vendu

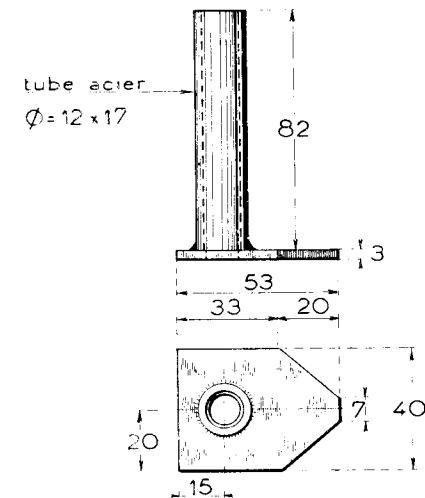
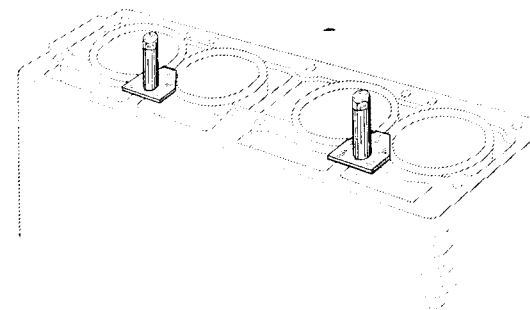


Fig. 3 _ UTILISATION



SIEGES ET GUIDES DE SOUPAPES

Fig.1_ RODE - SOUPAPES A VENTOUSE
vendu sous le n°1615-T

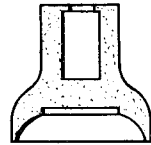


Fig.2_ EXTRACTION D'UN
SIEGE

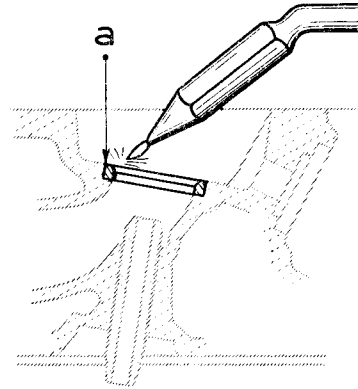


Fig.3_ UTILISATION DU MANDRIN ET
DE LA COIFFE MR-1620-1 et 2

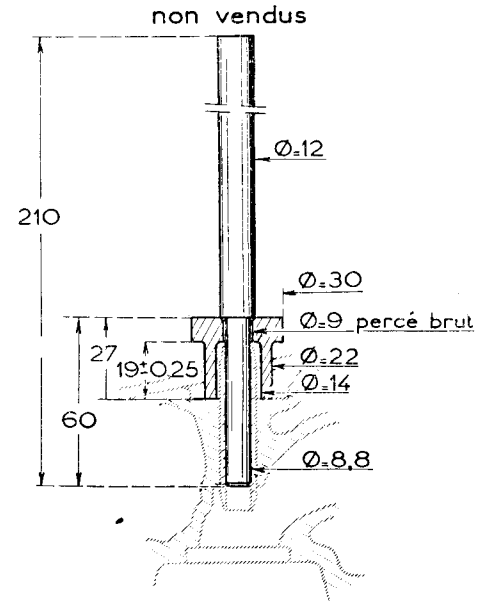


Fig.4_ MANDRIN MR-3098-B
non vendu

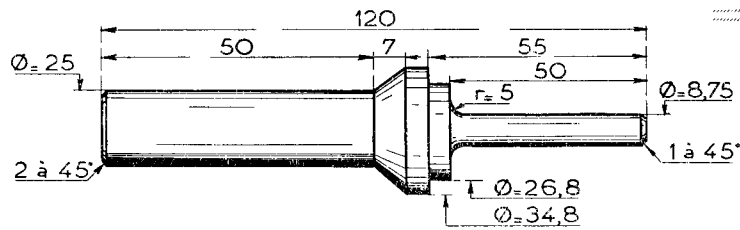


Fig. 7

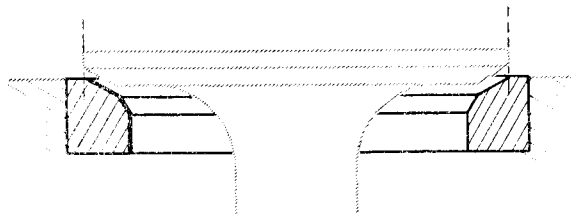


Fig. 5

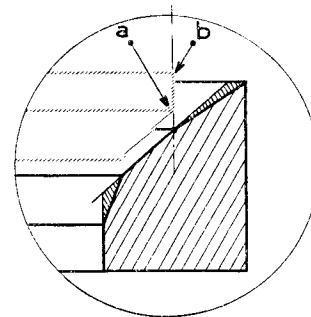
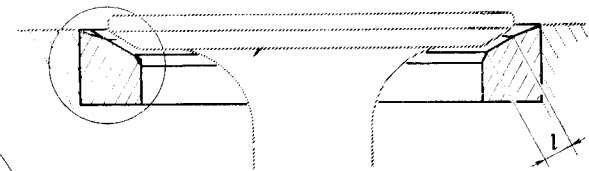


Fig. 6



POMPE A EAU

A GARNITURE D'ETANCHEITE

Fig. 1 _ COUPE

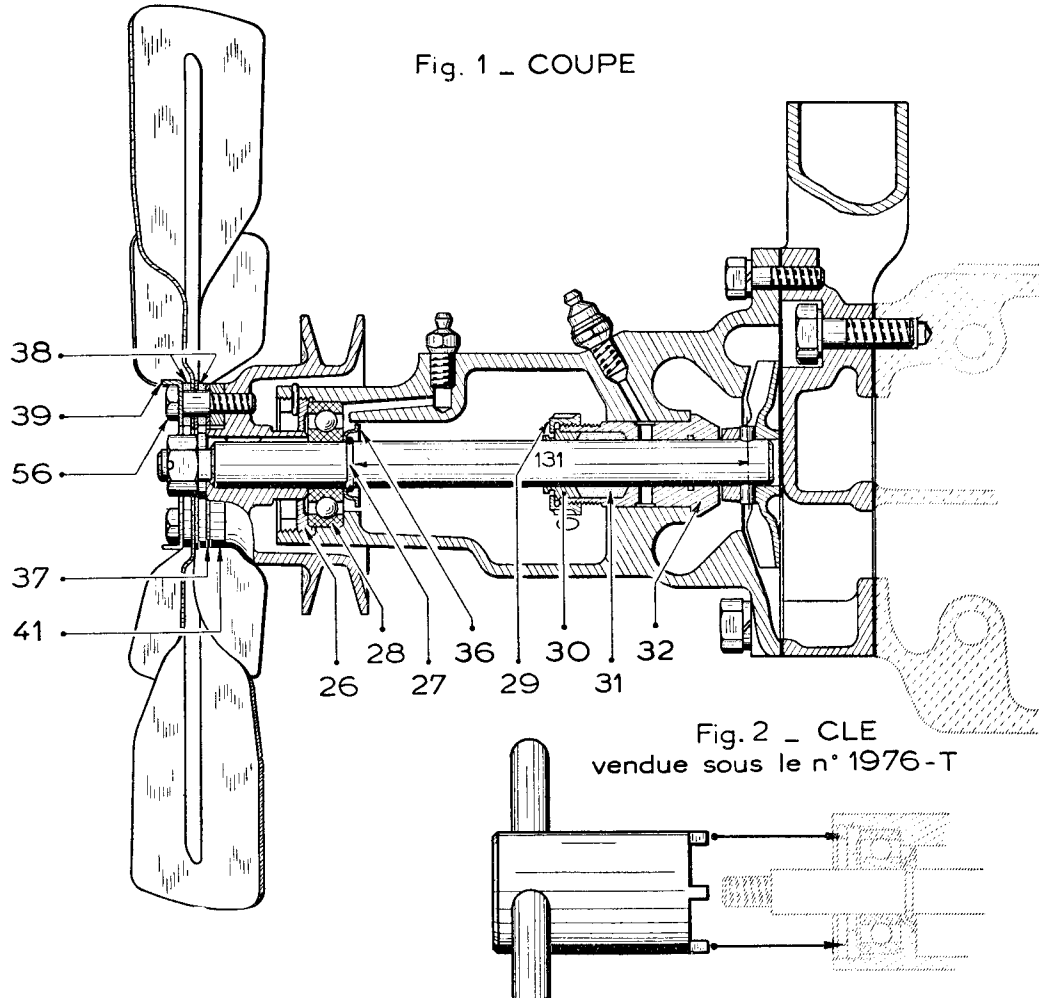


Fig. 3 _ MONTAGE
DU VENTILATEUR (2ème MODELE)

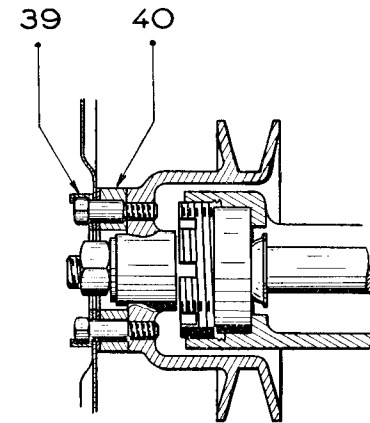


Fig. 2 _ CLE
vendue sous le n° 1976-T

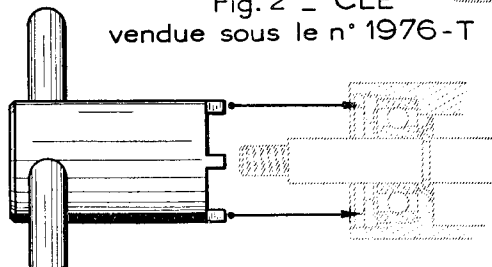
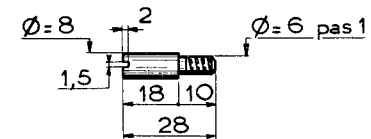
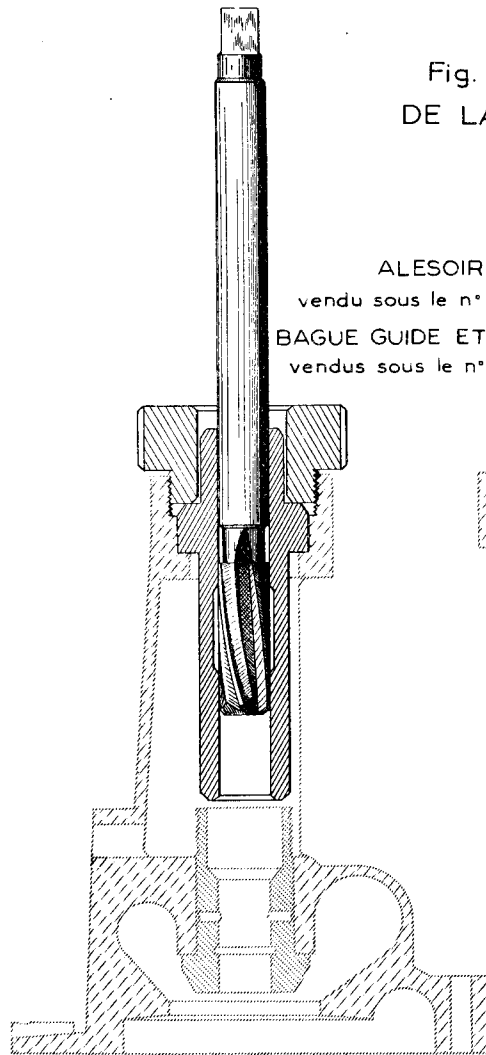


Fig. 4 _ GOUJONS MR- 3400
non vendus



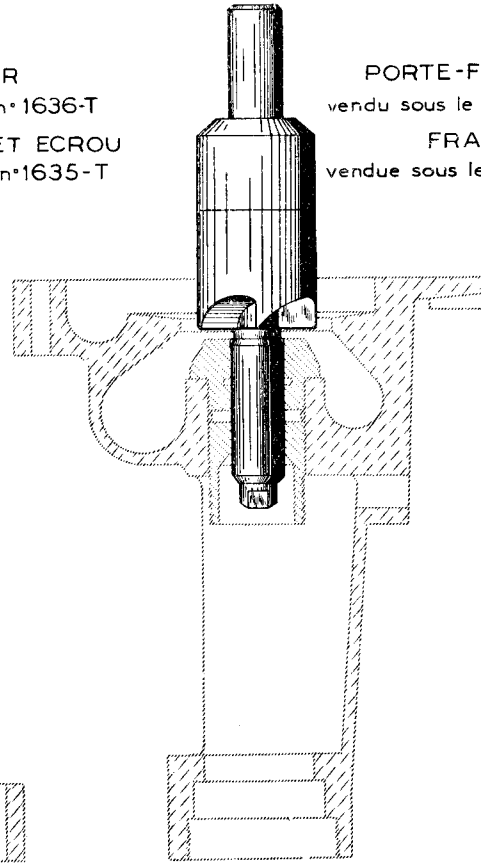
POMPE A EAU

Fig.1_ ALESAGE DE LA DOUILLE



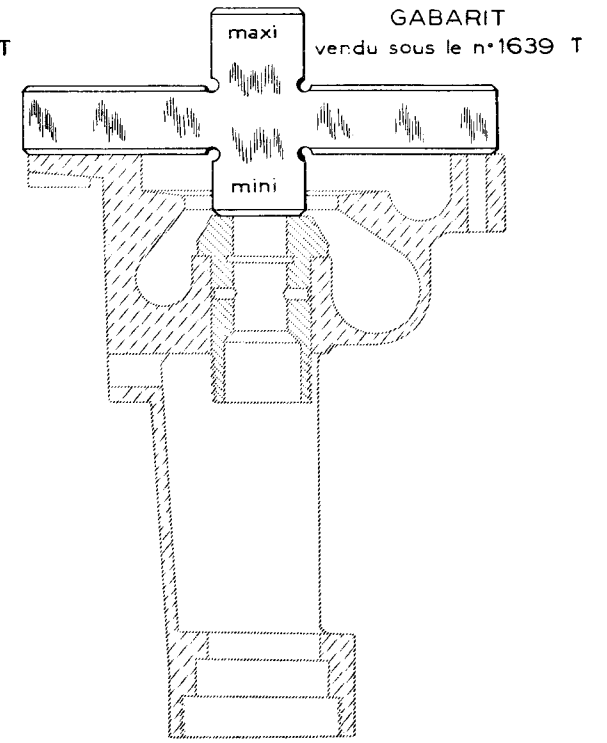
ALESOIR
vendu sous le n°1636-T
BAGUE GUIDE ET ECROU
vendus sous le n°1635-T

Fig.2 _ FRAISAGE SUR LA DOUILLE
DE LA FACE D'APPUI DE LA TURBINE



PORTE-FRAISE
vendu sous le n°1637-T
FRAISE
vendue sous le n°1638-T

Fig.3 _ CONTROLE DU FRAISAGE



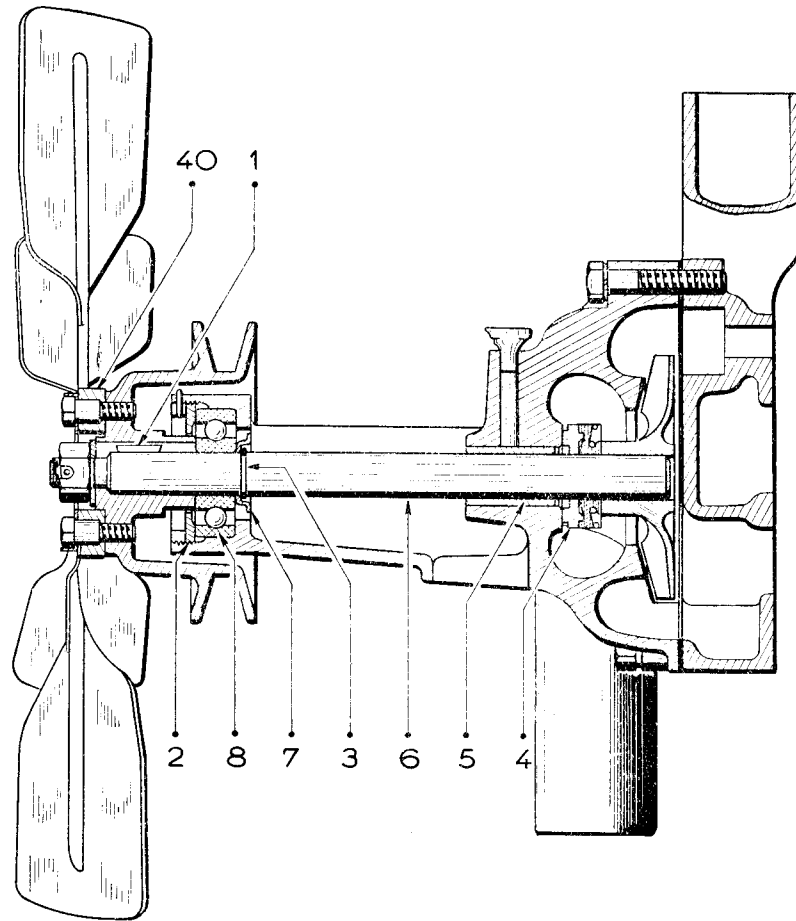
GABARIT
vendu sous le n°1639 T

MOTEUR

TR. AV.
PL. 12

POMPE A EAU

A JOINT AD



MODIFICATION DE LA POMPE A EAU

Fig.1 _ ENSEMBLE DE LA POMPE

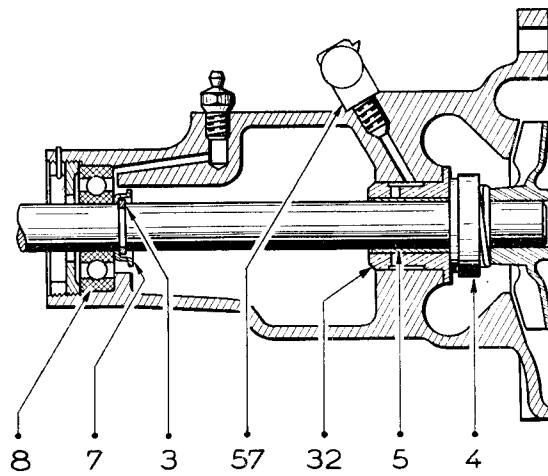


Fig. 2 _ MODIFICATION DU CORPS

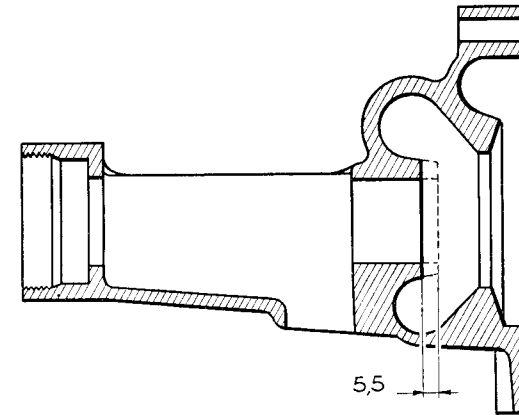
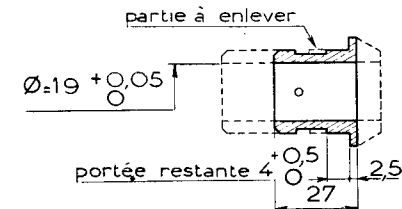


Fig. 3 _ MODIFICATION DE LA DOUILLE



PISTON ET BIELLE

Fig. 1_ MONTAGE DES SEGMENTS D'ARRET
D'AXE DE PISTON

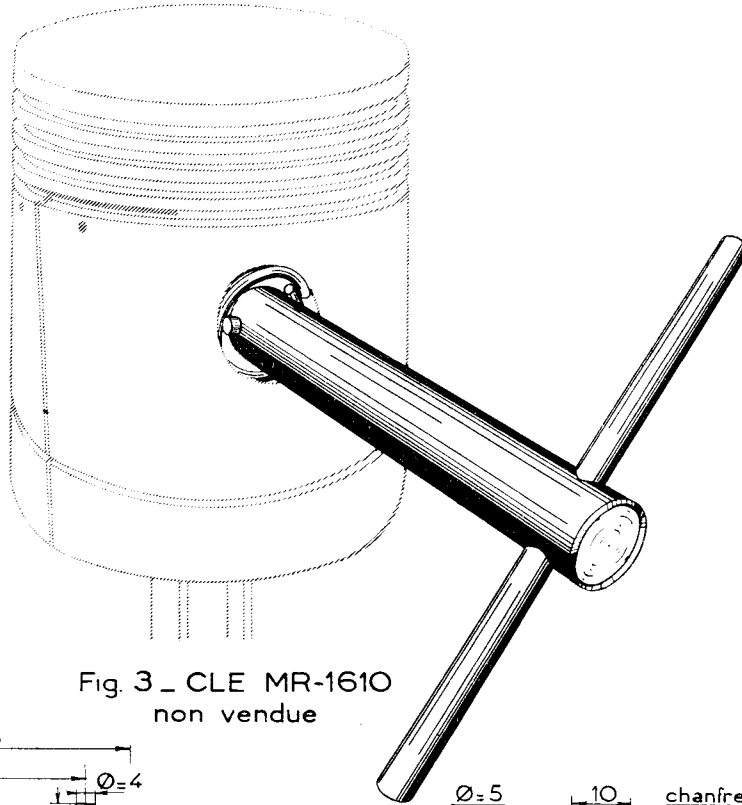


Fig. 2_ FREINAGE DES ECROUS DE BIELLE

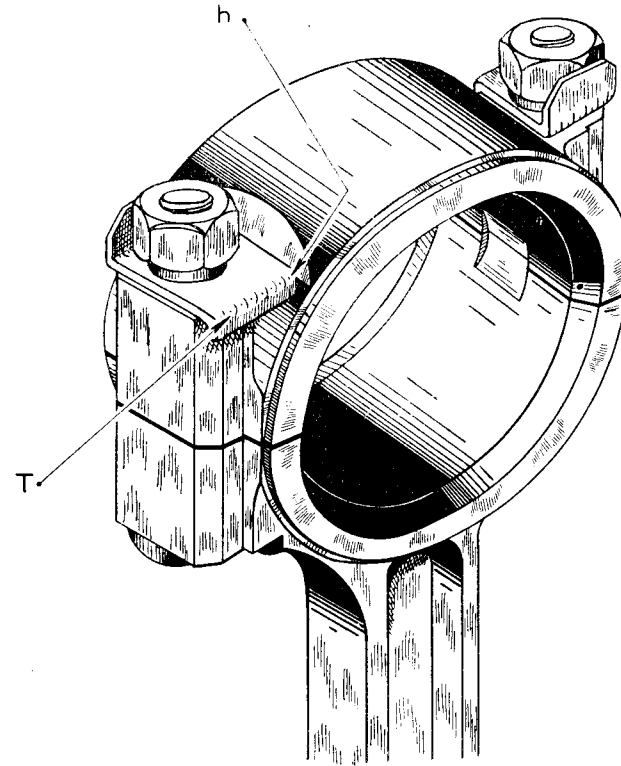
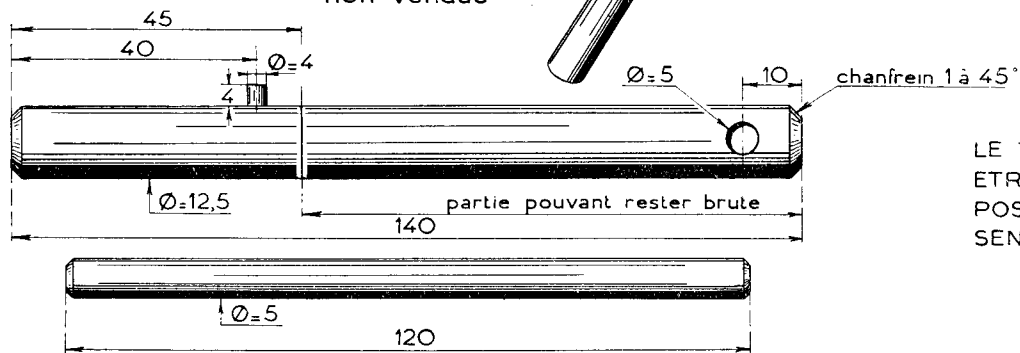


Fig. 3_ CLE MR-1610
non vendue



LE TALON T DE CHACUN DES ARRETOIRS DEVRA
ETRE PLACE EN BUTEE EN h DE FAÇON A S'OP-
POSER A LA ROTATION DE L'ECROU DANS LE
SENS DU DESERRAGE

REGLAGE DE LA HAUTEUR DES CHEMISES

Fig. 1 - MESURE DU RETRAIT DE LA CHEMISE

Fig. 2 - MESURE DU DEPASSEMENT DE LA CHEMISE

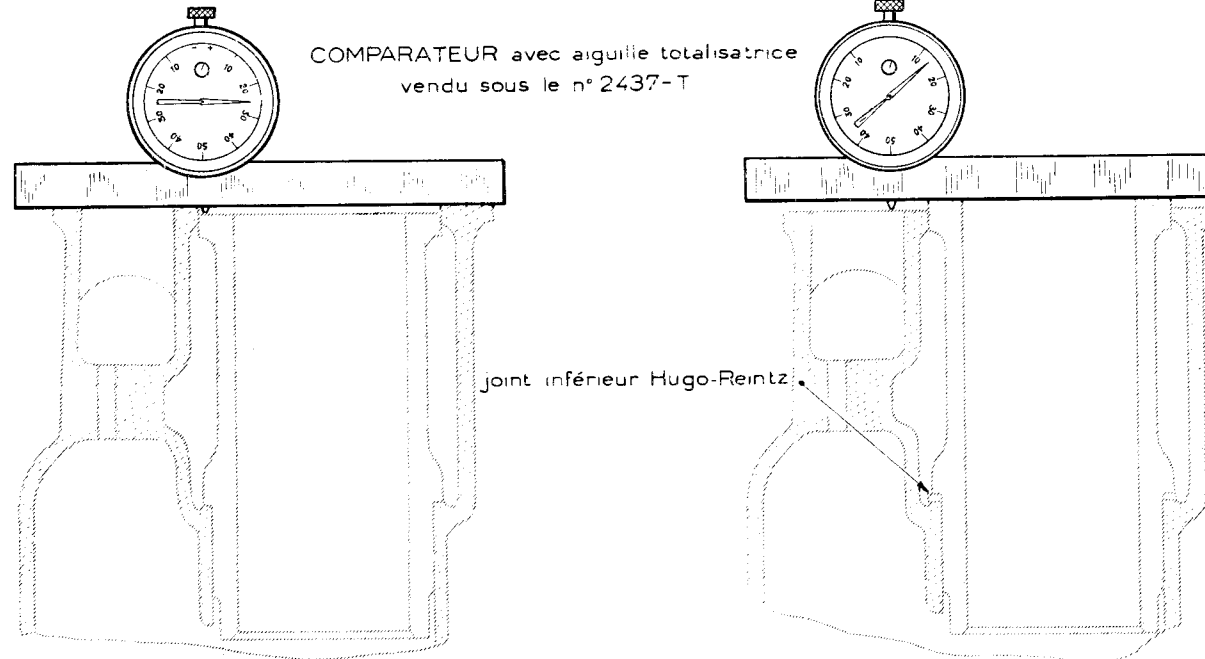
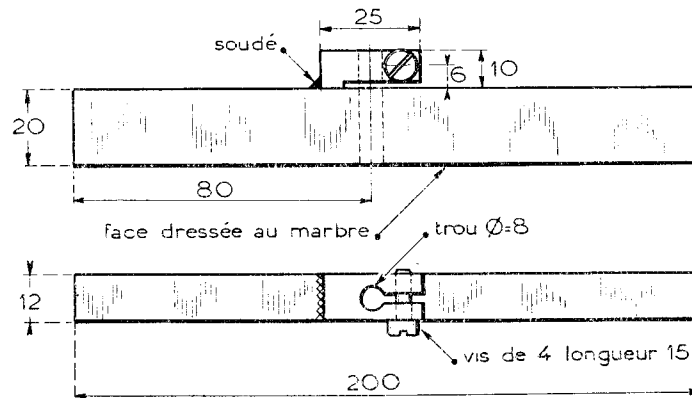


Fig. 3 - REGLE MR-3377 non vendue



1° PREPARATION DE L'APPAREIL

POSER LA REGLE MR-3377 MUNIE DE SA MONTRE DE COMPARATEUR SUR UN MARBRE OU UNE REGLE RECTIFIEE, LA MONTRE FIXEE DE FAÇON A CE QUE L'AIGUILLE SOIT ARMEE DE 2mm ENVIRON. REGLER LE CADRAN A ZERO

2° MESURE DU RETRAIT DES CHEMISES (Fig. 1)
(SANS JOINT INFERIEUR)

PLACER L'APPAREIL PREPARE COMME CI-DESSUS SUR LE CARTER CYLINDRE, LA POINTE DU COMPARATEUR REPOSANT SUR LE DESSUS DE LA CHEMISE. RELEVÉR LE RETRAIT DE LA CHEMISE EN QUATRE POINTS A 90°. PRENDRE LA MOYENNE DES 4 RELEVES

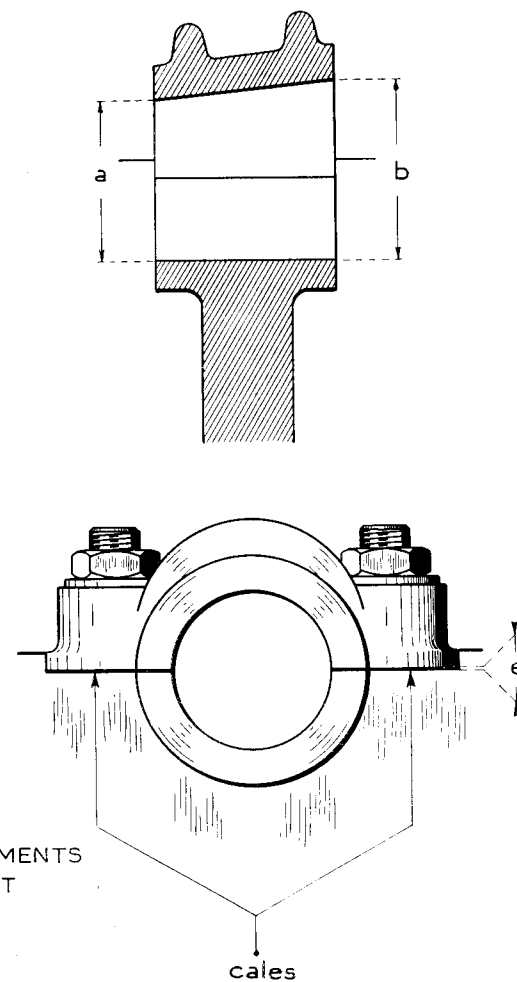
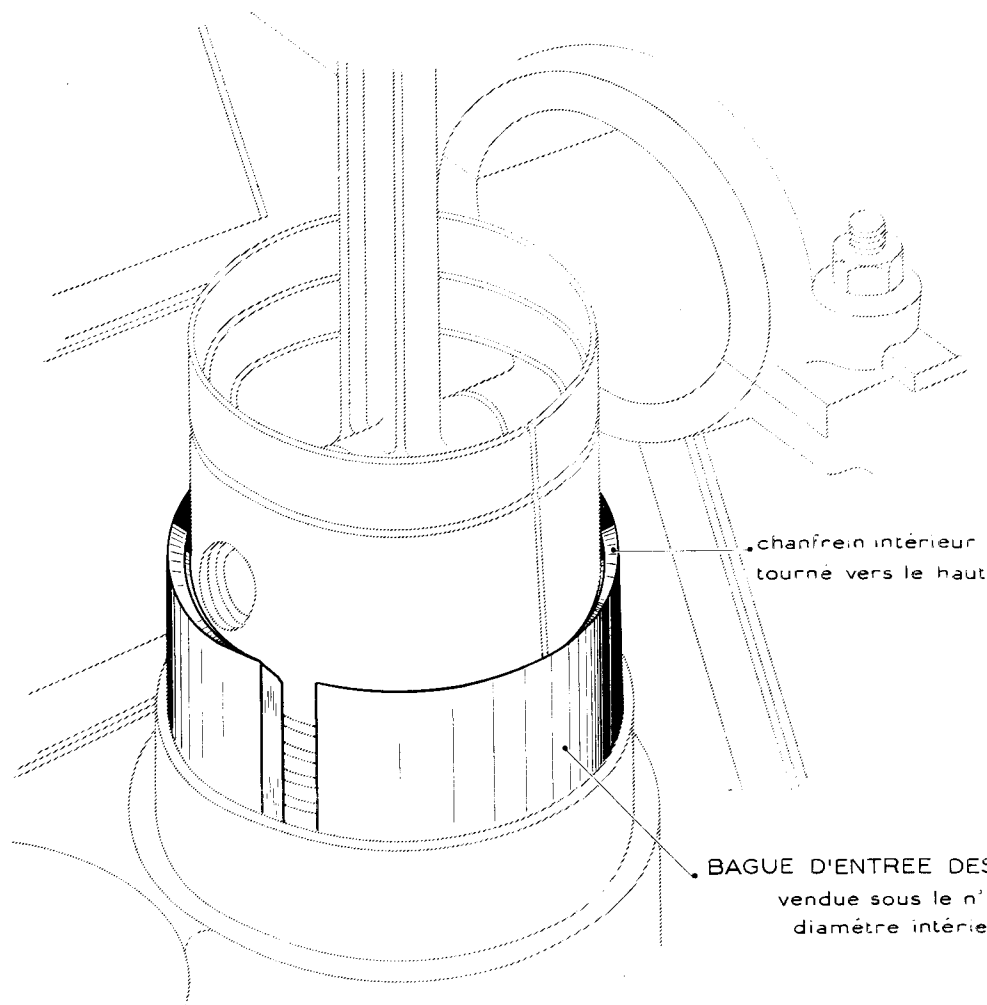
3° MESURE DU DEPASSEMENT DES CHEMISES (Fig. 2)
(JOINT INFERIEUR EN PLACE)

PLACER L'APPAREIL SUR LA CHEMISE, LA POINTE DU COMPARATEUR REPOSANT SUR LE CARTER CYLINDRE. LE DEPASSEMENT DE LA CHEMISE DOIT ETRE COMPRIS ENTRE 0,05 ET 0,10mm

PISTON ET LIGNE D'ARBRE

Fig. 1 - UTILISATION DE LA BAGUE

Fig. 2 - MISE AU ROND D'UN PALIER FONTE



REGLAGE DE LA SUSPENSION

Fig. 2

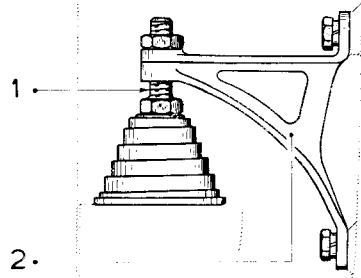


Fig. 1

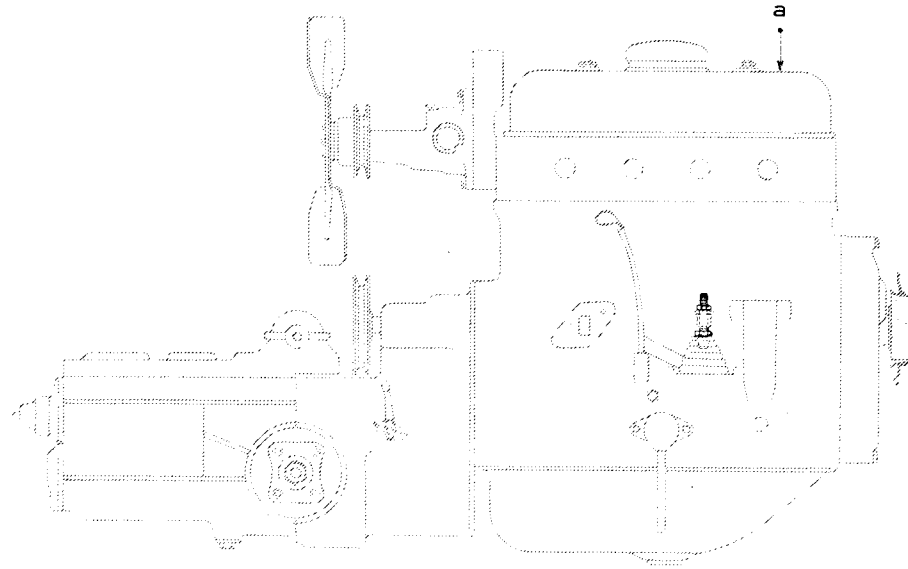


Fig. 3

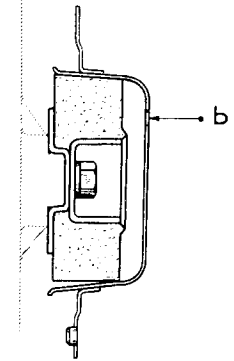


Fig. 4 - CALIBRE MR-4078-10

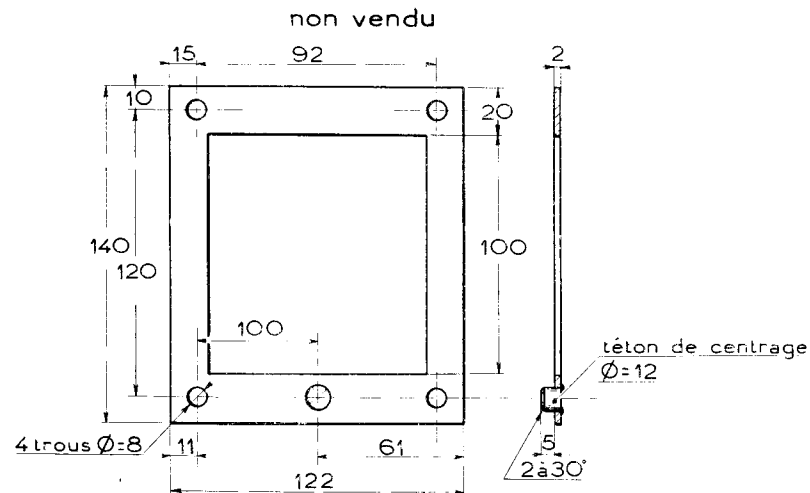


Fig. 5

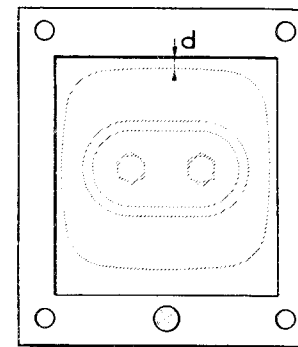


Fig. 6



MONTAGE DES COQUILLES D'ETANCHEITE

Fig 1 _ CENTRAGE DES COQUILLES

Fig. 2 _ CONTROLE DU CENTRAGE

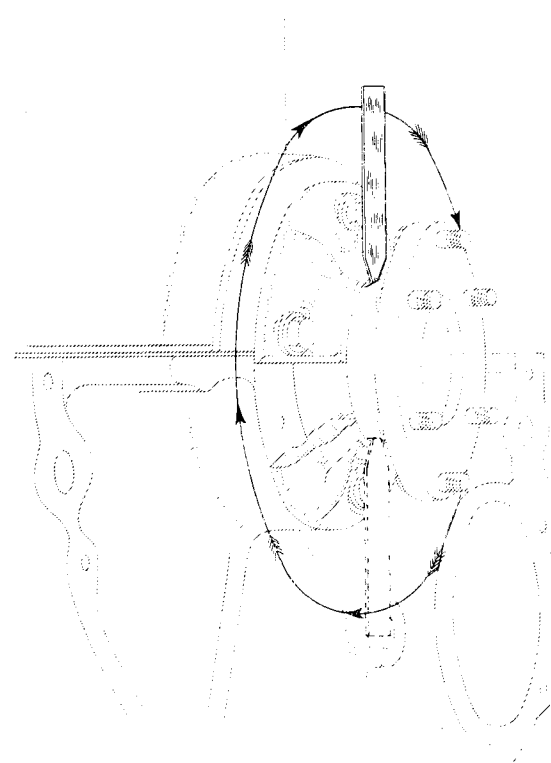
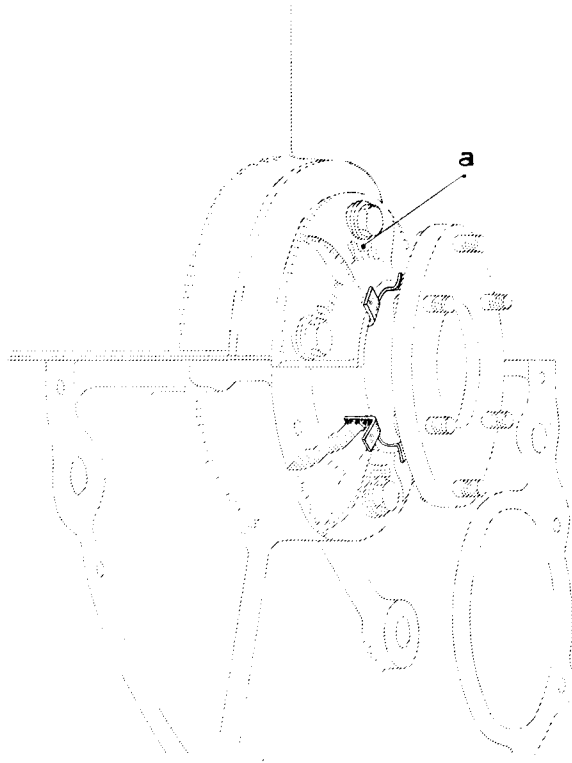
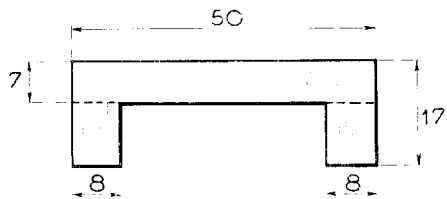
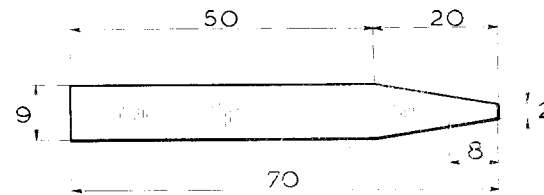


Fig 3 _ CALE MR-3505-20
non vendue

Fig. 4 _ CALE MR-3505-30
non vendue

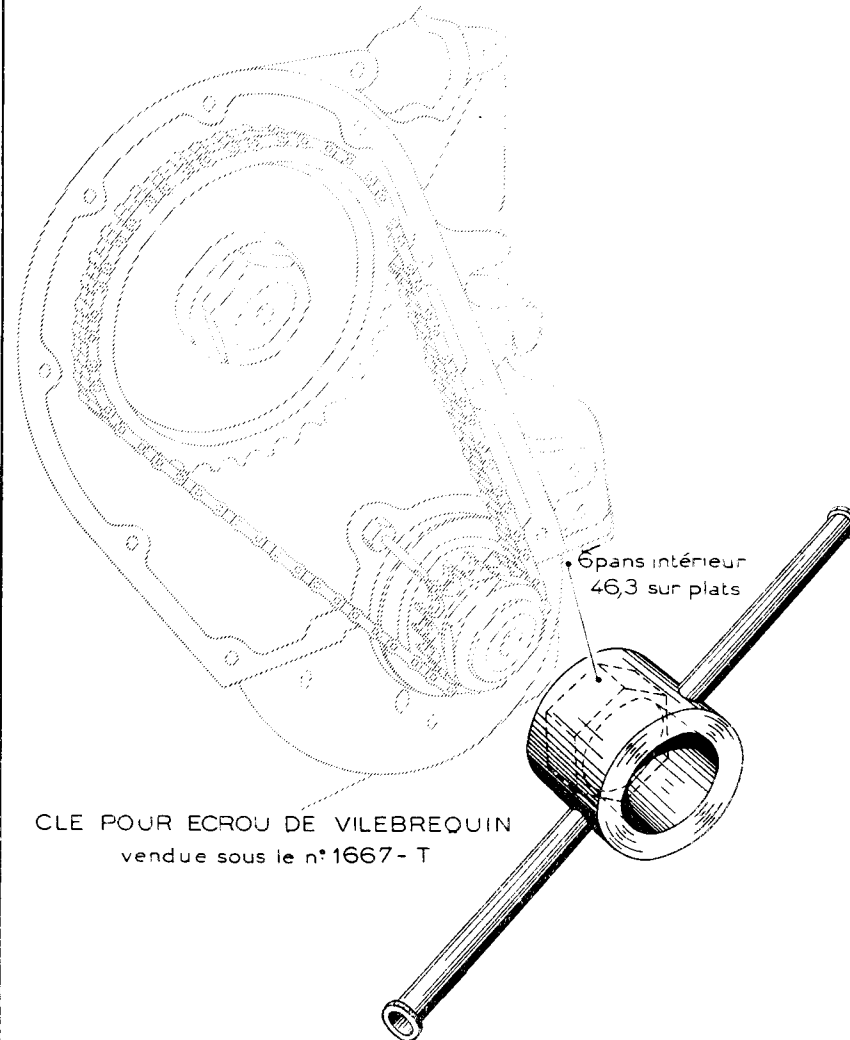


épaisseur = 0,1 mm

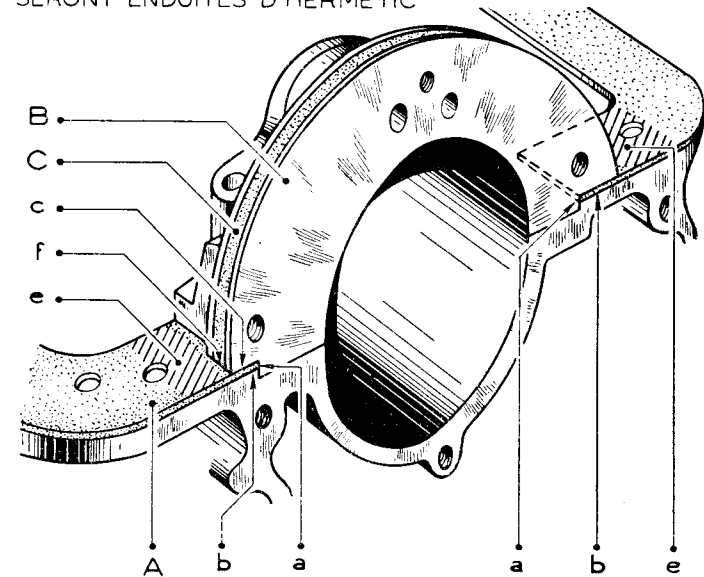


épaisseur = 0,1 mm

Fig.1 - UTILISATION DE LA CLE

Fig 2 - MISE EN PLACE DU JOINT
DE CARTER INFERIEUR

- 1° LE JOINT A DOIT ETRE POUSSE A FOND CONTRE LE CHAPEAU B (VOIR EN a), IL DOIT AFFLEURER JUSTE POUR S'APPLIQUER CONTRE LE JOINT DU CARTER DE DISTRIBUTION ET EMPECHER TOUTE FUITE D'HUILE A L'EXTERIEUR (VOIR EN b), IL DOIT ETRE PINÇE SOUS LE CHAPEAU (VOIR EN c). AJOUTER UNE CALE EN LIEGE SI NECESSAIRE
- 2° S'ASSURER QUE LE CARTER INFERIEUR PORTE BIEN A PLAT SUR LE JOINT DANS LES ZONES INDIQUEES (VOIR EN e) AU BESOIN DRESSER CES ZONES. POUR NE PAS DETERIORER LE JOINT CIRCULAIRE C DU CHAPEAU A LA MISE EN PLACE DU CARTER INFERIEUR ADOUCIR LEGEREMENT A LA PIERRE LES ARETES QUI POURRAIENT EXISTER SANS CREER NI ARRONDIS NI CHANFREINS
LES EXTREMITES f DU JOINT CIRCULAIRE C ET LES ZONES DE PORTAGE DU JOINT A EN e ET SOUS LE CHAPEAU B SERONT ENDUITES D'HERMETIC



REPLACEMENT DES POUSSOIRS

Fig. 1 - UTILISATION

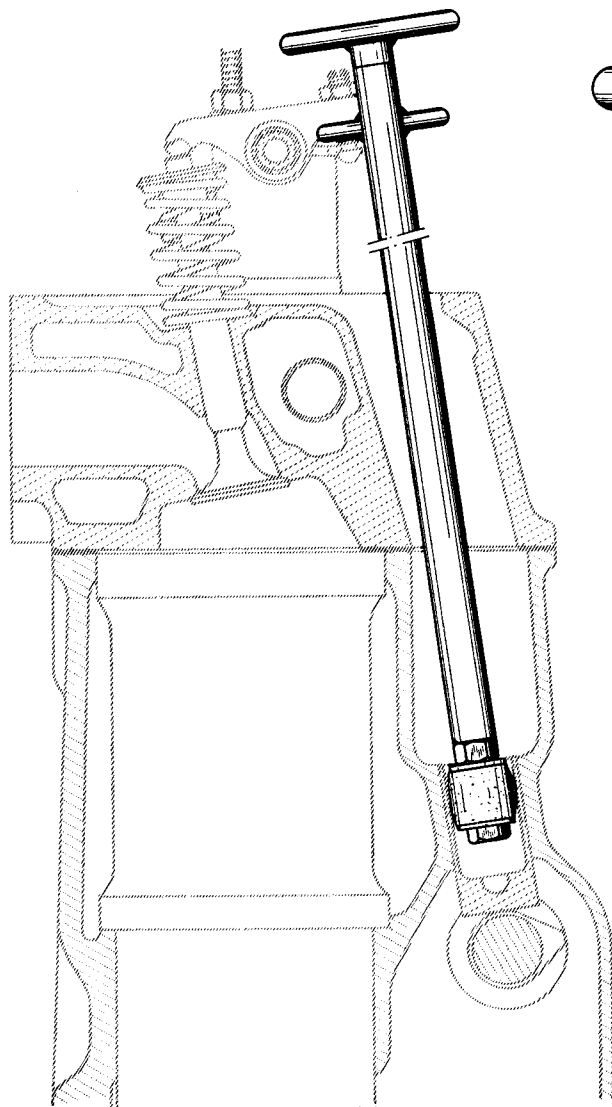
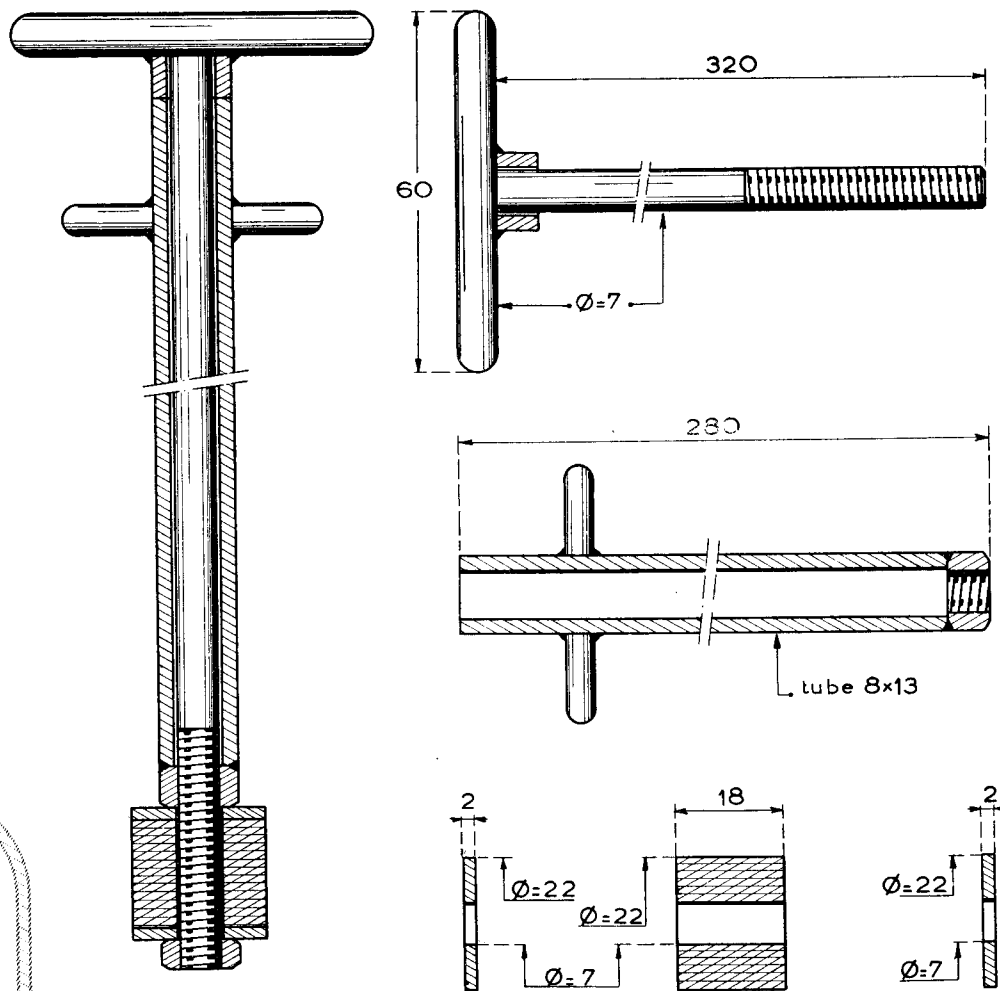
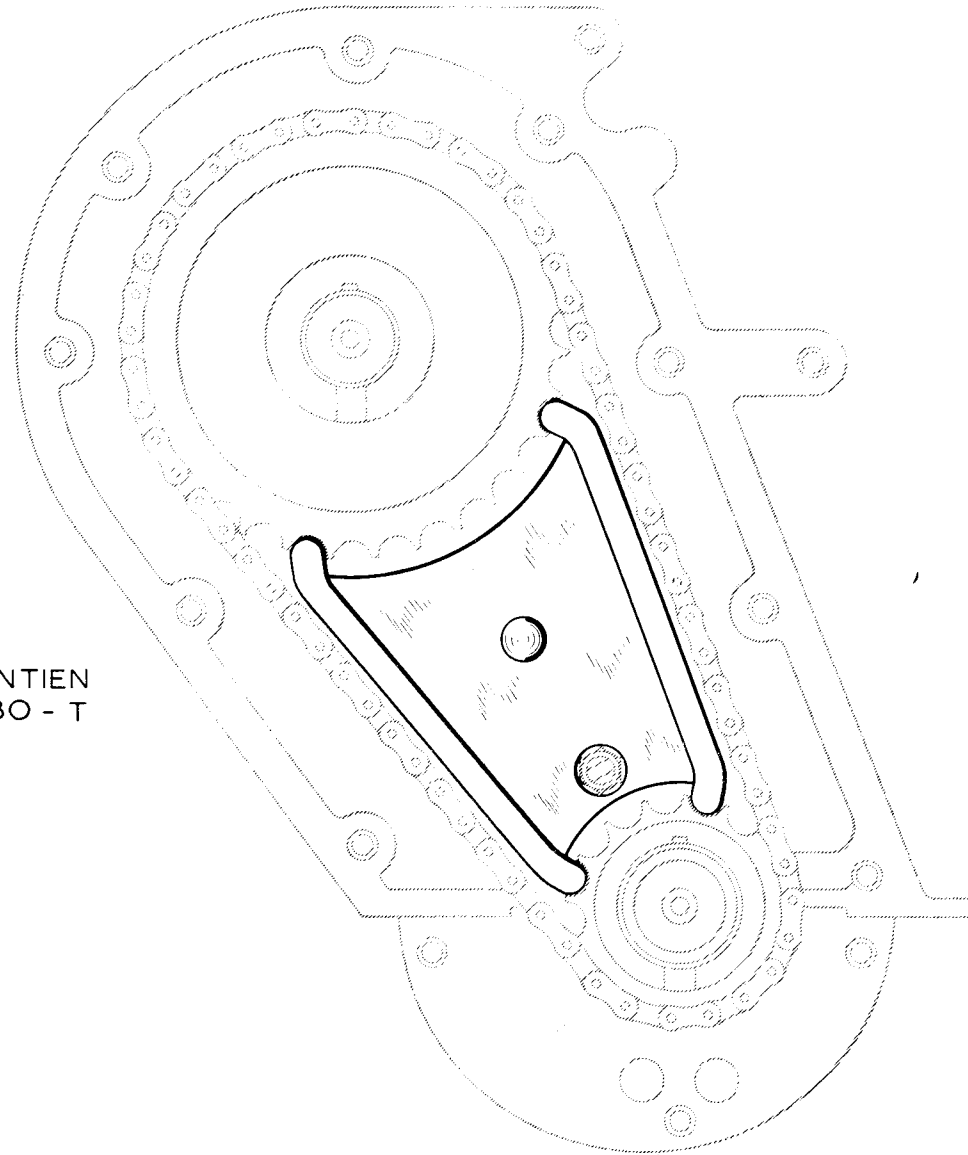


Fig 2 - EXTRACTEUR
vendu sous le n° 1608 - T



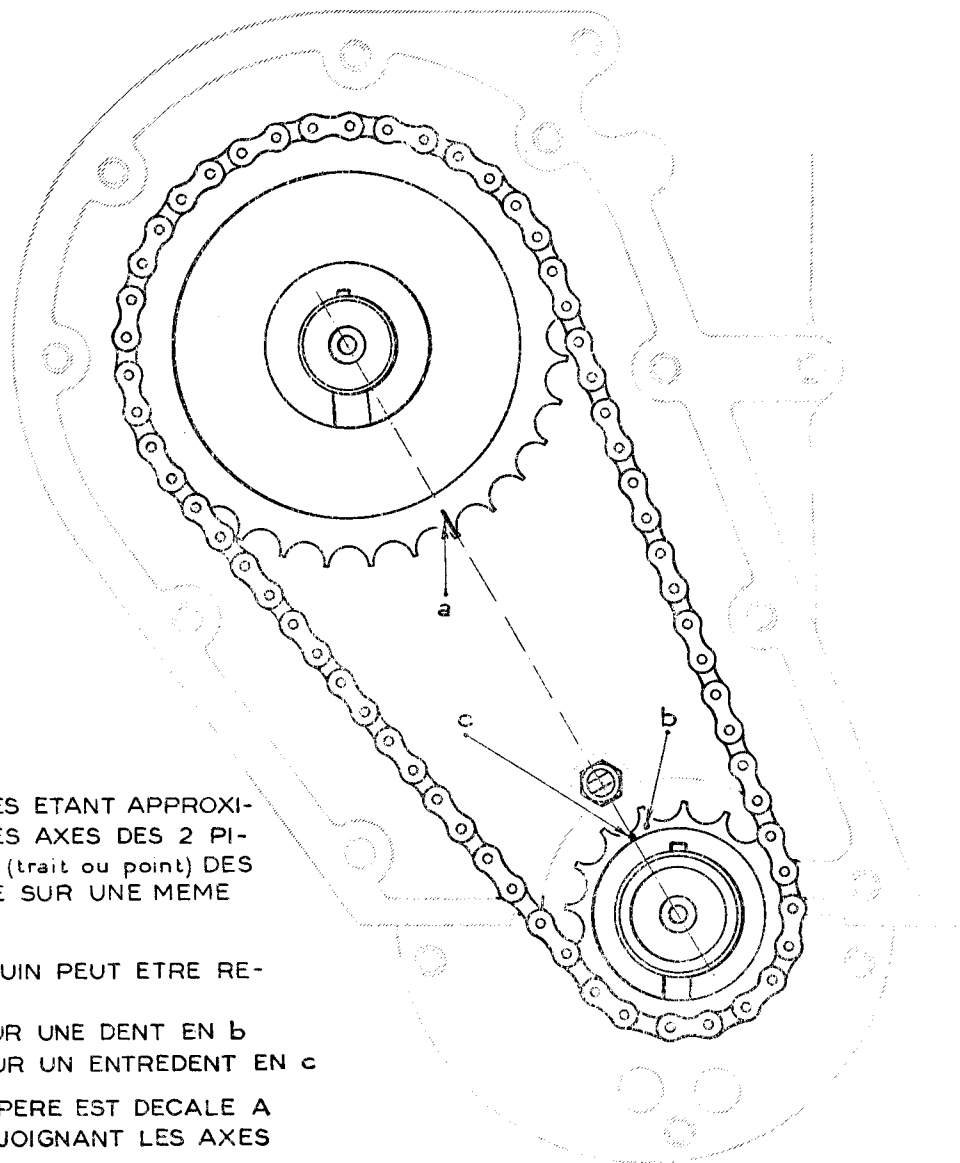
MAINTIEN DES PIGNONS DE DISTRIBUTION



APPAREIL DE MAINTIEN
vendu sous le n° 1680 - T

CALAGE DE LA DISTRIBUTION

Fig. 1_ POSITION DES REPERES



LES CYLINDRES EXTREMES ETANT APPROXIMATIVEMENT AU PMH, LES AXES DES 2 PIGNONS ET LES REPERES (trait ou point) DES PIGNONS DOIVENT ETRE SUR UNE MEME LIGNE DROITE

LE PIGNON DE VILEBREQUIN PEUT ETRE REPERE (trait ou point):

- 1° SUR UNE DENT EN b
- 2° SUR UN ENTREDENT EN c

DANS LE 1^{er} CAS, LE REPERE EST DECALE A DROITE DE LA LIGNE REJOIGNANT LES AXES DES 2 PIGNONS.

DANS LE 2^{me} CAS, IL EST PLACE SUR CETTE LIGNE

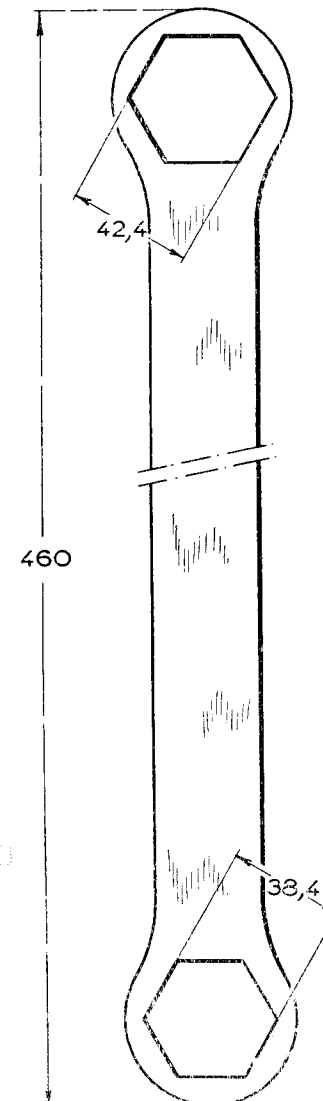
Fig. 2 _ CLE
vendue sous le n°1731-T

Fig.1 - COUPE

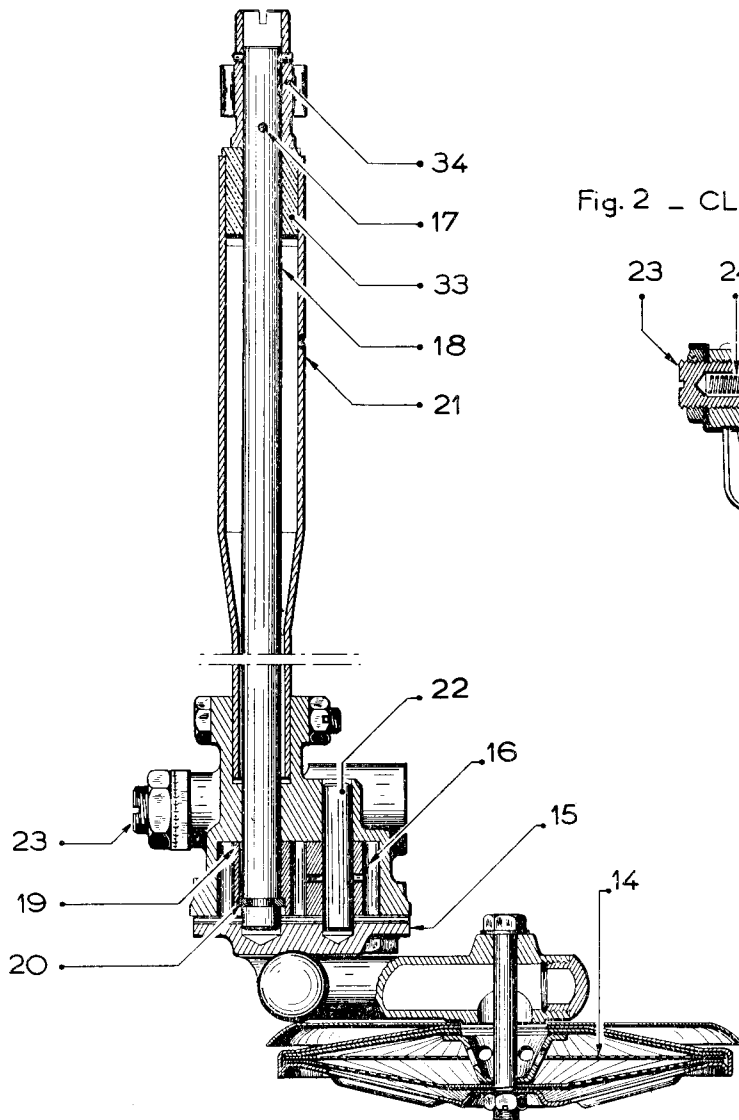


Fig.2 - CLAPET DE DECHARGE

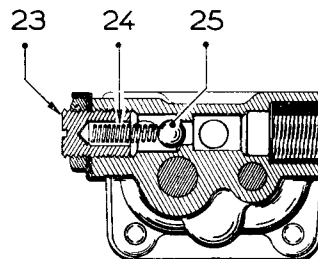
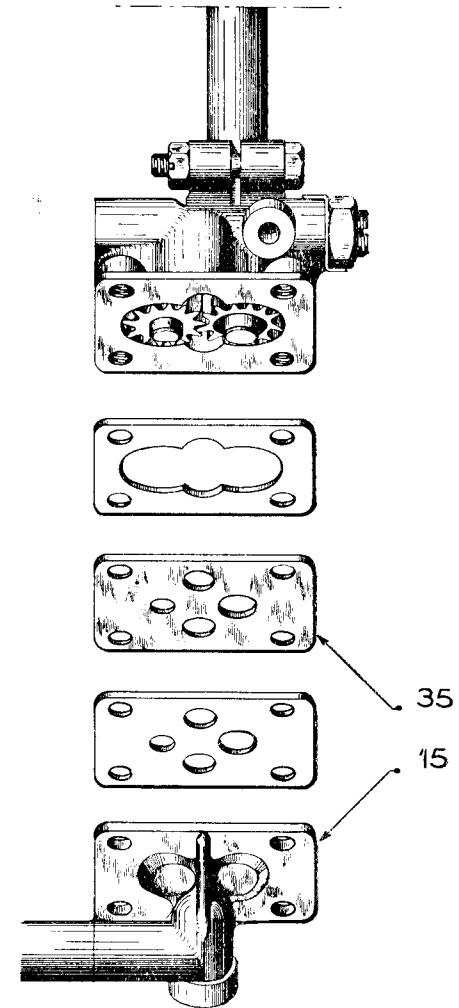


Fig.3 - MONTAGE DES JOINTS



REGLAGE DE LA POMPE A HUILE

Fig.1_ MONTAGE SIMPLIFIE MR-1811
non vendu

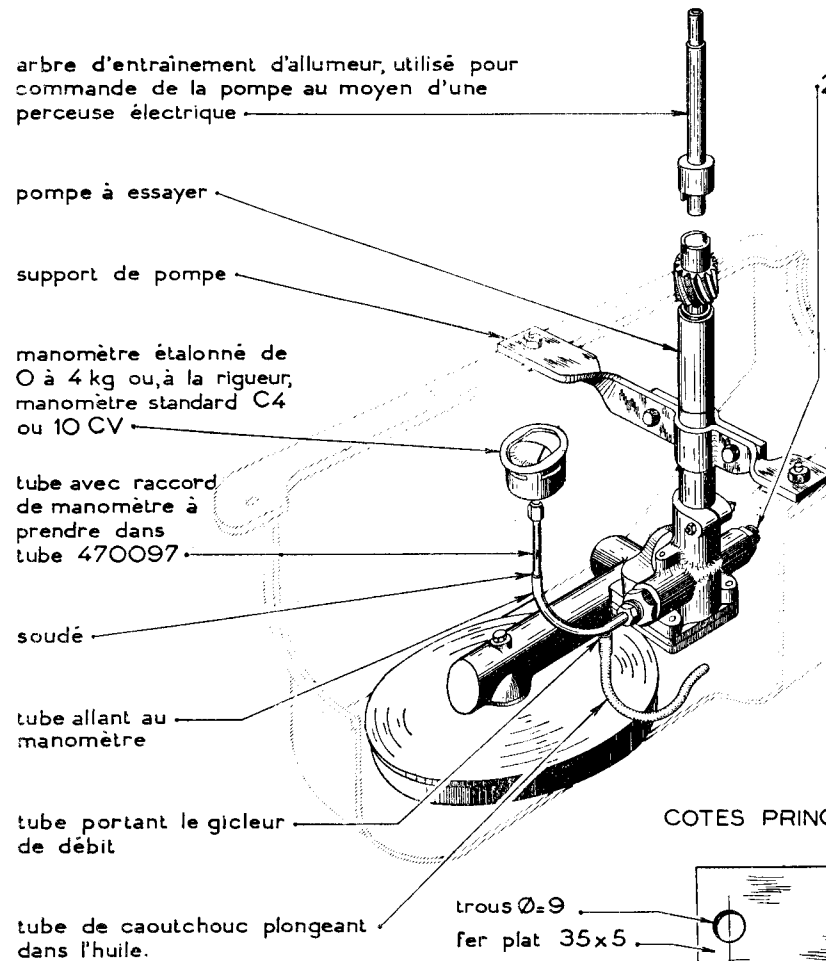
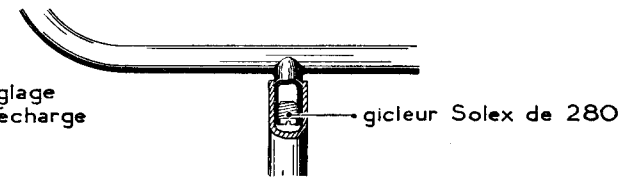


Fig.2_ MONTAGE DU GICLEUR DE DEBIT



LA POMPE A ESSAYER, FIXEE SUR UN CARTER INFERIEUR, SERA ENTRAINEE PAR UNE PERCEUSE ELECTRIQUE TOURNANT ENTRE 1000 ET 1500 tr/mn (LE REGIME EST GENERALEMENT INDIQUE SUR LA PLAQUE DU CONSTRUCTEUR.)
UTILISER L'HUILE D'HIVER GENRE *MOBILOIL-ARCTIC*

NOTA: SI POSSIBLE, CHAUFFER L'HUILE A : _____ $60 \pm 5^{\circ}C$
LA PRESSION INDIQUEE AU MANOMETRE DOIT ETRE DE :

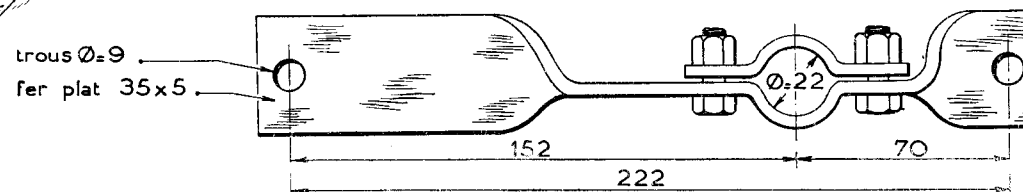
2,500 kg

SINON, L'AMENER AU MOINS A : _____ $20^{\circ}C$

LA PRESSION INDIQUEE DOIT ALORS ETRE DE : _____ 2,800 kg
POUR AMENER LA PRESSION A LA VALEUR VOULUE: VIS-
SER LE BOUCHON 23 DU CLAPET DE DECHARGE POUR
ELEVER LA PRESSION, DEVISSER LE BOUCHON 23 DU
CLAPET DE DECHARGE POUR LA DIMINUER.

Fig. 3_ SUPPORT DE POMPE

COTES PRINCIPALES POUR MONTAGE SUR UN CARTER INFERIEUR



SUPPORTS

Fig. 1 - UTILISATION DU SUPPORT
POUR MOTEUR RETOURNE

Fig. 3 - UTILISATION DU SUPPORT
POUR MONTAGE DE LA CULASSE

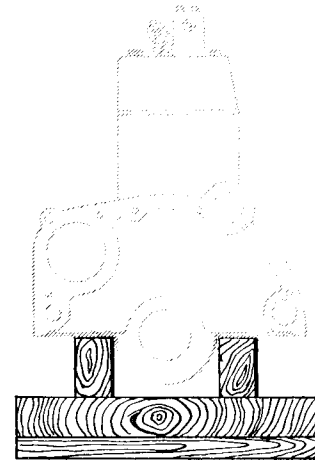
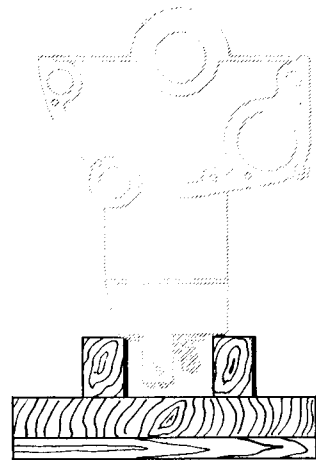
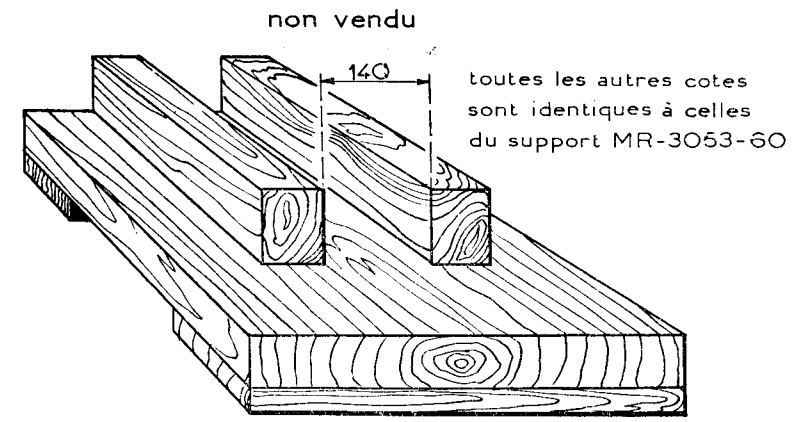
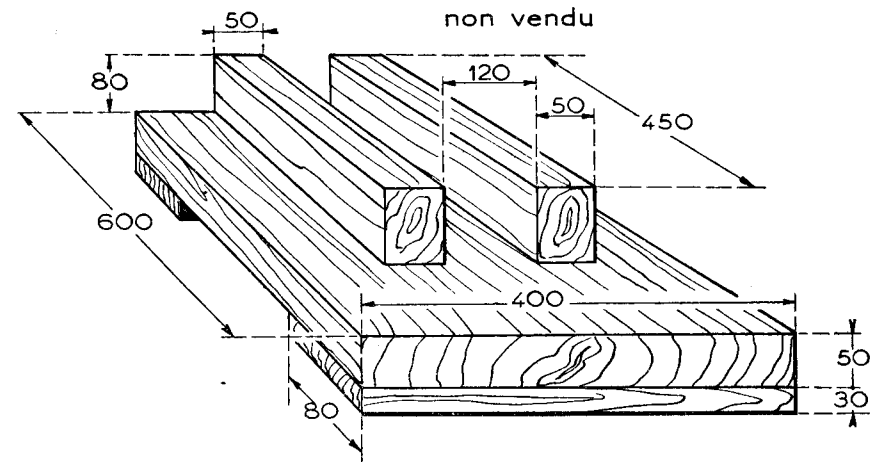


Fig. 2 - SUPPORT MR-3053-60

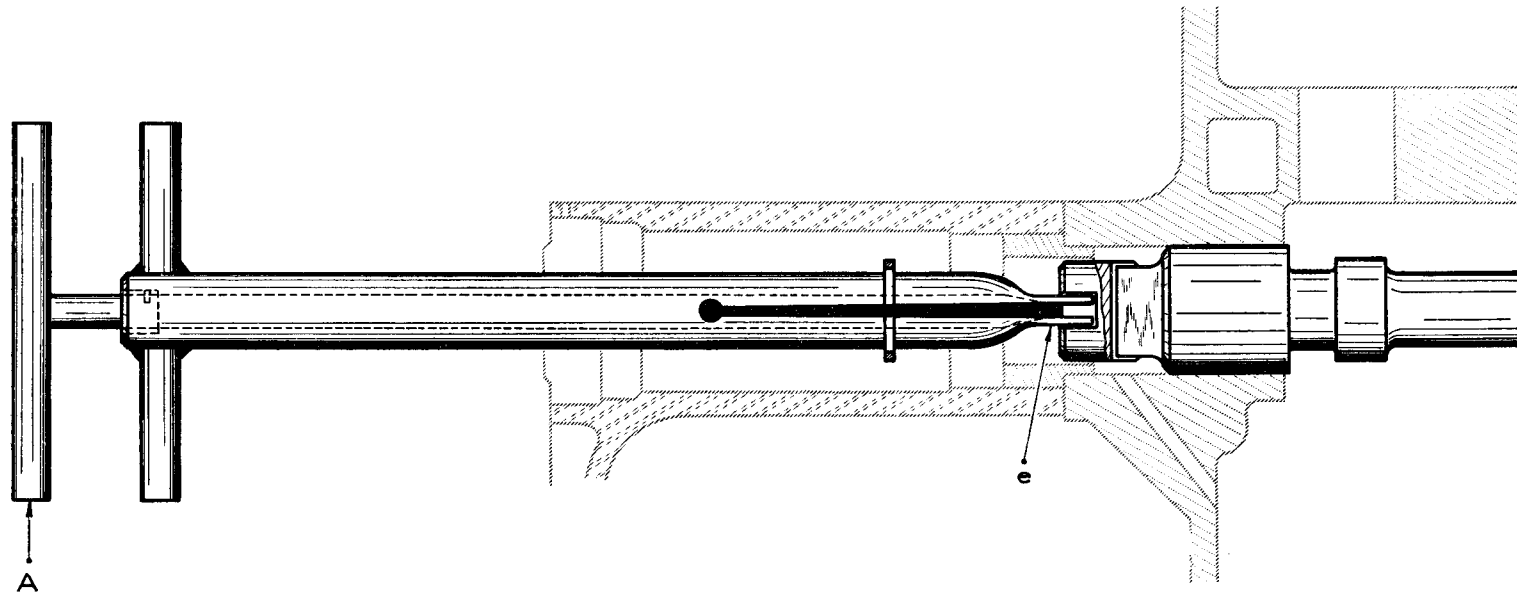
Fig. 4 - SUPPORT MR-3053-70



EXTRACTION DU JOINT D'ENTRAINEMENT

UTILISATION DE LA PINCE

PINCE
vendue sous le n° 1681 - T



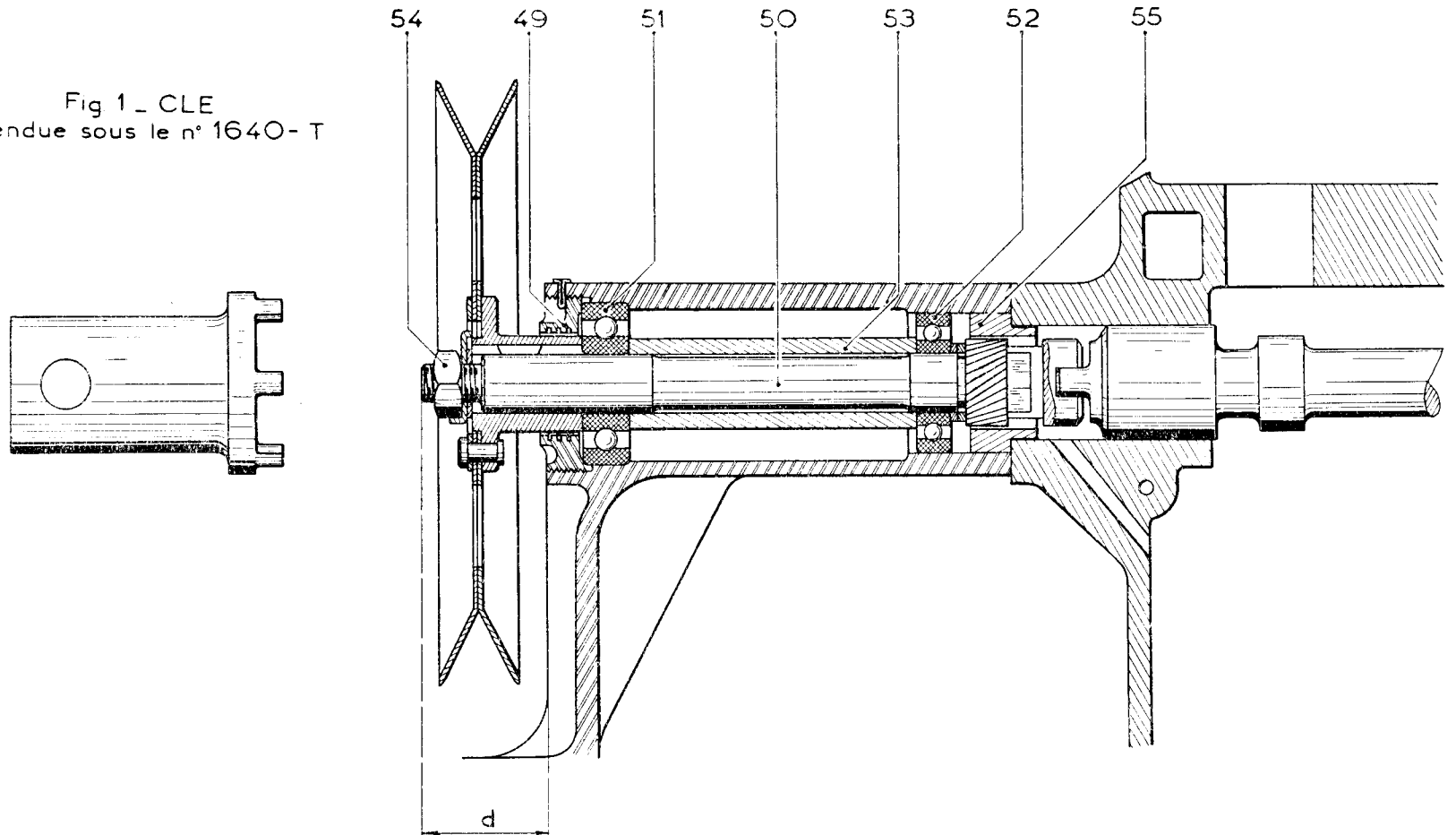
POUSSER LA POIGNEE A POUR ECARTER LES BECS EN e

ARBRE DE COMMANDE DE POMPE

A EAU ET DYNAMO

Fig 2 - COUPE

Fig 1 - CLE
vendue sous le n° 1640-T



ARBRE DE COMMANDE DE POMPE

A EAU ET DYNAMO

MONTAGE SUR VOITURE SORTIE DEPUIS OCTOBRE 1952

Fig. 1

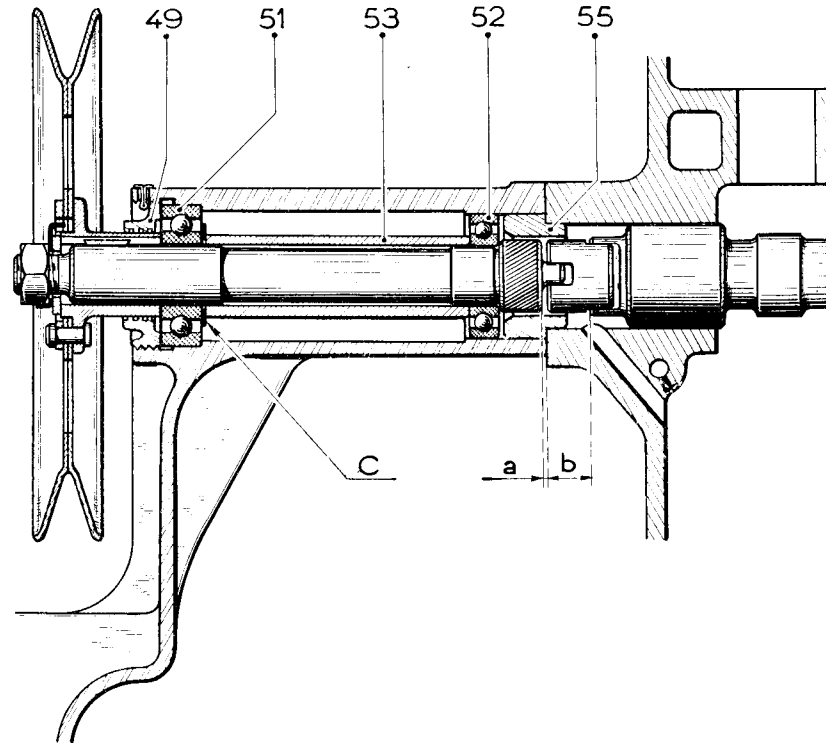


Fig. 2 - JOINT ACIER

n° 452457



21.5

sans gorge de repérage

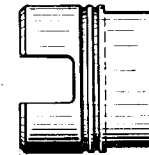
n° 457147



22

1 gorge de repérage

n° 457149



23

2 gorges de repérage

REGLAGE DU POINT D'ALLUMAGE

Fig. 1 _ POSITION DE LA PIGE

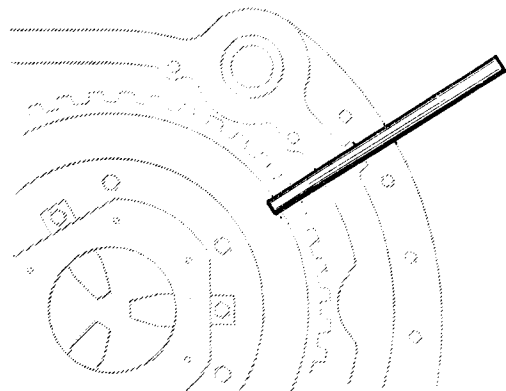


Fig. 2 _ UTILISATION DE L'APPAREIL

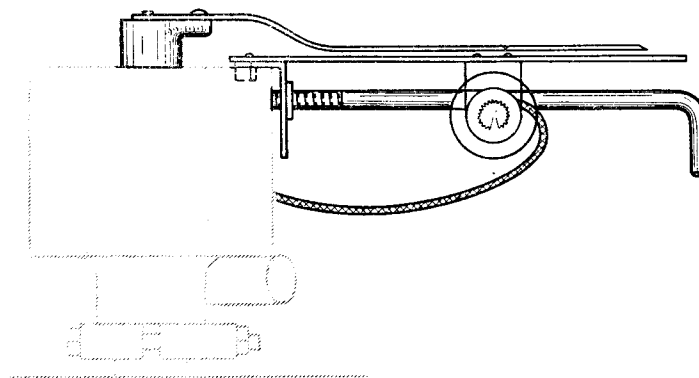
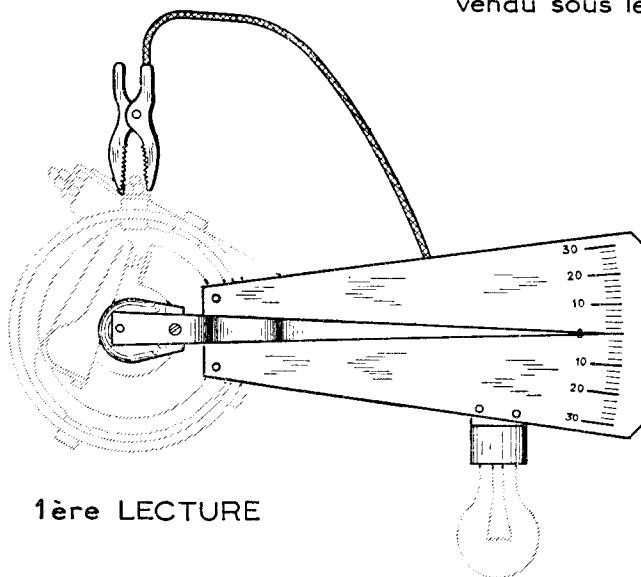
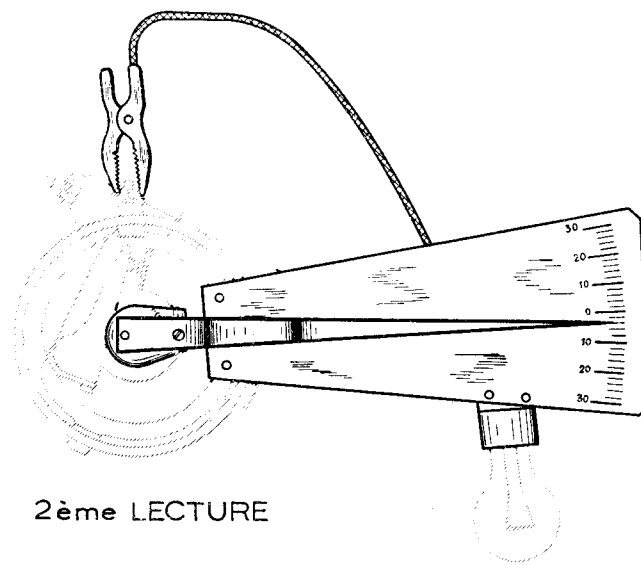


Fig. 3 _ APPAREIL DE CONTROLE
vendu sous le n° 1691-T

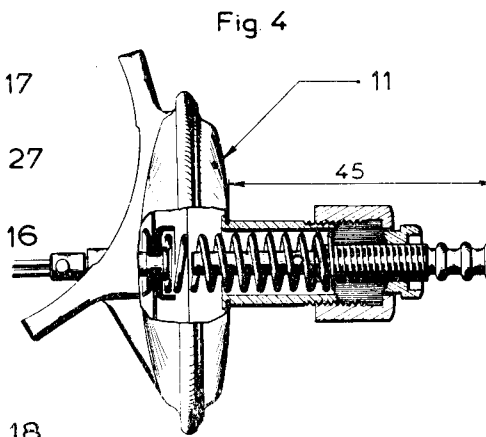
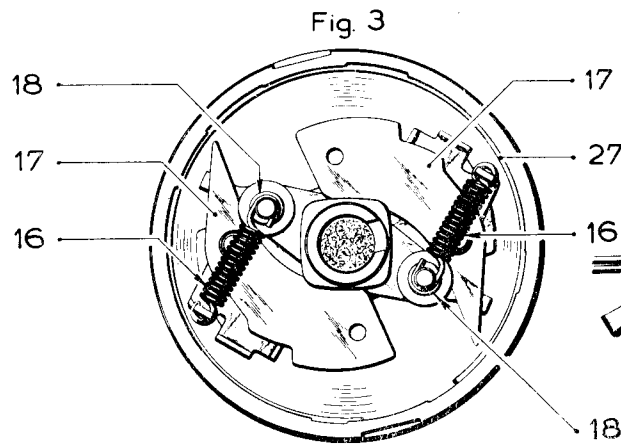
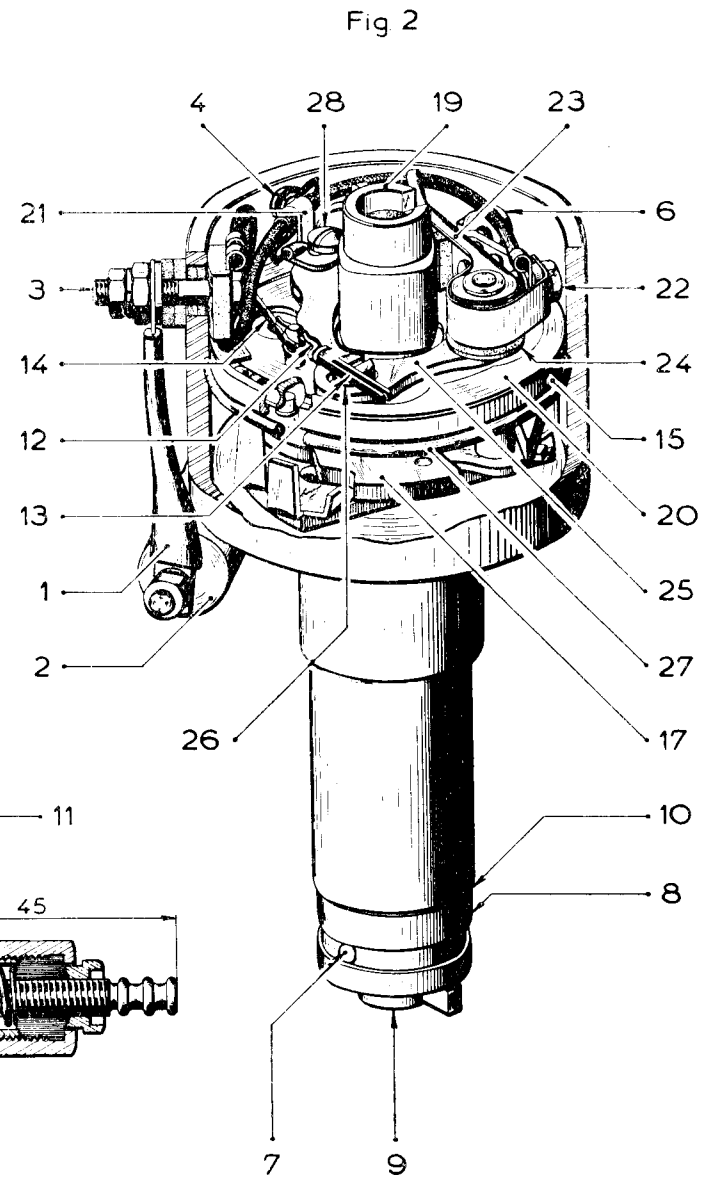
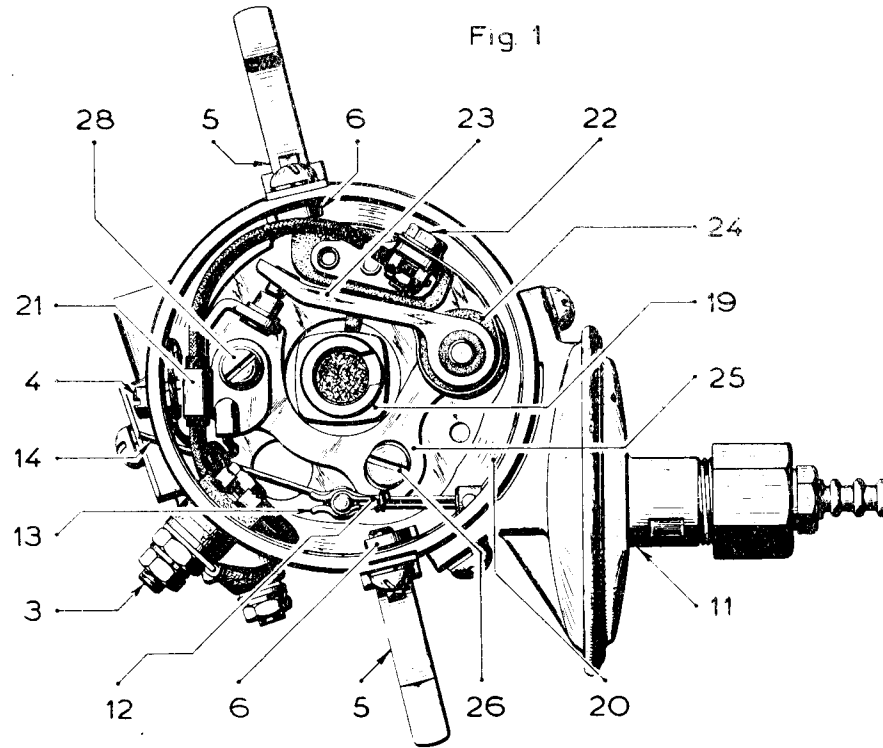


1ère LECTURE



2ème LECTURE

DISTRIBUTEUR S E V



DISTRIBUTEUR RB

Fig. 1

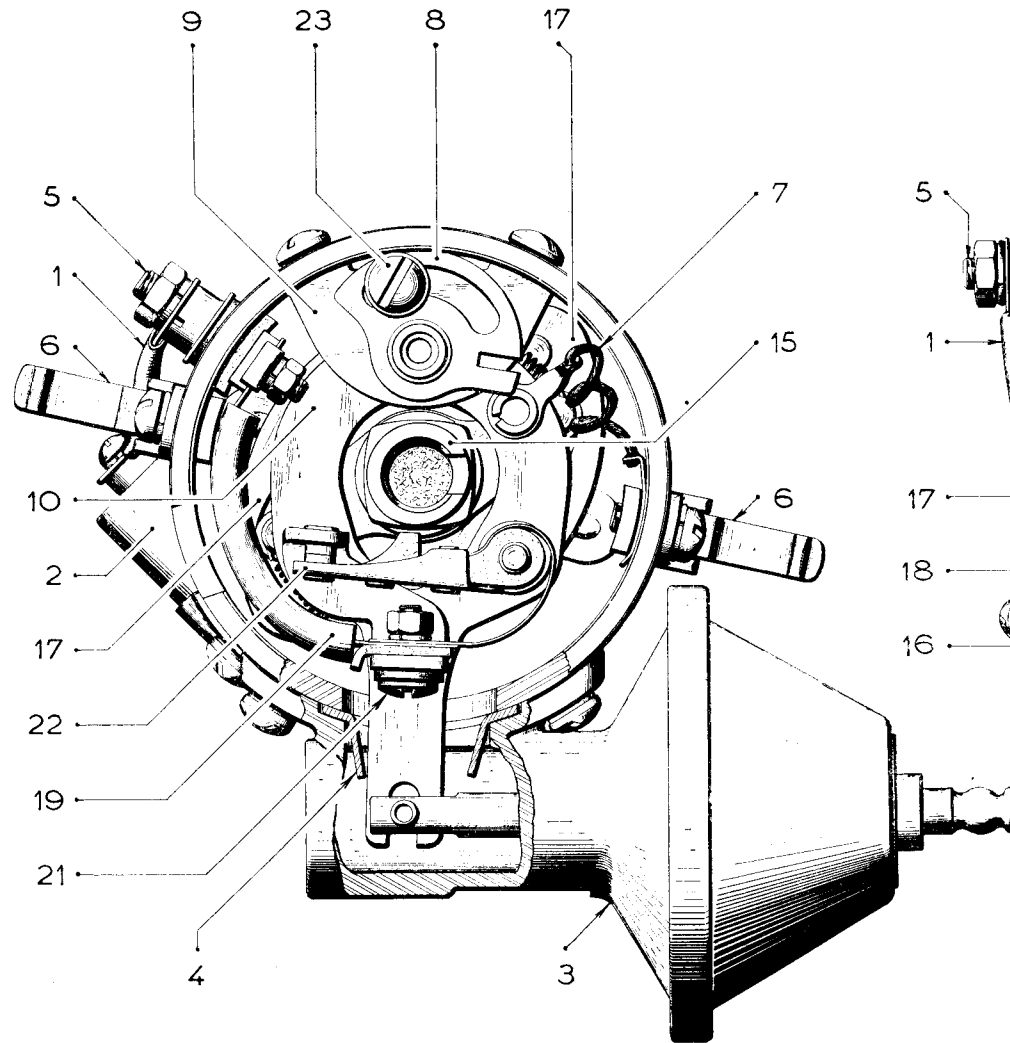
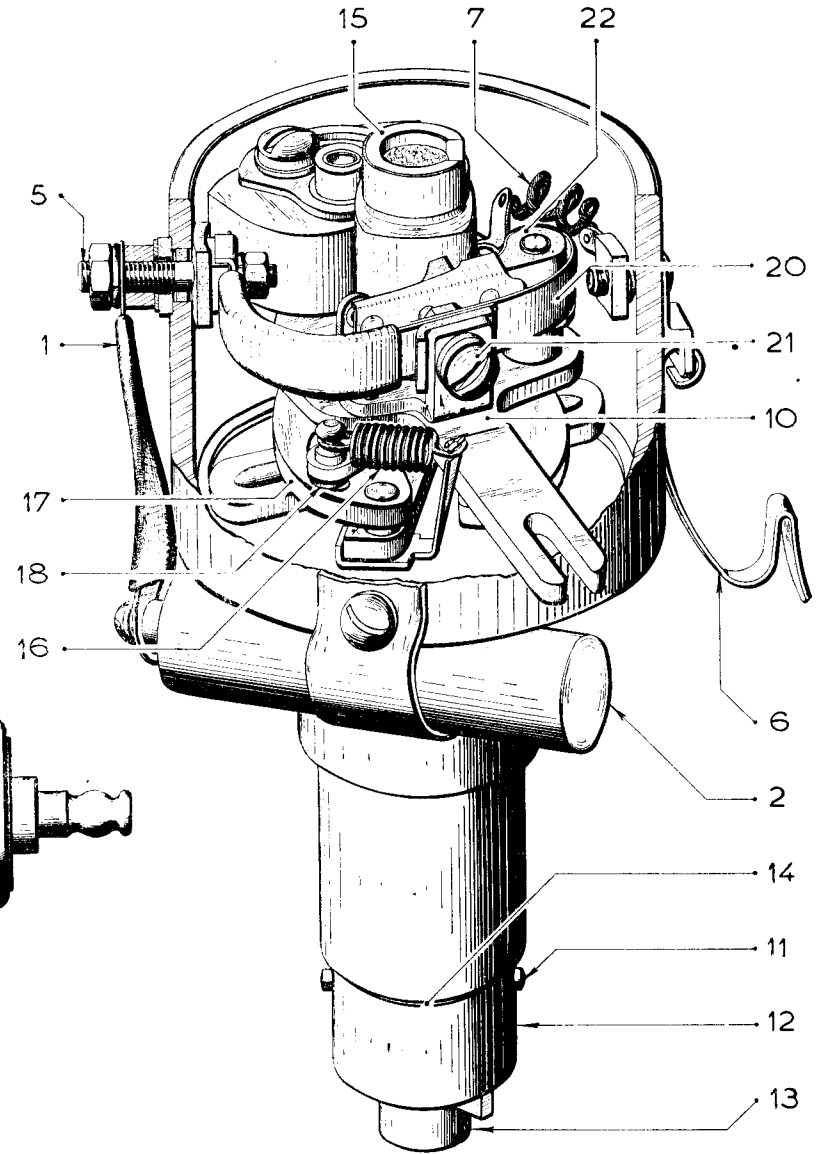


Fig. 2



DISTRIBUTEUR DUCELLIER

Fig. 1

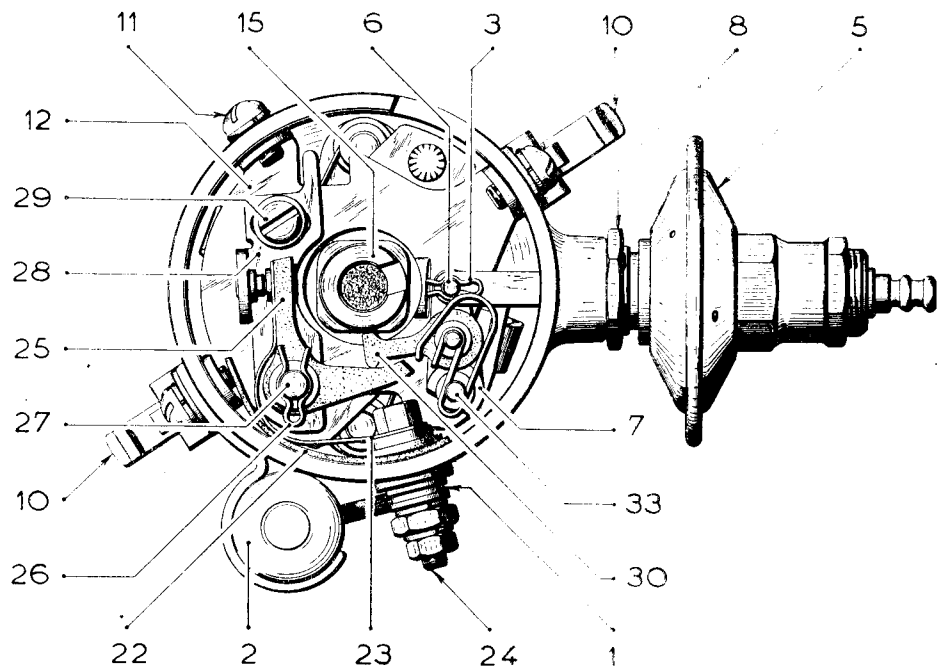
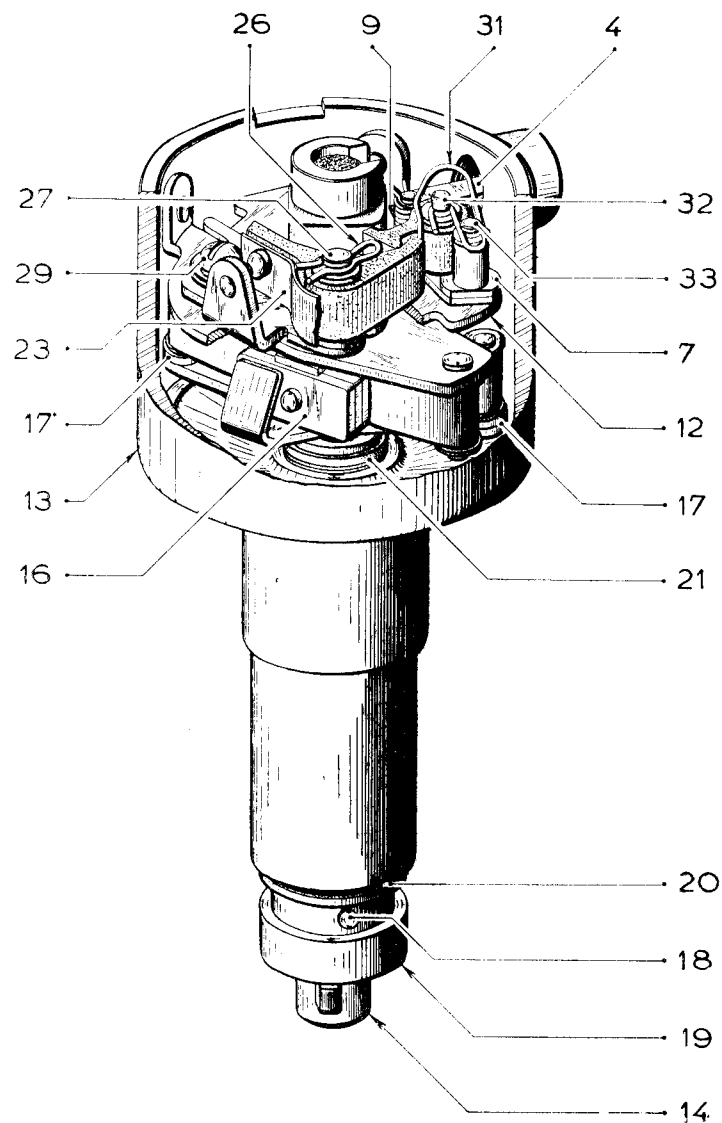


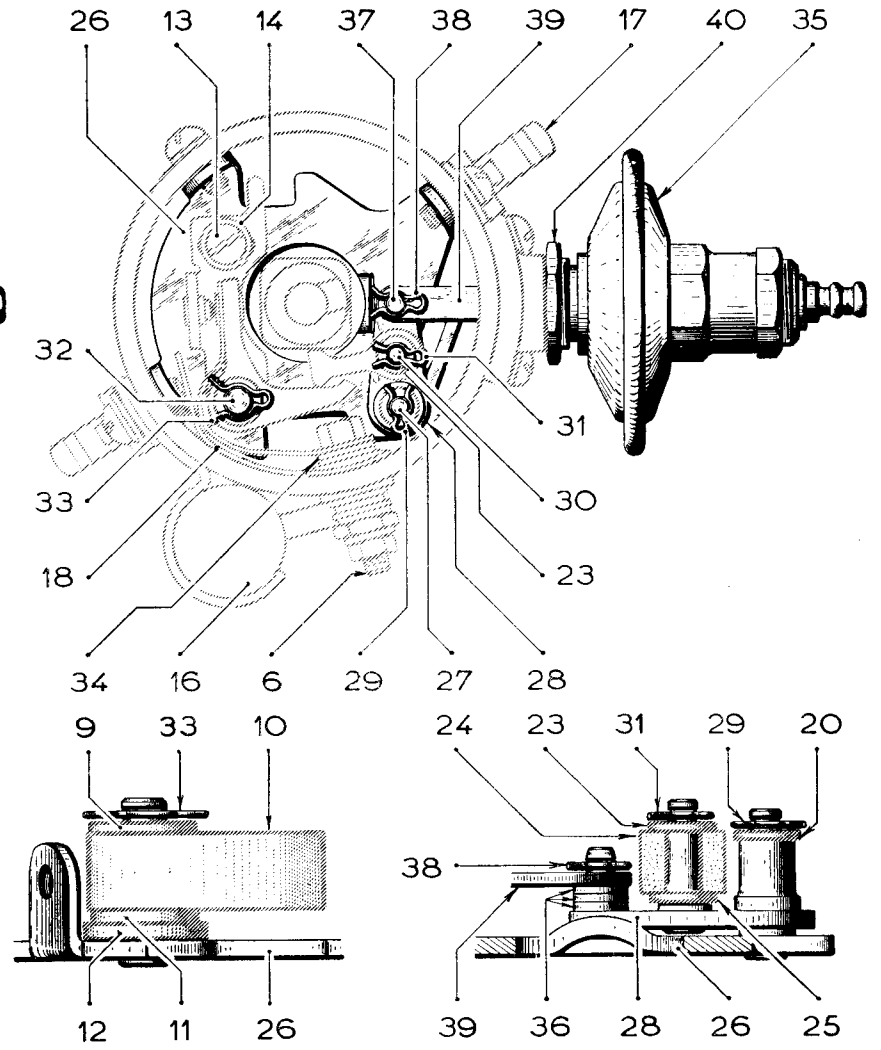
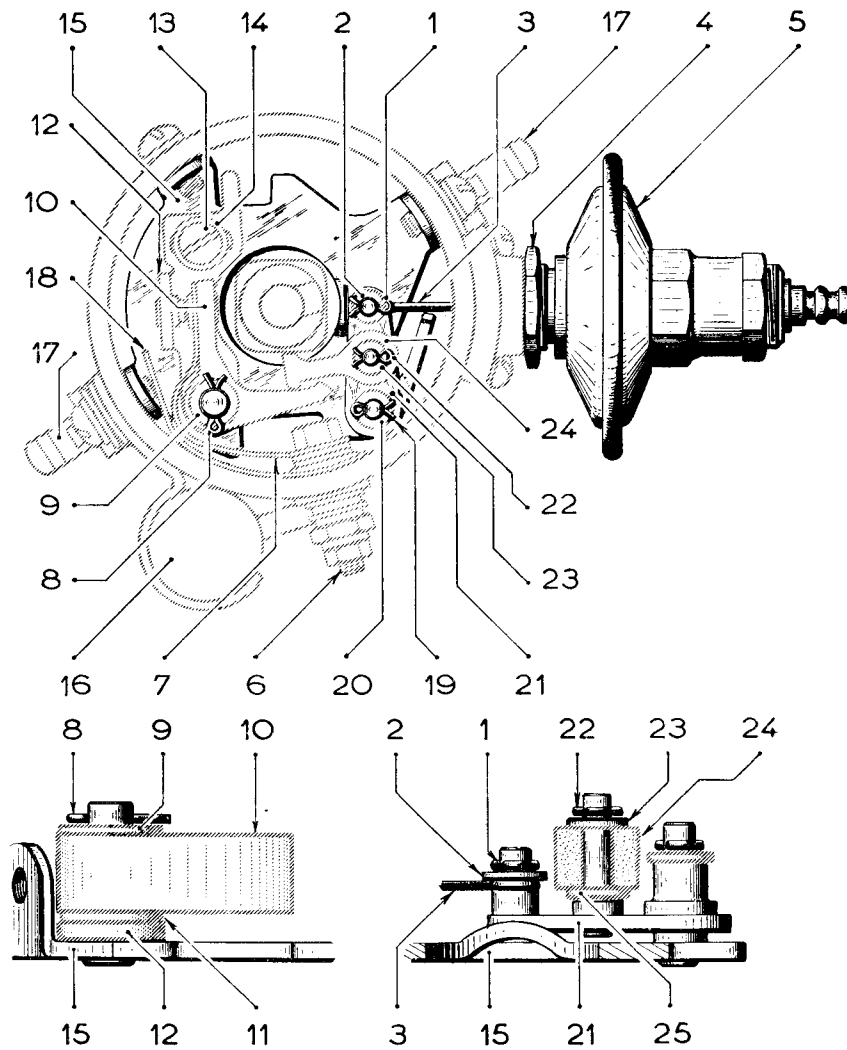
Fig. 2



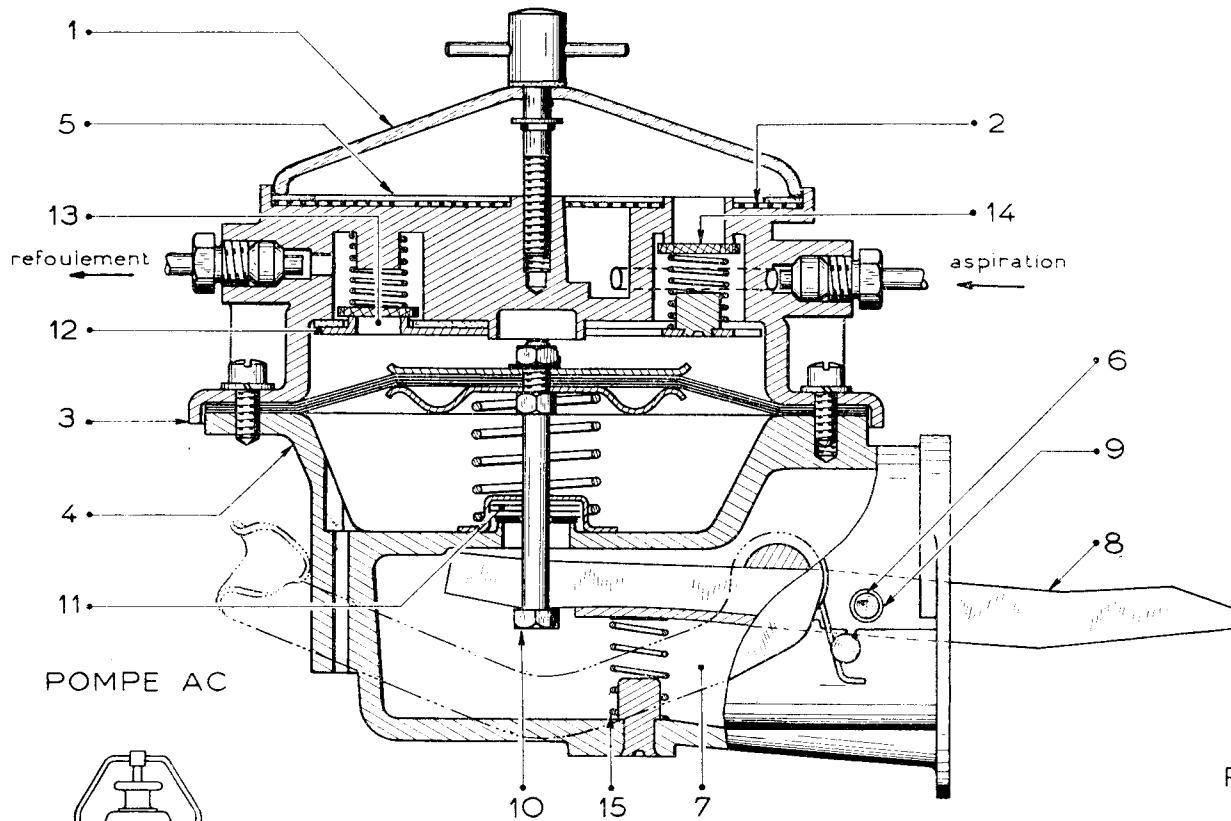
CAPSULES DUCELLIER

Fig. 1

Fig. 2

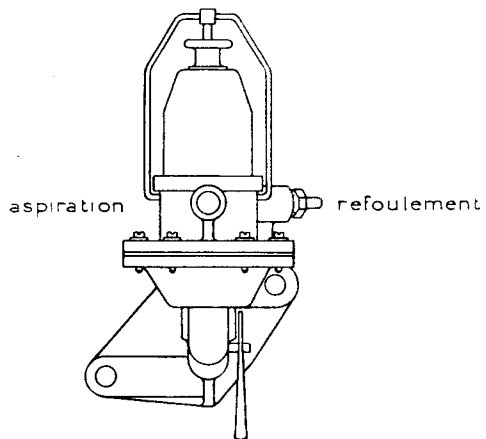


COUPE VERTICALE

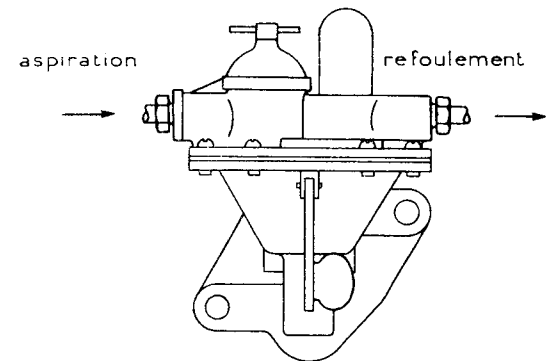
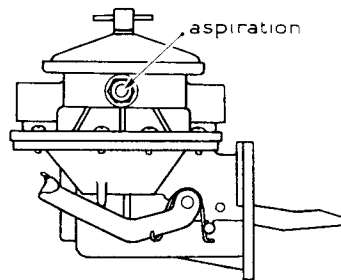


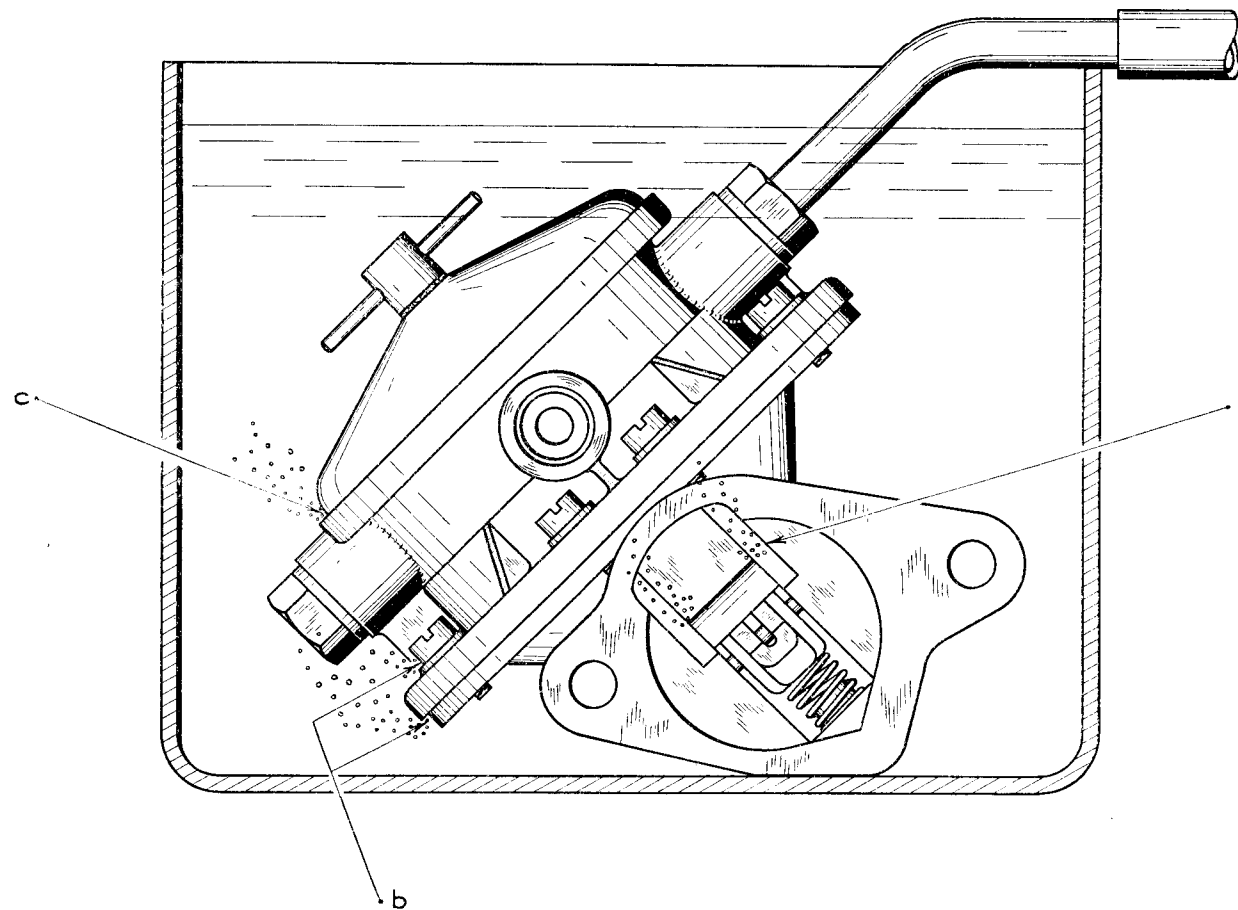
POMPE AC

POMPE GUIOT



POMPE SEV





OUTILS DIVERS

Fig.1 - CLE POUR FIXATION DES TUBULURES
vendue sous le n° 1625-T

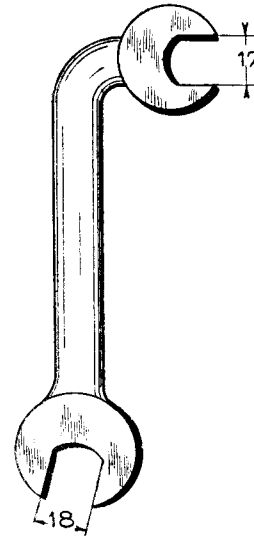
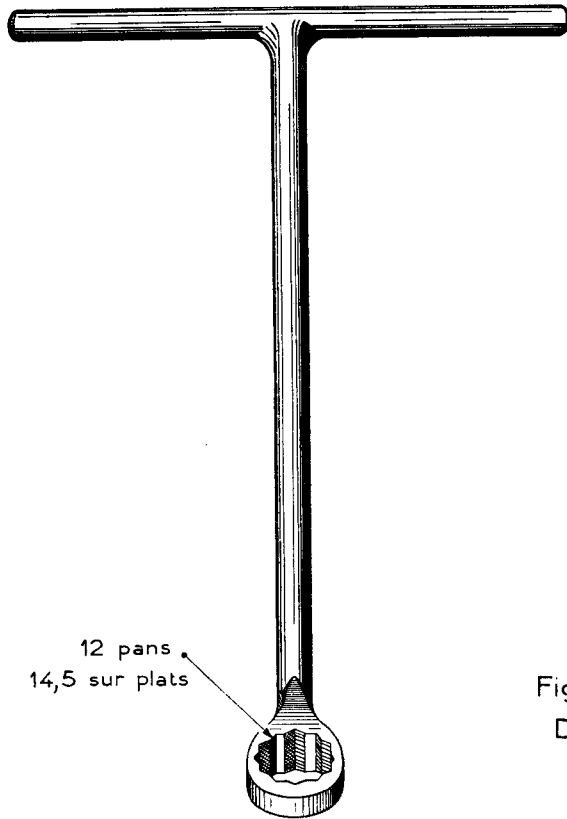


Fig. 2 - CLE POUR FIXATION
DU CARBURATEUR DE 35
vendue sous le n° 1620-T

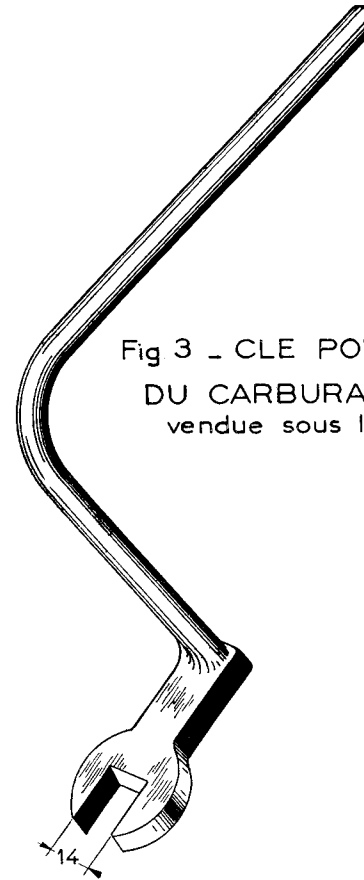
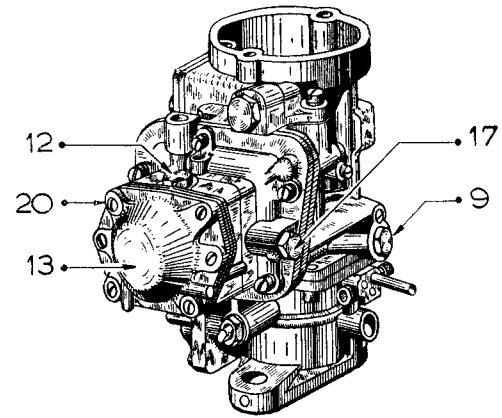
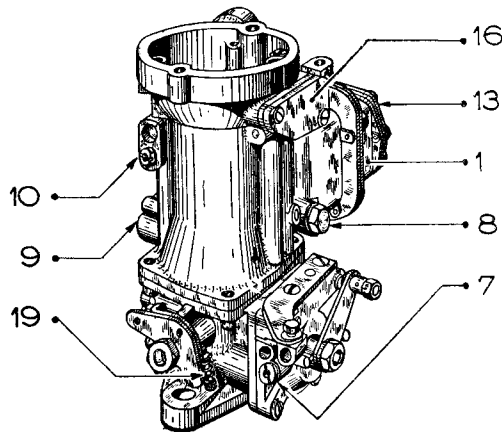
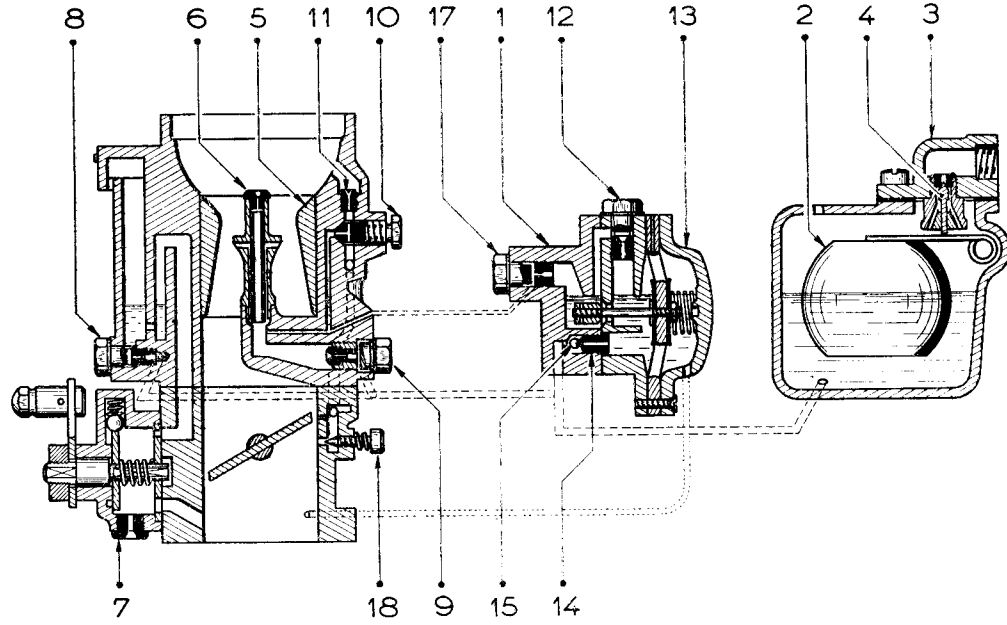
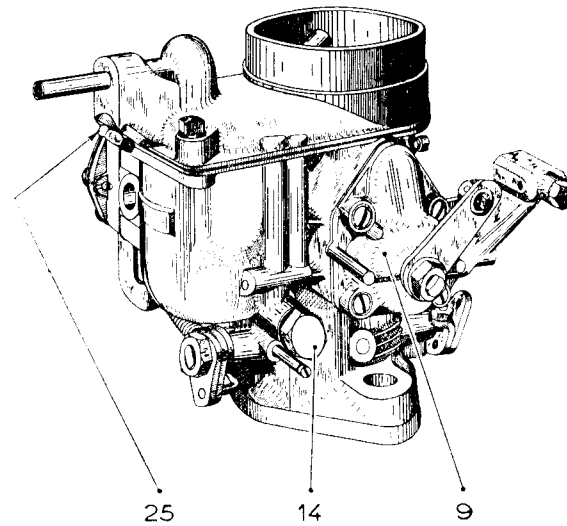
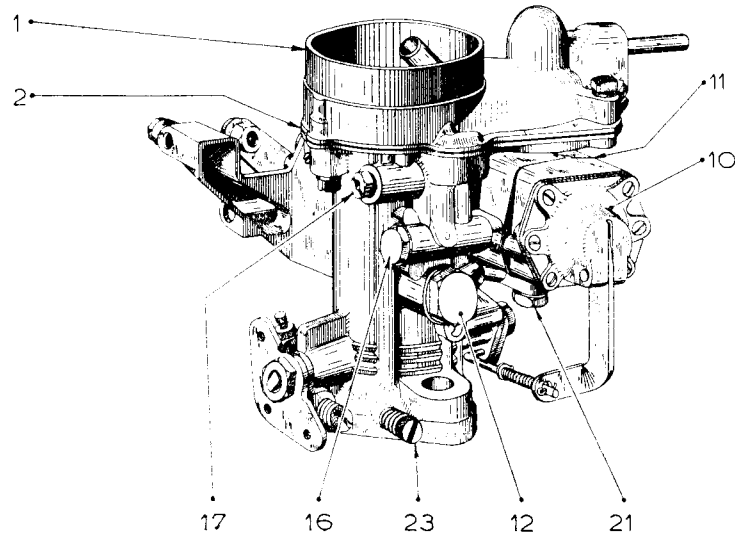
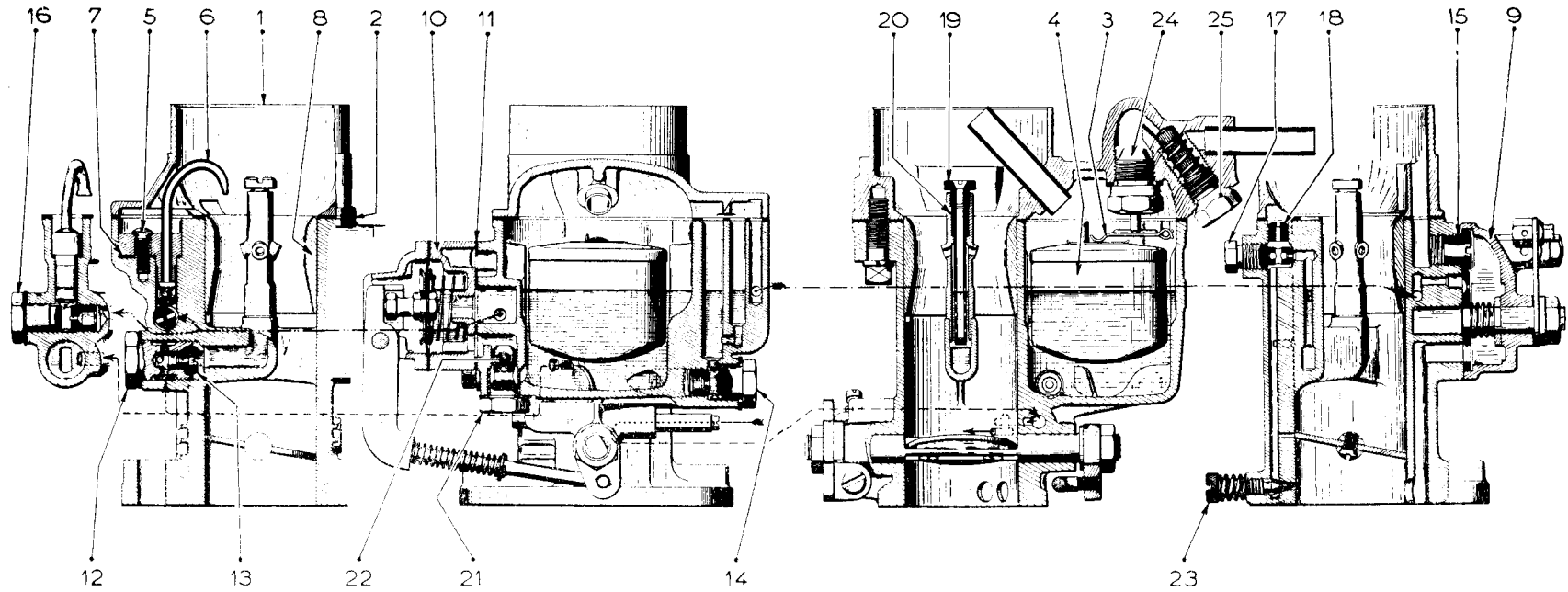
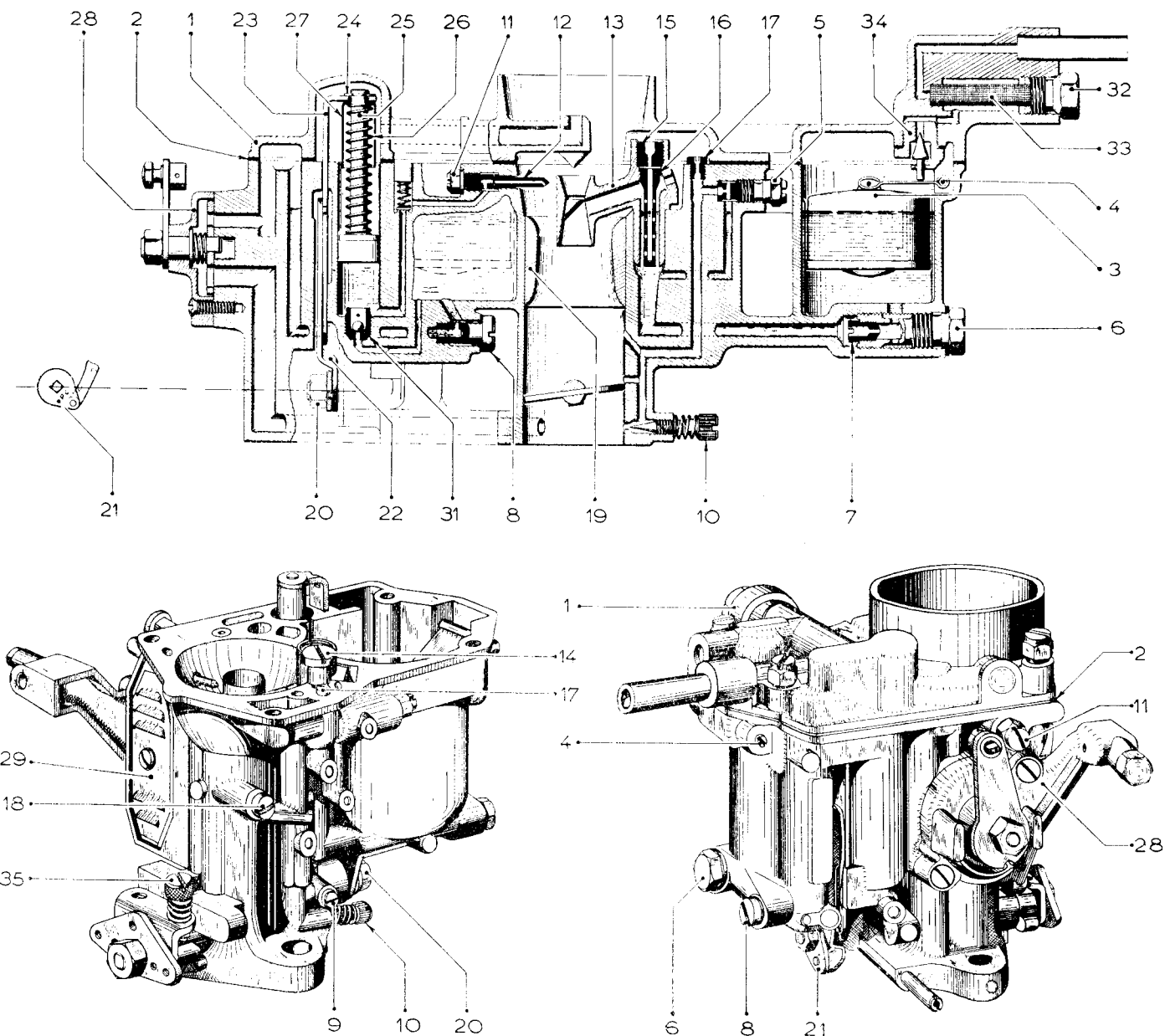


Fig 3 - CLE POUR FIXATION
DU CARBURATEUR DE 32
vendue sous le n° 1622-T





ZENITH 32 IN



SILENCIEUX D'ADMISSION CITROEN

Fig. 1

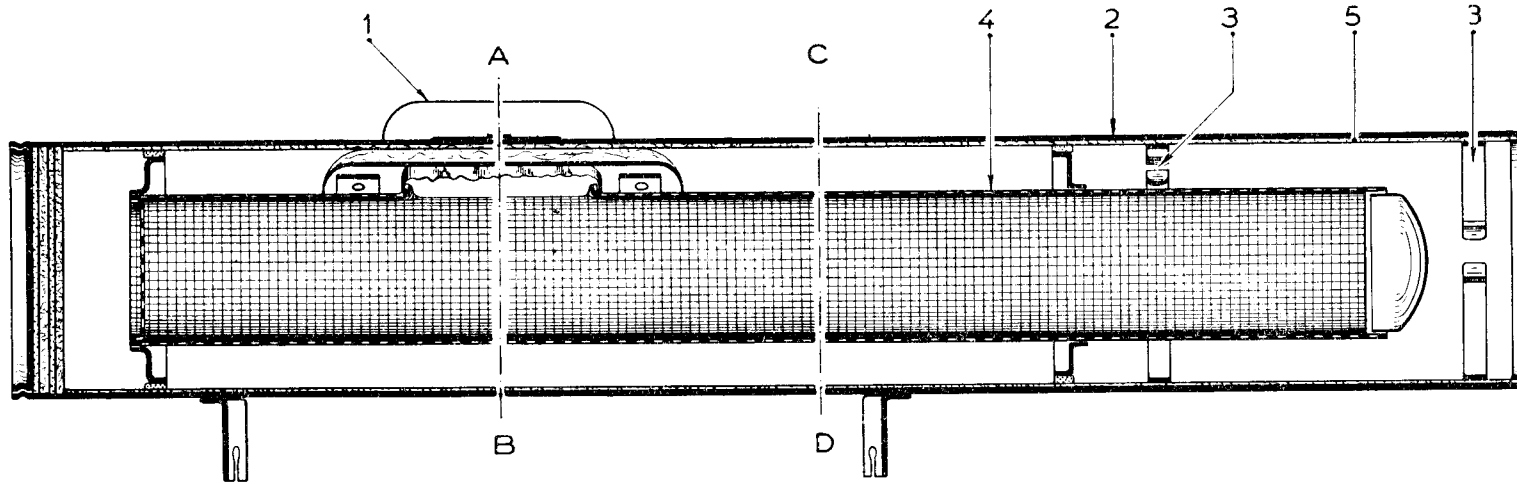


Fig. 2 _ COUPE AB

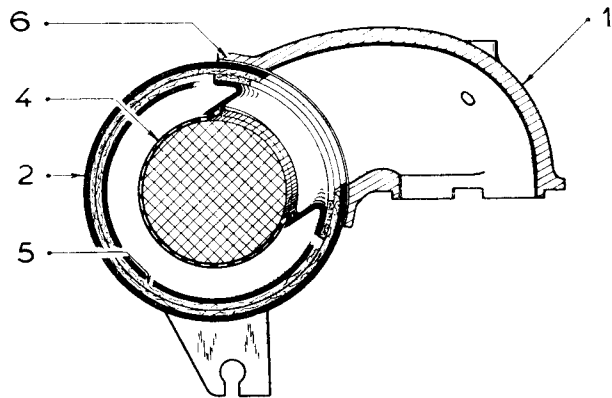
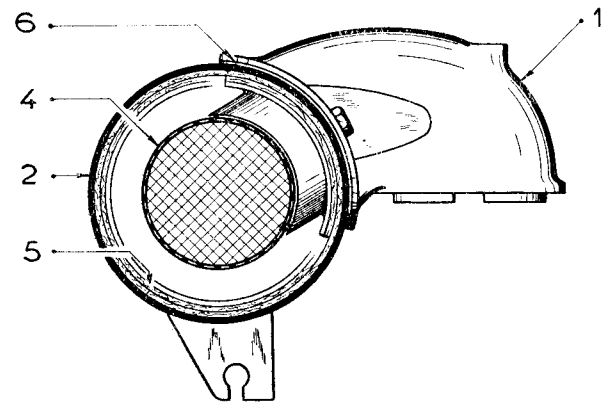


Fig. 3 _ COUPE CD



FILTRE VOKES

Fig. 1

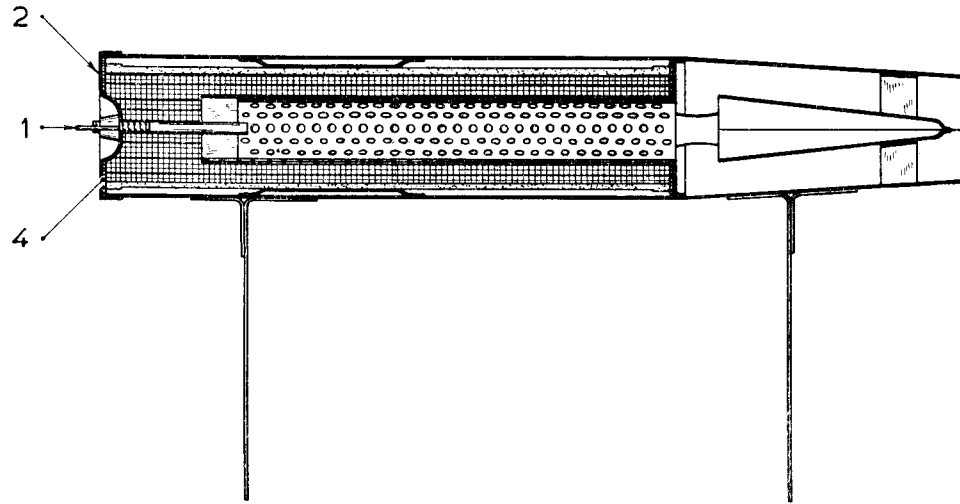


Fig. 2

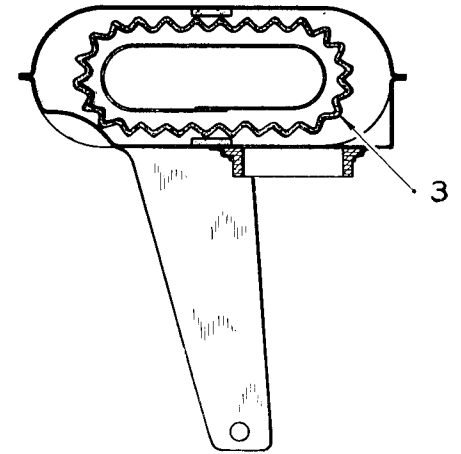
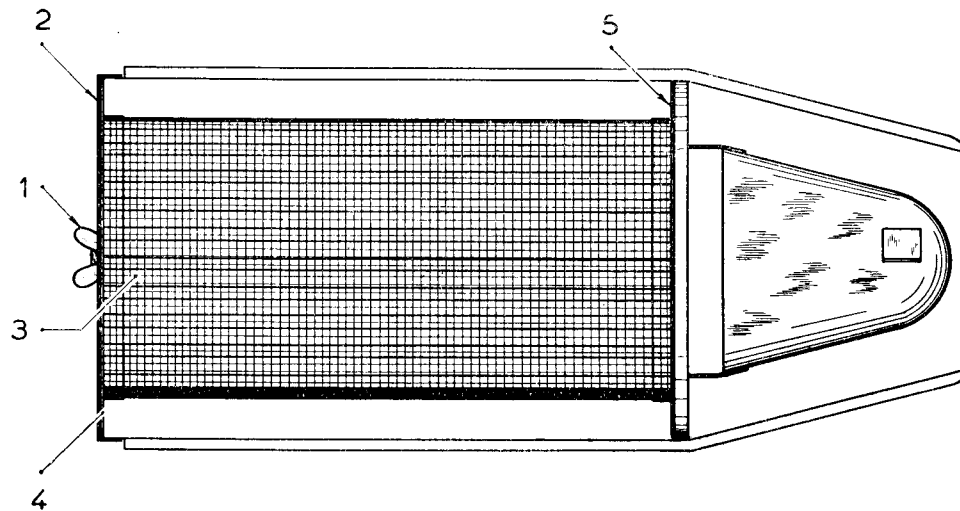


Fig. 3



CARBURATEUR

TR. AV.

PL. 41

FILTRE MIOFILTRE

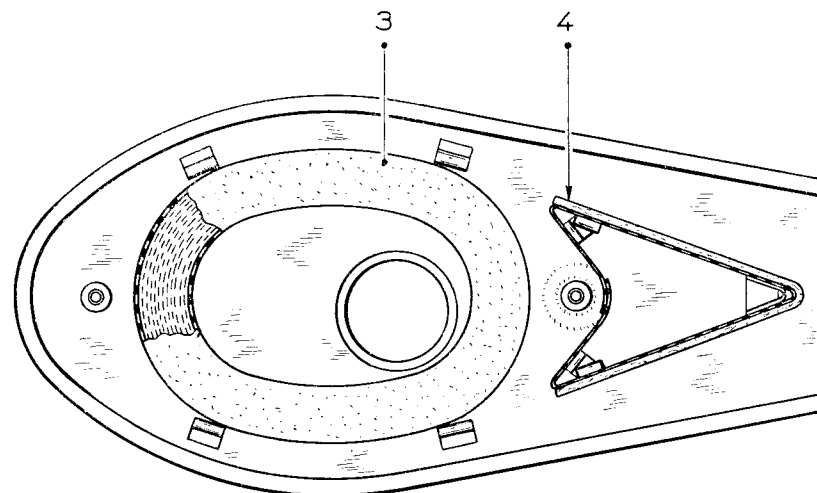
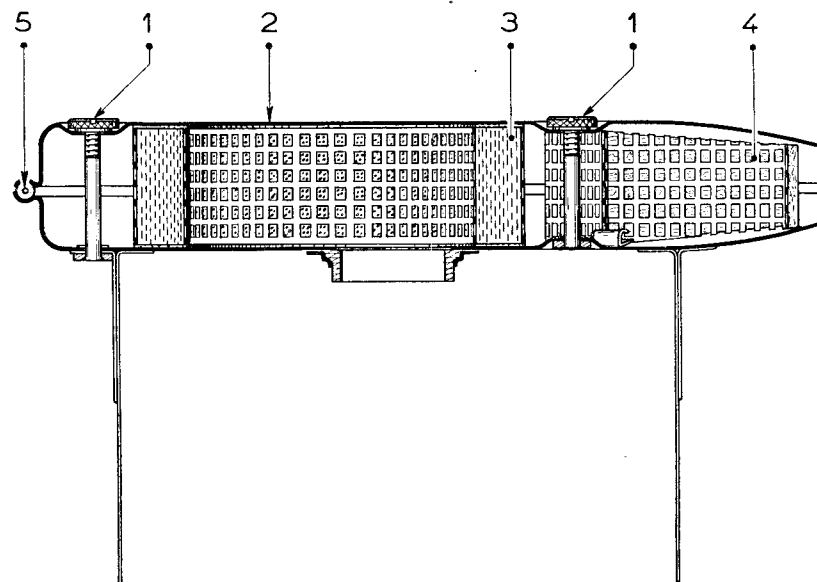


Fig. 1

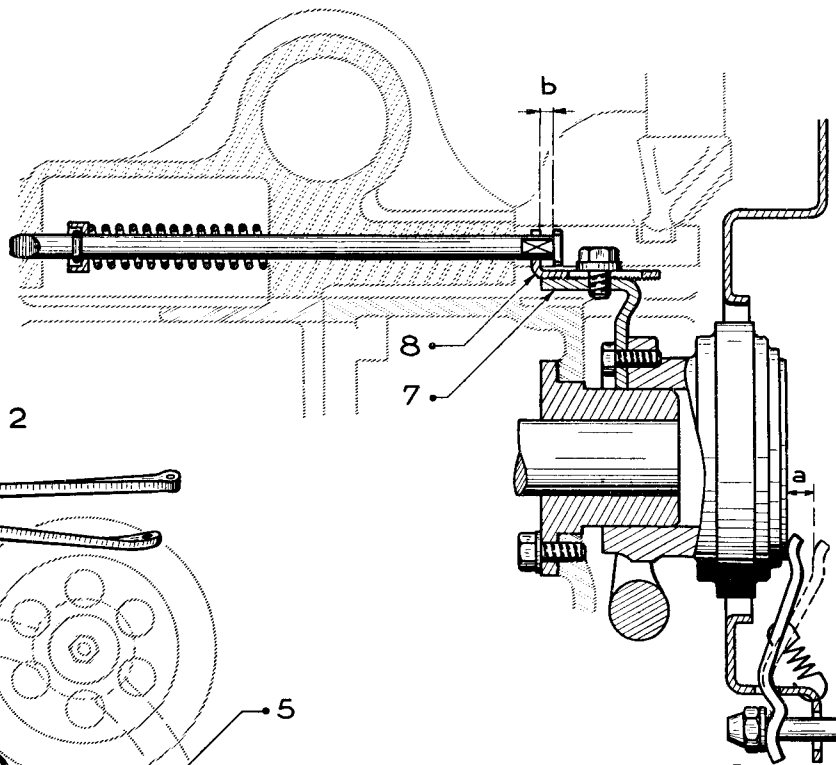


Fig. 2

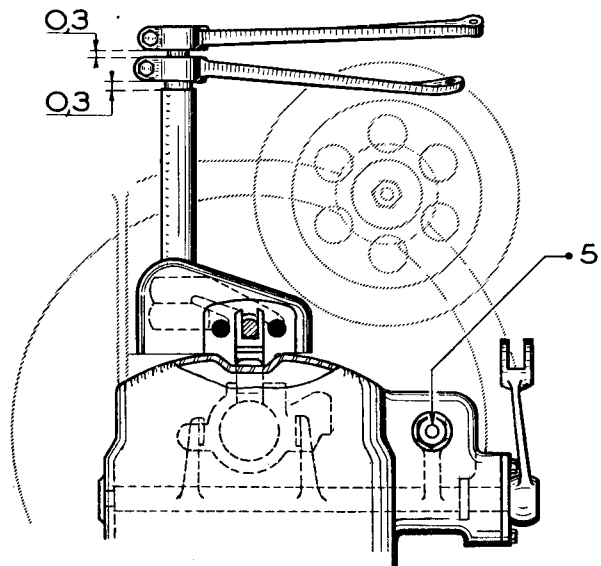


Fig. 3

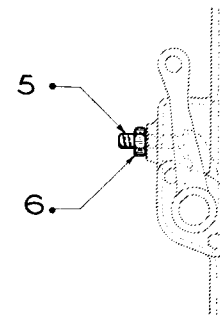


Fig. 1

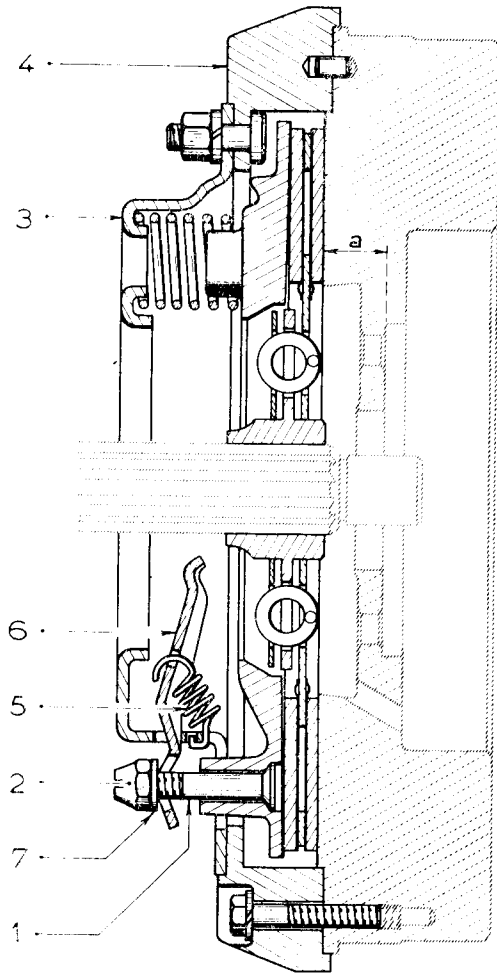


Fig. 2

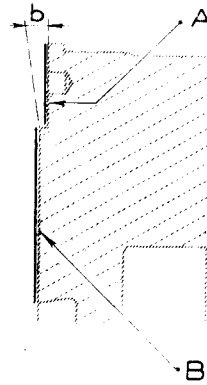


Fig. 3

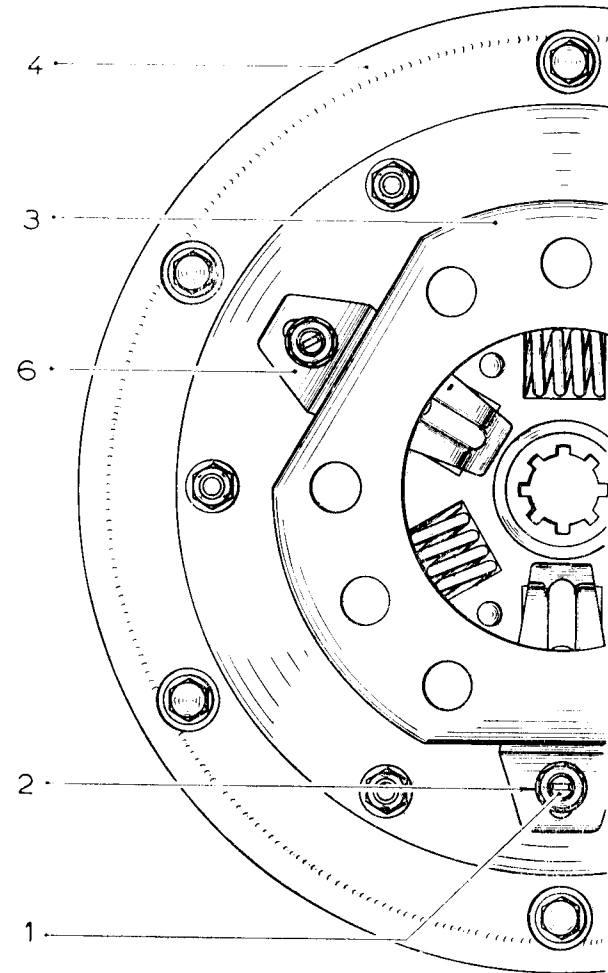
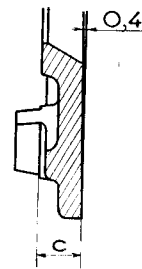


Fig. 4



REGLAGE DES LINGUETS

Fig 1_MONTAGE DE REGLAGE D'EMBRAYAGE
vendu sous le n°1701-T

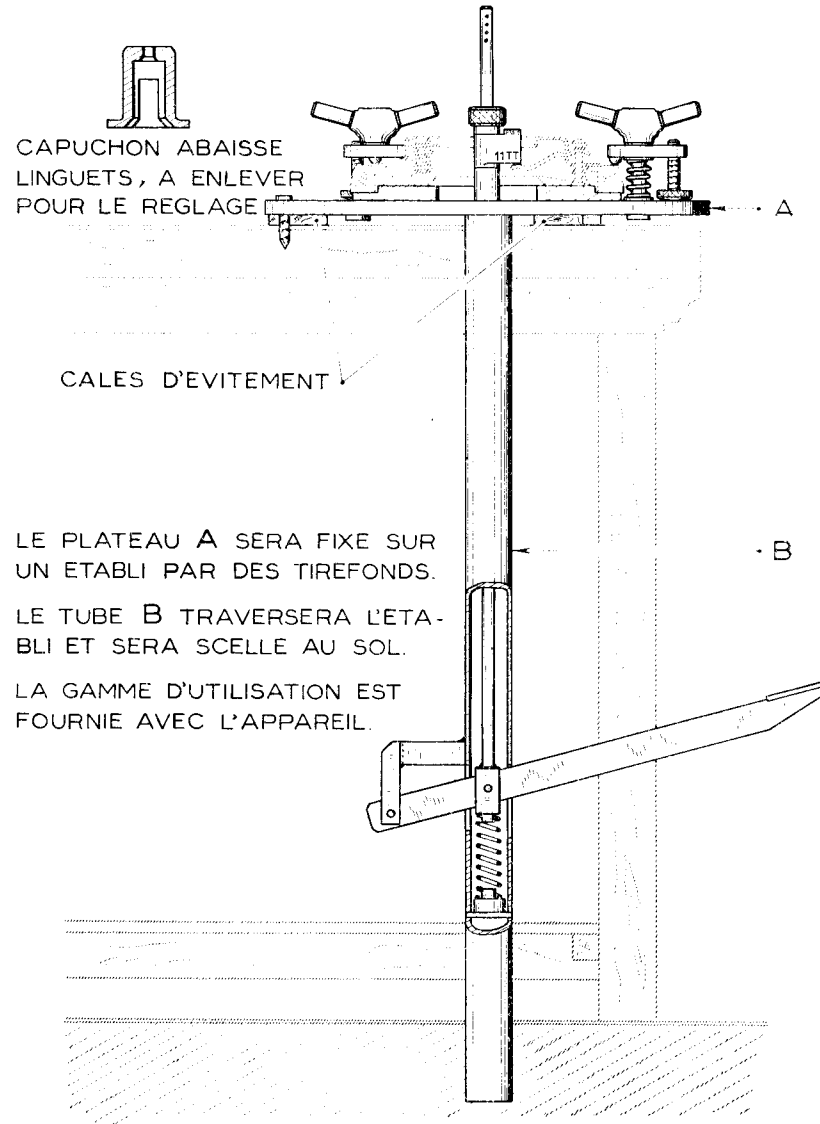


Fig.2 _MECANISME EN POSITION «EMBRAYE»

CES COTES NE PEUVENT ETRE MESUREES QUE SUR UN MONTAGE

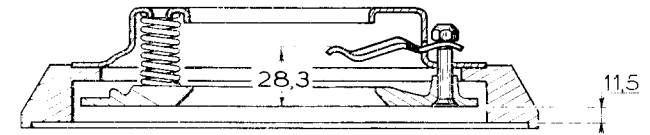
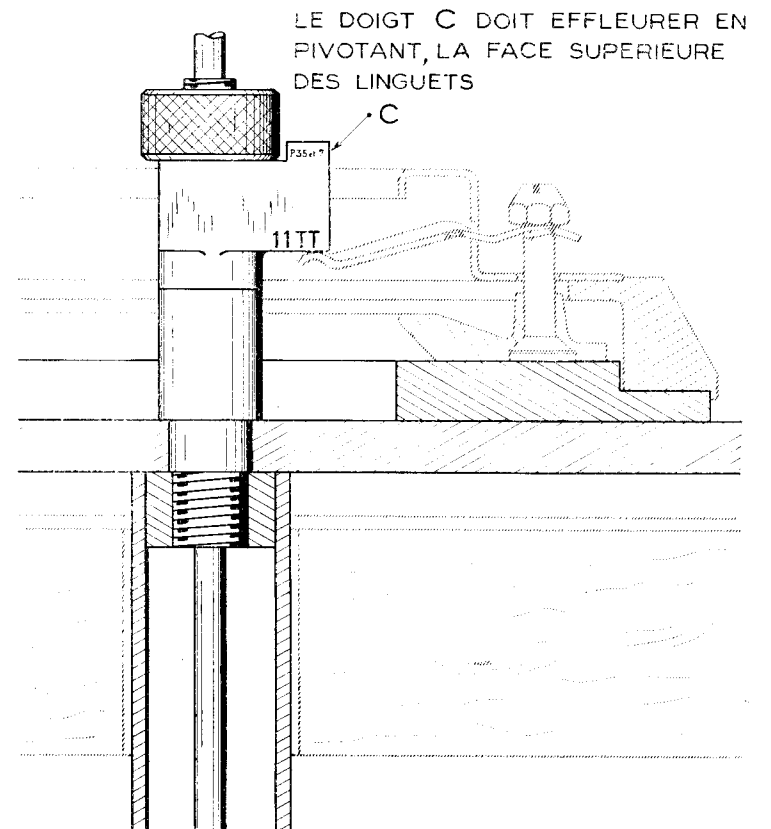


Fig 3 _CONTROLE DU REGLAGE



REGLAGE DES LINGUETS

Fig 1 - UTILISATION DU MONTAGE

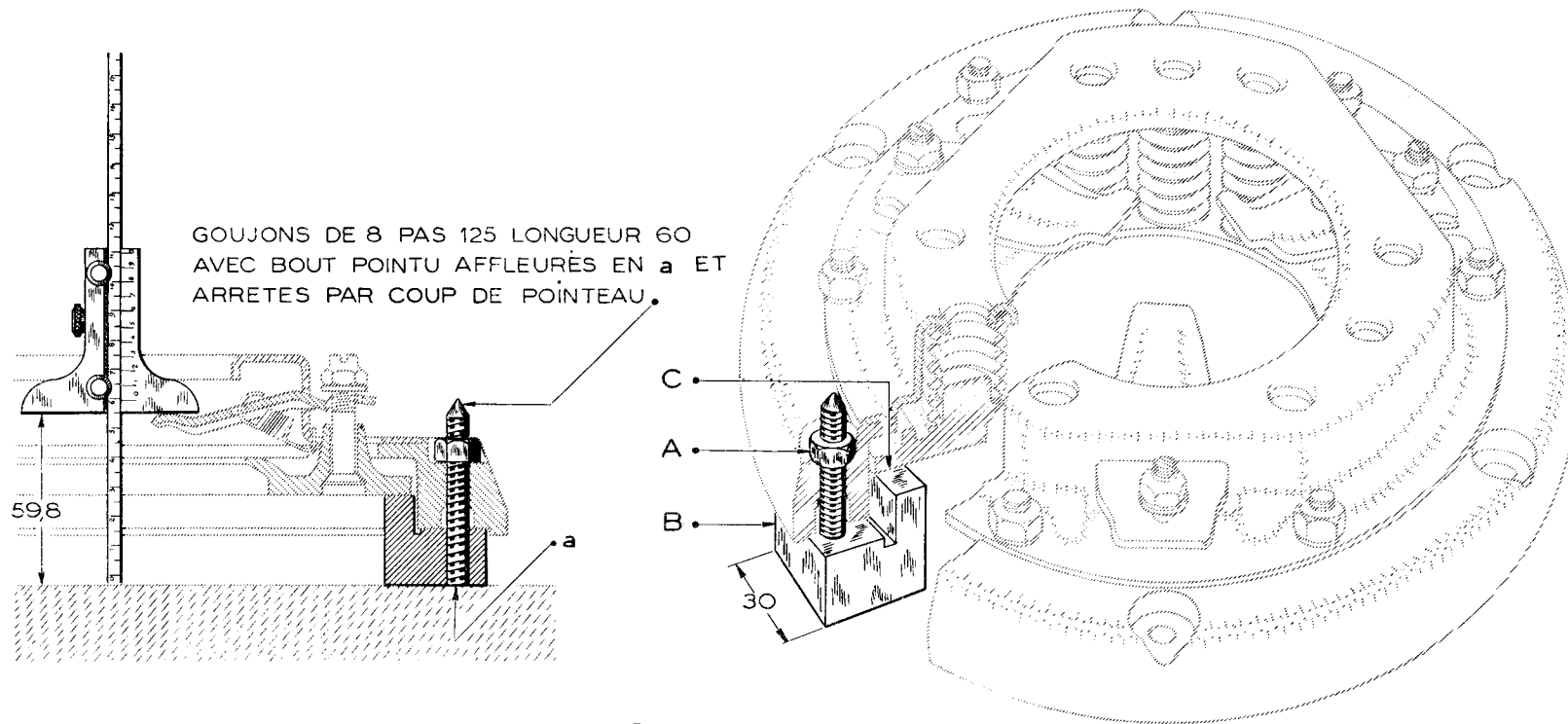
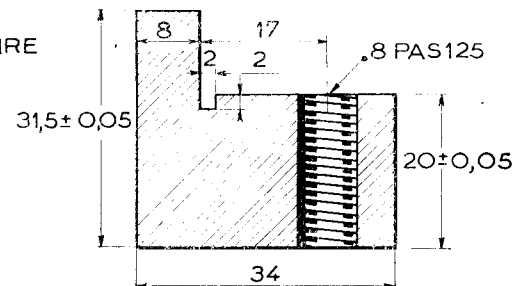


Fig. 2 - TOUCHES MR-3457-10
non vendues

REMARQUE: CE DISPOSITIF N'EST QU'UN
MOYEN DE DEPANNAGE

PENDANT LE REGLAGE IL EST NECESSAIRE
DE GYMNASTIQUER LES LINGUETS AU
MOYEN D'UNE PRESSE A BALANCIER
OU D'UNE PERCEUSE



SERRER LES 3 ECROUS A SUCCESSIVE-
MENT ET D'UN MEME NOMBRE DE TOURS
JUSQU'AU BLOCAGE

S'ASSURER APRES BLOCAGE DES
ECROUS A QUE LES TOUCHES B
APPUIENT PARFAITEMENT SUR LA
GLACE C

IL FAUT 3 TOUCHES POUR LE REGLAGE

COMMANDE DE DEBRAYAGE

Fig. 1 - REGLAGE DE LA PEDALE

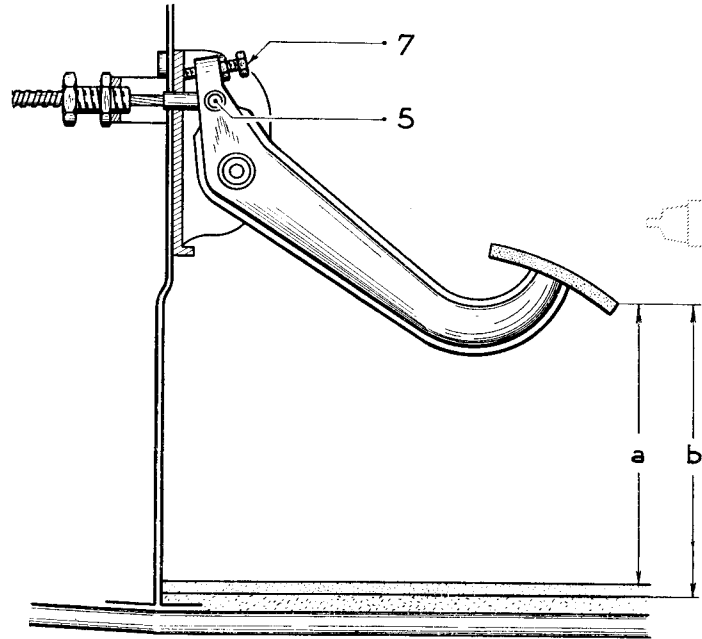


Fig. 2 - ENSEMBLE DU CABLE

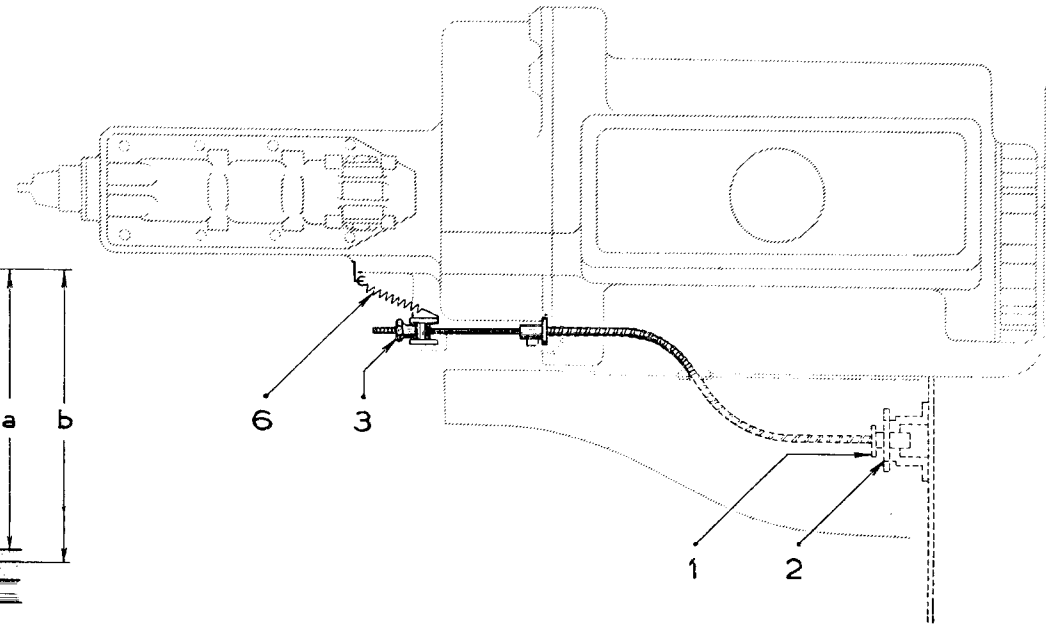
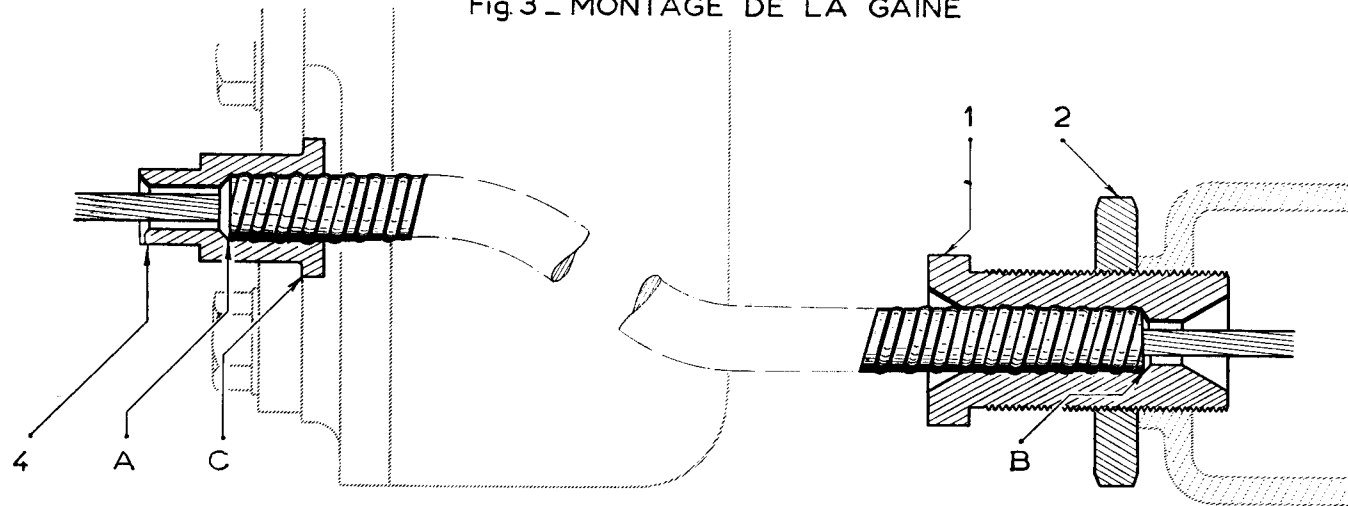


Fig. 3 - MONTAGE DE LA GAINÉ



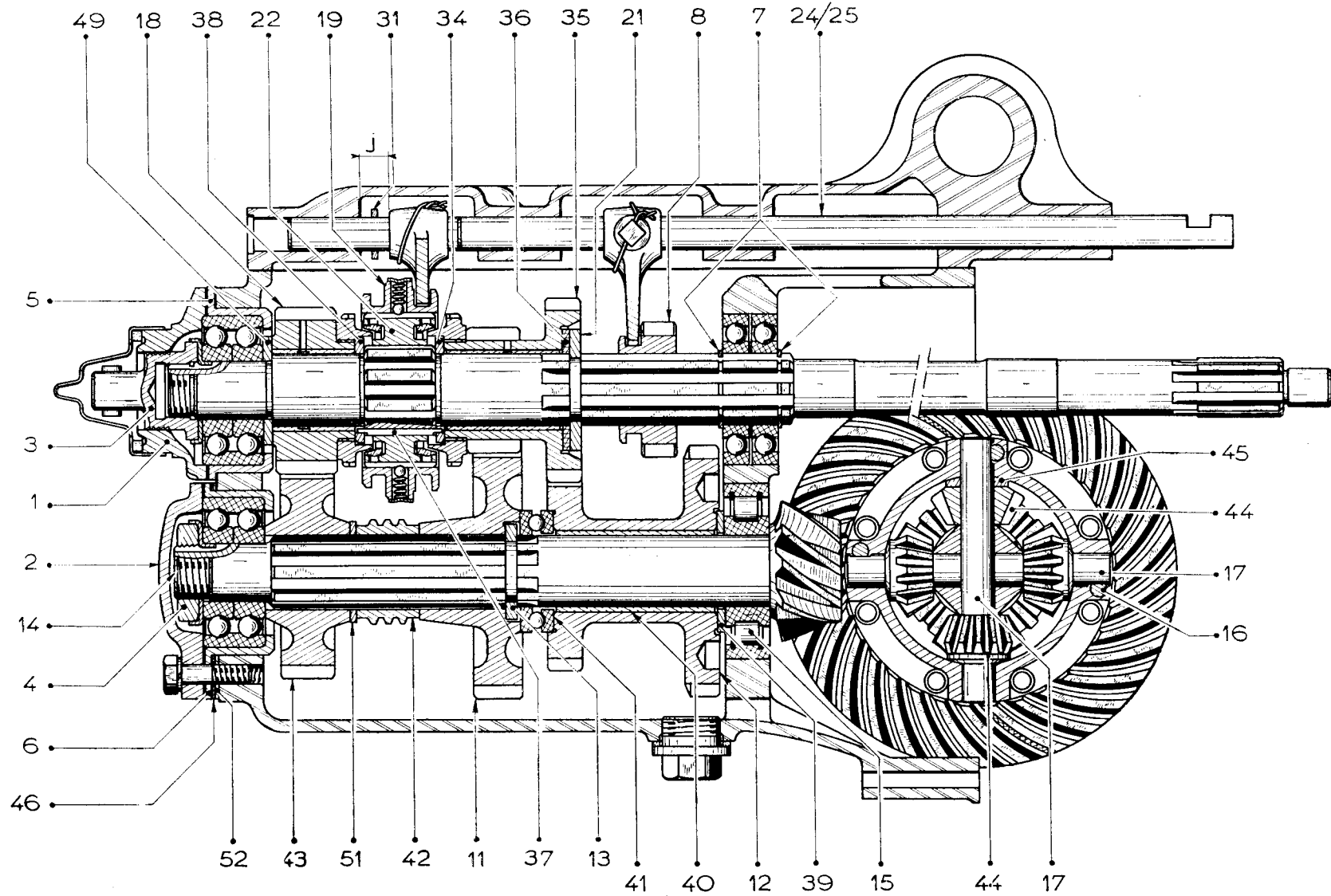


Fig. 1 - ARBRE PRIMAIRE

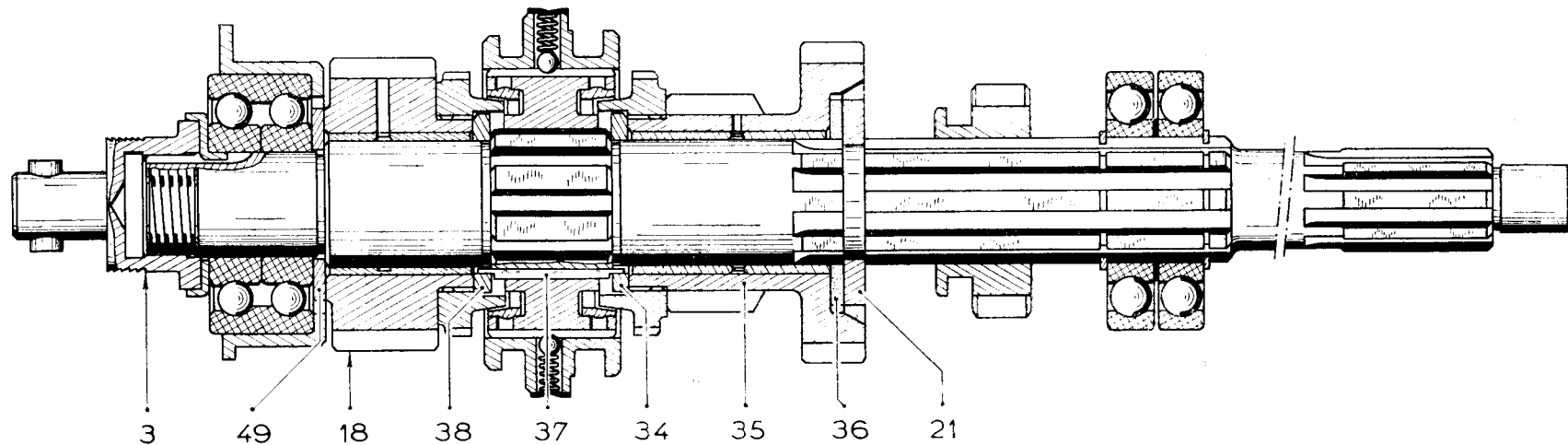
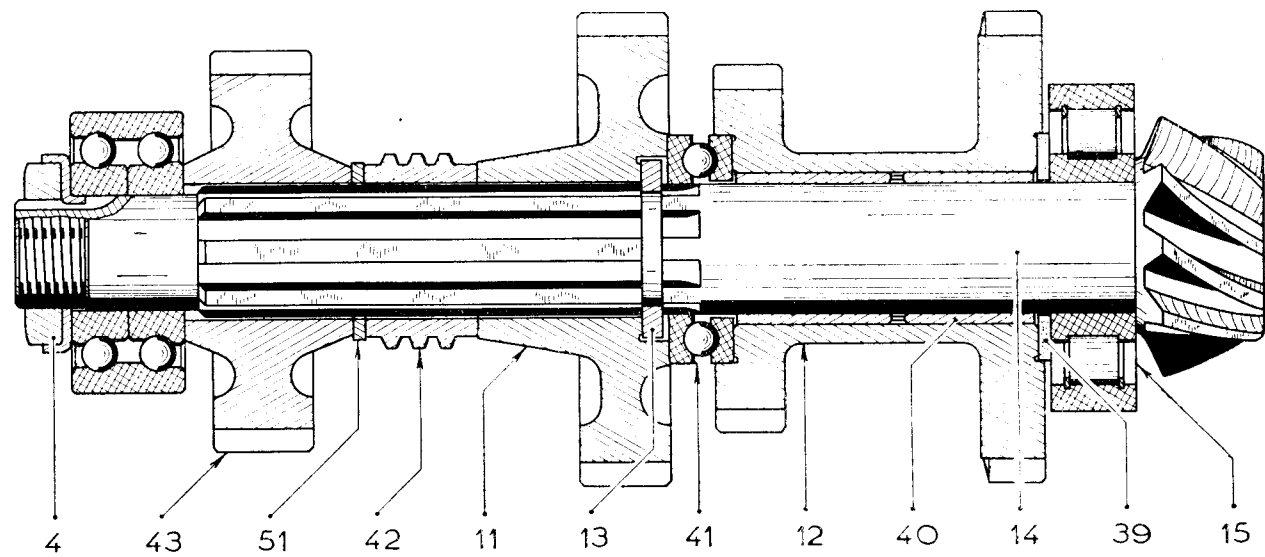


Fig 2 - ARBRE SECONDAIRE



PIGNONS

Fig. 5 _ DIFFERENTIEL

Fig. 1 _ MARCHE ARRIERE

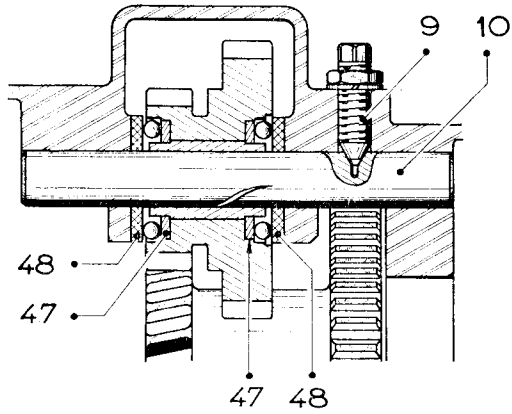


Fig. 2 _ SYNCHRONISEUR

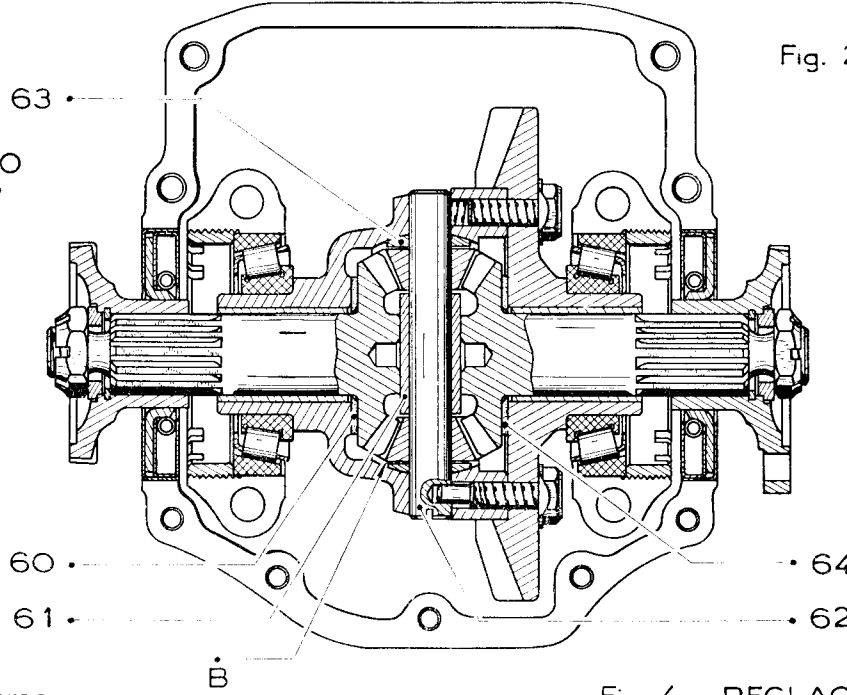
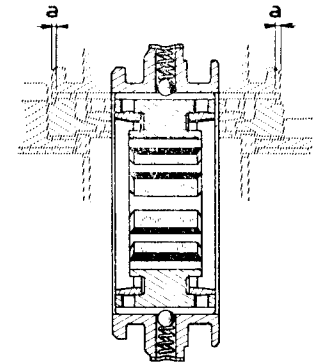


Fig. 3 _ PIGNON FOU DE 2ème

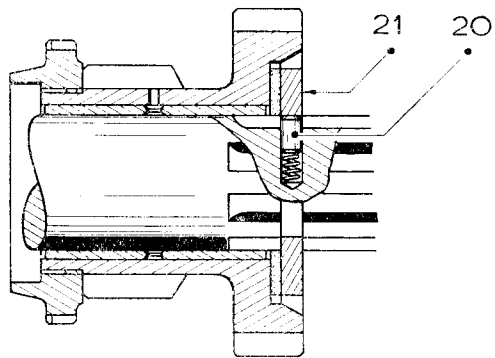


Fig. 4 _ REGLAGE DES SATELLITES

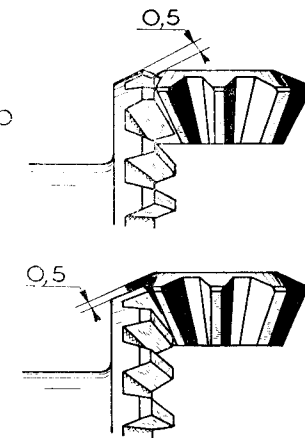
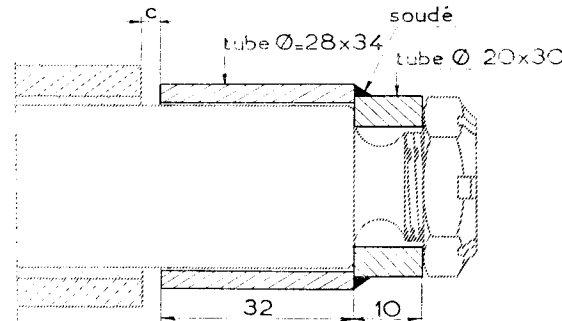


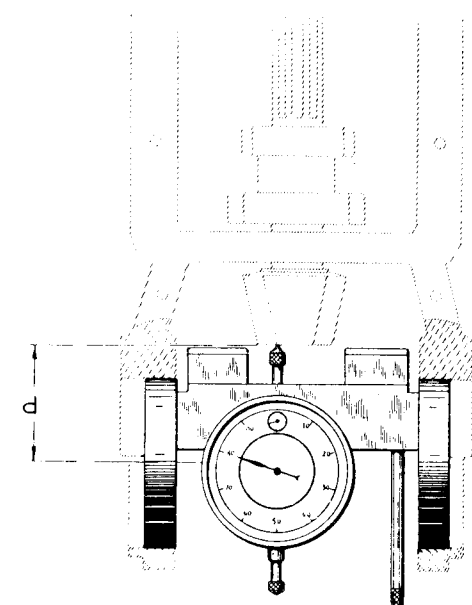
Fig. 6 _ TUBE MR-3646-10



REGLAGE DU COUPLE CONIQUE

Fig 1 _ REGLAGE DE LA DISTANCE CONIQUE

Fig 2 _ REGLAGE DU JEU D'ENGRENEMENT



APPAREIL DE REGLAGE
vendu sous le n° 2044-T

SUPPORT DE COMPAREUR
vendu sous le n° 2041-T

COMPAREUR
vendu sous le n° 2437-T

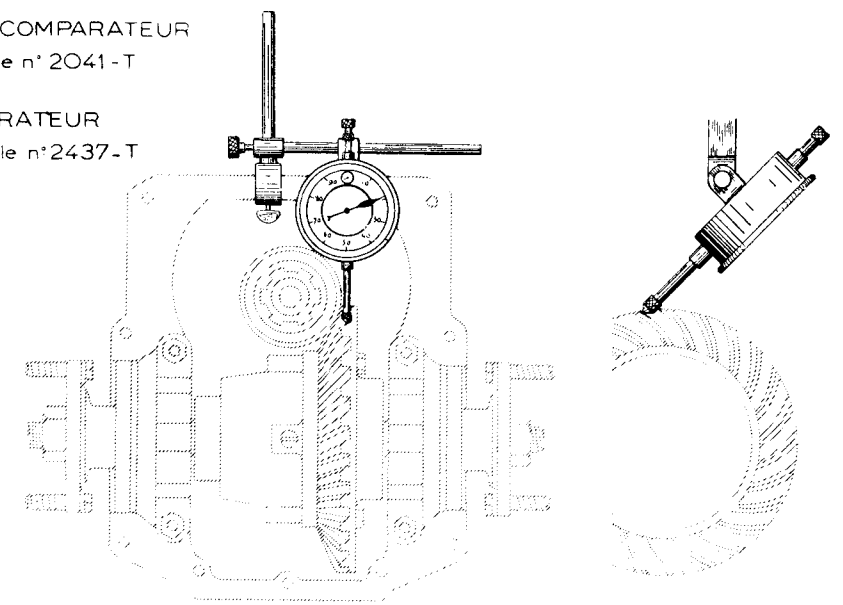
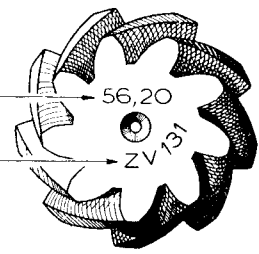


Fig 3 _ REPERES

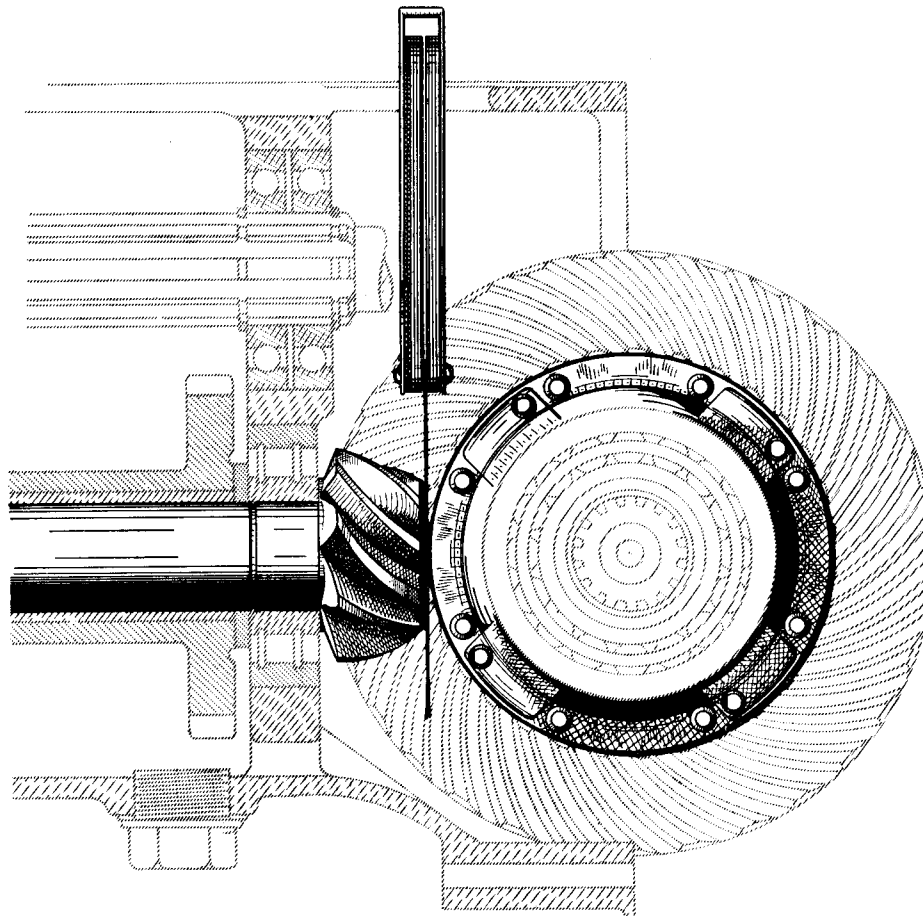


NUMERO D'APPARIEMENT
COTE DE REGLAGE DU PIGNON



NUMERO D'APPARIEMENT

REGLAGE DE LA DISTANCE CONIQUE



La circonférence extérieure du boîtier de différentiel centrante la couronne est rectifiée, son diamètre est de 110 mm.

la distance conique est gravée sur la face du pignon d'attaque (voir Pl. 50)

LE PIGNON D'ATTAQUE ETANT EN PLACE, MONTER LE DIFFERENTIEL. BLOQUER LES ROULEMENTS POUR QU'IL NE SUBSISTE AUCUN JEU LATERAL.

POUR REGLER LE PIGNON, FAIRE LA DIFFERENCE ENTRE LA DISTANCE CONIQUE ET LE RAYON DU BOITIER.

EXEMPLE :

COTE LUE SUR LE PIGNON = 56,20 mm

RAYON DU BOITIER = 55 mm

DIFFERENCE = 56,20 - 55 = 1,20 mm

REGLER LE PIGNON POUR OBTENIR 1,20 mm ENTRE SA FACE AV DRESSEE (attention à ne pas prendre la mesure sur la pastille sertie qui peut déborder) ET LA PORTEE RECTIFIEE DU BOITIER.

MESURER CETTE DISTANCE A L'AIDE D'UN JEU DE CALES DU COMMERCE (voir figure ci-contre).

EN AUCUN CAS, IL NE FAUT REGLER LE COUPLE "A LA PORTEE".

Fig. 1

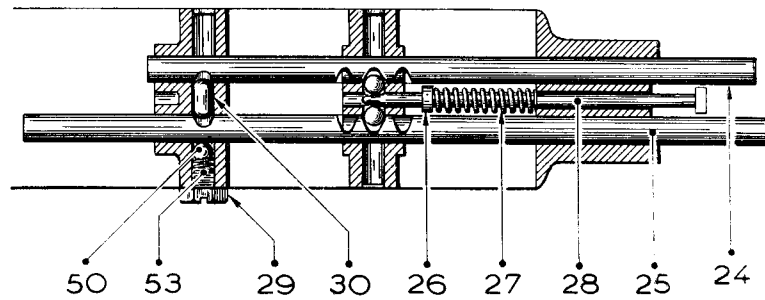


Fig. 3

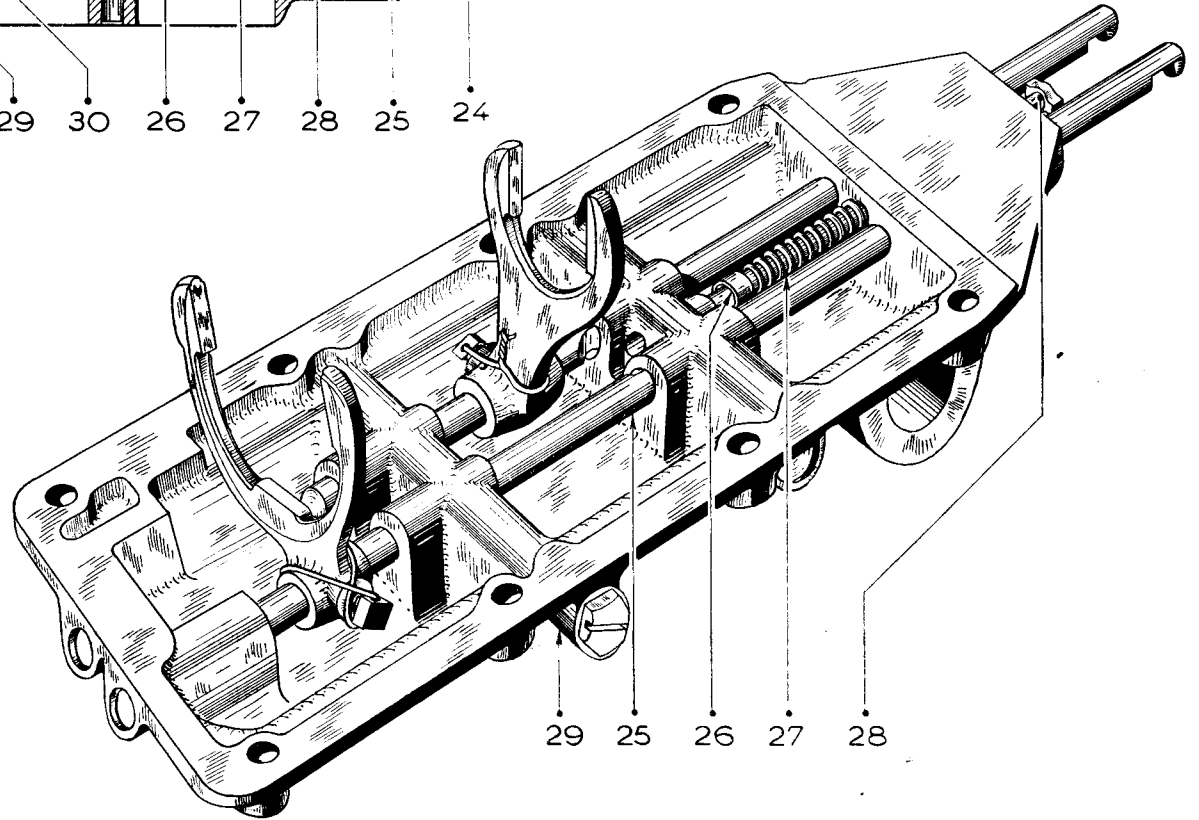
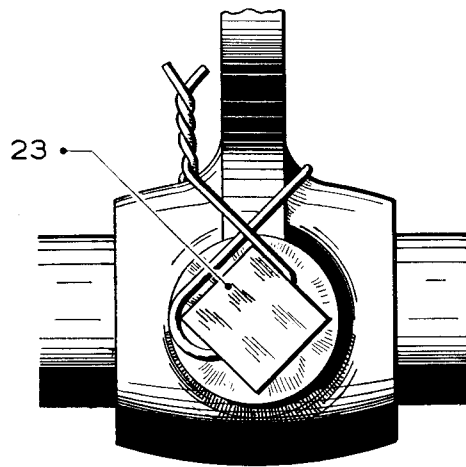


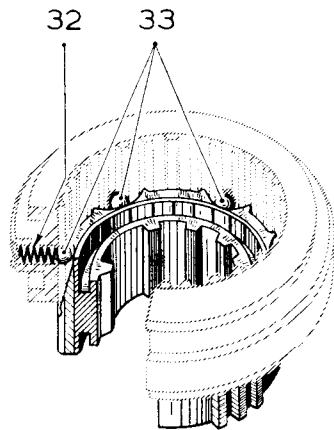
Fig 2



MONTAGE DU SYNCHRONISEUR

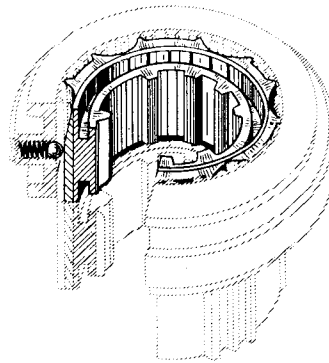
L'APPAREIL EST CONSTITUE PAR UN MOYEU DE SYNCHRONISEUR MODIFIE COMME INDIQUE CI-DESSOUS
 1° RECUIRE LA PIECE ;
 2° EXECUTER LES ENTRES DE BILLES SUIVANT CROQUIS, (Fig. 4)
 3° RETOUCHER TOUTES LES DENTS POUR OBTENIR UN COULISSEMENT TRES LIBRE DE L'APPAREIL DANS LES COURONNES

Fig. 1



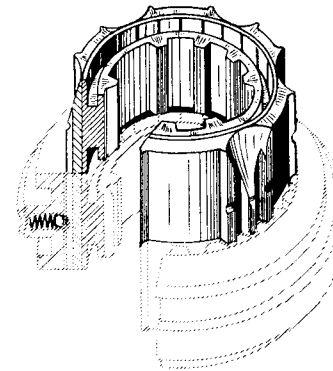
PLACER LA COURONNE DU SYNCHRO SUR L'APPAREIL MR-3025
 METTRE EN PLACE LES BILLES ET RESSORTS.
 ENFONCE LA COURONNE A FOND

Fig. 2



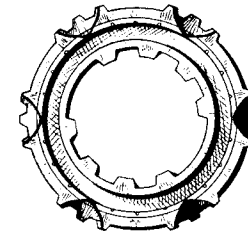
PLACER L'ENSEMBLE PRECEDENT SUR LE MOYEU
 ENFONCE LA COURONNE QUI ENTRAINE LES BILLES

Fig. 3



ENFONCE COMPLETEMENT LA COURONNE CE QUI LIBERE L'APPAREIL

Fig. 4 - APPAREIL MR-3609-10 non vendu



RECTIFICATION DES APPUIS

DE SATELLITE

Fig. 1 - UTILISATION

Fig. 2 - TOURNE A GAUCHE MR-3621-10
non vendu

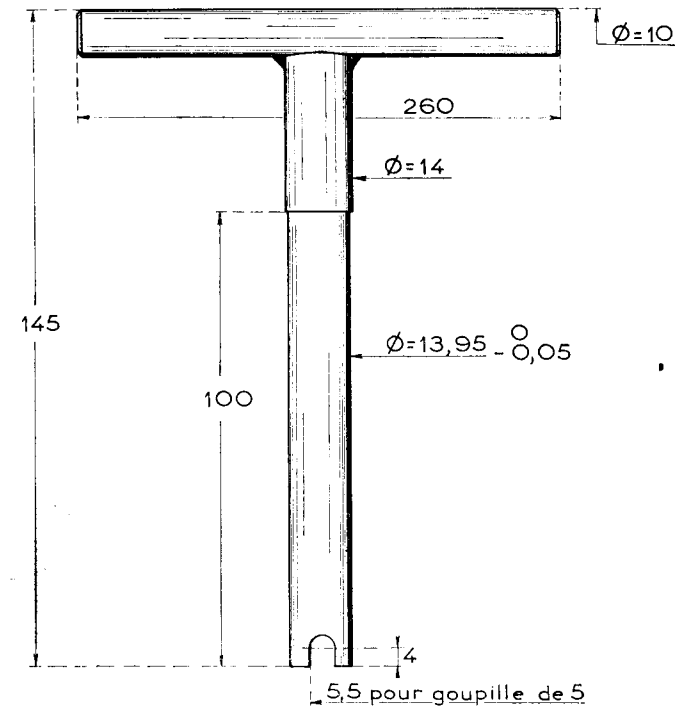
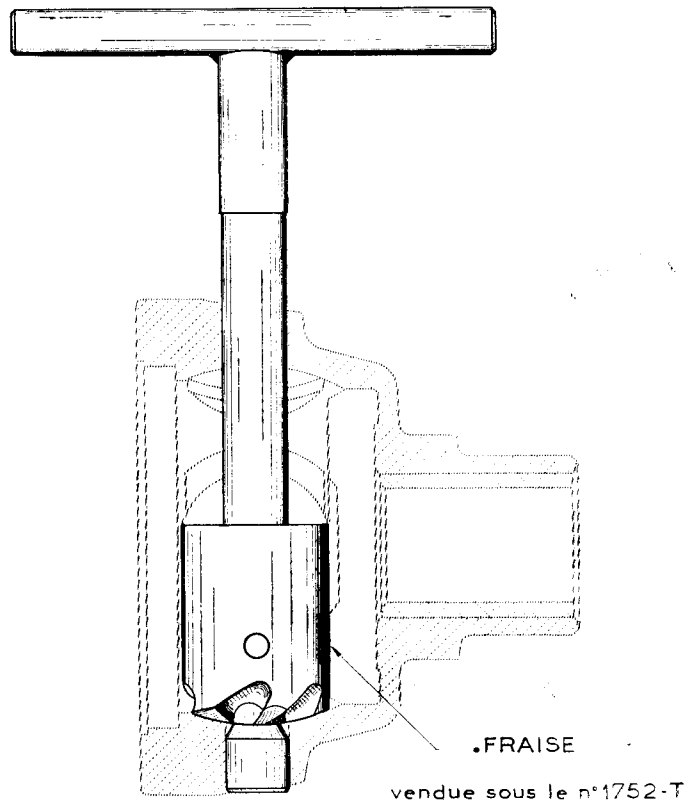
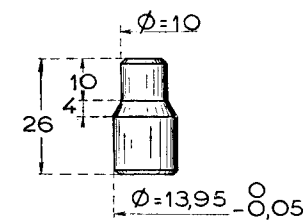


Fig. 3 - PILOTE
non vendu



DEMONTAGE DU PLATEAU

D'ENTRAINEMENT

Fig. 1 - EXTRACTEUR MR-3412-30
non vendu

Fig. 2 - UTILISATION DU LEVIER

POUR LES COTES D'EXECUTION
CONSULTER NOTRE
SERVICE METHODES REPARATIONS

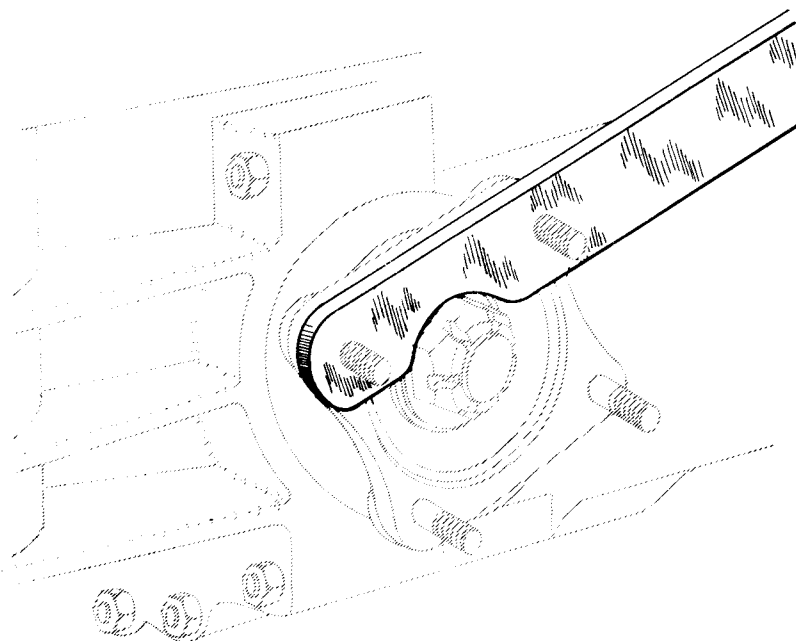
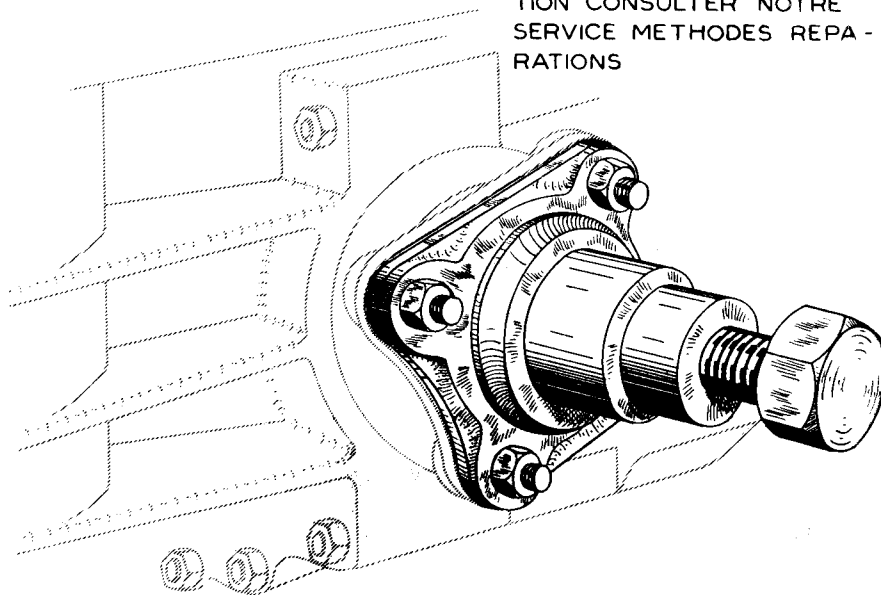
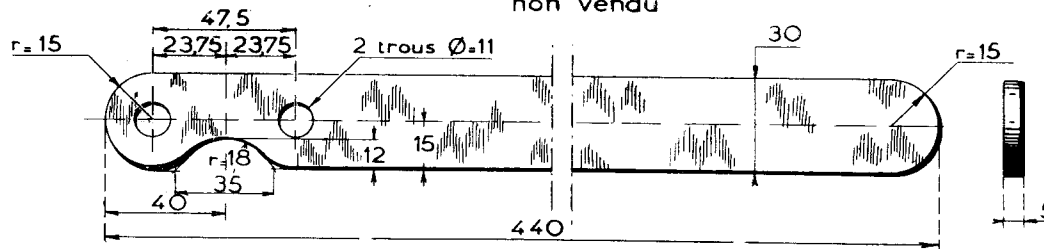


Fig. 3 - LEVIER MR-3352
non vendu



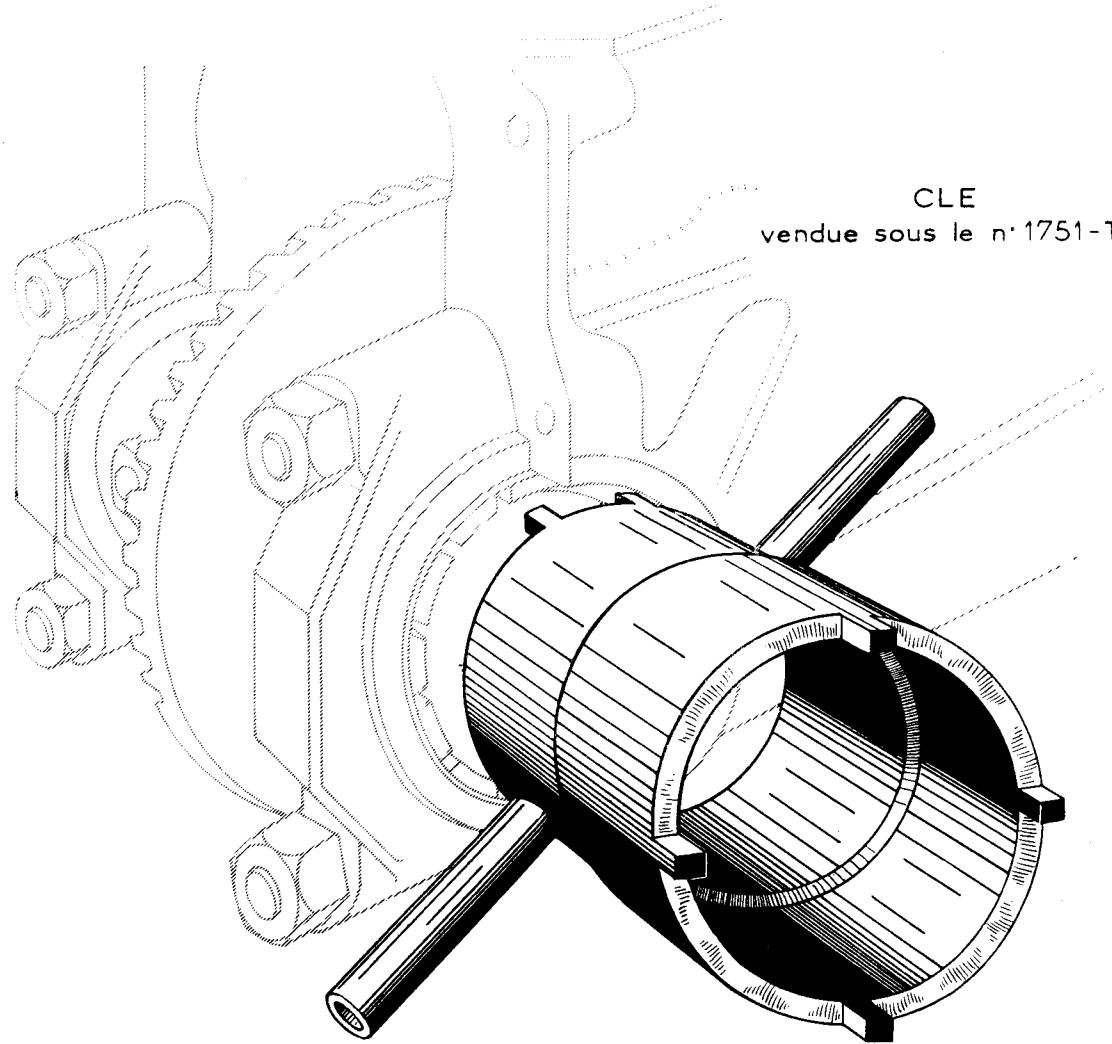
BOITE DE VITESSES

TR AV.

PL. 57

REGLAGE DES ROULEMENTS

DE DIFFERENTIEL



CLE

vendue sous le n°1751-T

Fig 1 _ MANDRIN MR-3676 -30

non vendu

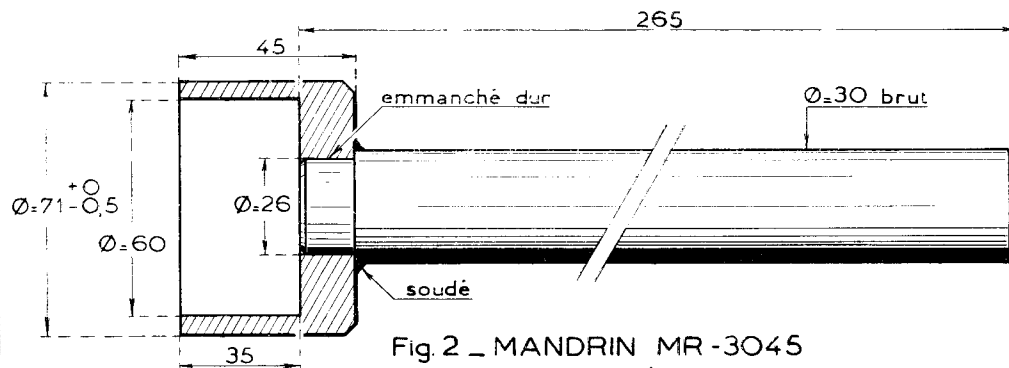


Fig 2 _ MANDRIN MR-3045

non vendu

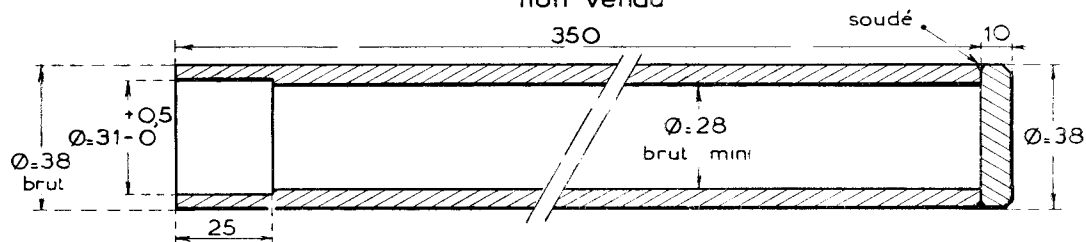


Fig 3 _ MANDRIN MR-3045-10

non vendu

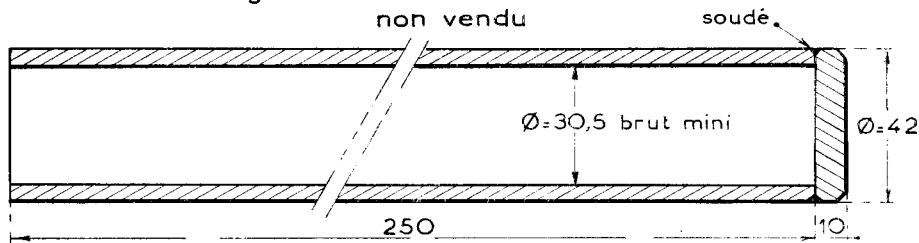


Fig 4 _ MANDRIN MR-3602-10

non vendu

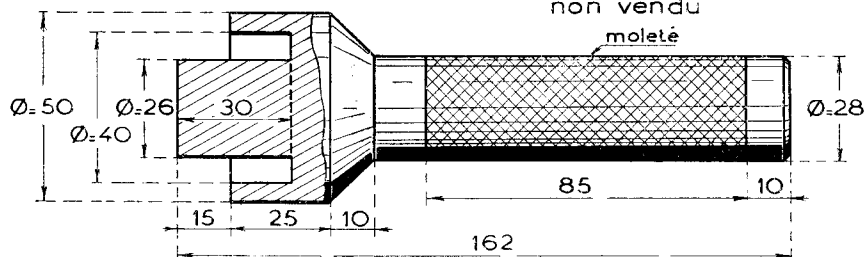
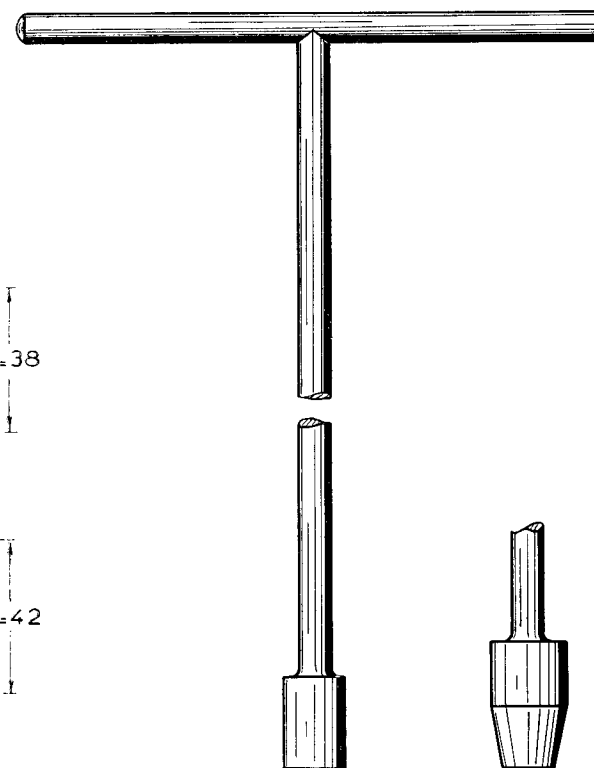
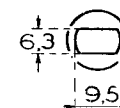


Fig 5 _ CLES POUR VIS DE FIXATION DE CARTER D'EMBRAYAGE



vendues sous les n°
1676-T 1675-T



MONTAGE DES COLLIERS DE FIXATION

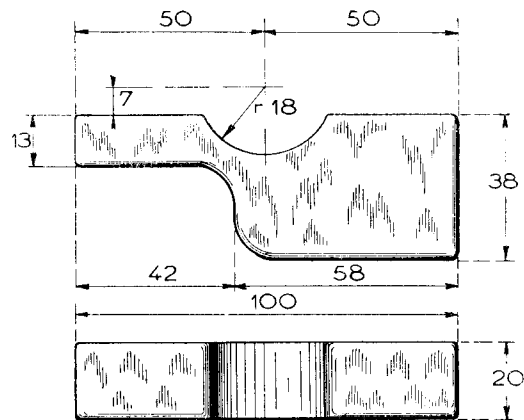
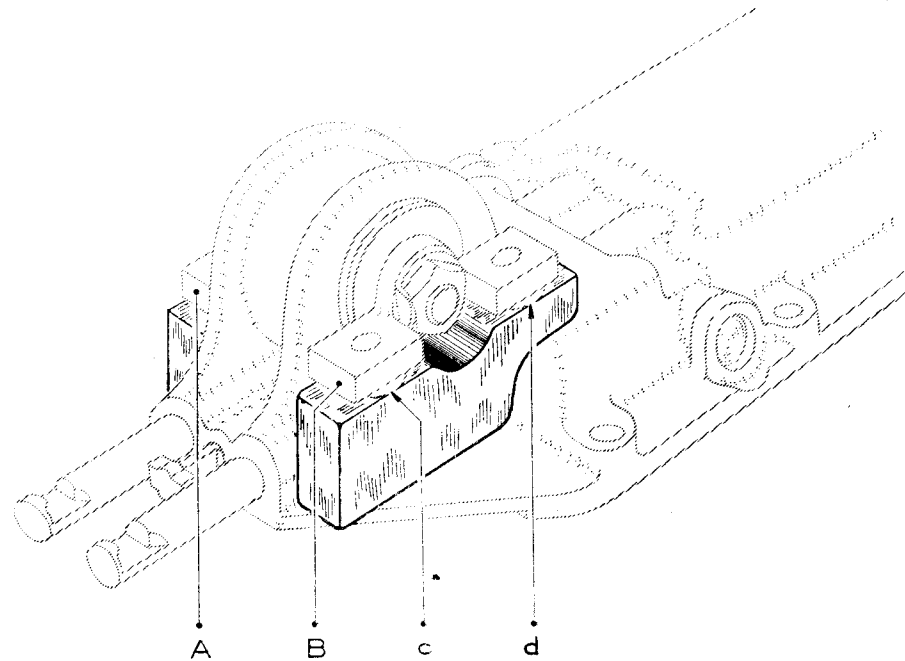
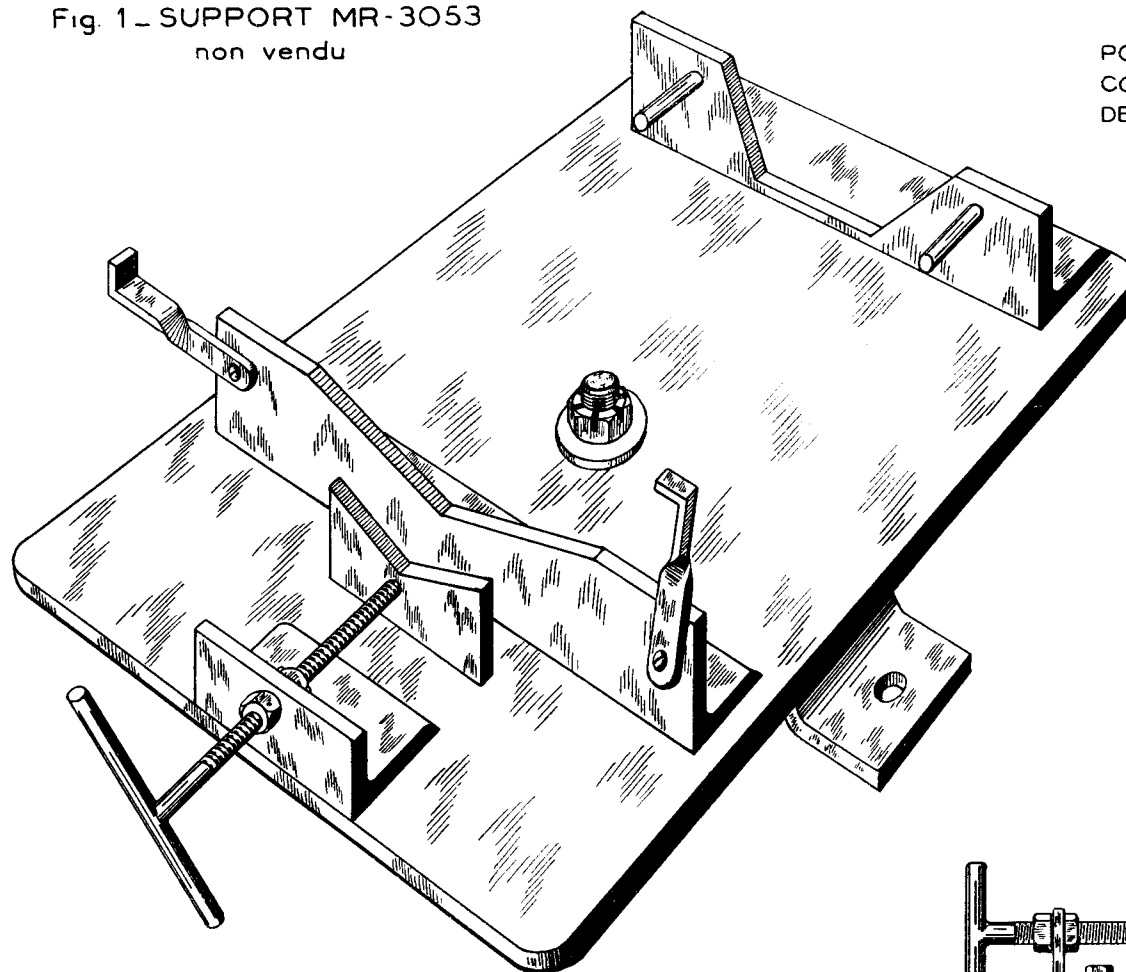
Fig. 1 _ CALE MR-1525
non vendue

Fig. 2 _ ORIENTATION DES COLLIERS



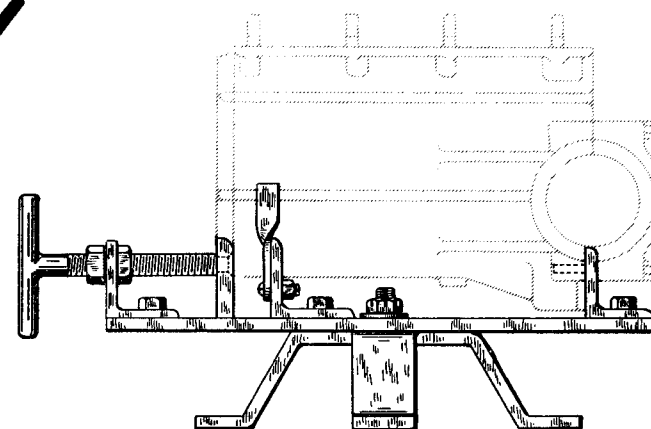
LES COLLIERS **A** ET **B** DOIVENT ETRE PLACES DE FACON
A REPOSER SUR CHAQUE CALE A DROITE COMME A
GAUCHE (VOIR EN c ET d)

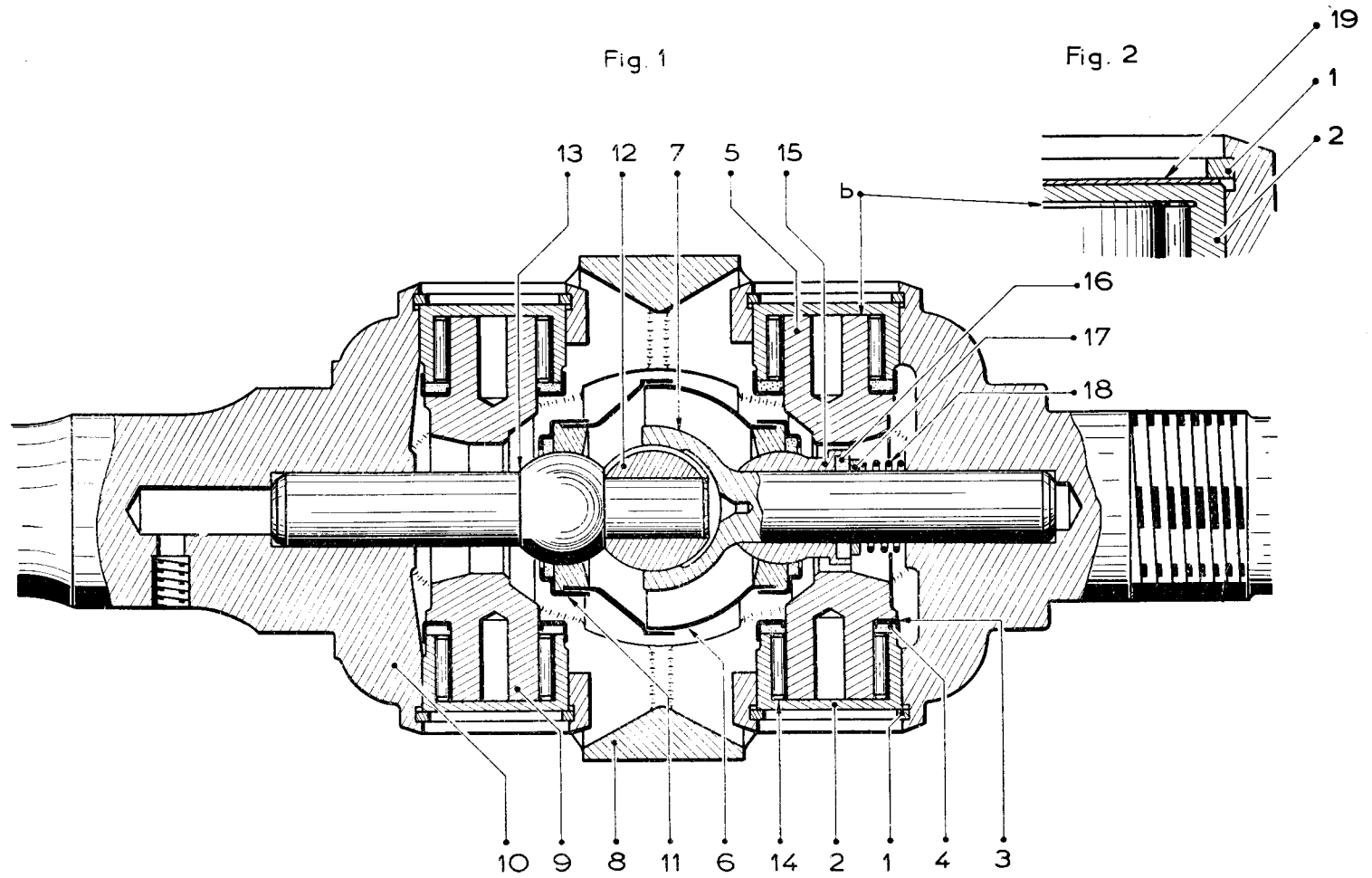
Fig. 1 - SUPPORT MR-3053
non vendu



POUR LES COTES D'EXECUTION
CONSULTER NOTRE SERVICE
DES METHODES REPARATIONS

Fig. 2 - UTILISATION





DEMONTAGE DE LA TRANSMISSION

Fig. 1 _ MAINTIEN DU CARDAN

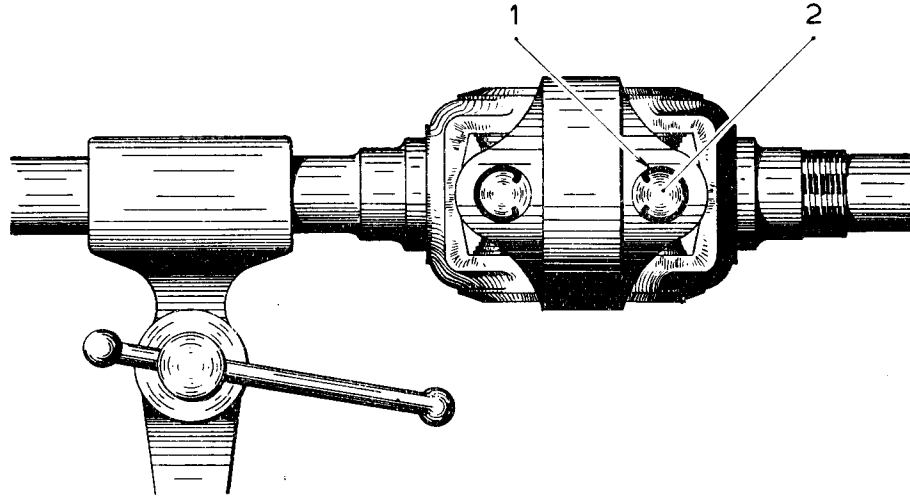


Fig. 2 _ DEGAGEMENT DU COUSSINET

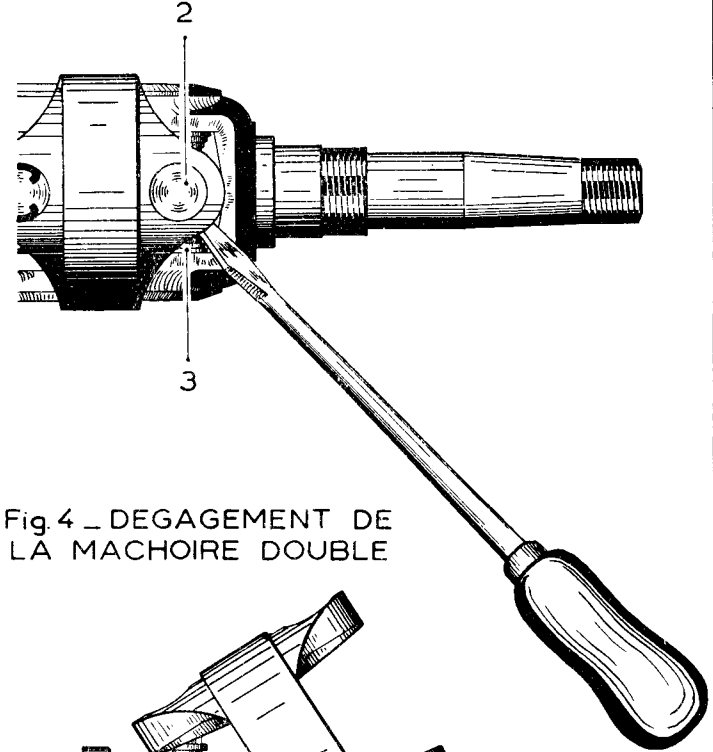


Fig. 3 _ DEGAGEMENT DE LA MACHOIRE DE FUSEE

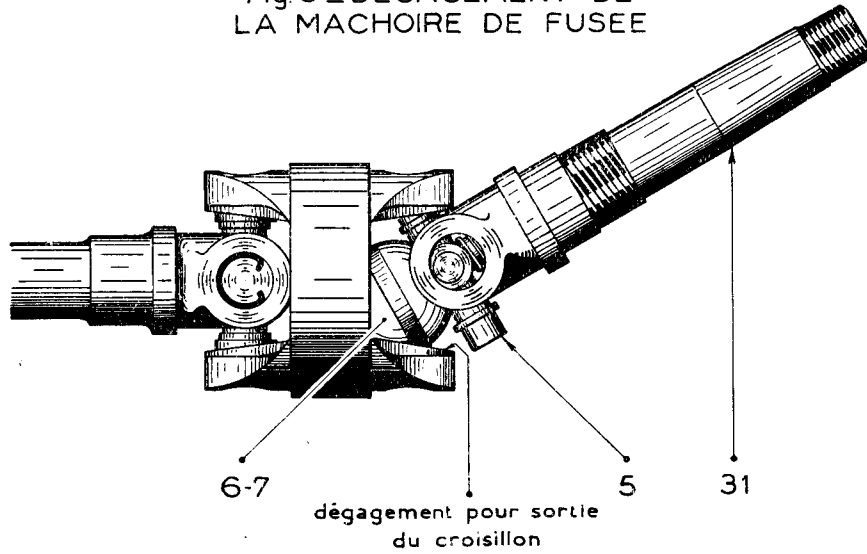
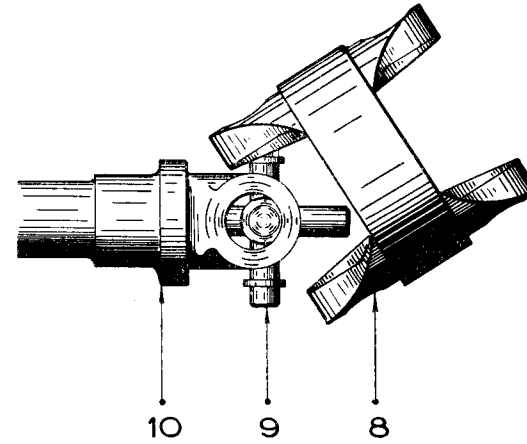


Fig. 4 _ DEGAGEMENT DE LA MACHOIRE DOUBLE



— DEMONTAGE DE LA TRANSMISSION —

Fig. 5 _ DEPOSE DES CUVETTES
D'ETANCHEITE

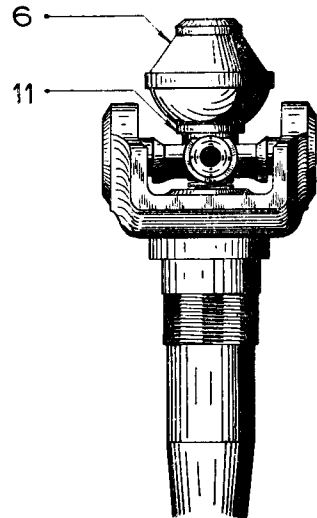


Fig. 6 _ EXTRACTION DE LA ROTULE DE FUSEE

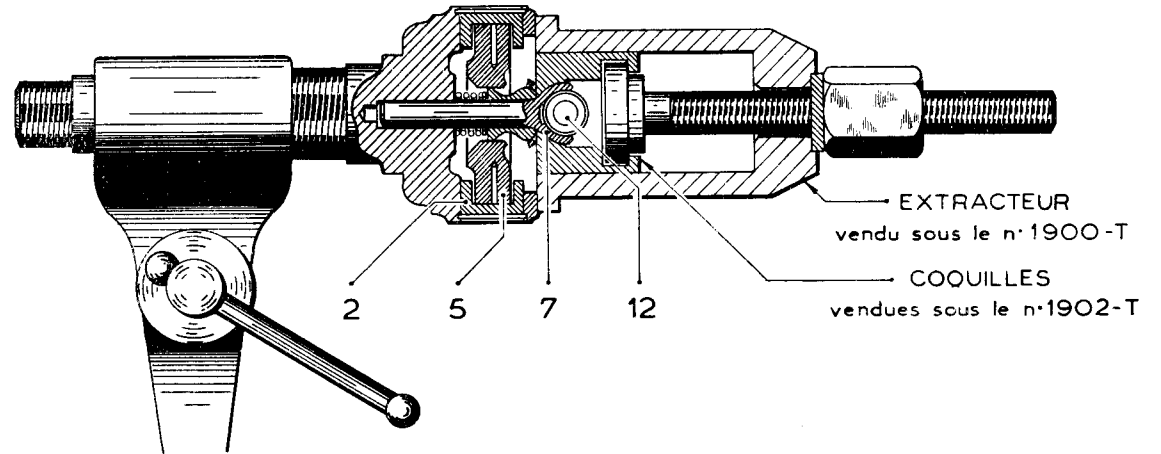


Fig. 7 _ EXTRACTION DE LA ROTULE D'ARBRE DE TRANSMISSION

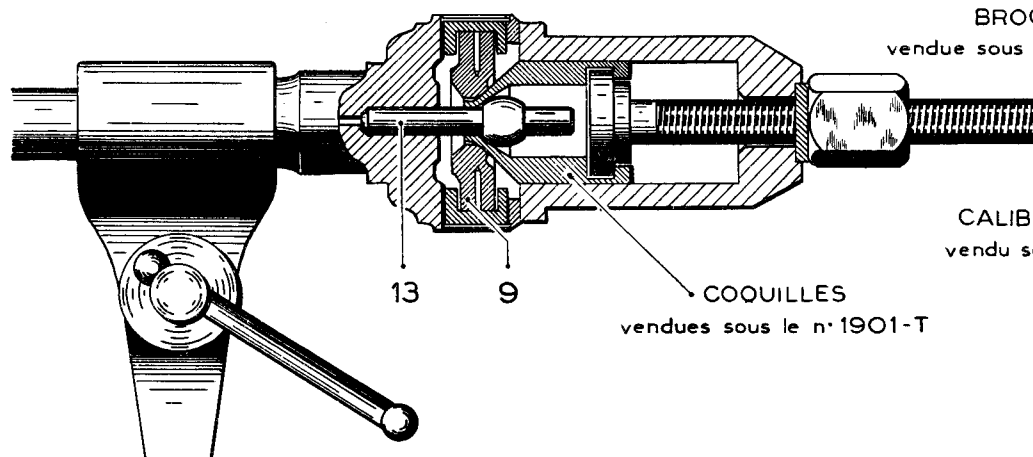
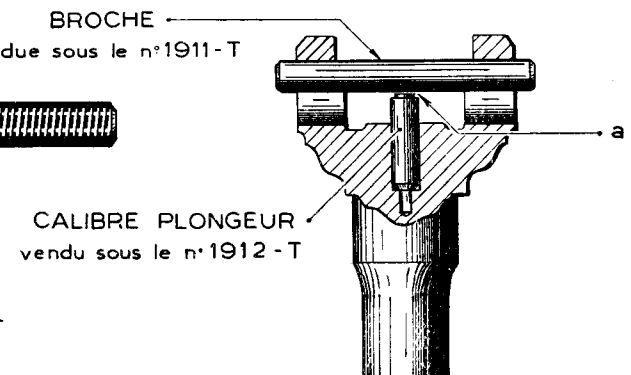


Fig. 8 _ CONTROLE DE LA
PROFONDEUR DU LOGEMENT
DE LA ROTULE



Jeu a=0 à 0,125 mm

MONTAGE DE LA TRANSMISSION

Fig.9 _ MISE EN PLACE DU CROISSILLON SUR FUSEE

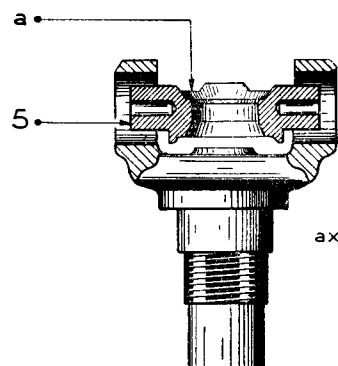


Fig.10 _ MISE EN PLACE DE LA ROTULE SUR FUSEE

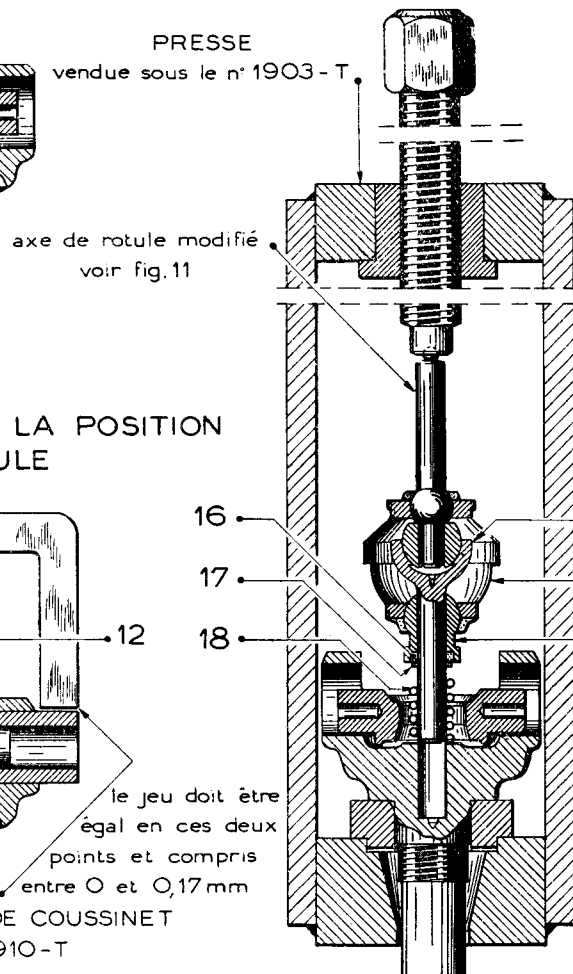


Fig 11 _ AXE DE ROTULE MODIFIE

MEULER L'ARRONDI DE RACCORDEMENT POUR OBTENIR UN ANGLE VIF AU RAS DE LA SPHERE



Fig.12 _ CONTROLE DE LA POSITION DE LA ROTULE

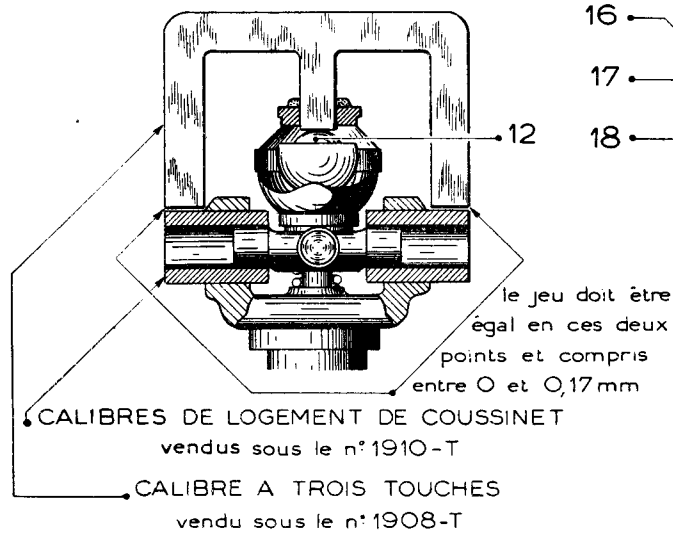
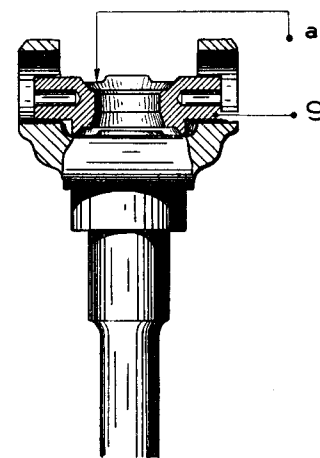


Fig.13 _ MISE EN PLACE DU CROISSILLON SUR ARBRE DE TRANSMISSION



MONTAGE DE LA TRANSMISSION

Fig.14_MISE EN PLACE DE L'AXE DE ROTULE

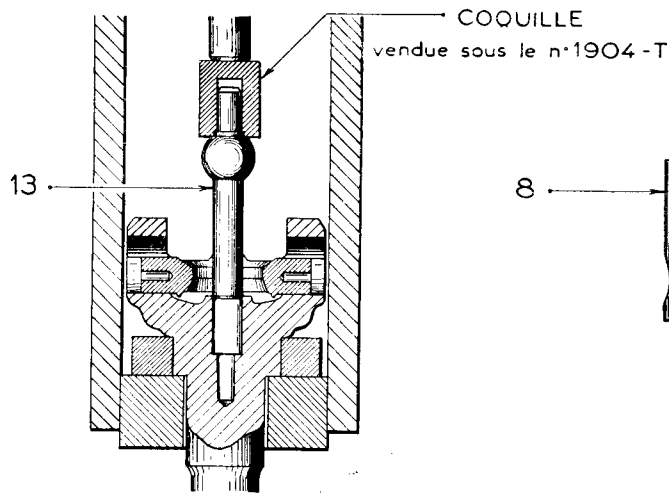


Fig.15_MISE EN PLACE DE LA MACHOIRE DOUBLE SUR LA FUSEE

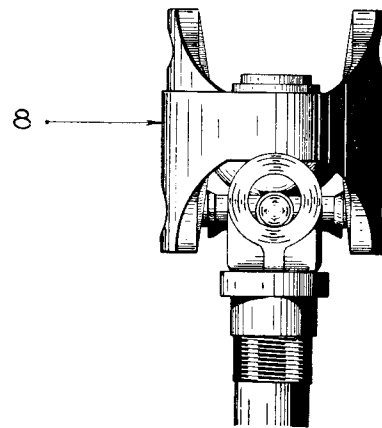


Fig.16_MISE EN PLACE DE L'ARBRE DE COMMANDE SUR LA MACHOIRE

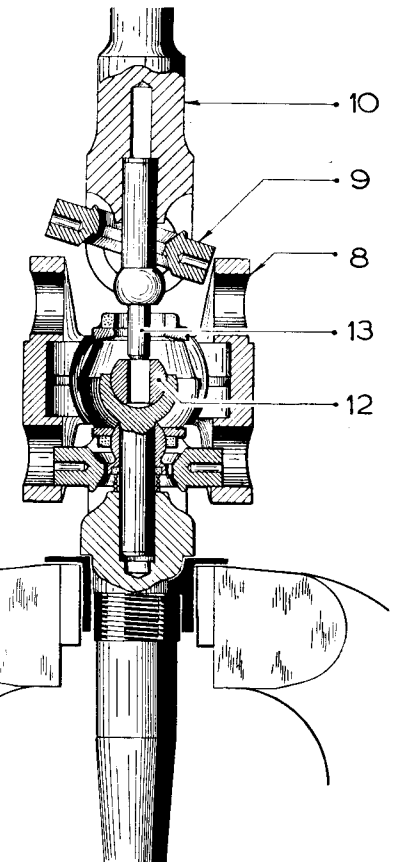


Fig.17_CONTROLE DE LA BONNE MISE EN PLACE DES SEGMENTS

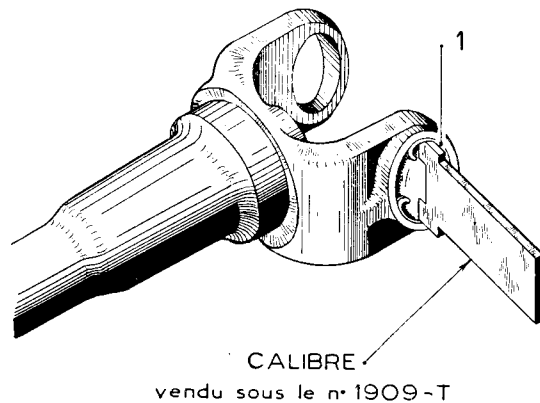
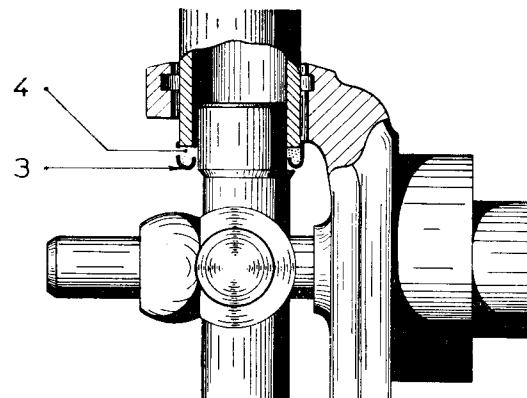
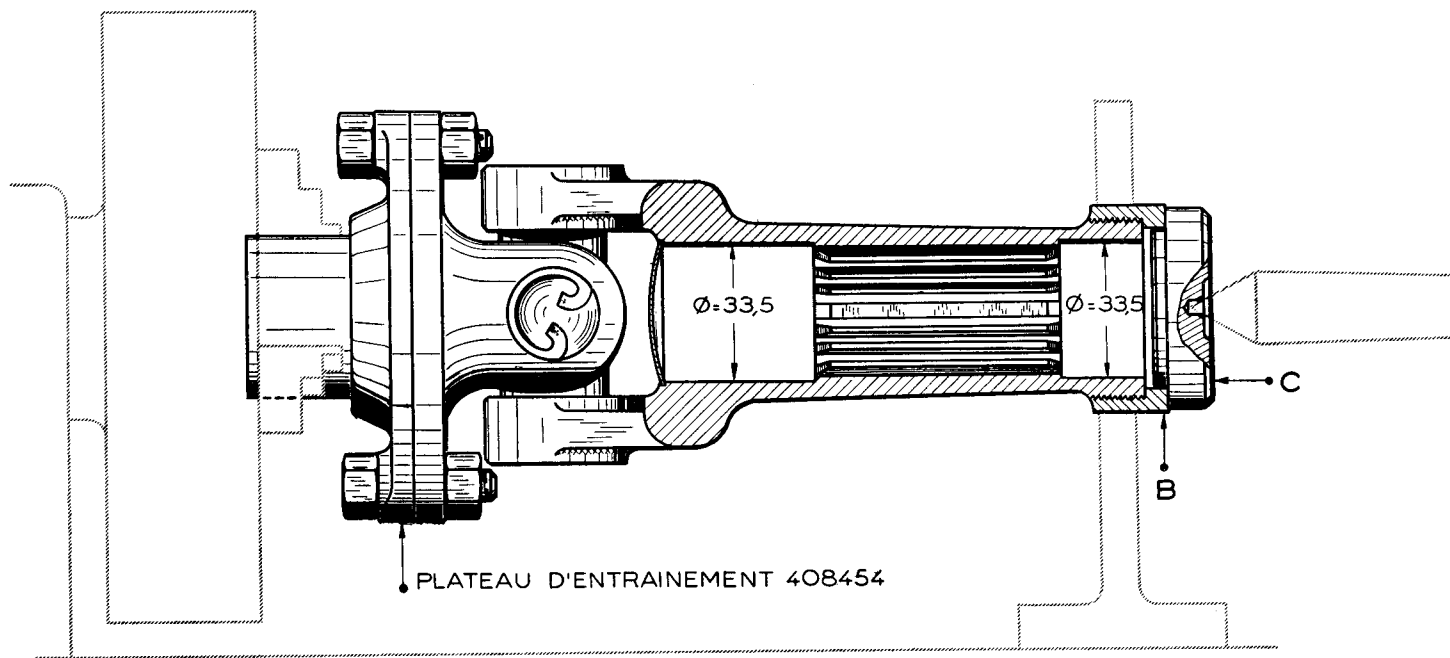


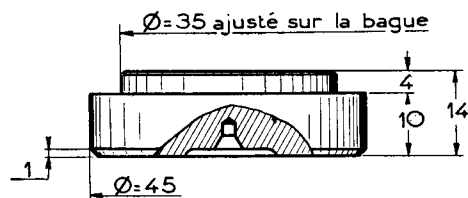
Fig.18_MISE EN PLACE DES CUVETTES TOLE ET DE LEUR LIEGE



CHAMBRAGE DE LA MACHOIRE A COULISSE



C. CIMBLOT MR-1627-2
non vendu



B. BAGUE MR-1627-1
non vendue

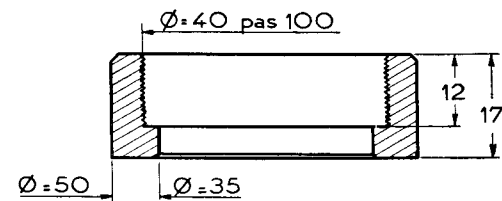
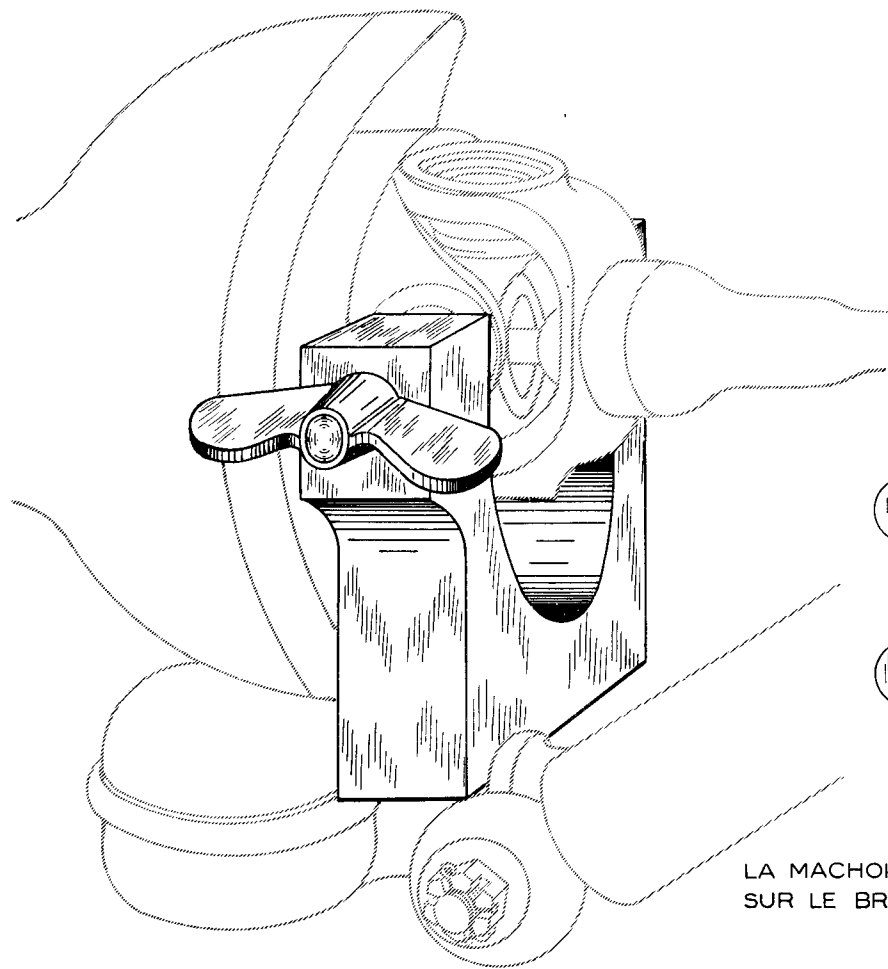
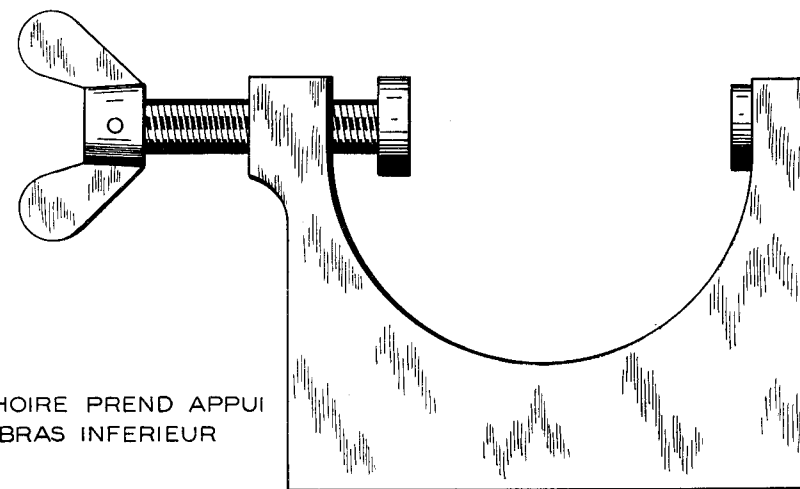


Fig.1 - UTILISATION DE LA MACHOIRE



LA MACHOIRE PREND APPUI
SUR LE BRAS INFÉRIEUR

Fig. 2 - MACHOIRE DE MAINTIEN
vendue sous le n° 1830-T

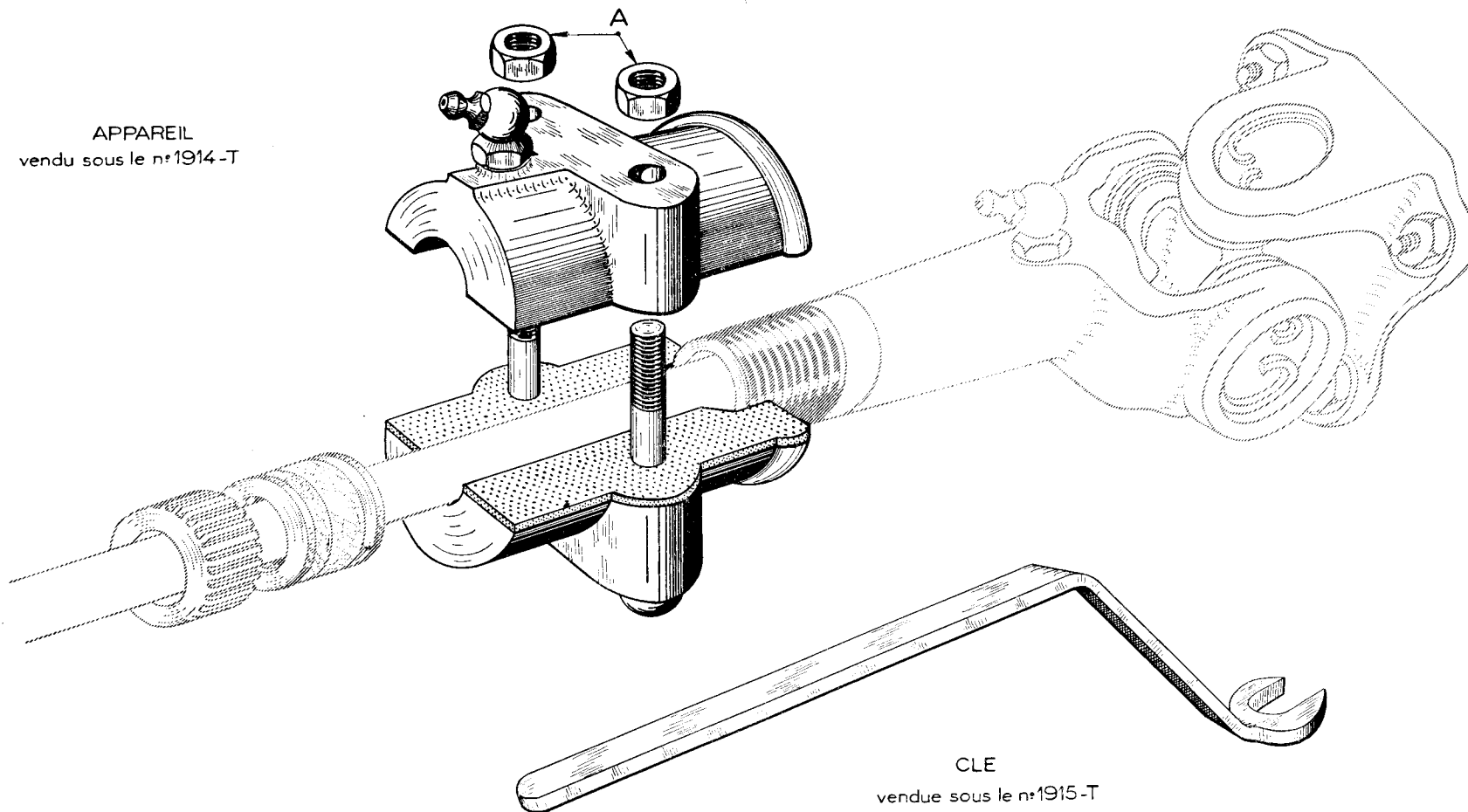


GRAISSAGE DE LA MACHOIRE A COULISSE

UTILISATION DE L'APPAREIL

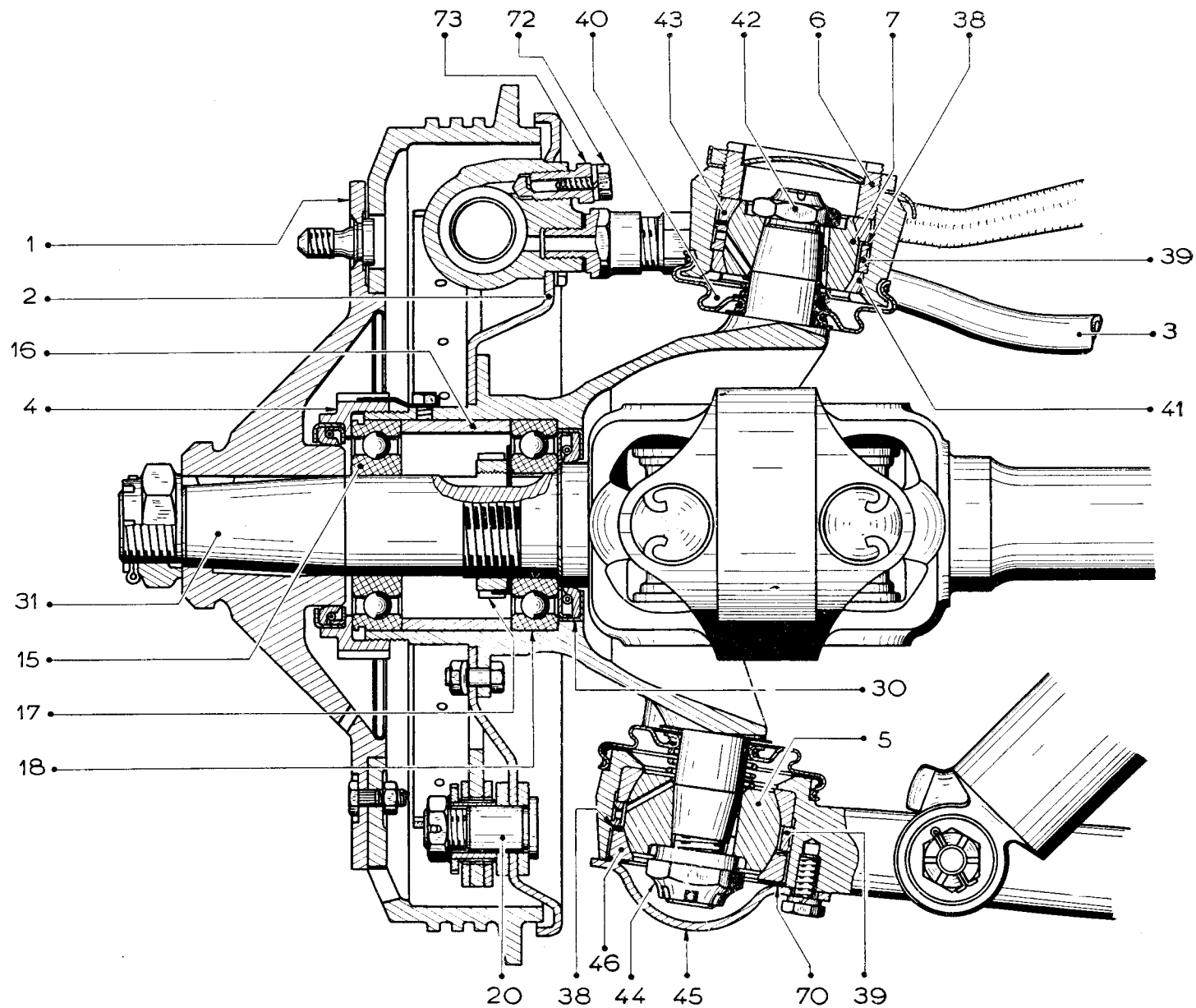
- _ DEVISSER LE CHAPEAU D'ETANCHEITE EN TOLE,
- _ DEGAGER LE CHAPEAU D'ETANCHEITE, LA RONDELLE EN FEUTRE ET LES 2 RONDELLES FENDUES,
- _ METTRE EN PLACE L'APPAREIL, LE FIXER EN SERRANT LES DEUX EROUS (A)
- _ PAR LE GRAISSEUR DE L'APPAREIL FAIRE PENETREUR UNE GRAISSE COMPOUND DE BONNE QUALITE,
- _ CESSER L'OPERATION DES QUE LA GRAISSE SORT PAR LA CAPSULE D'ETANCHEITE COTE CROISILLON.

APPAREIL
vendu sous le n°1914-T

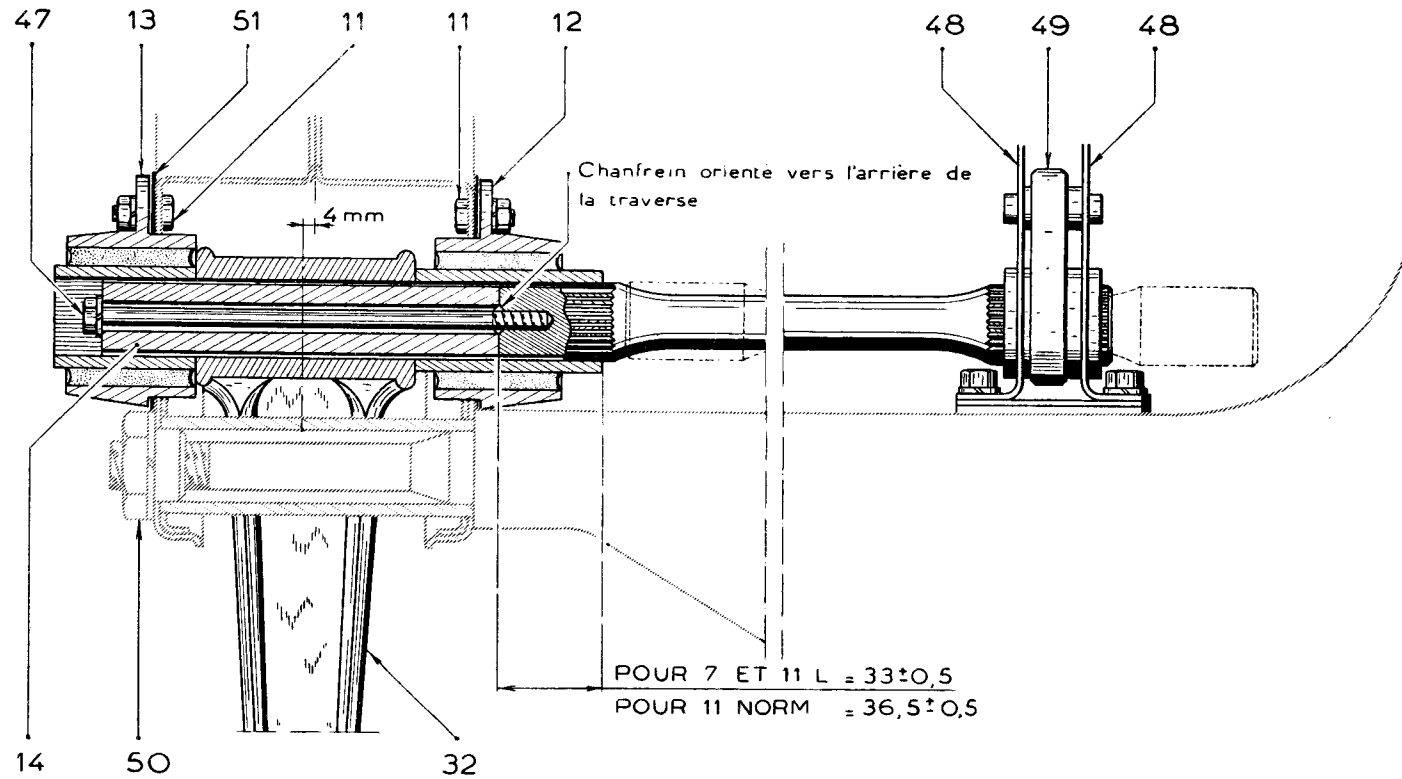


CLE
vendue sous le n°1915-T

COUPE DU MOYEU ET DU PIVOT



COUPE DU BRAS INFERIEUR



PLATEAUX DE FREIN

Fig. 1

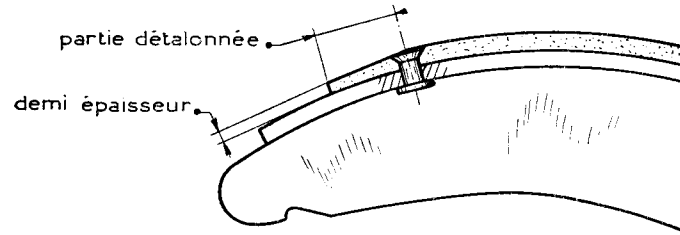


Fig. 2

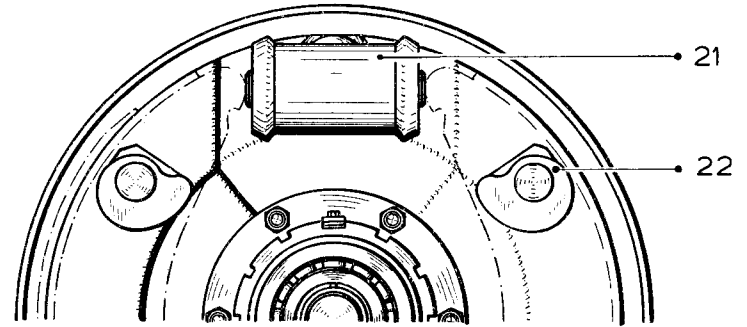


Fig 3

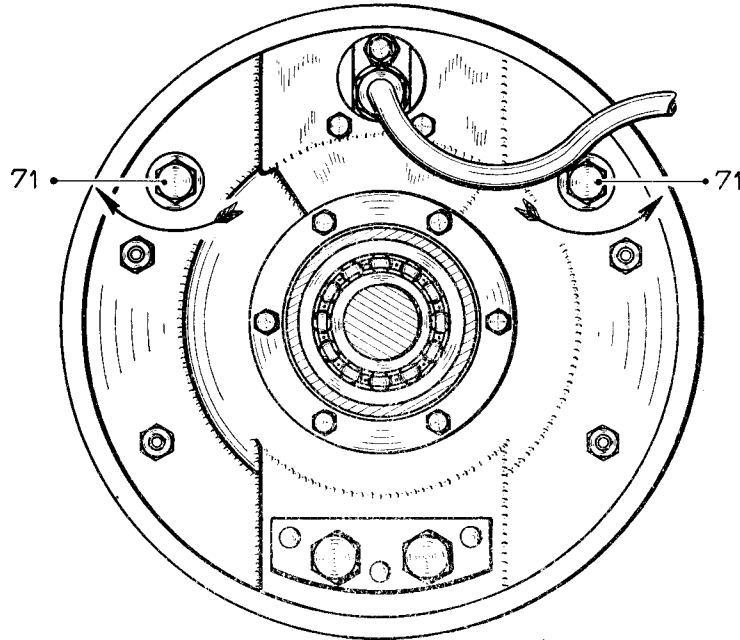
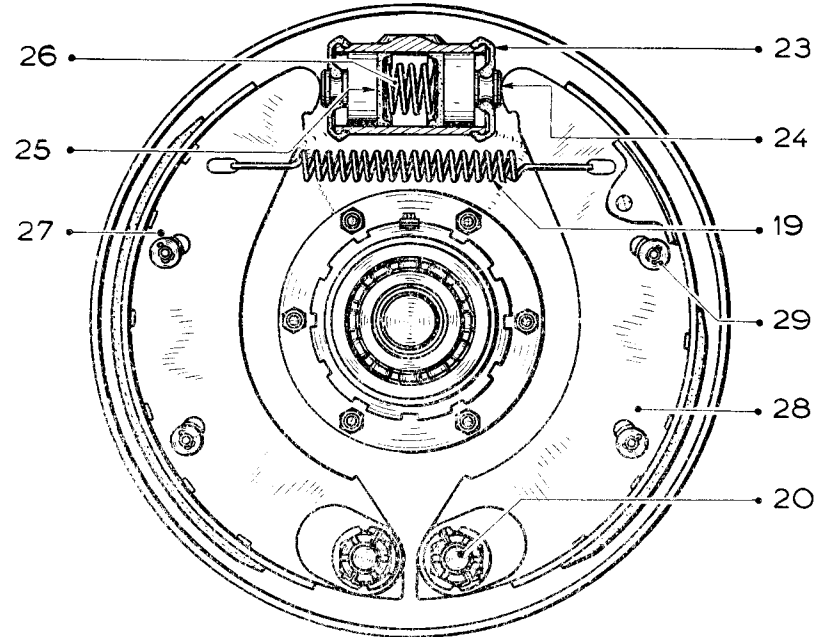


Fig 4



DEPOSE DE LA BARRE LATERALE

Fig 1 _ ARRACHE-ROTULES
vendu sous le n°1964-T

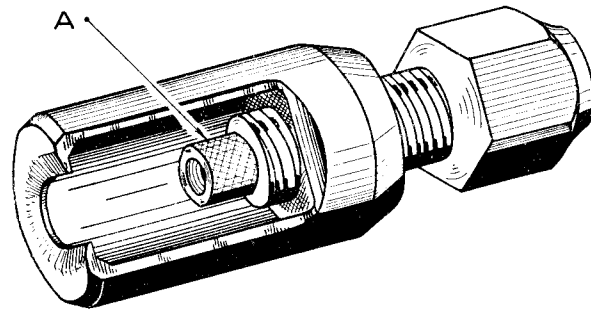
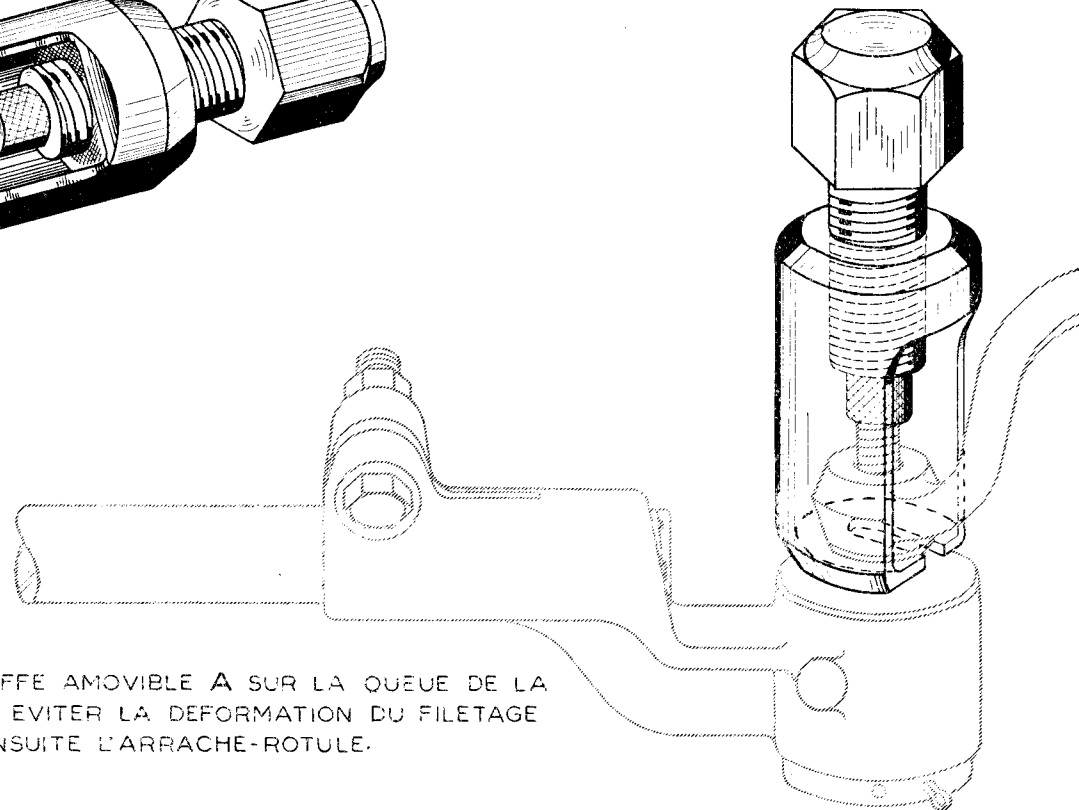


Fig 2 _ UTILISATION



VISSER LA COIFFE AMOVIBLE A SUR LA QUEUE DE LA
ROTULE POUR EVITER LA DEFORMATION DU FILETAGE
ET PLACER ENSUITE L'ARRACHE-ROTULE.

DEPOSE DU LEVIER D'ACCOUPLLEMENT

ET DE L'ECROU DE ROULEMENT

Fig. 1 - DEPOSE DU LEVIER

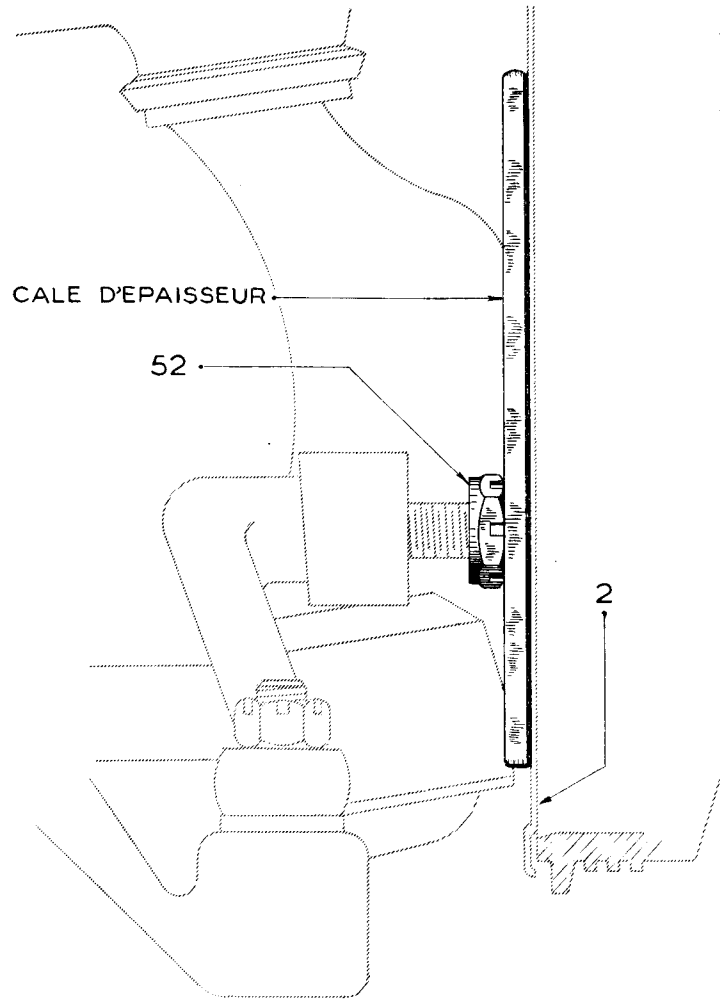


Fig. 2 - UTILISATION DE LA CLE

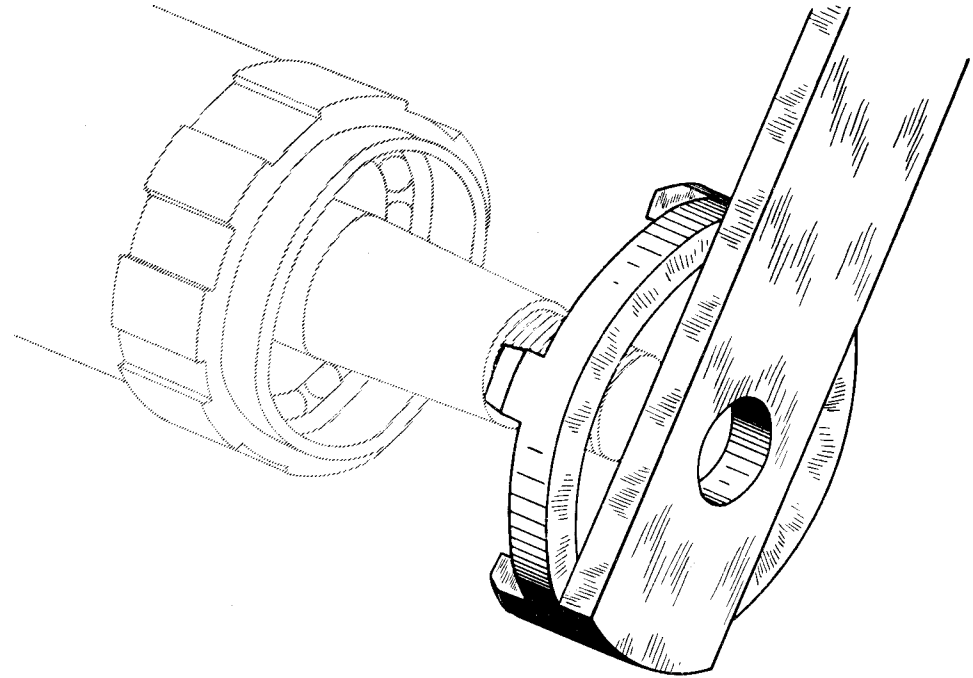


Fig. 3 - CLE
vendue sous le n° 1825-T

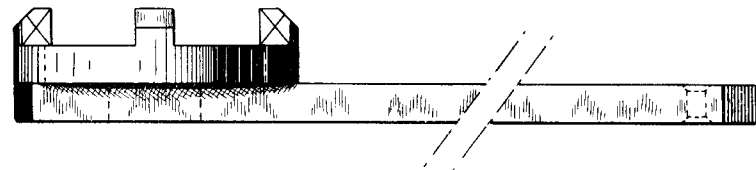
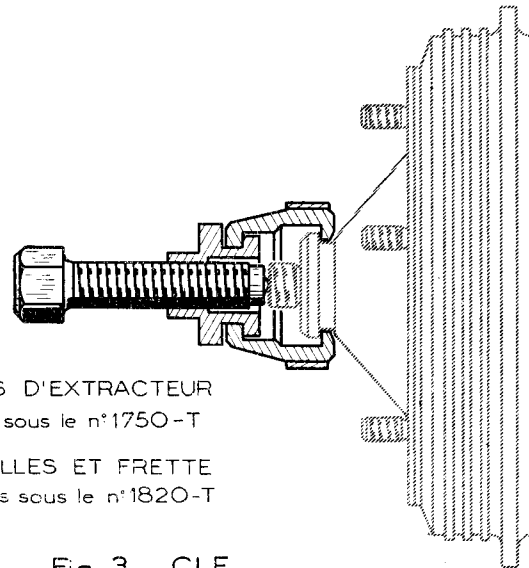


Fig.1 _ DEMONTAGE DU MOYEU



CORPS D'EXTRACTEUR
vendu sous le n°1750-T
COQUILLES ET FRETTE
vendues sous le n°1820-T

Fig. 3 _ CLE
vendue sous le n° 1810-T

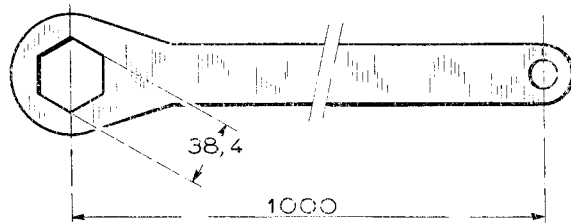
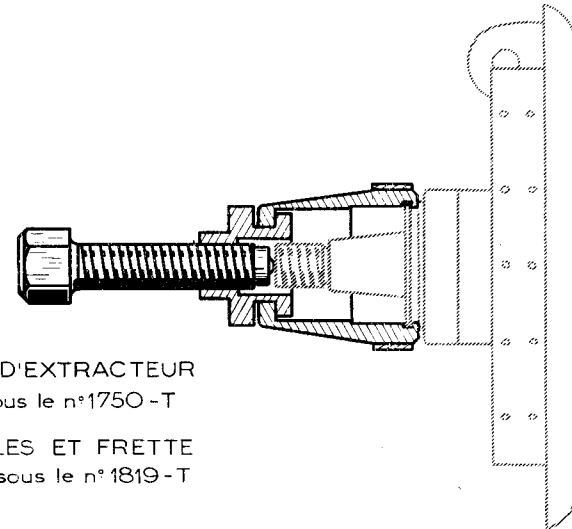
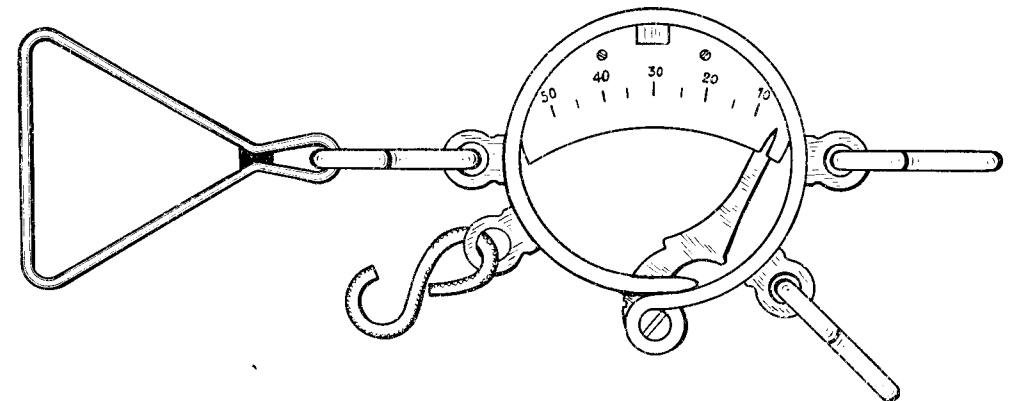


Fig. 2 _ DEPOSE DU ROULEMENT



CORPS D'EXTRACTEUR
vendu sous le n°1750-T
COQUILLES ET FRETTE
vendues sous le n° 1819-T

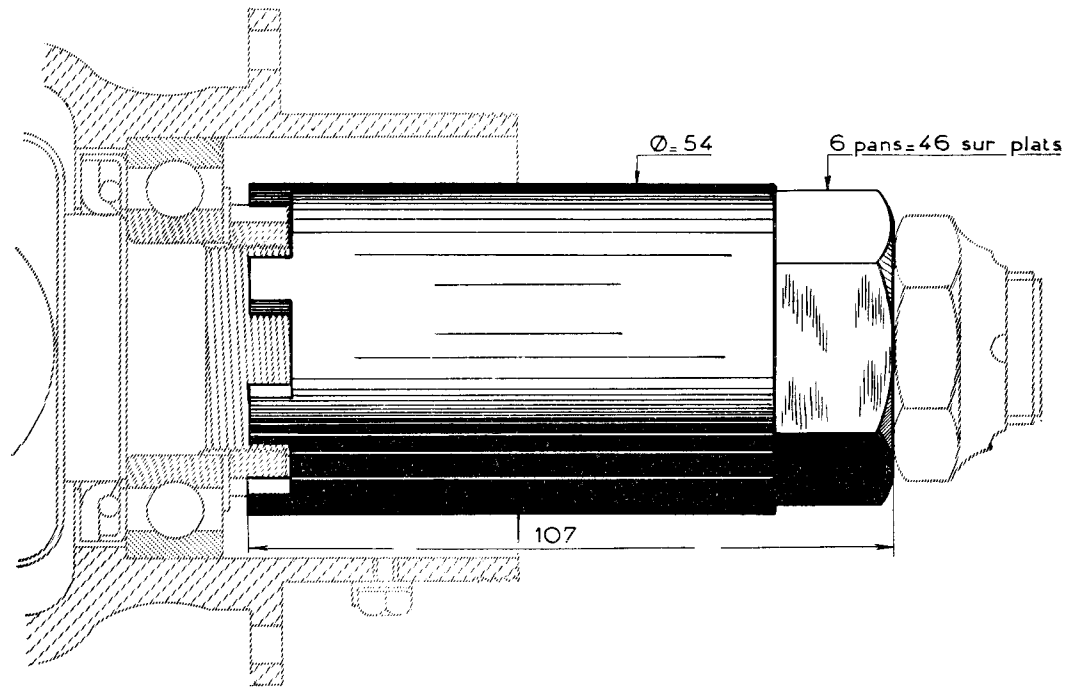
Fig. 4 _ DYNAMOMETRE
vendu sous le n° 2472-T



DEMONTAGE ET MONTAGE

DE L'ECROU DE ROULEMENT

UTILISATION DE LA CLE



CLE
vendue sous le n°1826-T

ROTULES DE PIVOTS

Fig. 1 - ARRACHE-ROTULES
vendu sous le n°1850-T

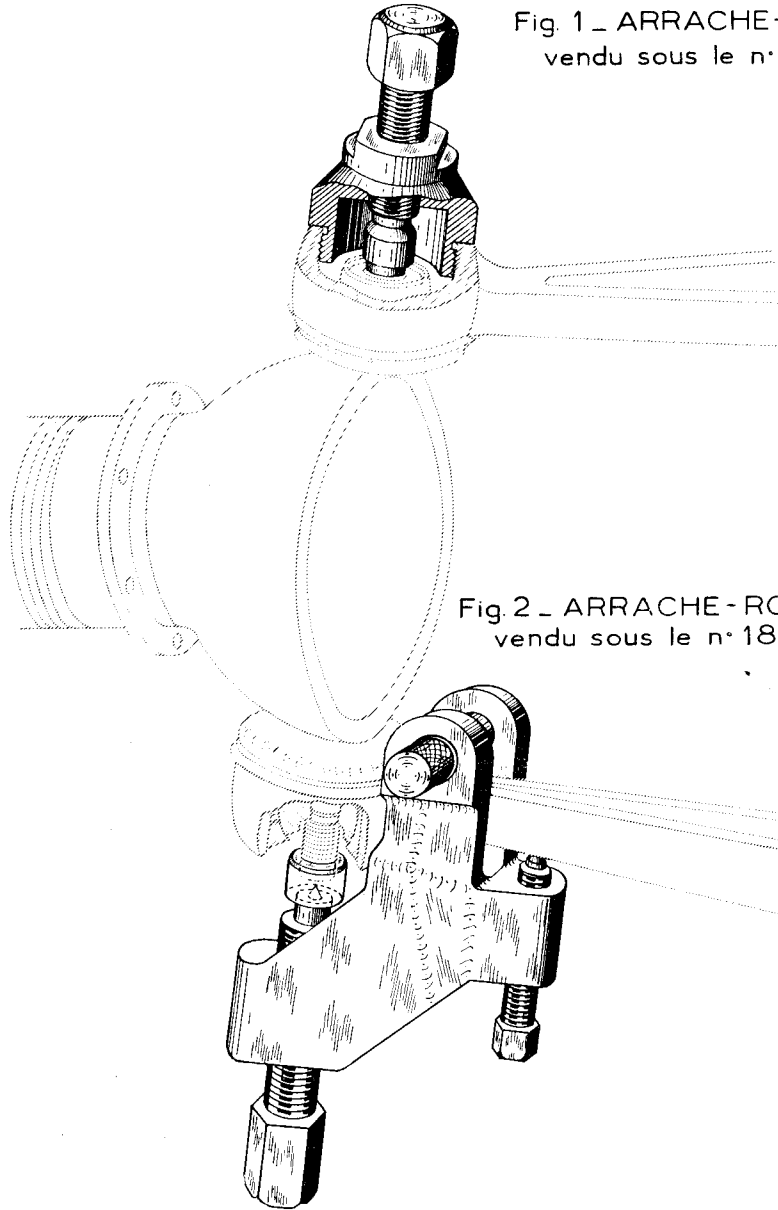
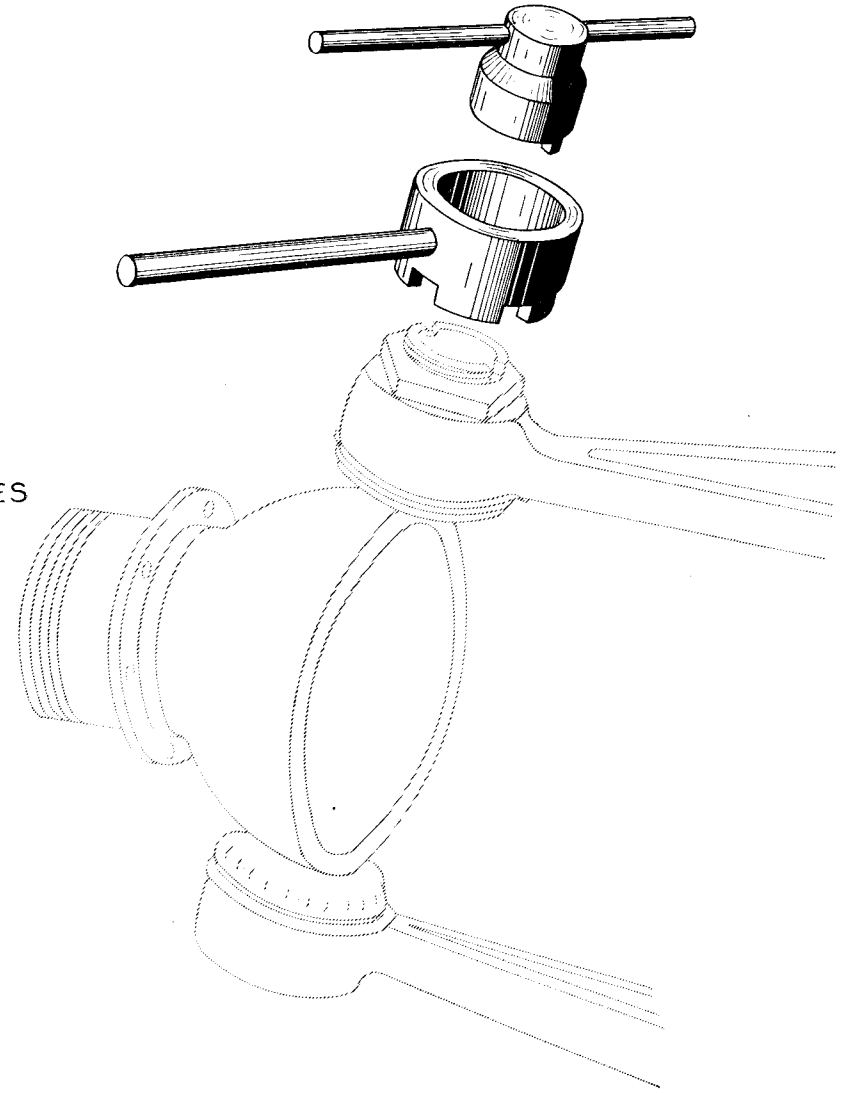


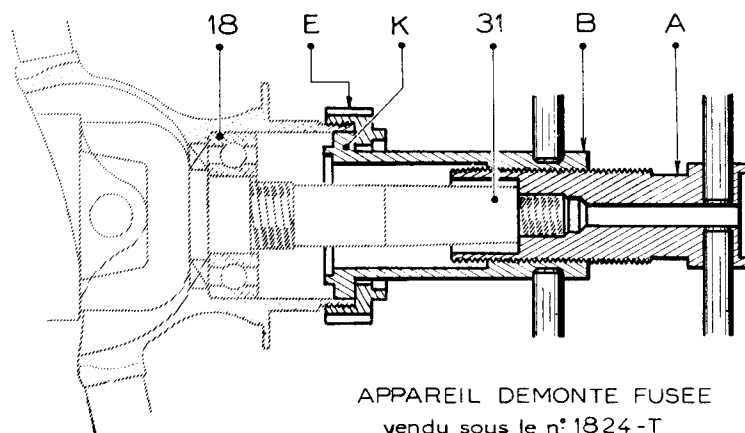
Fig. 2 - CLES
vendues sous le n°1852-T



DEMONTAGE DE LA FUSEE

ET DU ROULEMENT INTERIEUR

Fig. 1

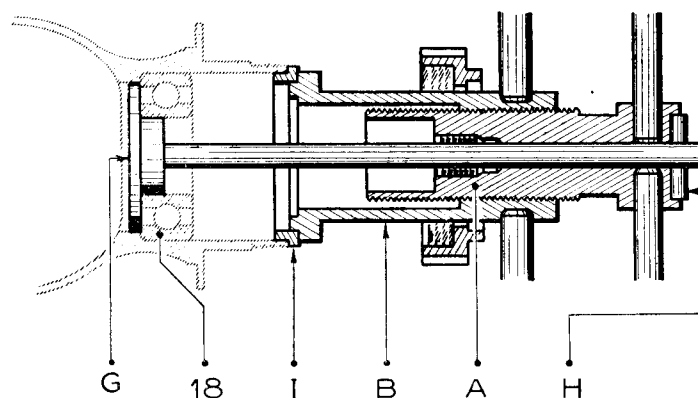


APPAREIL DEMONTE FUSEE
vendu sous le n° 1824-T

DEMONTAGE DE LA FUSEE

- VISSER LA PIECE A (PAS A DROITE SUR FUSEE DROITE ET INVERSEMENT) A FOND SUR LA FUSEE
- VISSER LE CORPS B A DROITE SUR A LA PIECE K ENTRE DANS LE PIVOT
- VISSER L'ECROU E SUR LE PIVOT
- TOURNER LE CORPS B A GAUCHE EN MAINTENANT LA POIGNEE DE A - LA FUSEE 31 SORT DU ROULEMENT 18

Fig. 2

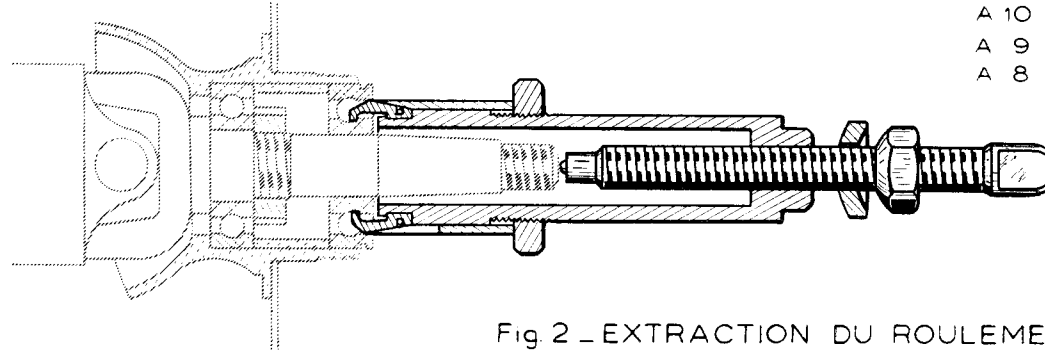


DEMONTAGE DU ROULEMENT INTERIEUR

- PLACER LA RONDELLE I SUR LE PIVOT
- INTRODUIRE L'ENSEMBLE G DANS LE ROULEMENT 18
- INTRODUIRE ENSEMBLE LA PIECE A ET LE CORPS B SUR LA TIGE G JUSQU'AU CONTACT SUR LA RONDELLE I
- TOURNER A DROITE LA PIECE A DANS B POUR DEGAGER LE TROU DE GOUPILLE H
- PLACER LA GOUPILLE H
- TOURNER LE CORPS B A DROITE (MAINTENIR LA POIGNEE DE A) POUR AMENER LE ROULEMENT 18 AU CONTACT DE LA RONDELLE I SORTIR L'APPAREIL ET LE ROULEMENT 18

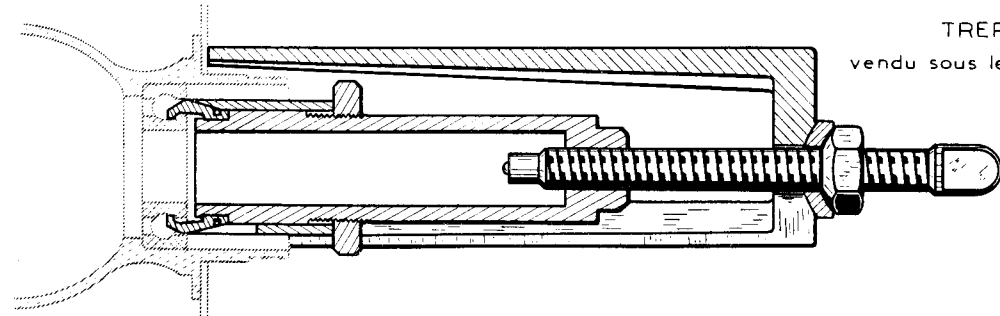
— DEMONTAGE DES ROULEMENTS —

Fig.1 - EXTRACTION DU ROULEMENT EXTERIEUR



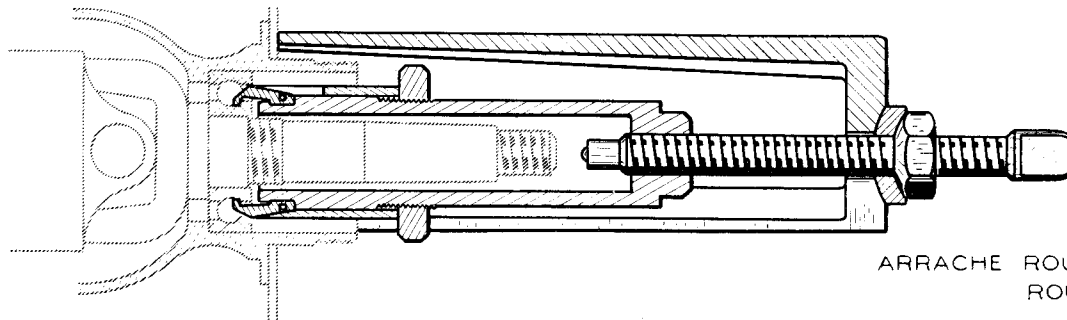
COQUILLES POUR ROULEMENTS
A 10 BILLES vendues sous le n°1822-T
A 9 BILLES vendues sous le n°1828-T
A 8 BILLES vendues sous le n°1831-T

Fig. 2 - EXTRACTION DU ROULEMENT INTERIEUR



TREPIED
vendu sous le n°1823-T

Fig. 3 - EXTRACTION DU ROULEMENT INTERIEUR



ARRACHE ROULEMENTS AVEC COQUILLES POUR
ROULEMENTS A 10 BILLES
vendu sous le n°1821-T

— ALESAGE DES BAGUES —

Fig. 1

POUR ALESER LA BAGUE AR L'ALESOIR EST CENTRE PAR LE CONE DU GUIDE A PLACE DANS LA BAGUE AV NON ALESEE

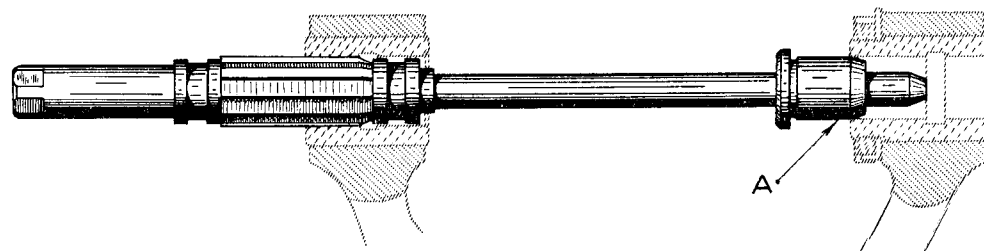
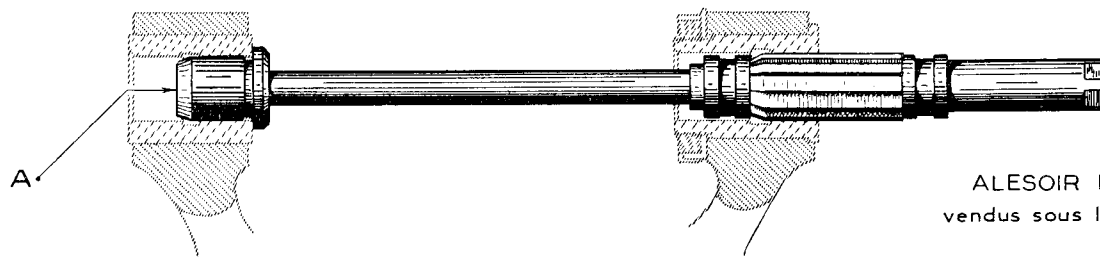


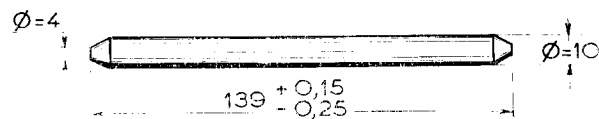
Fig. 2

POUR ALESER LA BAGUE AV L'ALESOIR EST CENTRE PAR LE GUIDE A PLACE DANS LA BAGUE AR DEJA ALESEE



ALESOIR ET GUIDE
vendus sous le n°1860-T

Fig. 3 _PIGE MR-3507
non vendue



DEMONTAGE ET MONTAGE

DE L'ARBRE A CANNELURES

Fig.1 _ EXTRACTION DE L'ARBRE

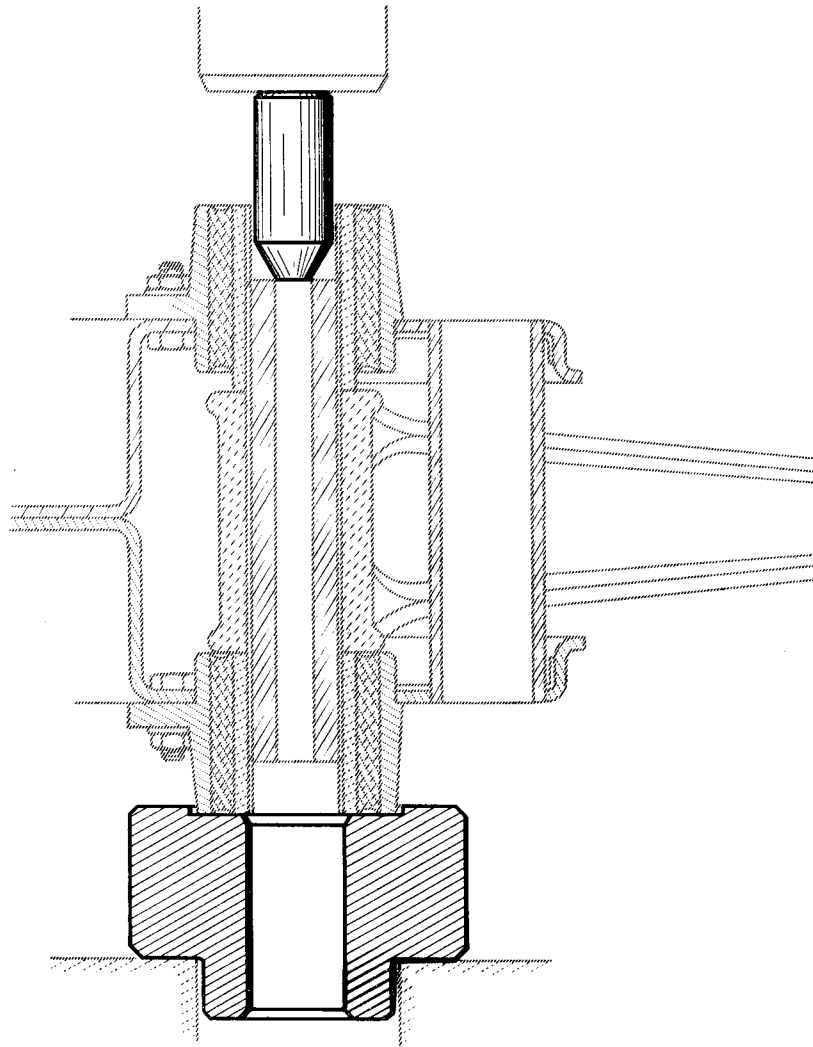
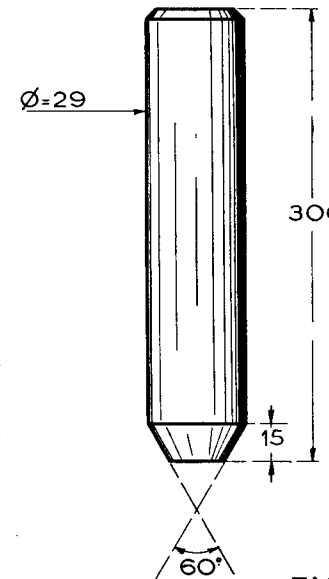
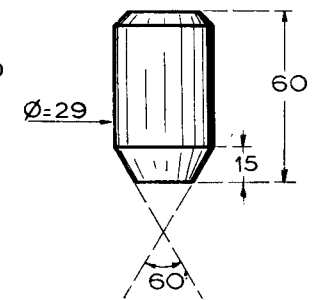


Fig. 2

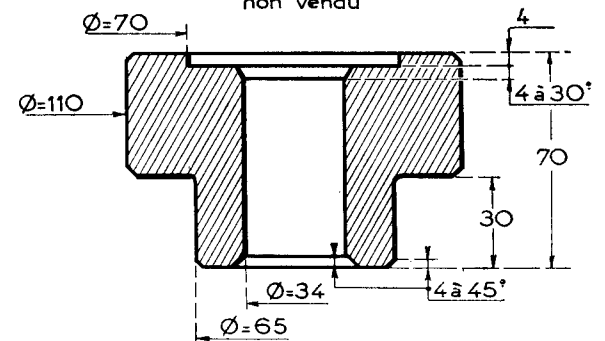
POUSSOIR MR-3363-3
non vendu



POUSSOIR MR-3363-2
non vendu



TAS MR-3363-1
non vendu



MONTAGE DE LA FUSEE

ET DE SES ROULEMENTS

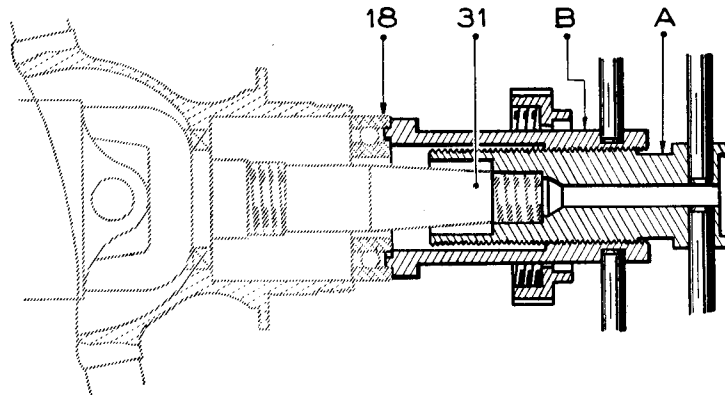


Fig. 1 - MISE EN PLACE DU ROULEMENT INTERIEUR DE FUSEE

- PRESENTER LA FUSEE 31 DANS LE PIVOT
- PRESENTER LE ROULEMENT 18 DEVANT LE PIVOT
- BLOQUER LA PIECE A SUR LA FUSEE 31 (PAS A DROITE SUR FUSEE DROITE ET INVERSEMENT)
- TOURNER LE CORPS B A DROITE EN MAINTENANT LA PIECE A PAR LA POIGNEE

Fig. 2 - MISE EN PLACE DE L'ENSEMBLE PIVOT-FUSEE

PLACER L'ARRETOIR DE L'ECROU 17
 VISSER L'ECROU 17 AVEC LA CLE 1826-T (VOIR PLANCHE 77) RABATTRE L'ARRETOIR
 VISSER LA PIECE A SUR LA FUSEE 31 (PAS A DROITE SUR FUSEE DROITE ET INVERSEMENT)
 TOURNER LE CORPS B A DROITE FAIRE PENETRER K DANS LE PIVOT - VISSER L'ECROU E SUR LE PIVOT
 TOURNER LE CORPS B A GAUCHE EN MAINTENANT LA PIECE A JUSQU'A MISE EN PLACE DU ROULEMENT

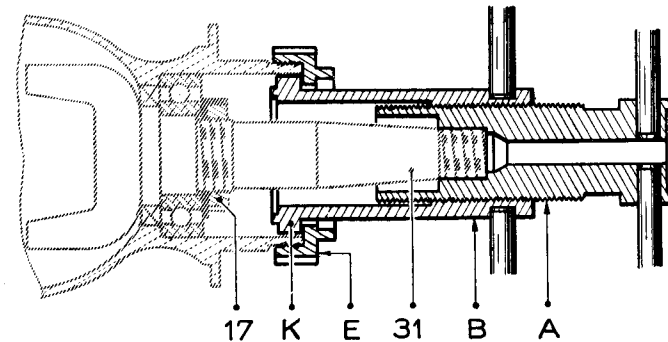
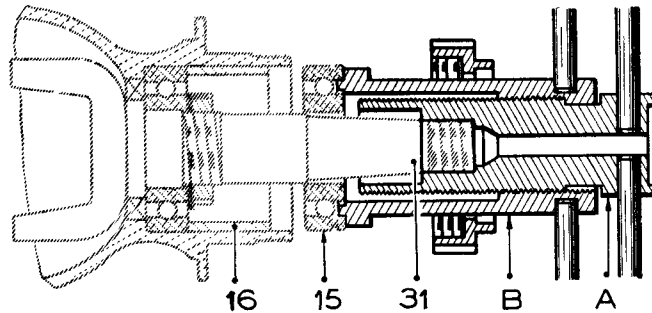


Fig. 3 - MISE EN PLACE DU ROULEMENT EXTERIEUR DE FUSEE

PLACER L'ENTRETOISE 16
 PLACER LE ROULEMENT 15 SUR LA FUSEE 31
 VISSER LA PIECE A SUR LA FUSEE 31 (PAS A DROITE SUR LA FUSEE DROITE ET INVERSEMENT)
 TOURNER LE CORPS B A DROITE EN MAINTENANT A JUSQU'A LA BUTEE DE ROULEMENT



SERTISSAGE DES AXES DE CAMES

DES SEGMENTS DE FREIN

Fig. 1 - UTILISATION

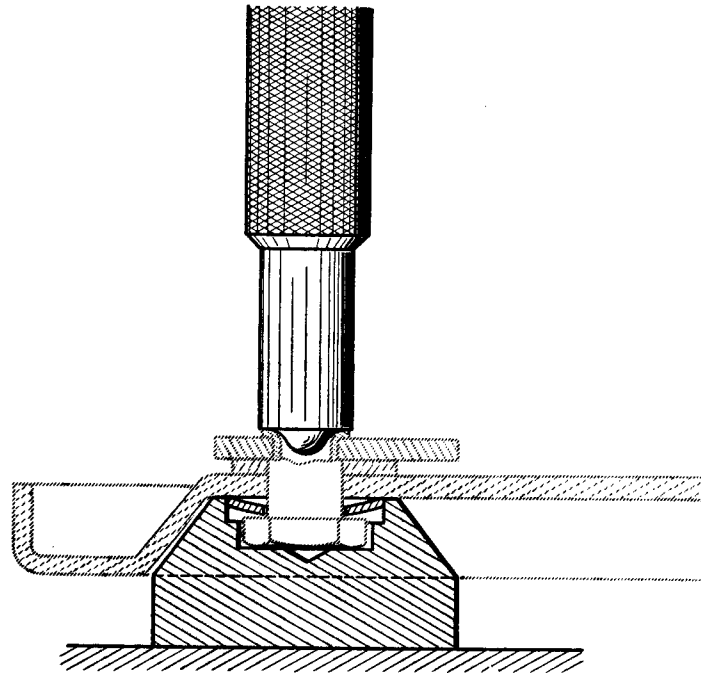
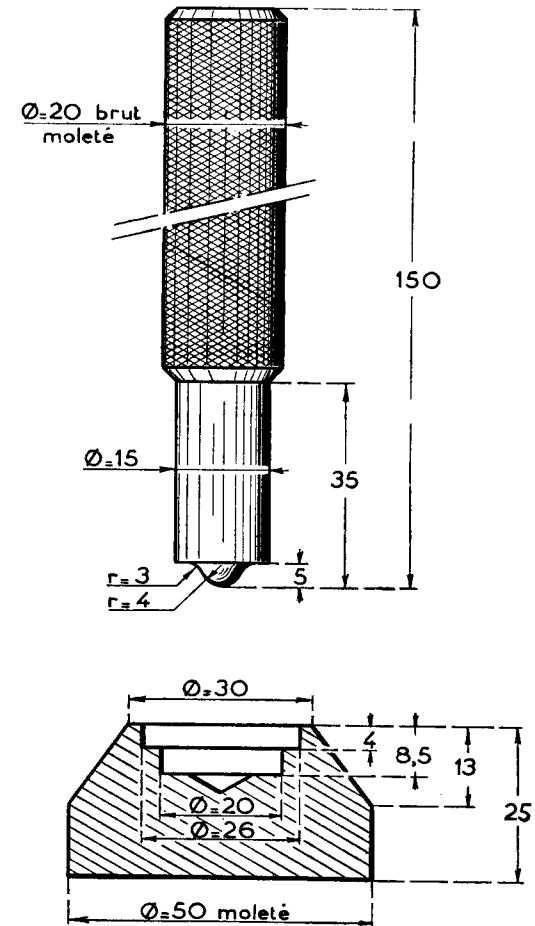


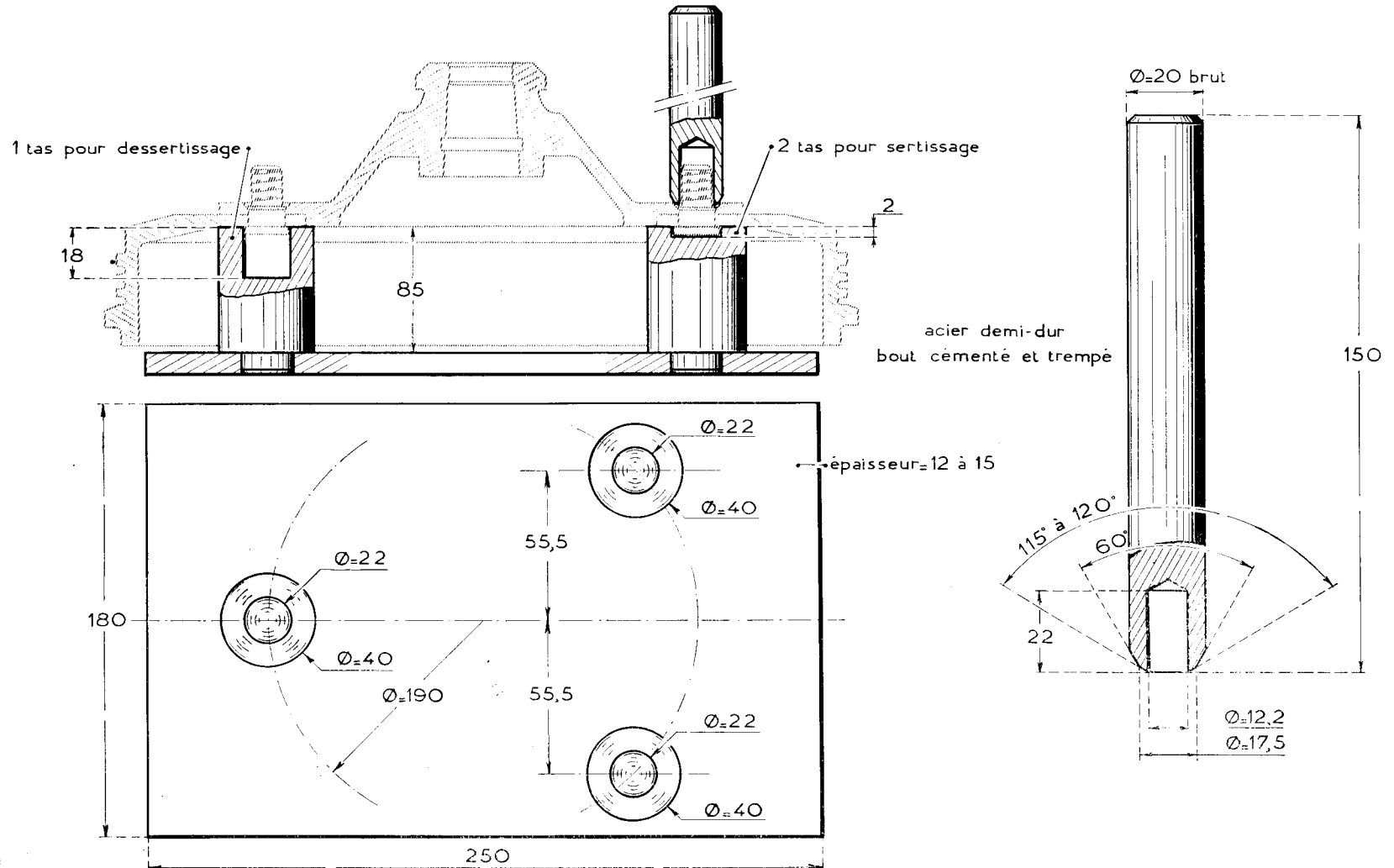
Fig. 2 - BOUTEROLLE ET TAS MR-3354 non vendus



REEMPLACEMENT D'UN TOC DE ROUE

Fig. 1 UTILISATION

Fig. 2 MONTAGE A SERTIR MR-3445
non vendu



RECTIFICATION DES TAMBOURS

Fig. 1 - UTILISATION DU MANDRIN

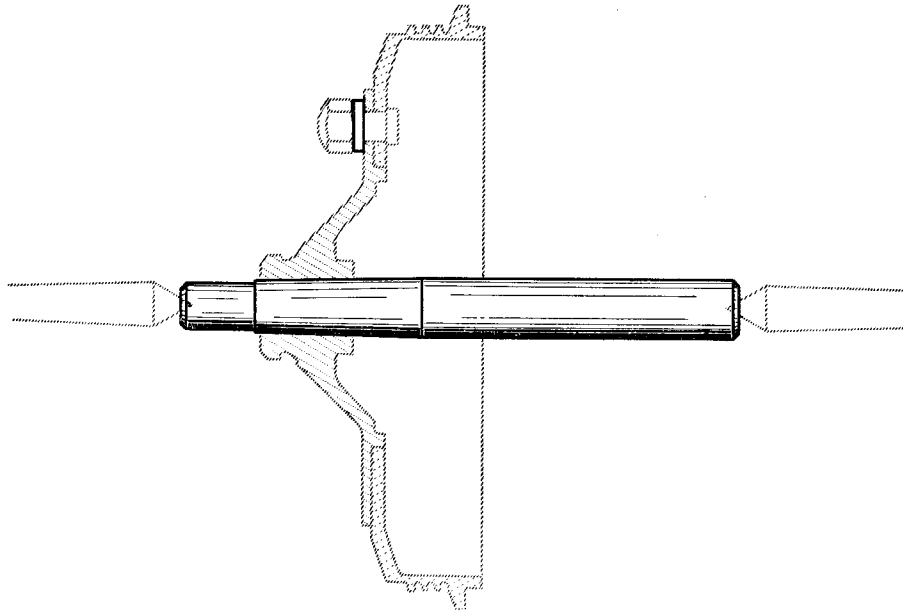
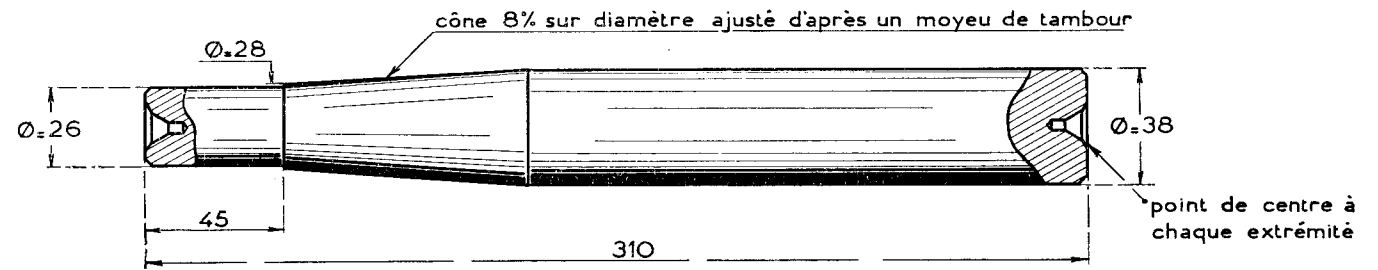


Fig. 2 - MANDRIN MR-3700-40
non vendu



MONTAGE DU BRAS INFERIEUR

Fig. 3 - UTILISATION DE LA PIGE

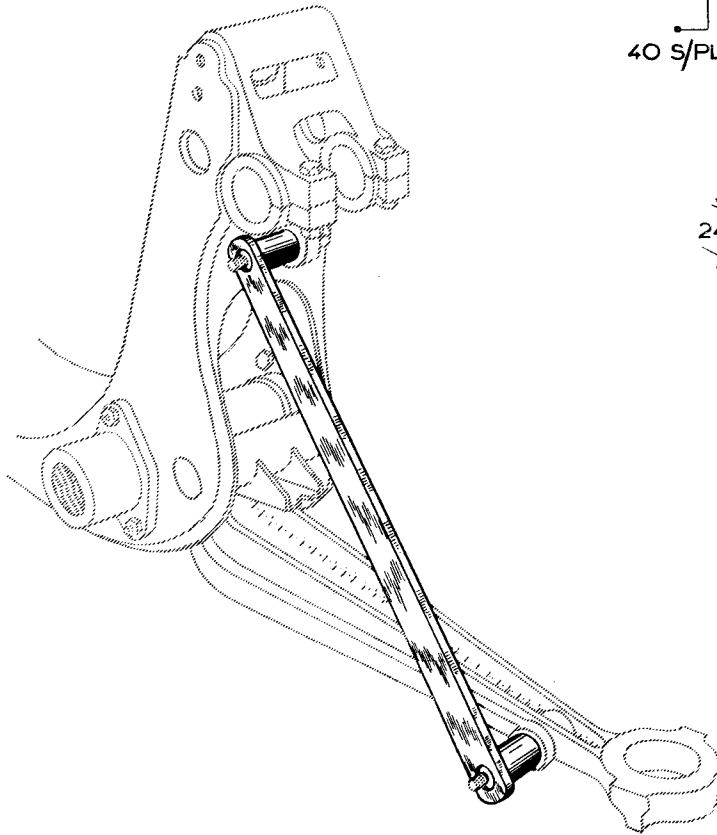


Fig. 1 - CLE
vendue sous le n° 1880 - T

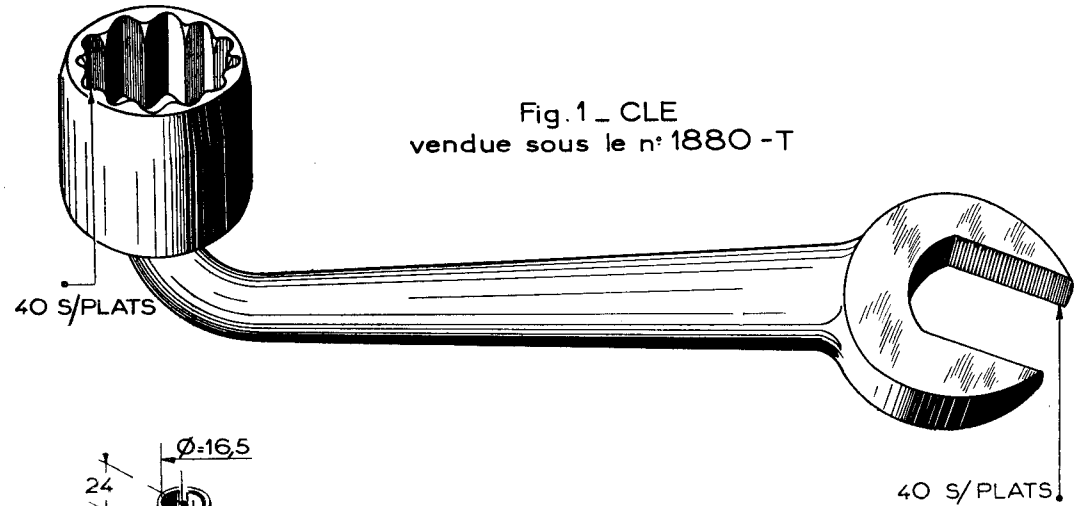
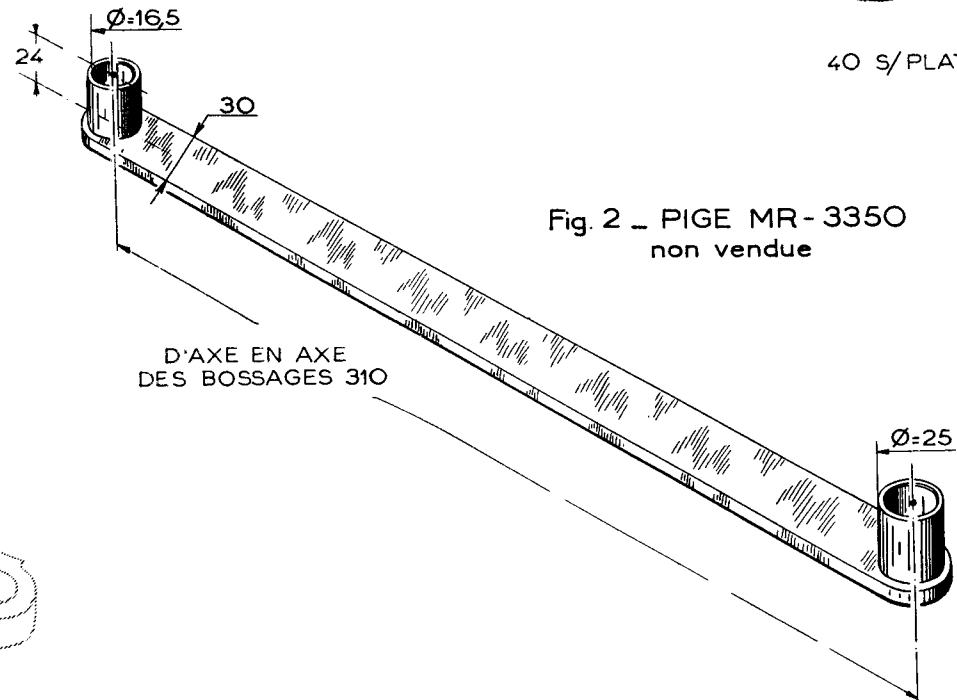


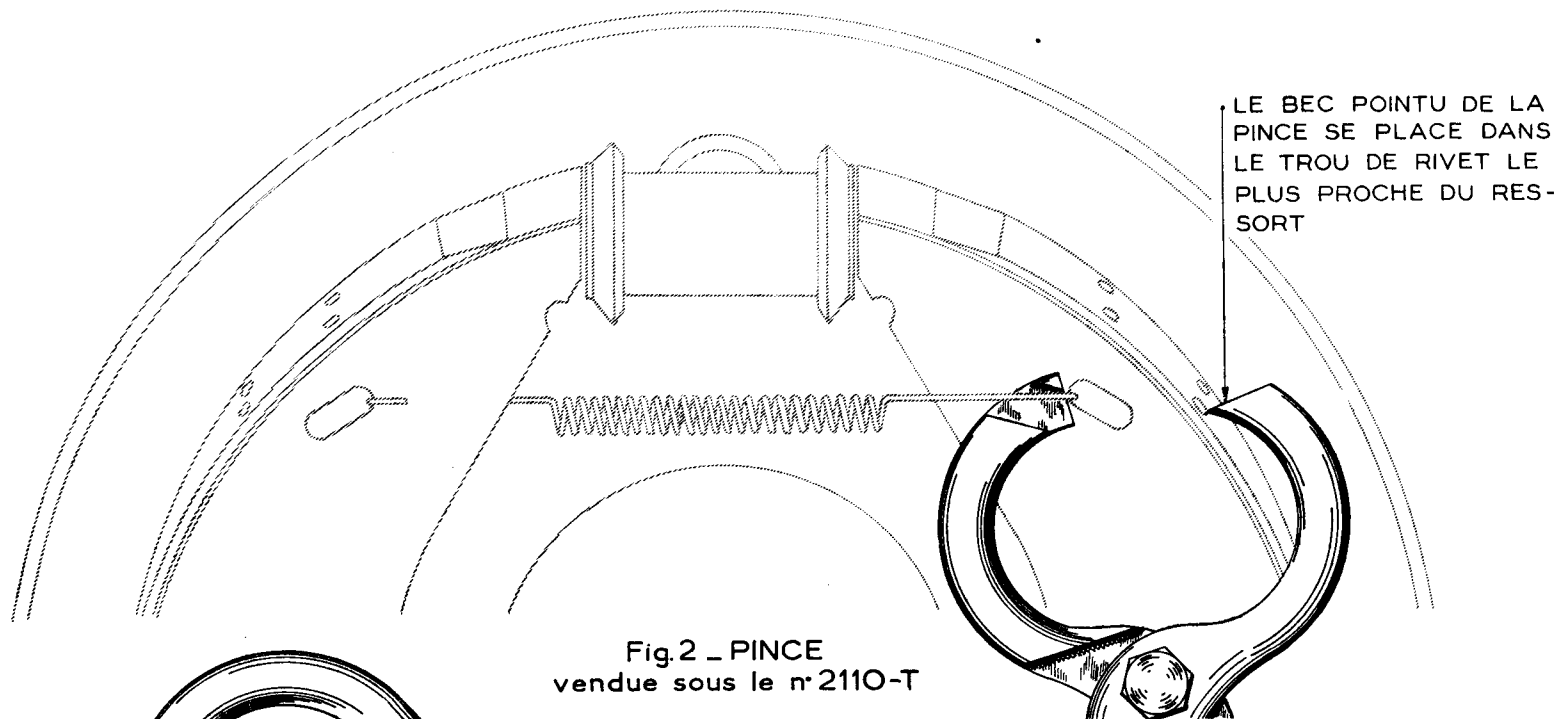
Fig. 2 - PIGE MR-3350
non vendue



DEPOSE ET POSE DES RESSORTS

DE RAPPEL

Fig. 1 - UTILISATION DE LA PINCE

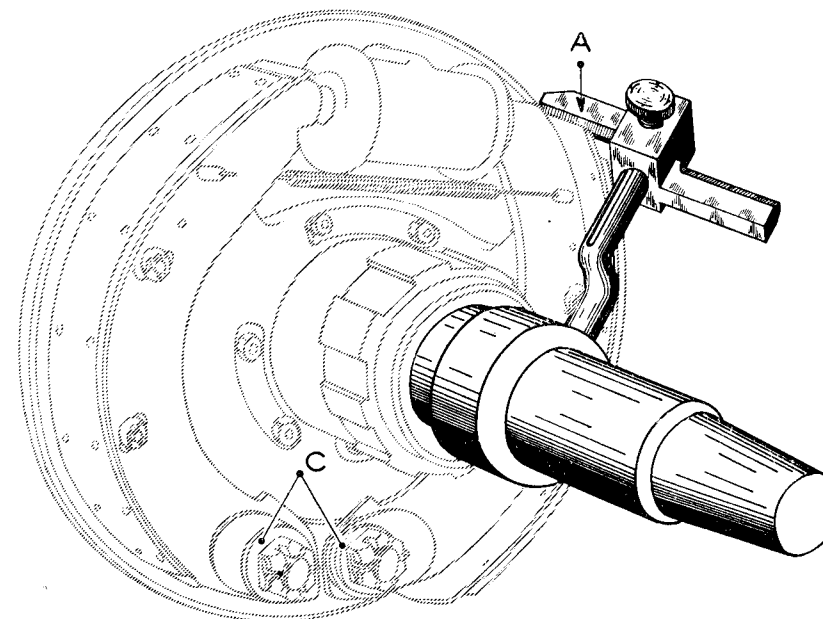
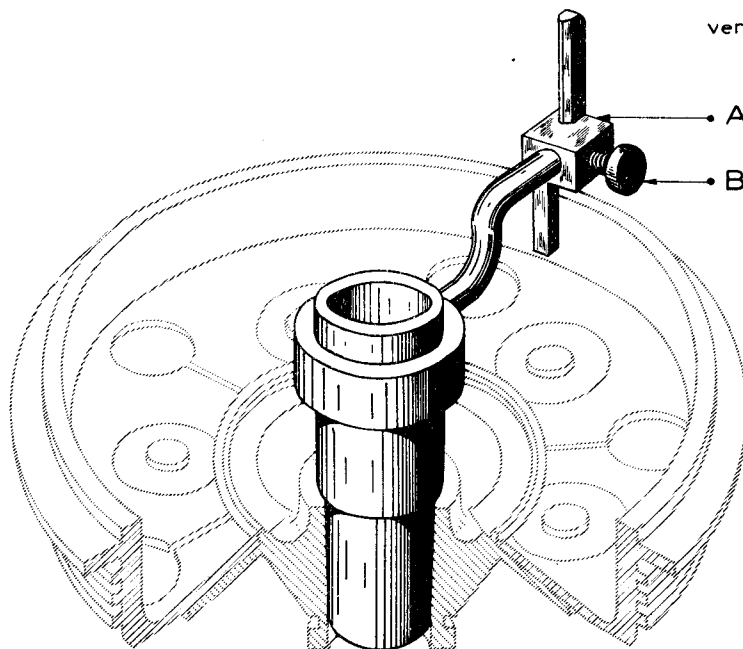


CENTRAGE DES SEGMENTS DE FREIN

Fig. 1 _ RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

Fig. 2 _ CONTRÔLE DU CENTRAGE DES GARNITURES

APPAREIL
vendu sous le n° 2100-T



- _ INTRODUIRE L'APPAREIL DANS LE TAMBOUR
- _ AMENER L'INDEX A AU CONTACT DE LA PORTEE DU TAMBOUR _ LUI FAIRE DECRIRE UN TOUR COMPLET
- _ IMMOBILISER L'INDEX DANS CETTE POSITION AU MOYEN DE LA VIS B

- _ PRESENTER L'APPAREIL SUR LA FUSEE SANS SA CLAVETTE
- _ PRESENTER L'INDEX A IMMOBILISE A L'OPERATION PRECEDENTE SUR LES GARNITURES. L'INDEX DOIT EFFLEURER CELLES-CI SUR TOUT LEUR POURTOUR _ REALISER CETTE CONDITION EN DEPLAÇANT LES GARNITURES DANS LE SENS CONVENABLE PAR LES AXES EXCENTRES C ET LES CAMES DE REGLAGE NON FIGUREES SUR LE DESSIN

APRES CONTRÔLE DESSERRER LES CAMES DE FAÇON A PERMETTRE LE MONTAGE DU TAMBOUR POUR LE REGLAGE DEFINITIF DES CAMES VOIR OPERATION N° 159 PARAGRAPHÉ 2

- _ RETOUCHER LES GARNITURES A LA RAPE AU CAS OU QUELQUES POINTS SAILLANTS SERAIENT DECELES

MONTAGE DES BARRES DE TORSION

Fig 1 _ UTILISATION DE LA TIGE

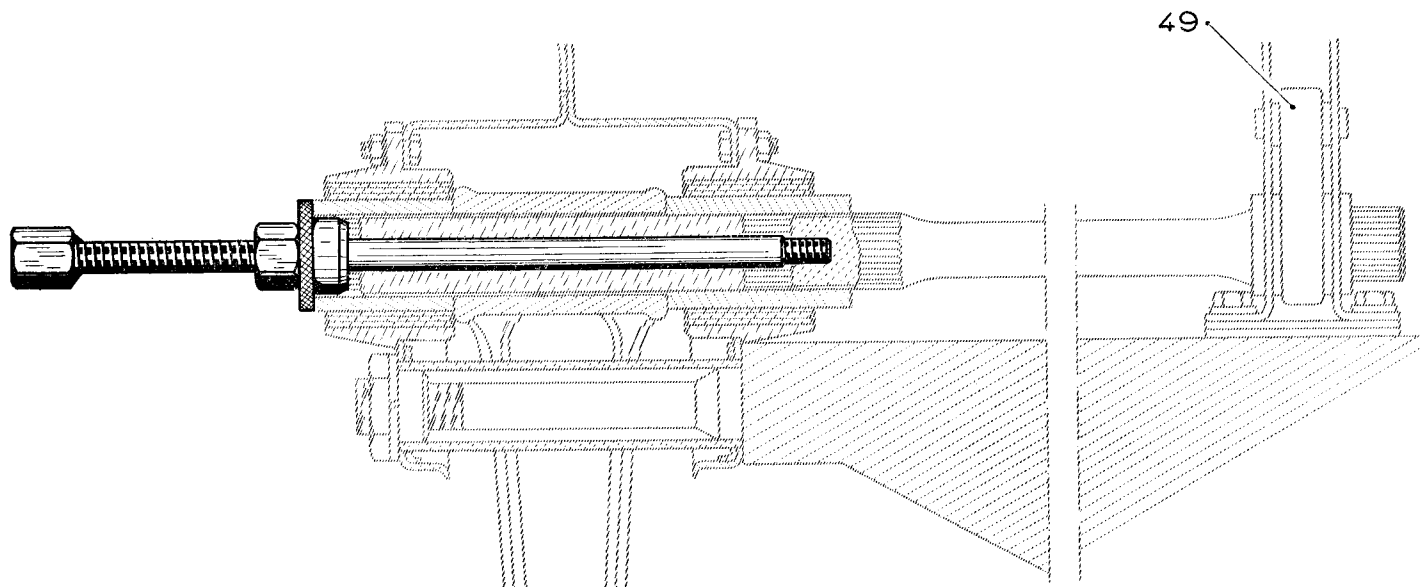
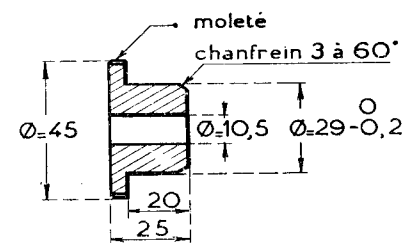
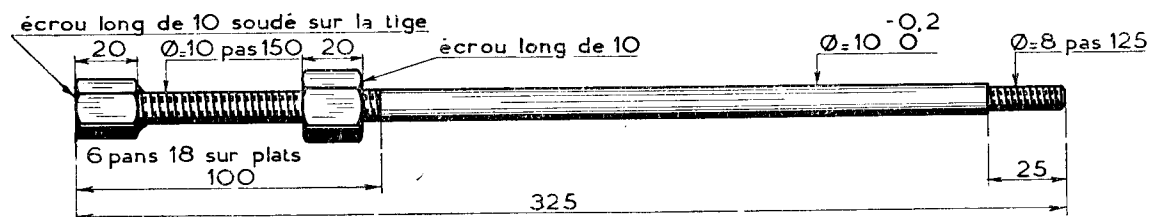


Fig 2 _ TIGE DE RAPPEL MR-3349
non vendue



DIRECTION

TR. AV.

PL. 91

MECANISME

Fig. 1 _ COUPE

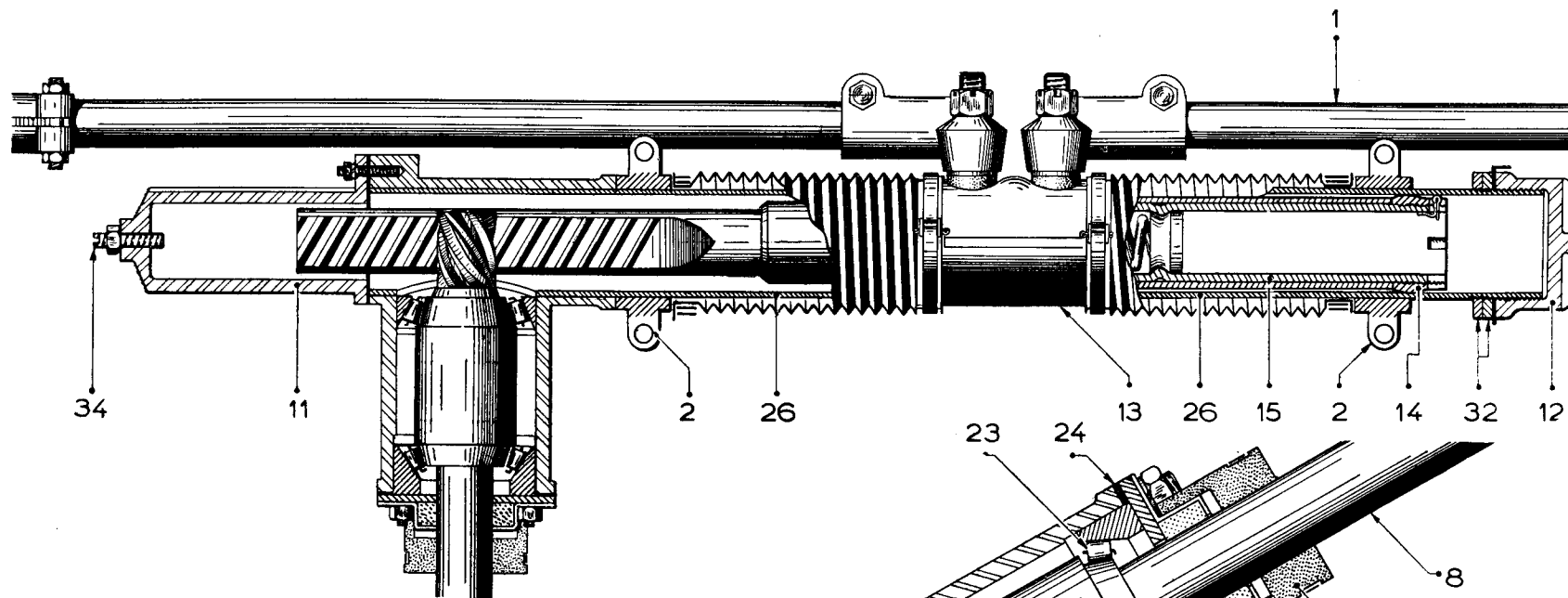


Fig. 3 _ FIXATION DES ACCORDEONS

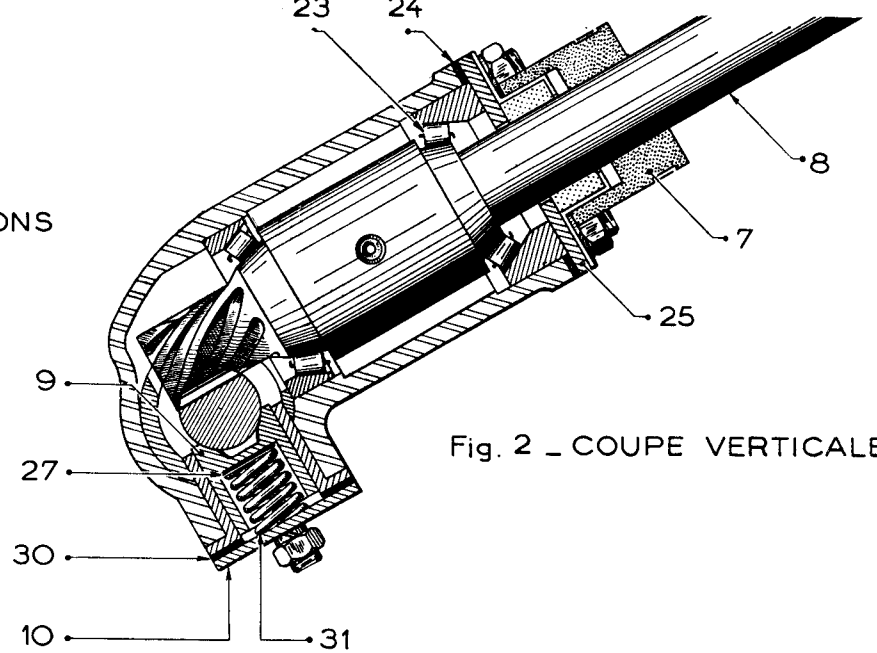
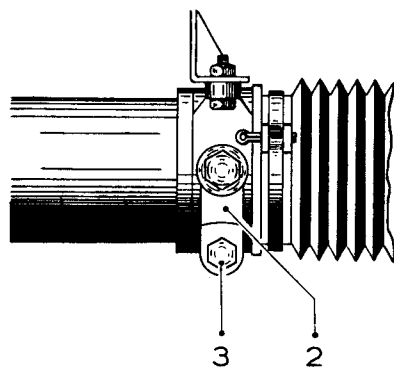


Fig. 2 _ COUPE VERTICALE

MONTAGE DES ROTULES

Fig. 1

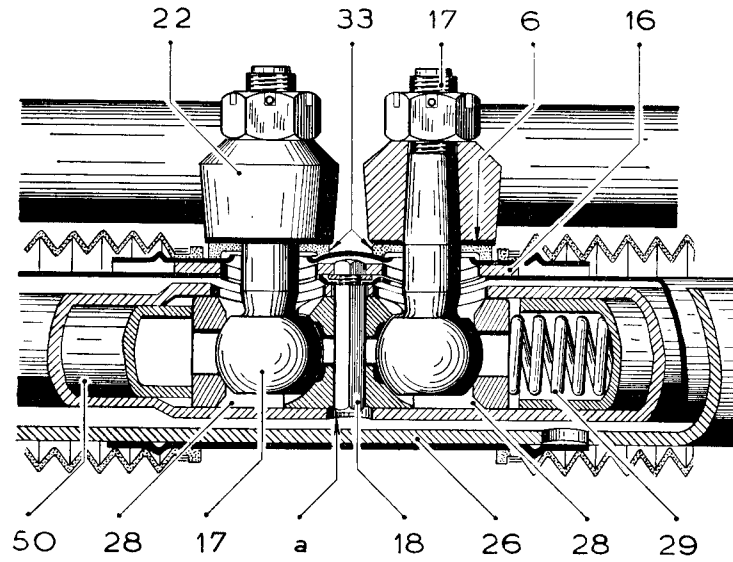


Fig. 2

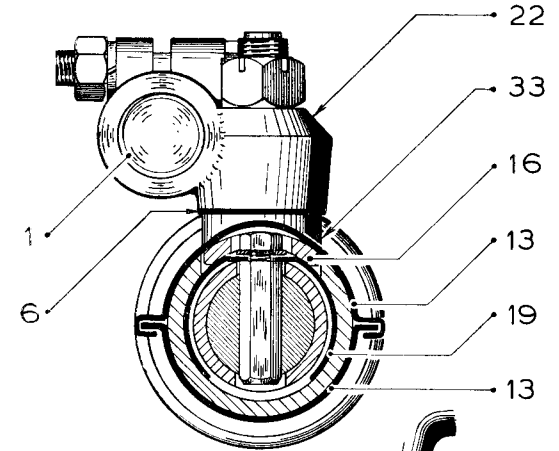


Fig. 3

CALE CLINQUANT 0,05mm

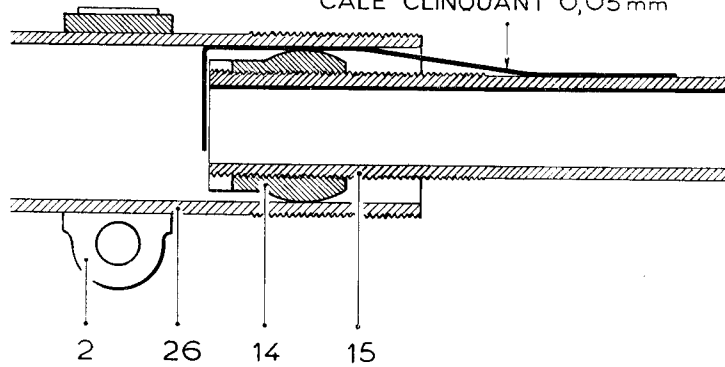
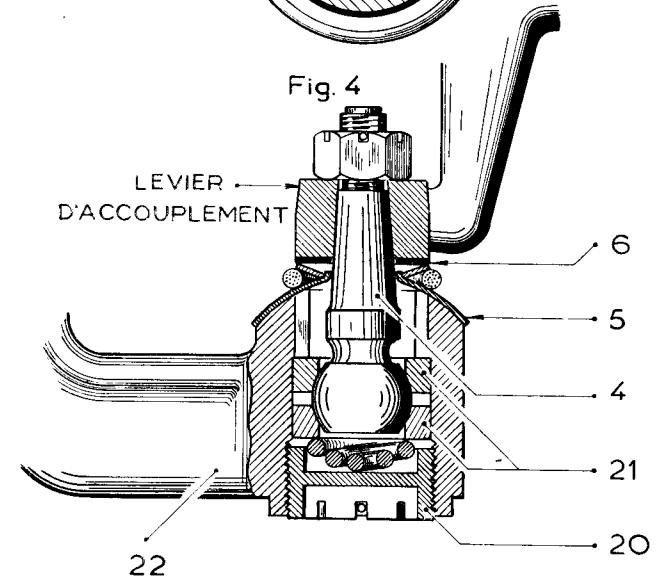


Fig. 4



DEPOSE ET POSE

Fig. 1 _ BAGUE MR 3102
non vendue

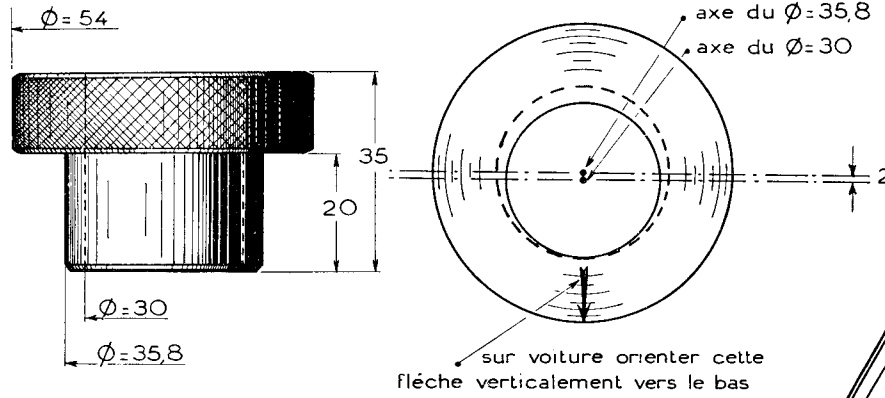


Fig. 3 _ FOURCHE
vendue sous le n° 1952-T

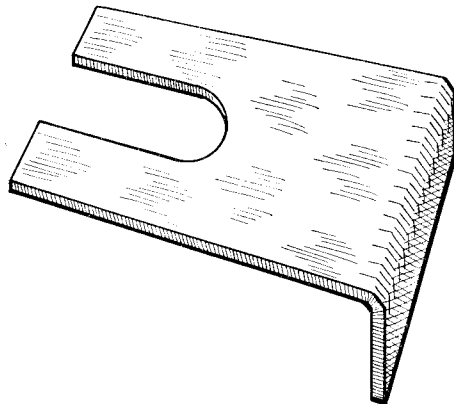
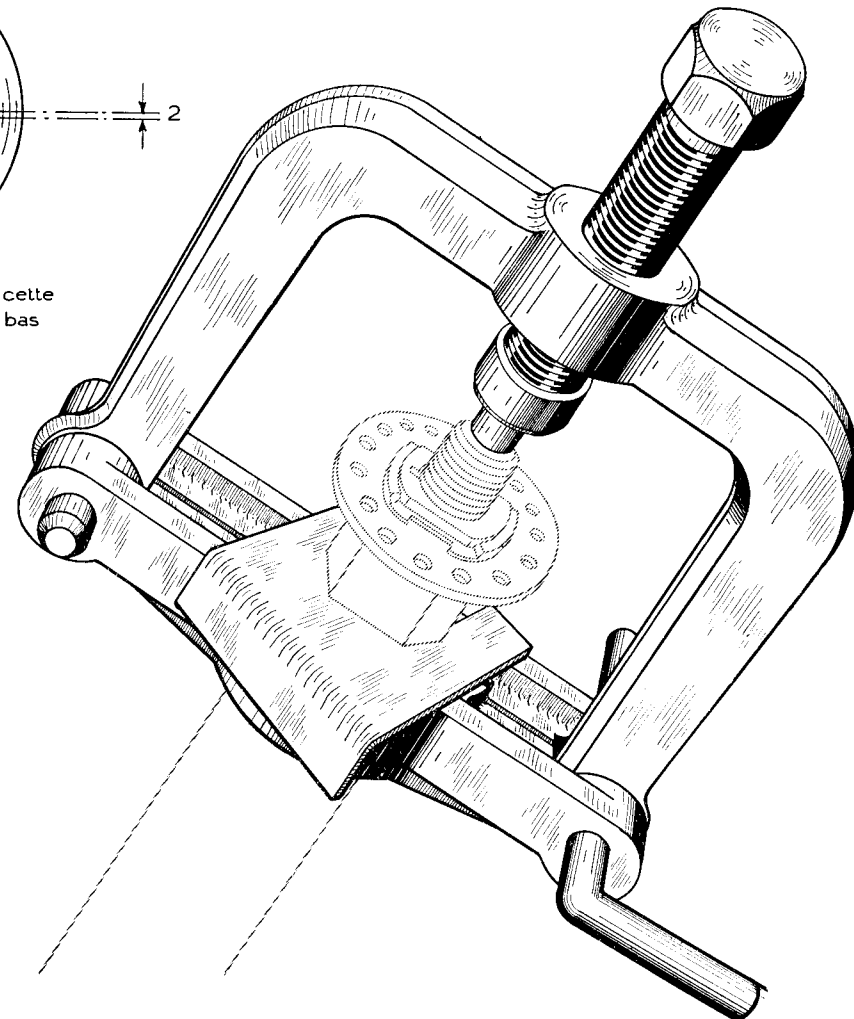


Fig. 2 _ DEMONTAGE DU VOLANT

ARRACHE VOLANT
AVEC COQUILLES POUR VOLANT 3 BRAS
vendu sous le n° 1950-T



MAINTIEN A L'ETAU

Fig. 1 _ UTILISATION DU SUPPORT

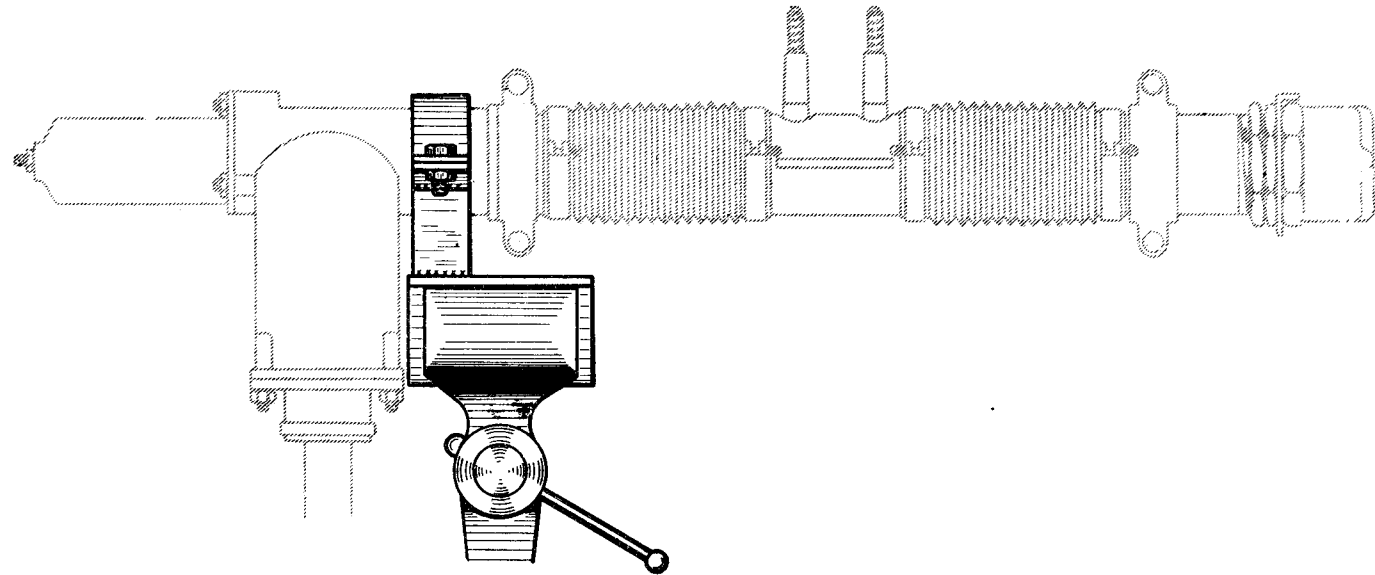
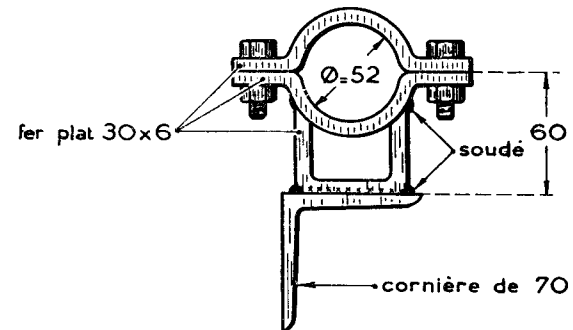
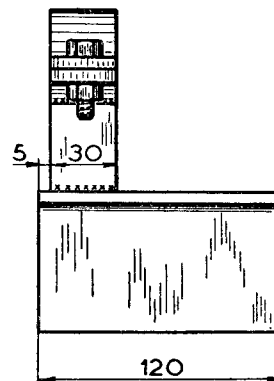


Fig. 2 _ SUPPORT MR-3053-80
non vendu



OUTILS DIVERS

Fig 1 _CLES POUR TUBE DE MAINTIEN DES NOIX
vendues sous le n°1976-T

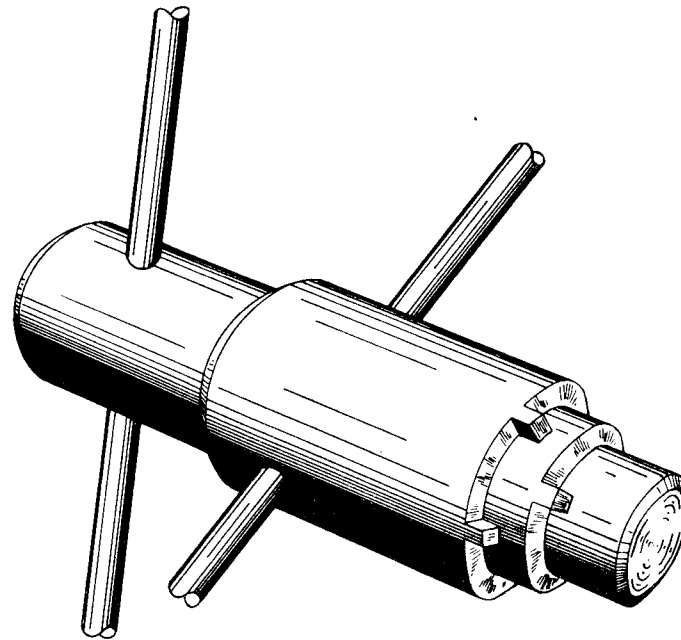


Fig.2 _CLE DE REGLAGE
DE ROTULES DES BARRES
vendue sous le n°1870-T

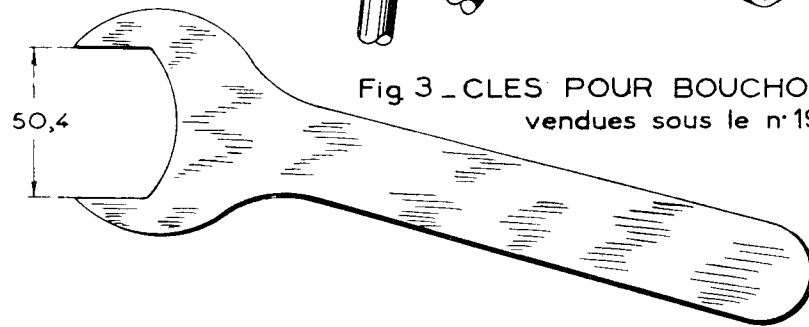
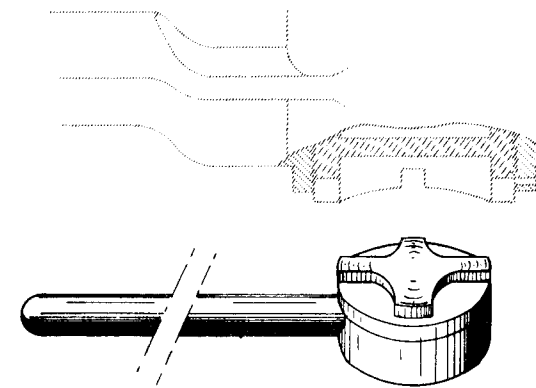
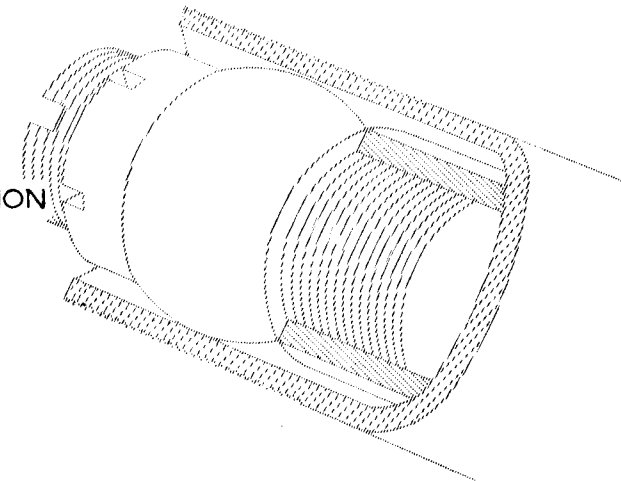


Fig 3 _CLES POUR BOUCHON DE DIRECTION
vendues sous le n°1975-T



REGLAGE DES BARRES LATERALES

Fig.1 UTILISATION DE LA PIGE

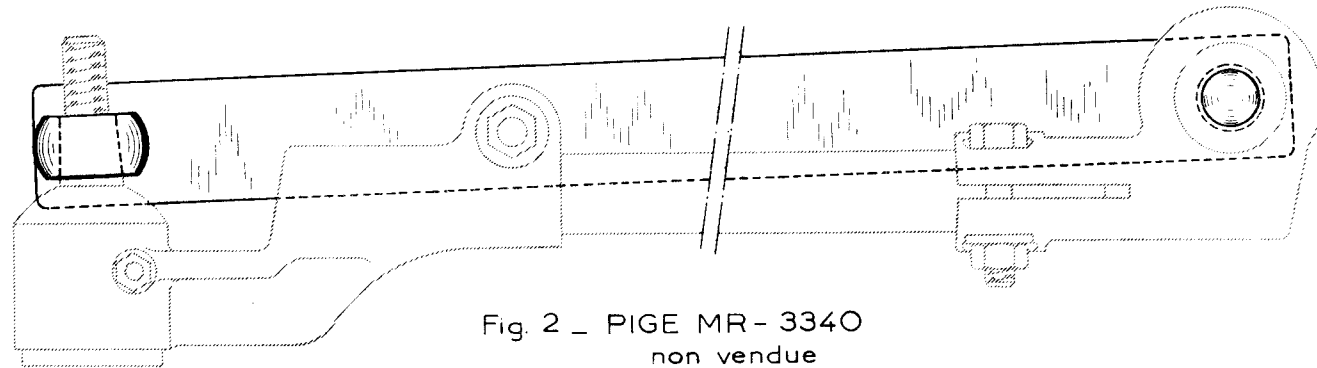
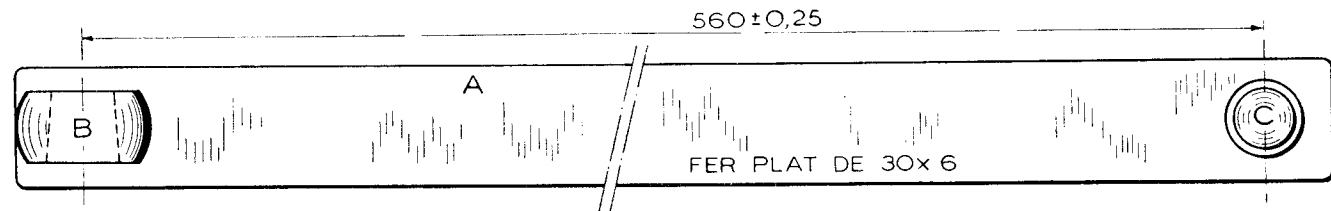
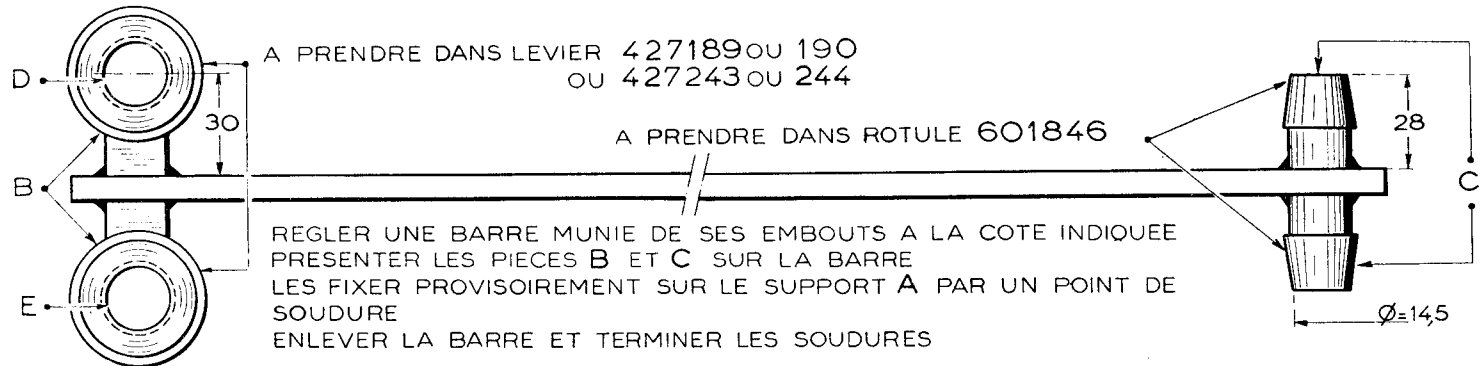
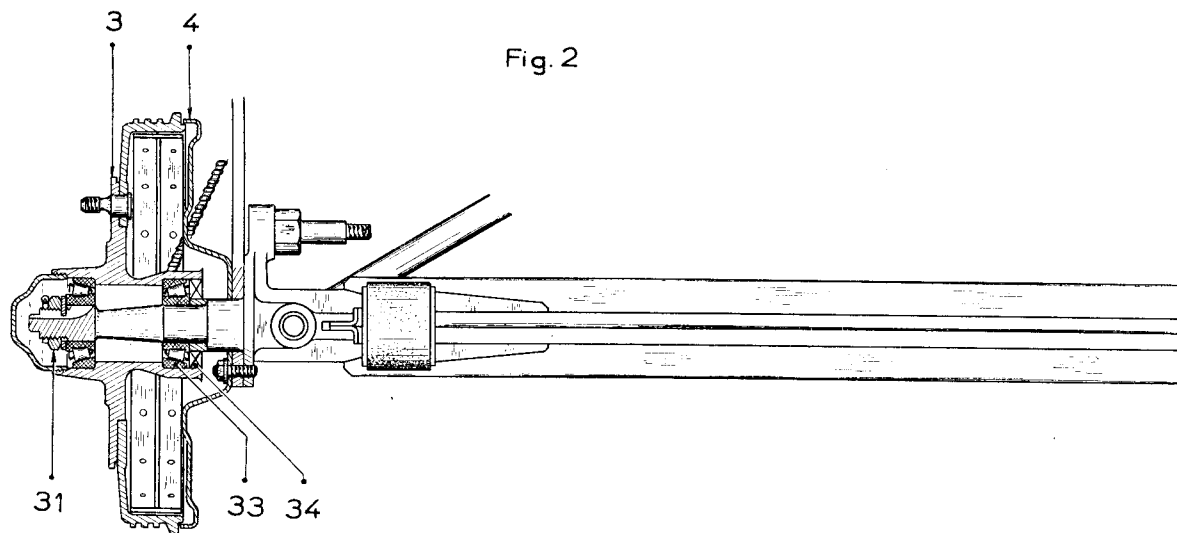
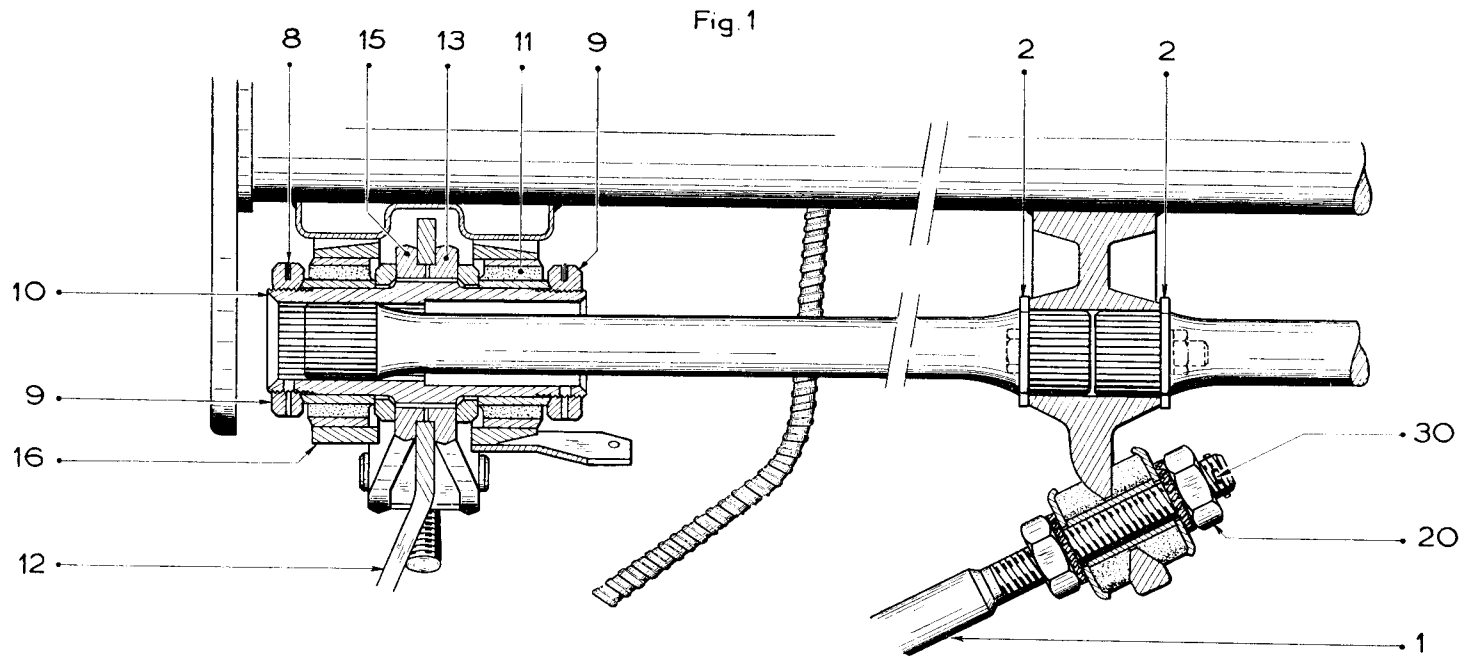


Fig. 2 _ PIGE MR- 3340
non vendue



LES CONES D ET E DOIVENT ETRE PARALLELES ET ORIENTES COMME SUR LA FIGURE





BRAS LATERAL

Fig 1 - ENSEMBLE

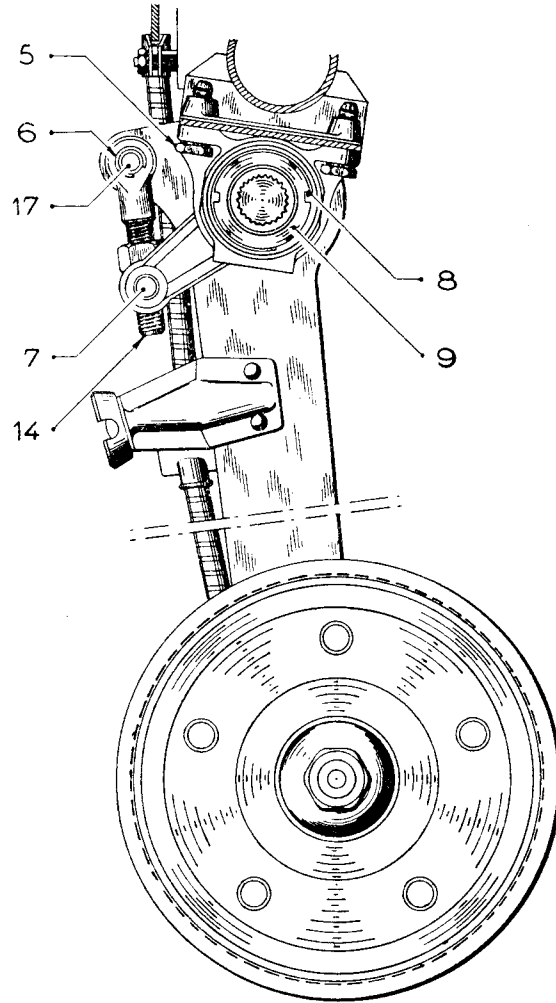


Fig.2 - MAINTIEN DES PALIERS

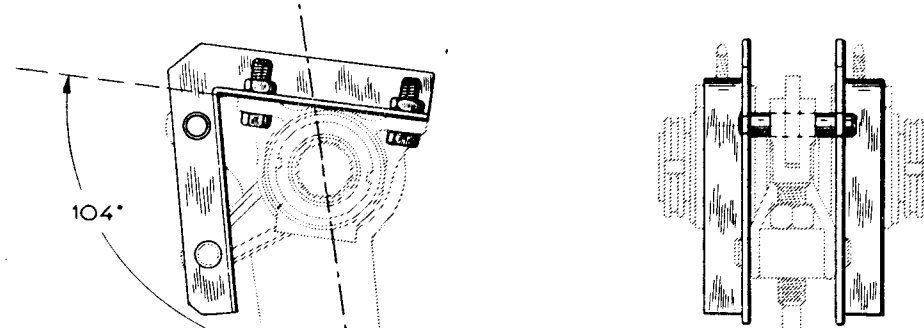
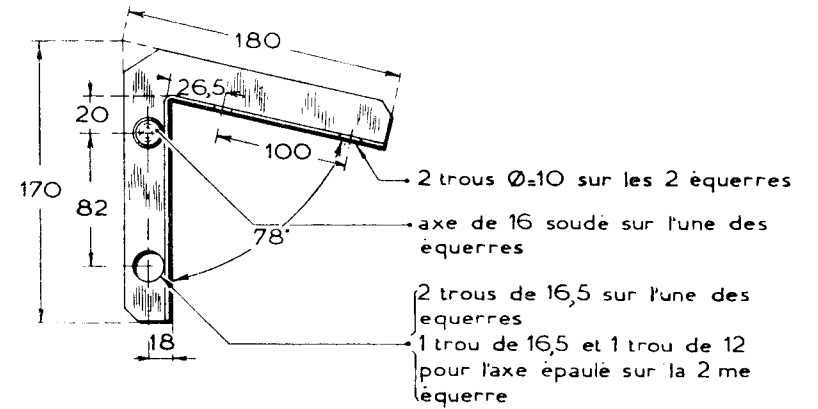
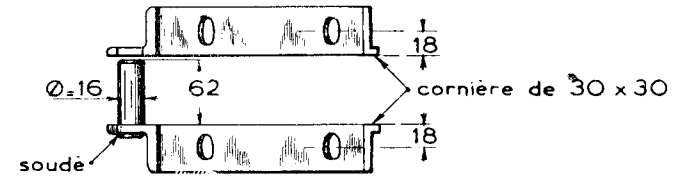


Fig 3 - EQUERRES MR-3336
non vendues



PLATEAU DE FREIN

Fig.1 - CLE
vendue sous le n° 2120-T

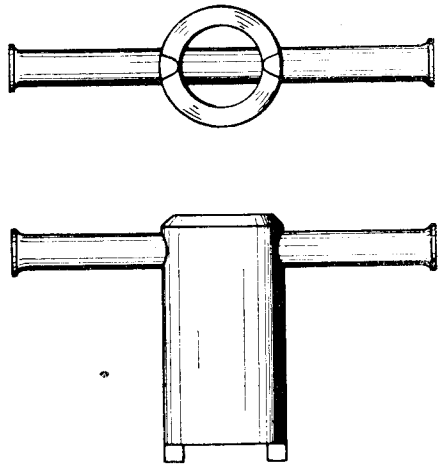
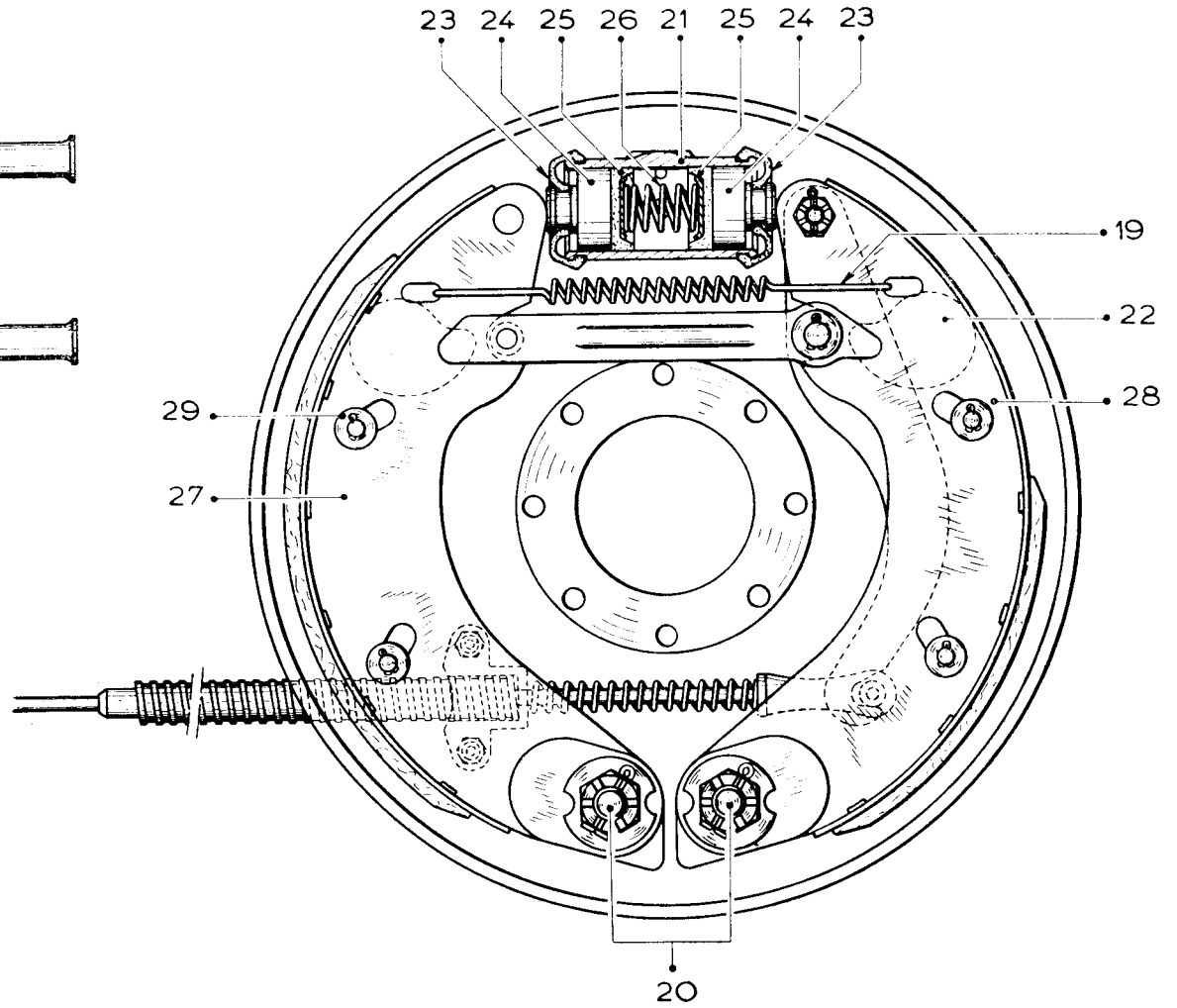


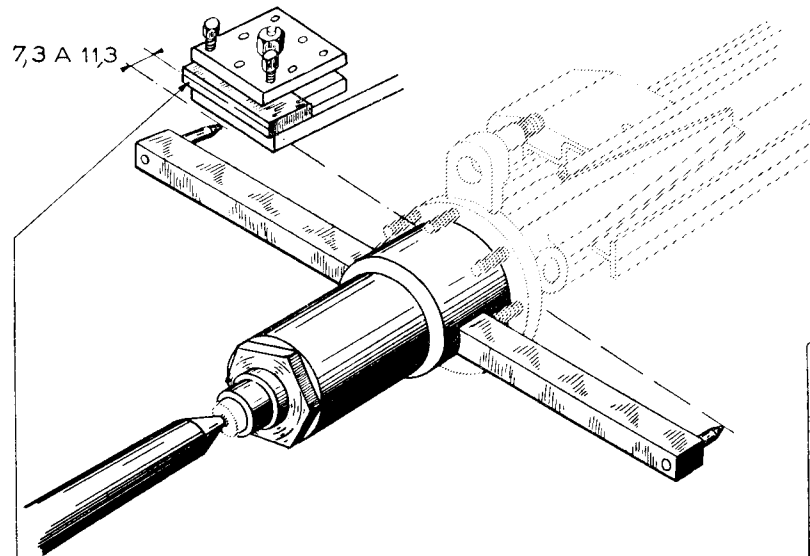
Fig. 2



CONTROLE DU CARROSSAGE
ET DU PINCEMENT DE L'ESSIEU

Fig. 1 - CONTROLE DU CARROSSAGE

CARROSSAGE
1° A 1°30' PAR ROUE
SOIT 7,3 A 11,3 mm SUR LE DIAMETRE DE LA JANTE

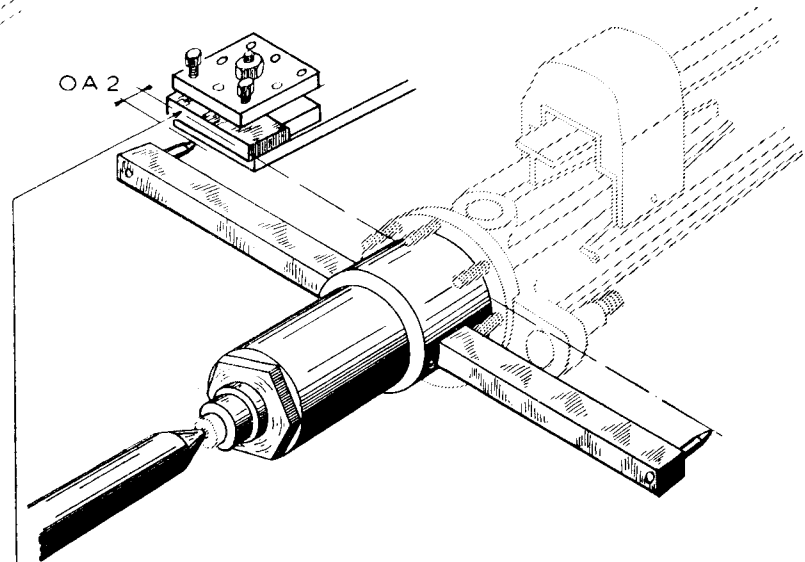


LA FACE UTILE DE LA REGLETTE DOIT ETRE RIGOREUSEMENT PERPENDICULAIRE A L'AXE DU TOUR
SUR LES FUSEES DE $\varnothing=30$ mm IL Y A LIEU D' INTERPOSER LA BAGUE DIFFERENTIELLE ENTRE LE CORPS DE L'APPAREIL ET LA FUSEE

Fig 2 - CONTROLE DU PINCEMENT

PINCEMENT A L'AVANT
0° A 0°15' PAR ROUE
SOIT 0 A 2 mm SUR LE DIAMETRE DE LA JANTE

APPAREIL DE CONTROLE
vendu sous le n° 2052-T



SILENTBLOCS DES PALIERS ELASTIQUES

Fig.1 - UTILISATION DU MONTAGE

PLACER VERS
LE HAUT LE CHANFREIN DE LA
COURONNE EXTERIEURE DU
SILENTBLOC ET VERS LE BAS
LA TOILE DU PALIER

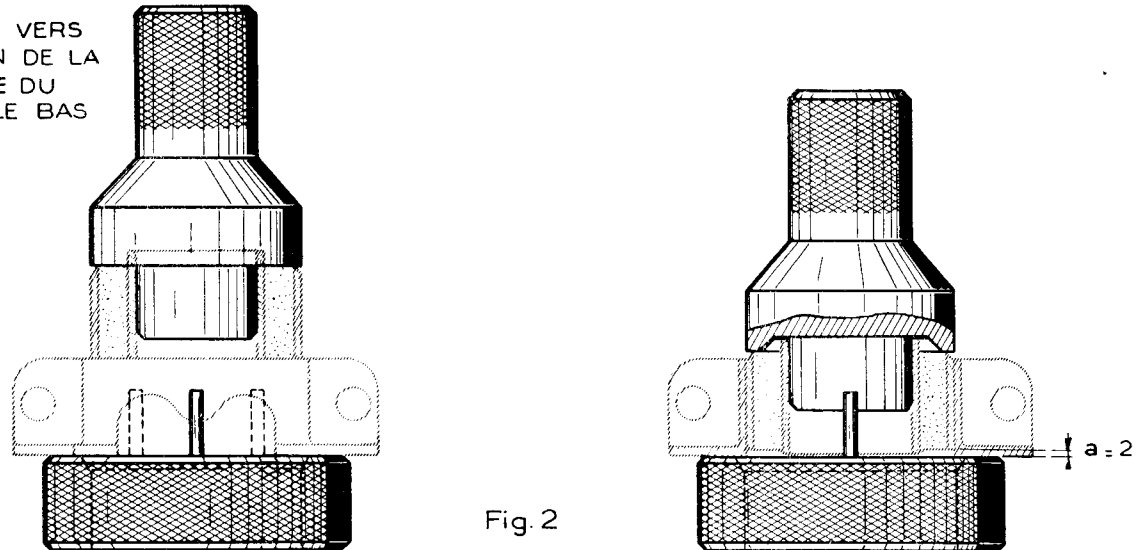
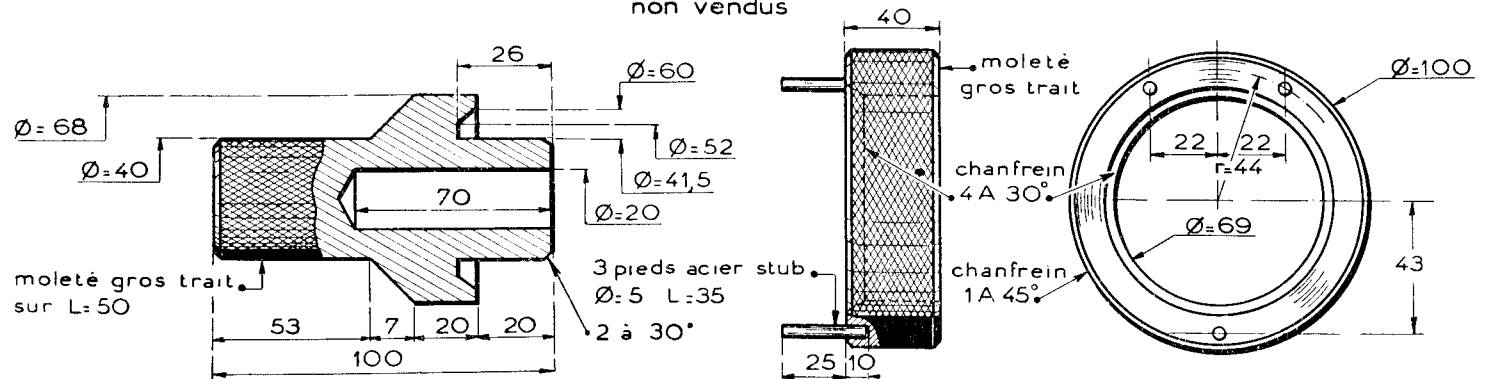


Fig. 2

POUSSOIR ET TAS MR-3335
non vendus



RECTIFICATION DES TAMBOURS

Fig 1 - UTILISATION DU MANDRIN

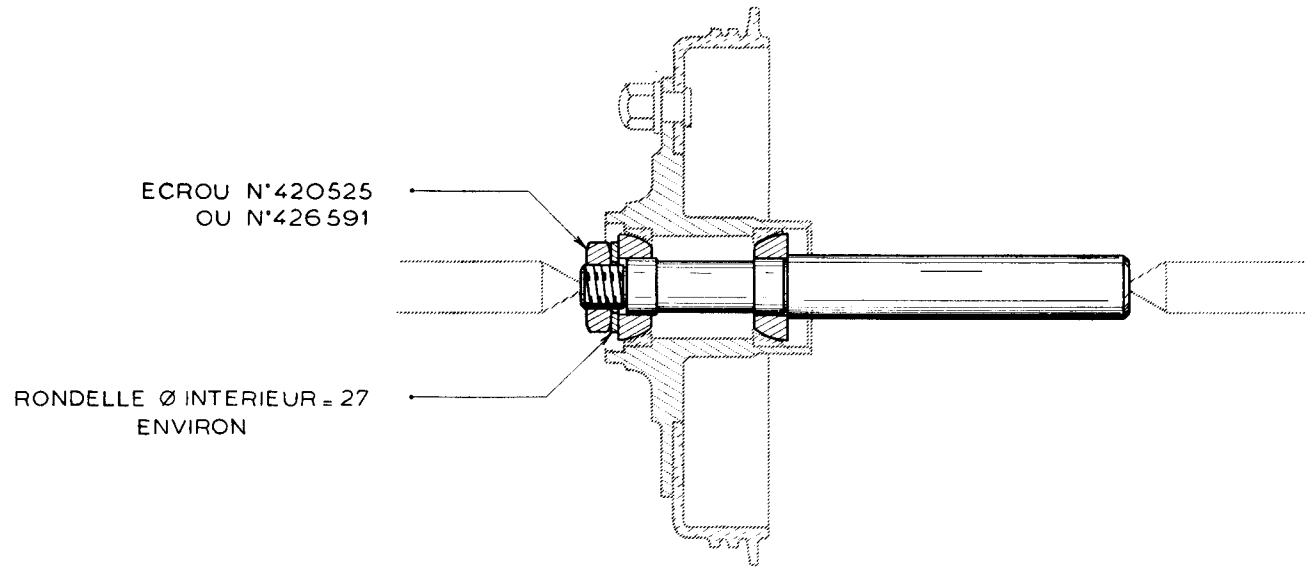
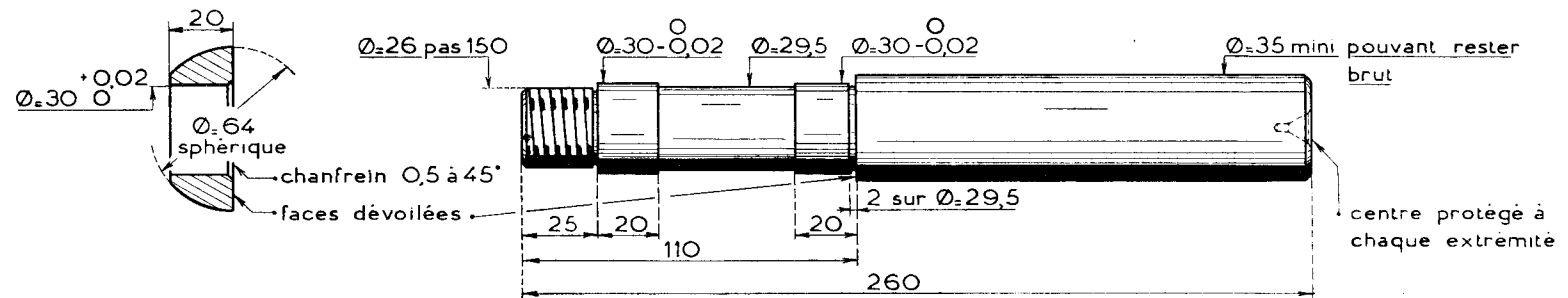


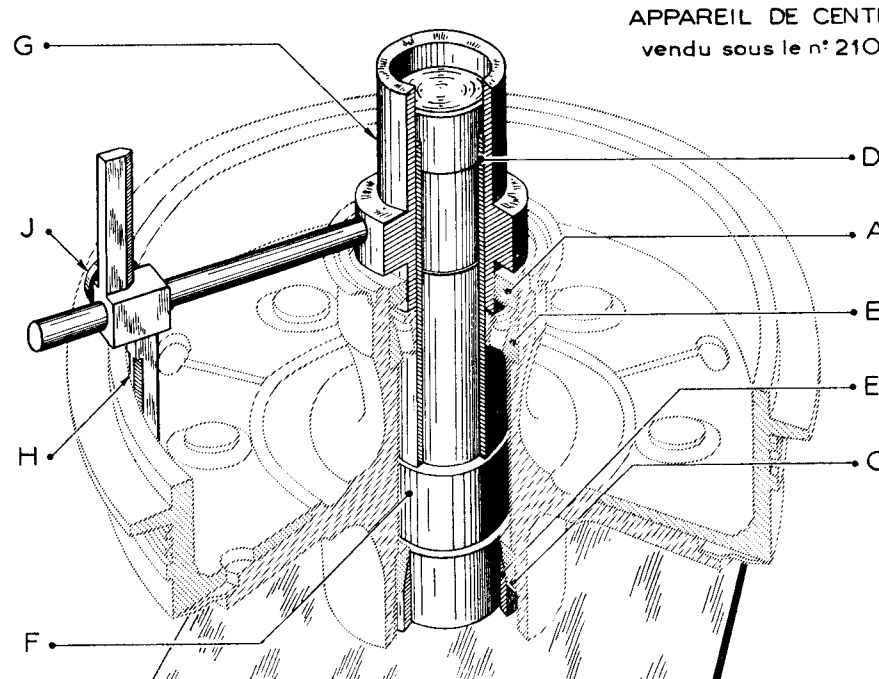
Fig 2 - BAGUES ET MANDRIN MR-3700-50
non vendus



CENTRAGE DES SEGMENTS DE FREIN

Fig. 1 - RELEVÉ DU DIAMÈTRE DU TAMBOUR

TAMBOUR MUNI DU JOINT SPI A DU ROULEMENT INTERIEUR COMPLET B ET DE LA COURONNE EXTERIEURE SEULE DU ROULEMENT EXTERIEUR C



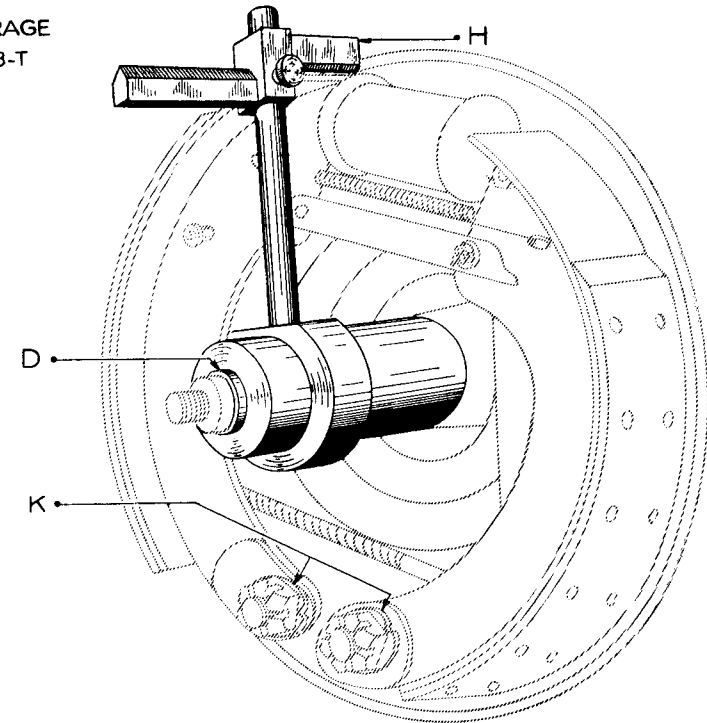
APPAREIL DE CENTRAGE
vendu sous le n° 2103-T

- 1er CAS ROULEMENT ALESAGE 30
MONTÉ LA BAGUE CYLINDRIQUE D
NE PAS UTILISER LA BAGUE CONIQUE E
- 2eme CAS ROULEMENT ALESAGE 35
MONTÉ LA BAGUE CYLINDRIQUE D
MONTÉ LA BAGUE CONIQUE E
- _ PLACER LE TAMBOUR SUR LE PIVOT F
 - _ PLACER SUR LE PIVOT LA BAGUE PORTE INDEX G
 - _ AMENER L'INDEX H AU CONTACT DE LA PORTEE DU TAMBOUR. LUI FAIRE DECRIRE UN TOUR COMPLET
 - _ IMMOBILISER L'INDEX DANS CETTE POSITION A L'AIDE DE J

APRES CONTROLE DESSERRER LES CAMES DE FAÇON A PERMETTRE LE MONTAGE DU TAMBOUR _ POUR LE REGLAGE DES CAMES _ VOIR OPERATION N° 159 PARAGRAPHE 2

Fig. 2 - CONTROLE DU CENTRAGE

- 1er CAS FUSEE DIAMÈTRE 30
CONSERVER LA BAGUE CYLINDRIQUE D
- 2eme CAS FUSEE DIAMÈTRE 35
NE PAS UTILISER LA BAGUE CYLINDRIQUE D



- _ PRÉSENTER L'APPAREIL SUR LA FUSEE
- _ PRÉSENTER L'INDEX H IMMOBILISÉ A L'OPÉRATION PRÉCÉDENTE SUR LES GARNITURES _ L'INDEX DOIT EFFLEURER CELLES-CI SUR TOUT LEUR POURTOUR _ RÉALISER CETTE CONDITION EN DÉPLACANT LES GARNITURES DANS LE SENS CONVENABLE PAR LES AXES EXCENTRÉS K ET LES CAMES DE REGLAGE NON FIGURÉES SUR LE DESSIN
- _ RETOUCHER LES GARNITURES A LA RAPE AU CAS OÙ QUELQUES POINTS SAILLANTS SÉRAIENT DÉCÉLÉS

DEMONTAGE DES BARRES

DE TORSION

Fig 1 - UTILISATION DE LA MASSE

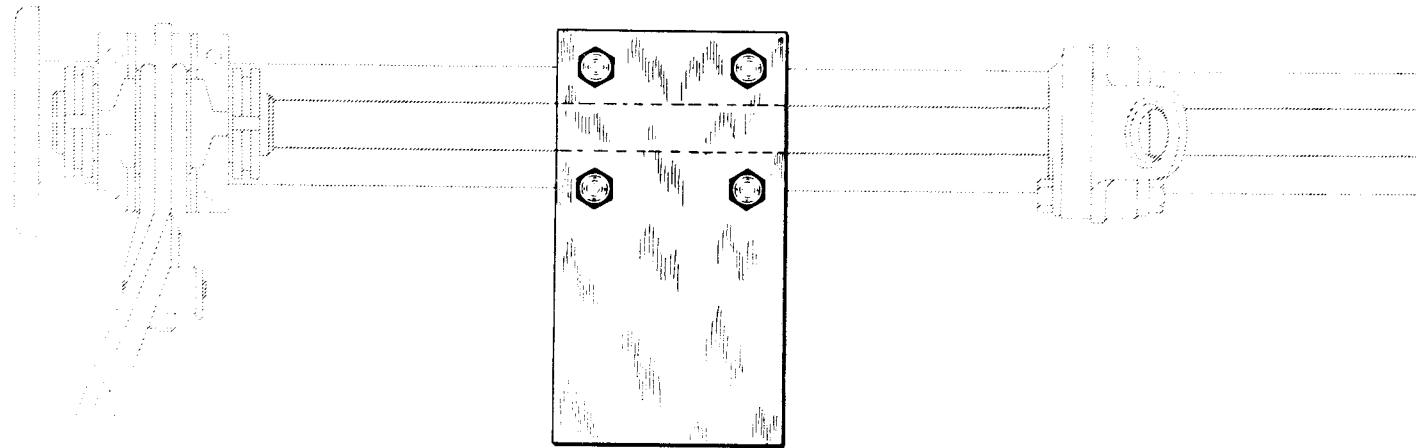


Fig 2 - MASSES MR-1578
non vendues

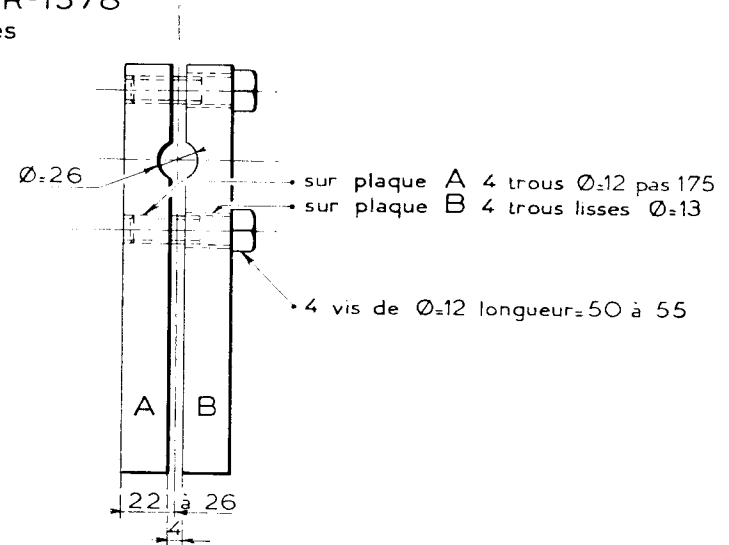
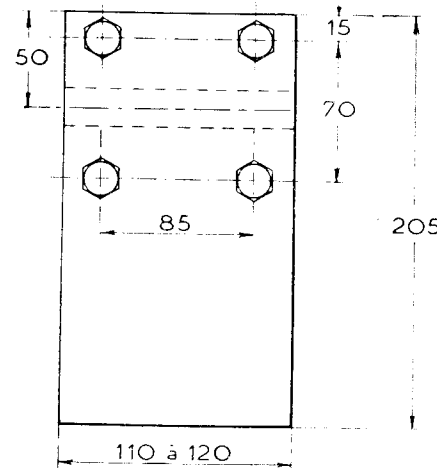


Fig.1 _ UTILISATION DE LA CLE
vendue sous le n° 2050-T

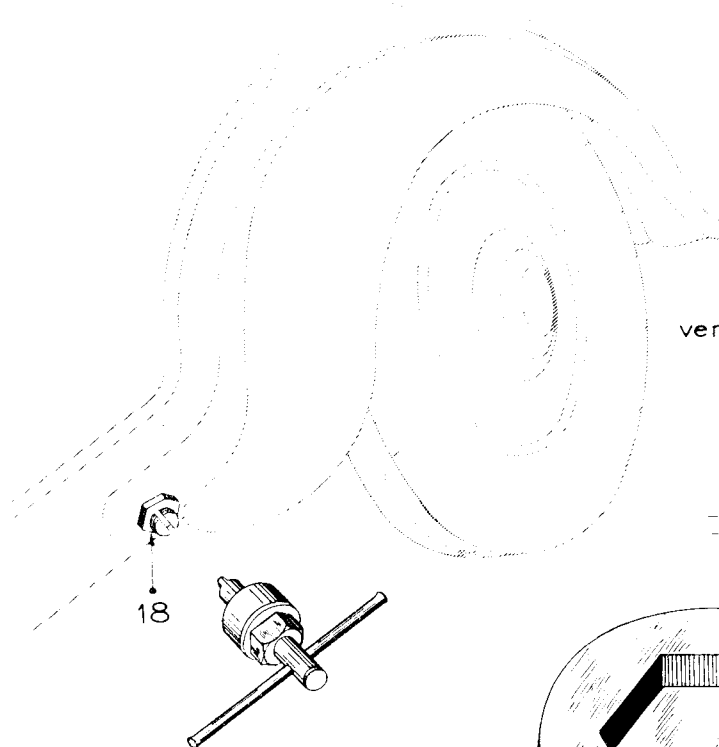


Fig.2 _ CLE DE REGLAGE DE HAUTEUR AR
vendue sous le n° 2304-T

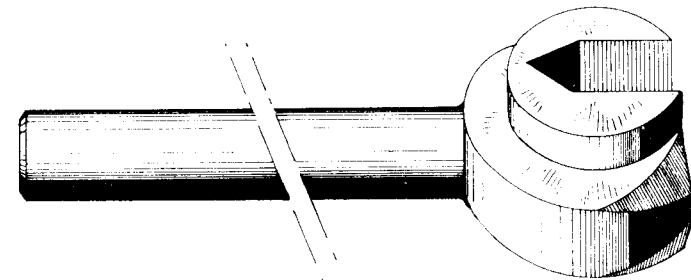
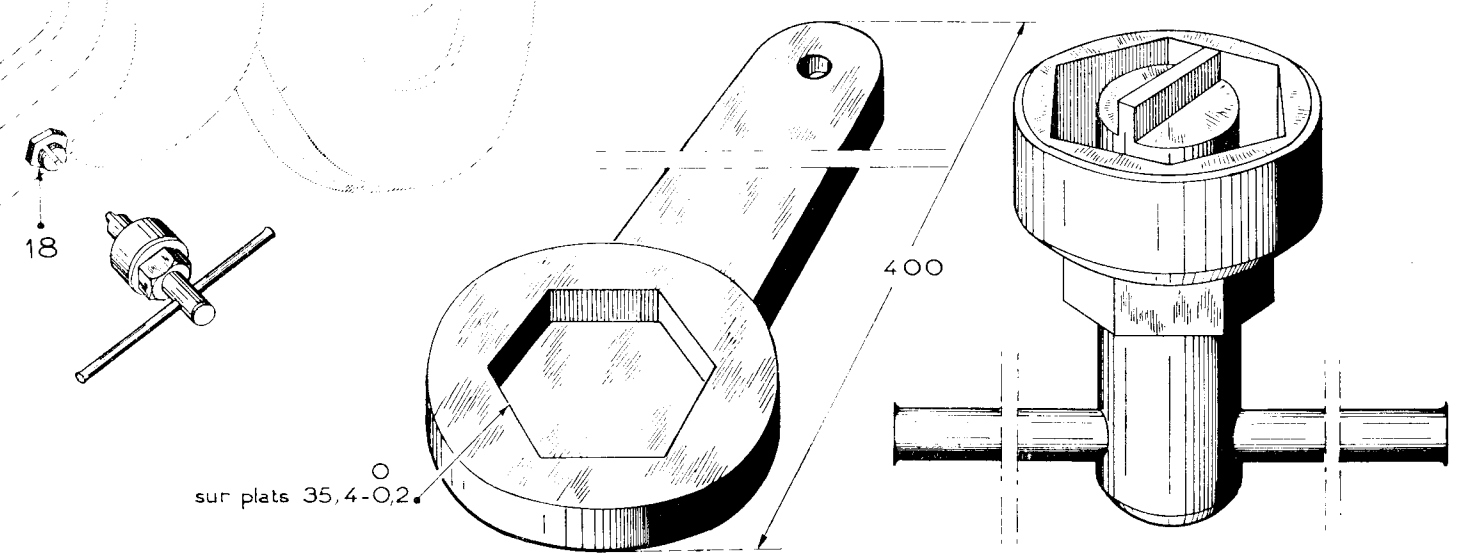


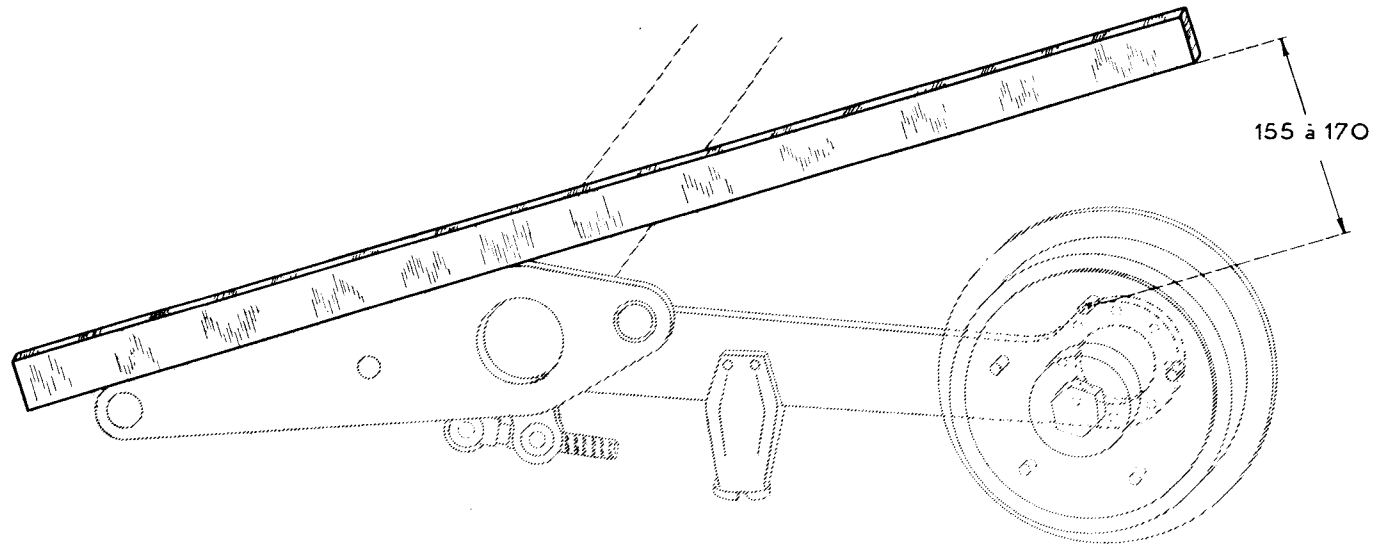
Fig. 3 _ CLE
vendue sous le n° 2049-T

Fig. 4 _ CLE
vendue sous le n° 2050-T



ORIENTATION DU BRAS LATERAL

BLOQUER LES ECROUS DES PALIERS ELASTIQUES
QUAND LE BRAS OCCUPE CETTE POSITION



POSITIONNEMENT EN HAUTEUR

Fig 1 - UTILISATION DES PIGES

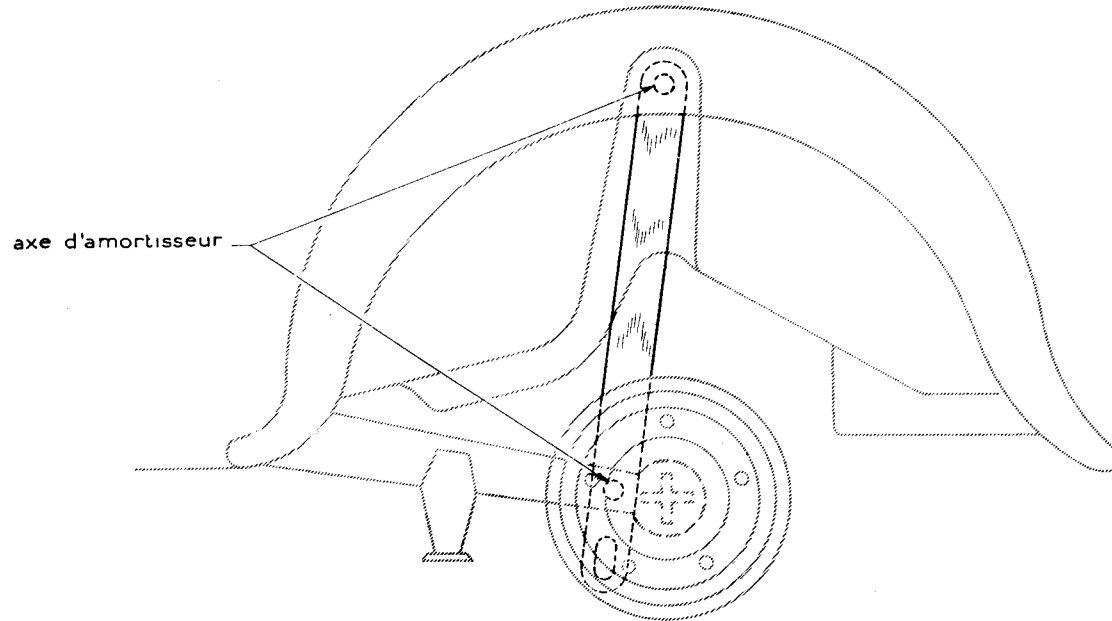
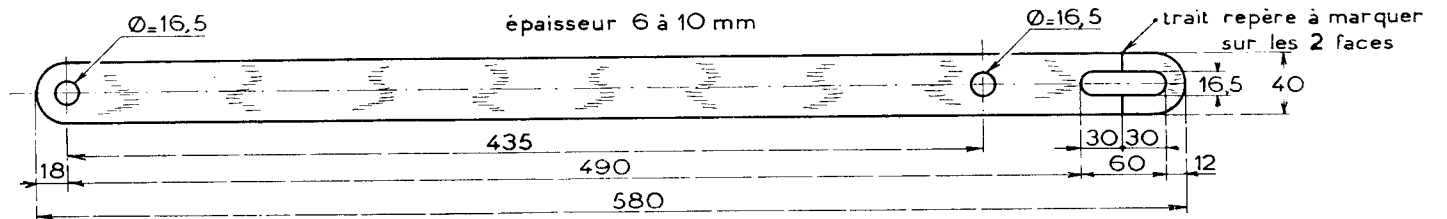


Fig 2 - PIGES MR-3338
non vendues



CONTROLE DU DESAXAGE

UTILISATION DU CALIBRE

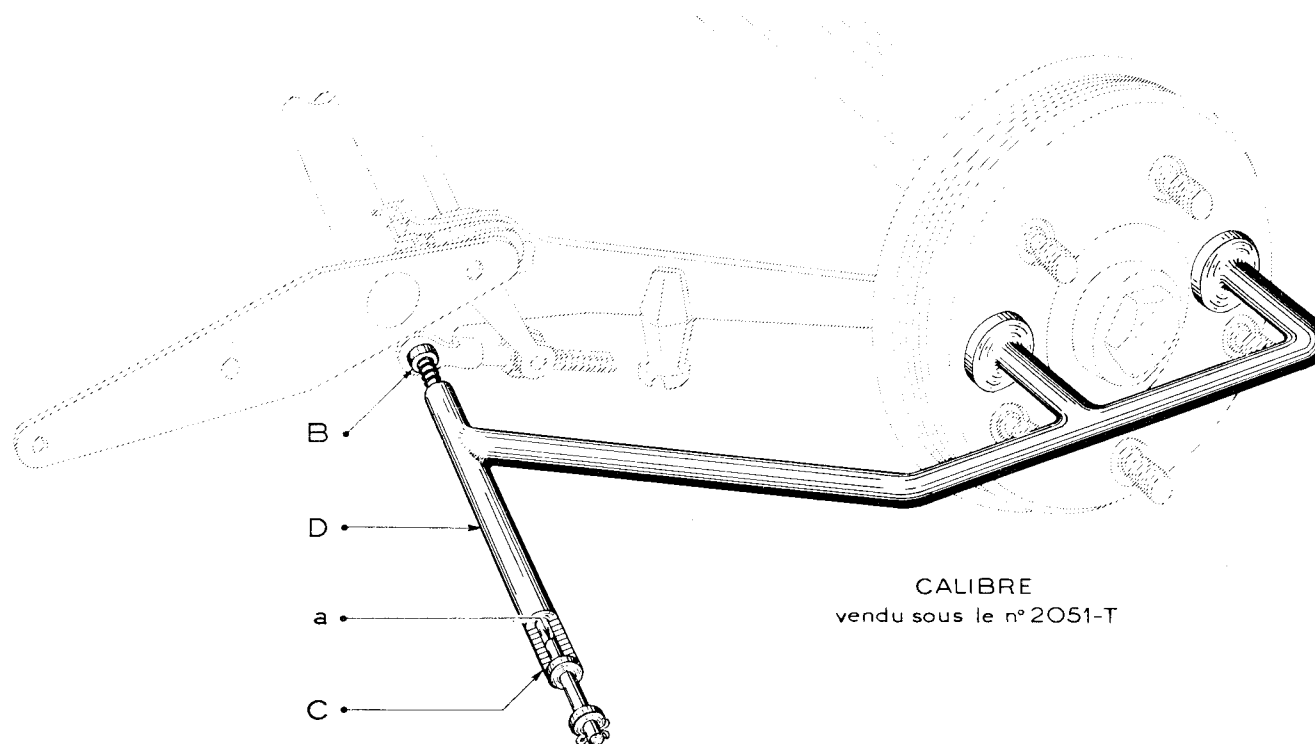
LE CALIBRE ETANT APPLIQUÉ COMME REPRÉSENTÉ CI-DESSOUS CONTRE LE MOYEU LE TRAIT CIRCULAIRE **a** DE LA PIGE MOBILE **B** VIENT EN REGARD D'UNE DES DIVISIONS DE LA GRADUATION **C** SUR LE GUIDE **D** DE LA PIGE.

NOTER CETTE DIVISION.

APPLIQUER LE CALIBRE CONTRE L'AUTRE MOYEU.

LE TRAIT CIRCULAIRE DE LA PIGE, SI L'ESSIEU EST BIEN AXÉ, DOIT VENIR EN REGARD DE LA DIVISION NOTÉE CI-DESSUS.

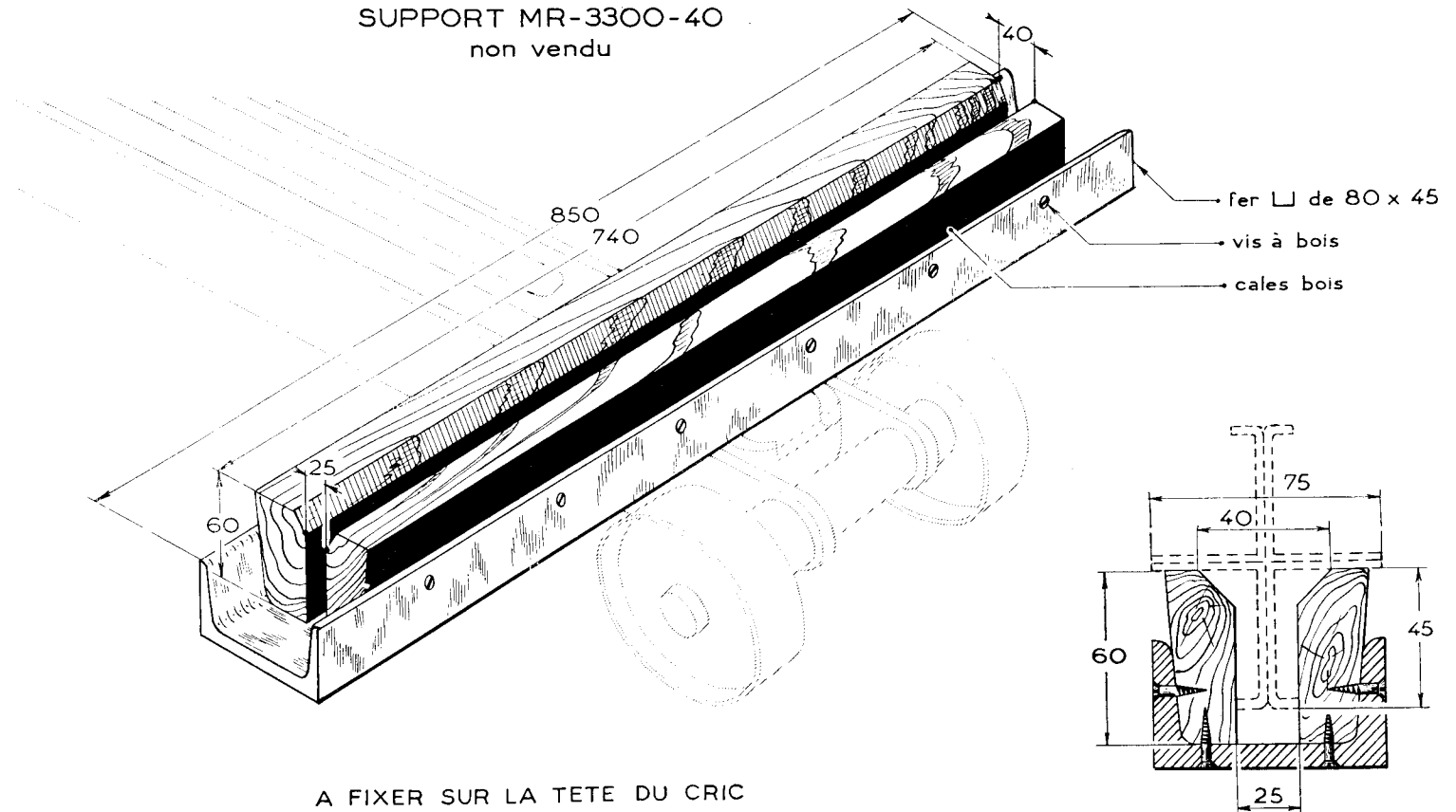
SI UNE DIFFÉRENCE EST CONSTATÉE ENTRE LES DEUX LECTURES (ESSIEU DESAXÉ) AGIR SUR LE RÉGLAGE DU TUBE DE TIRANT DANS LE SENS CONVENABLE POUR PLACER L'ESSIEU DANS L'AXE DE LA VOITURE, LES DEUX LECTURES DOIVENT ÊTRE ALORS IDENTIQUES.



CALIBRE
vendu sous le n° 2051-T

LEVAGE

SUPPORT MR-3300-40
non vendu



ENSEMBLE DU SELECTEUR

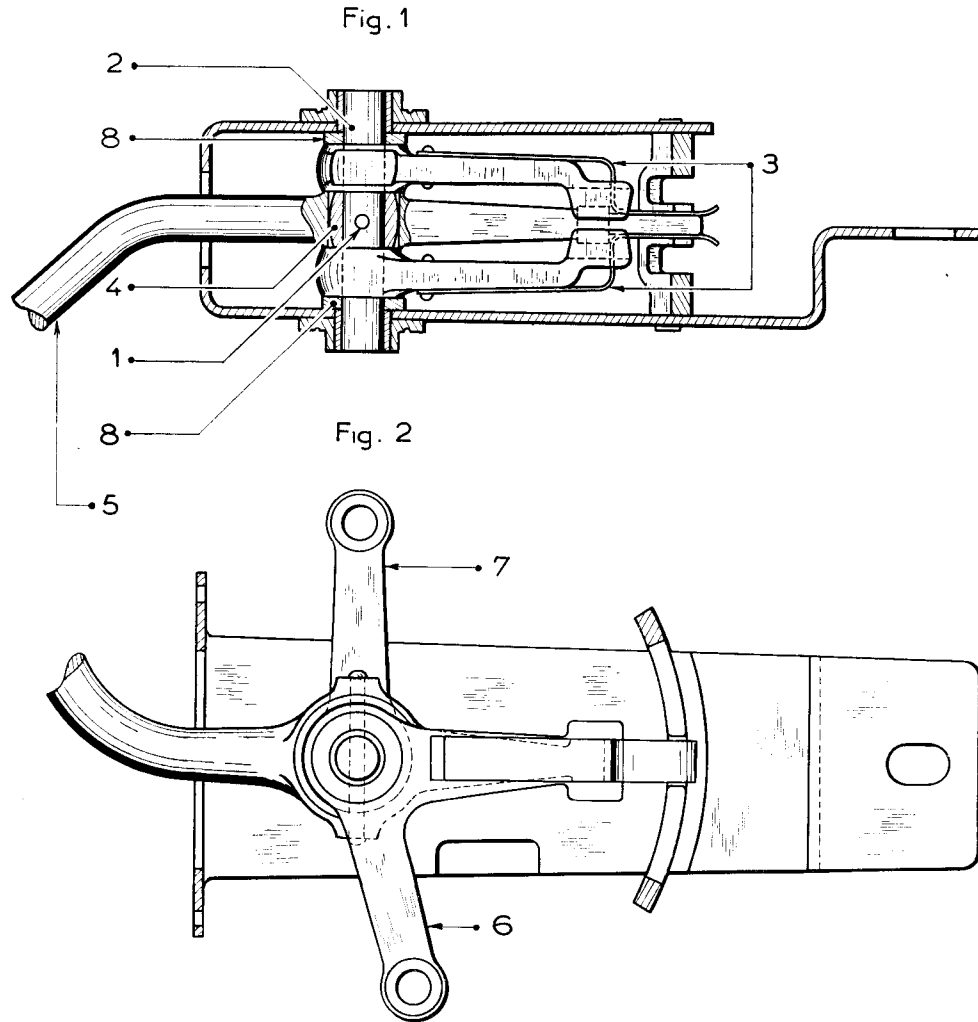
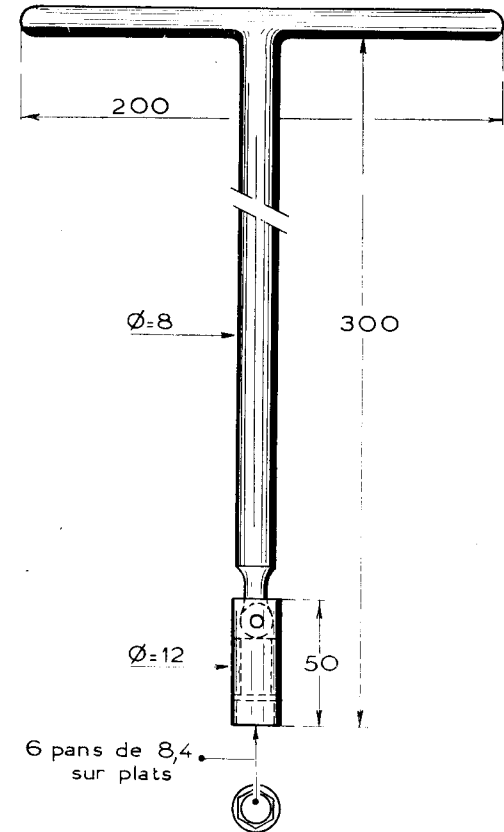


Fig. 3 - CLE
vendue sous le n° 2430-T



ENSEMBLE DU MAITRE CYLINDRE

Fig.1

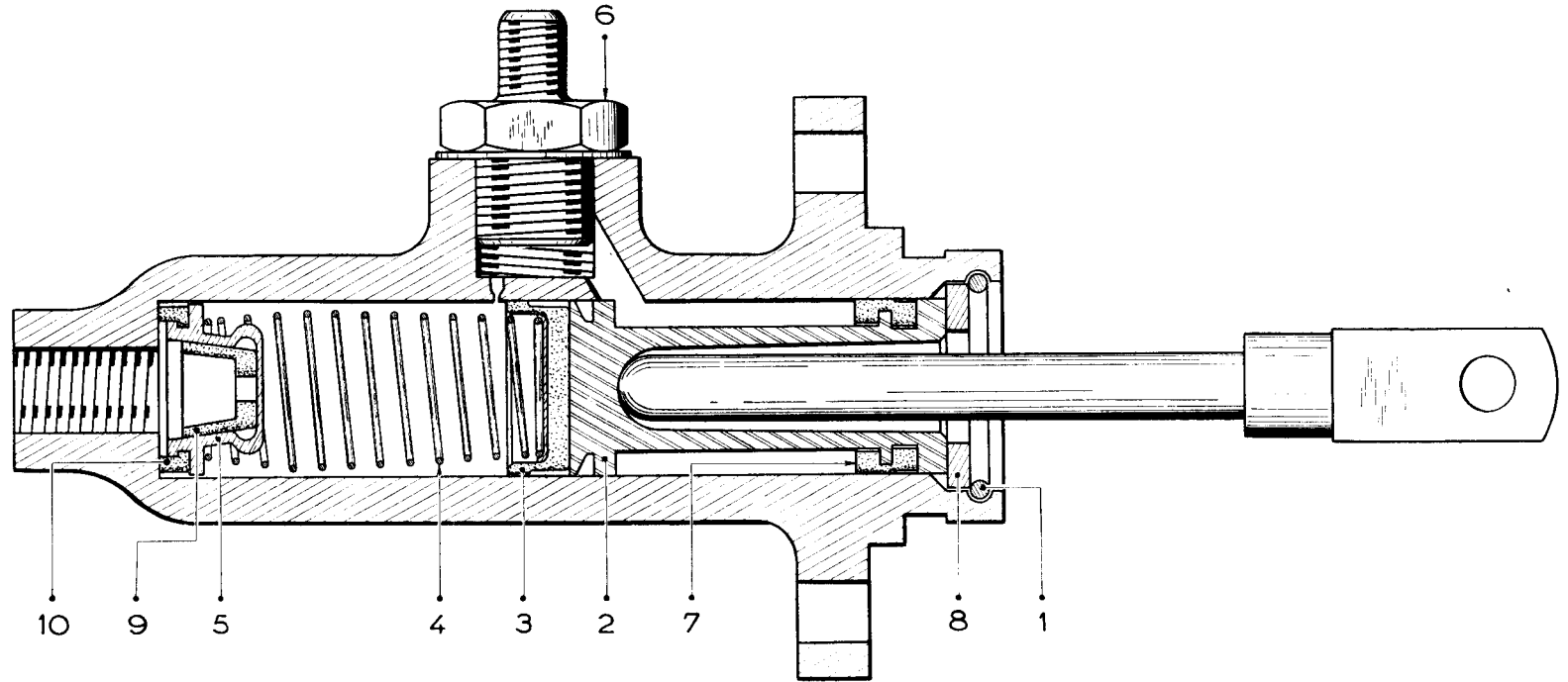
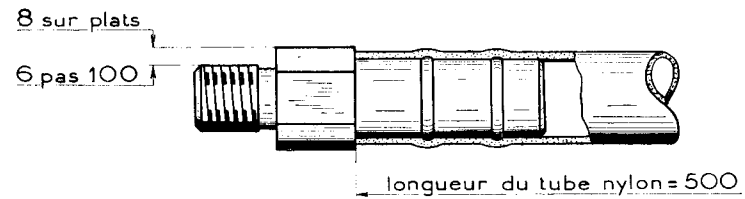
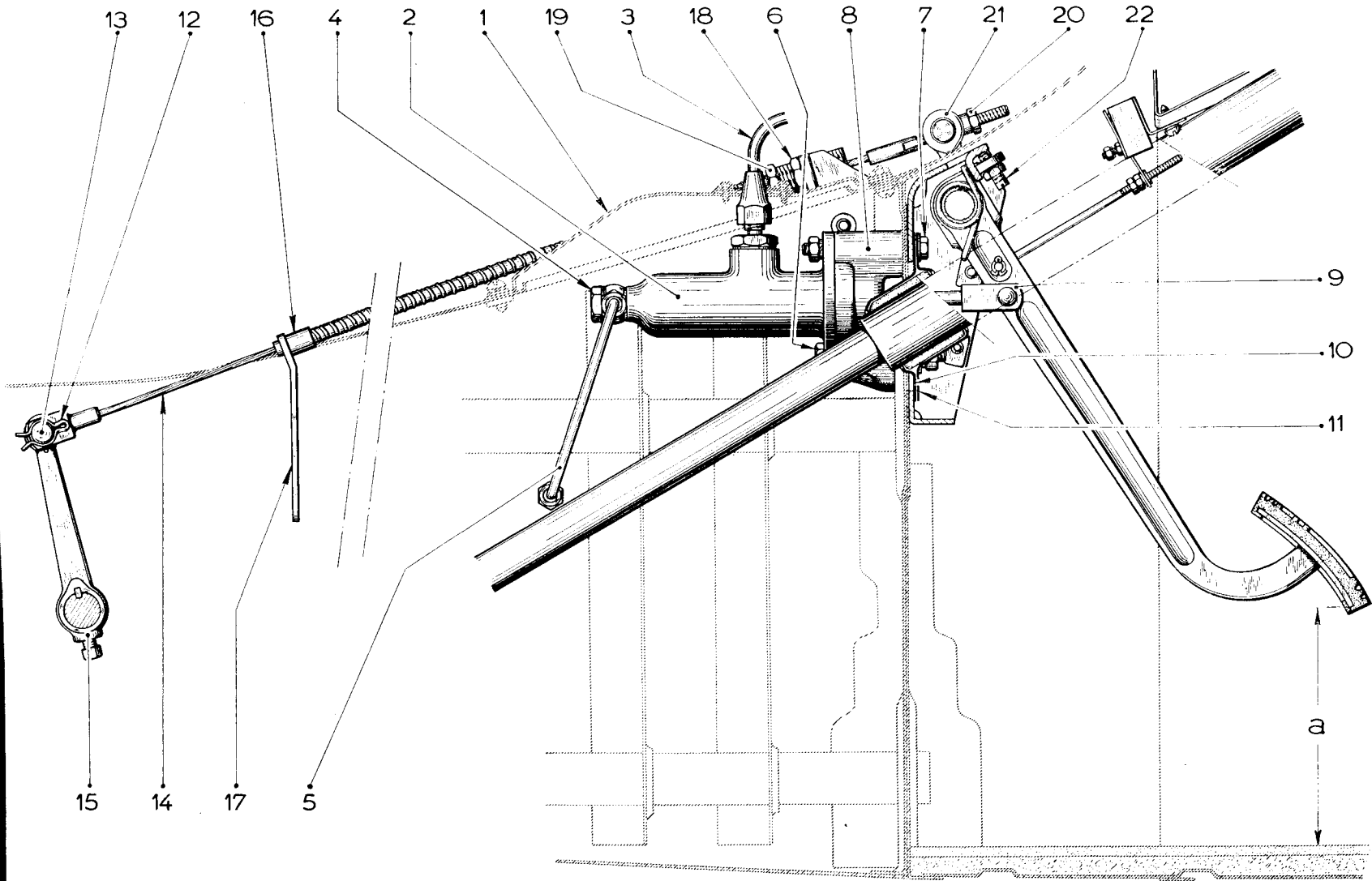


Fig. 2 - TUBE DE PURGE
vendu sous le n° 2140-T



PEDALIER ET MAITRE-CYLINDRE



DEPOSE ET POSE DU MAITRE CYLINDRE

Fig.2 _ CLE
vendue sous le n° 2130-T

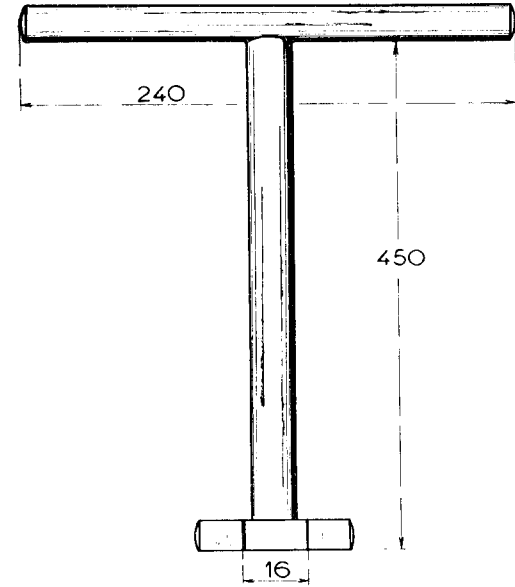
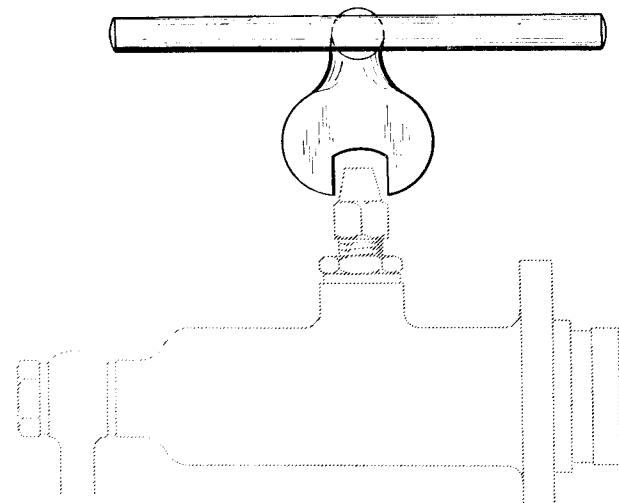
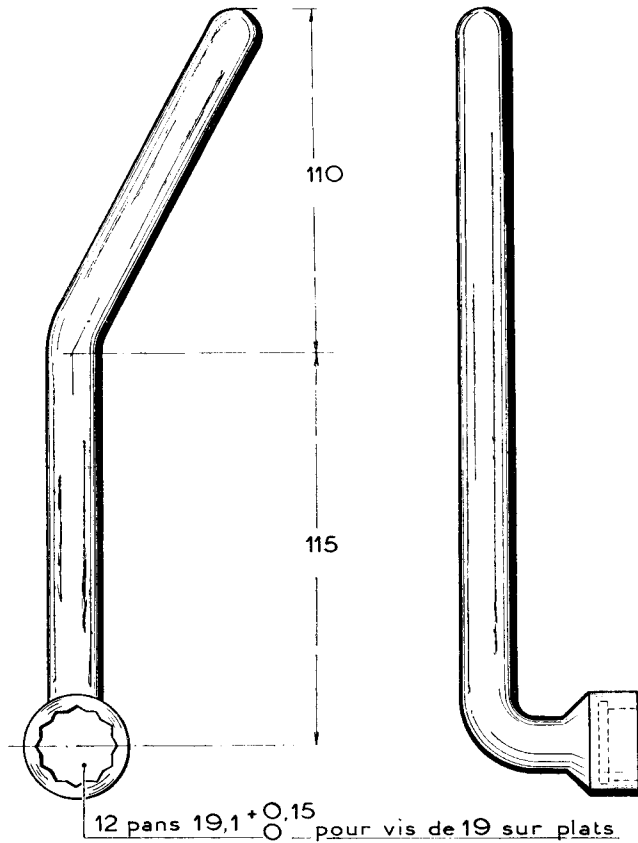
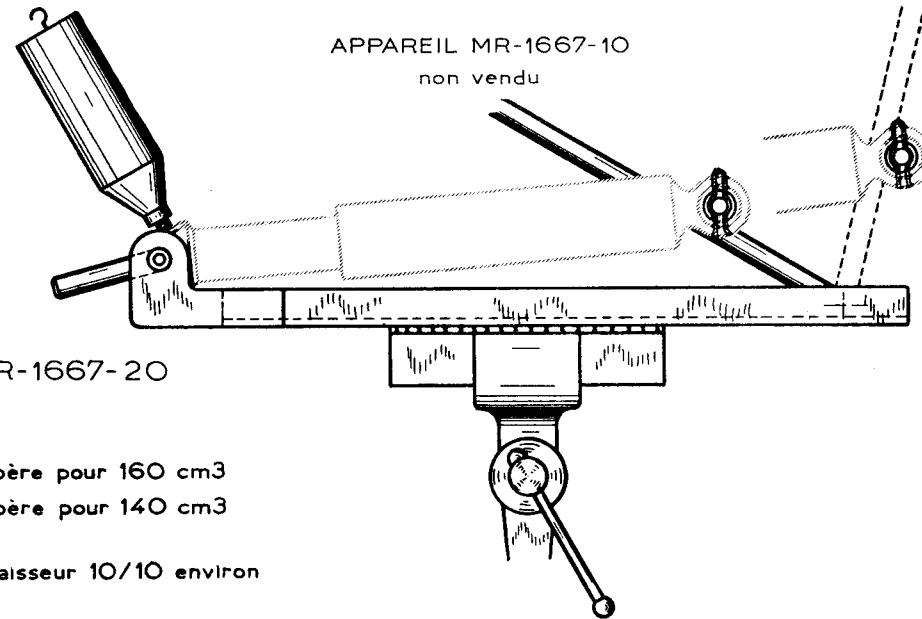


Fig. 1 _ CLE
vendue sous le n° 2131-T



REPLISSAGE DES AMORTISSEURS SPICER

Fig 1 - UTILISATION DES APPAREILS



LA FIGURE REPRESENTE L'OPERATION DE REMPLISSAGE

POUR LA VIDANGE, TOURNER L'AMORTISSEUR DE 180° LE BOUCHON DE VIDANGE SE TROUVE EN DESSOUS.

Fig 2 - ENTONNOIR MR-1667-20 non vendu

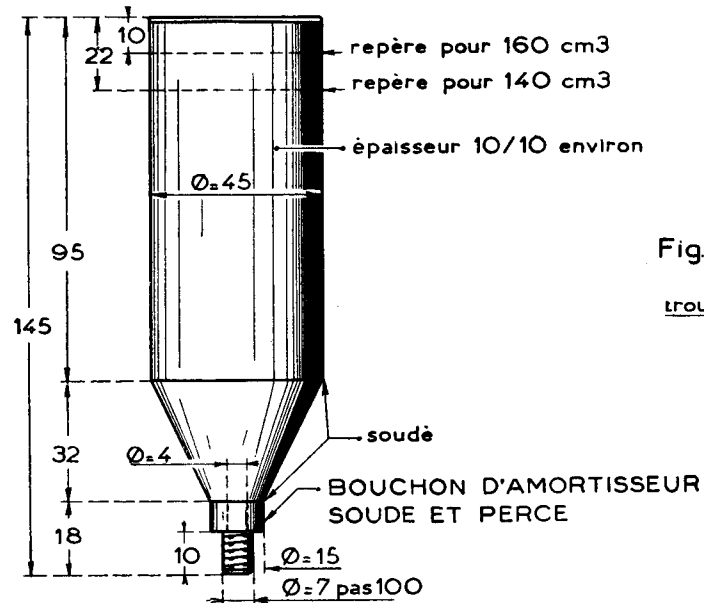


Fig 3 - GUIDE DU CLAPET

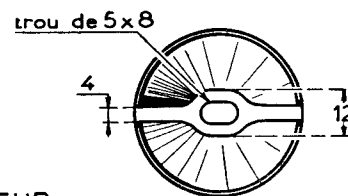
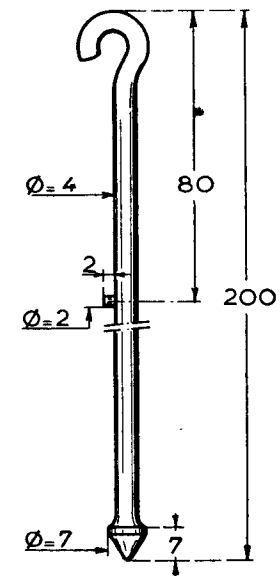


Fig 4 - CLAPET



REPLISSAGE DES AMORTISSEURS SPICER

Fig.1 - MONTAGE MR-1667-10
non vendu

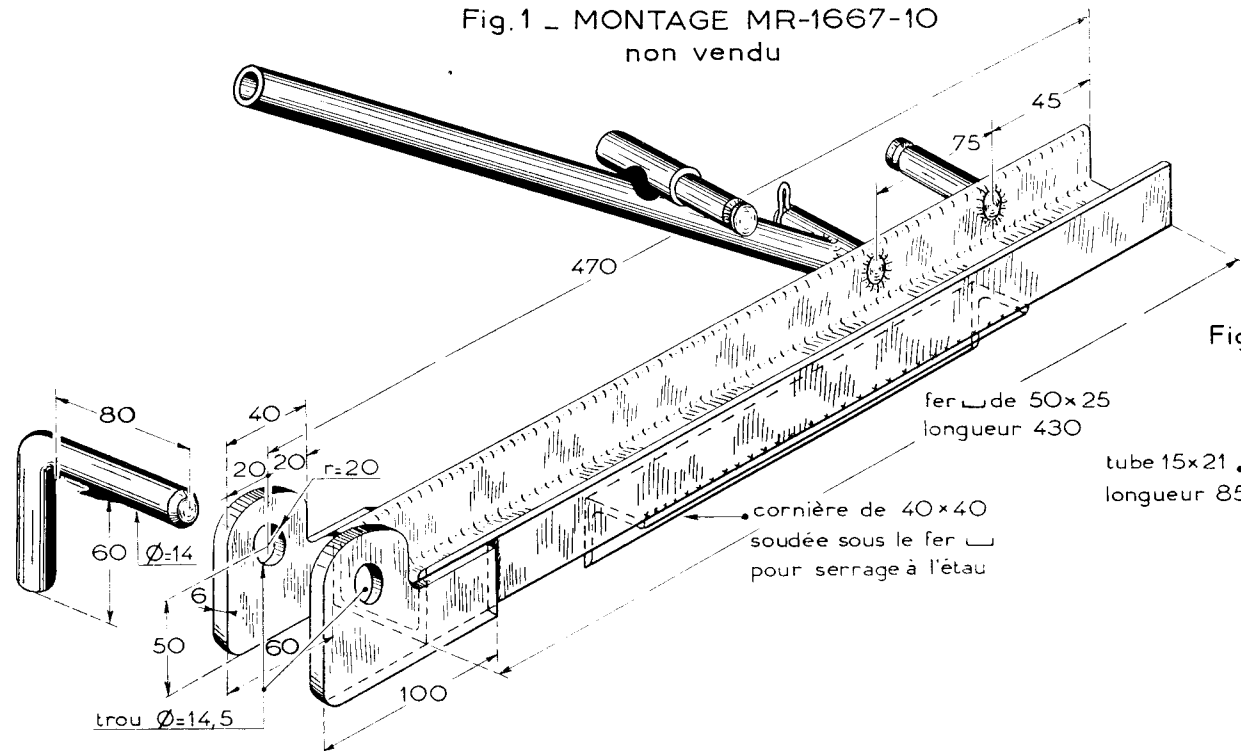


Fig. 2 - LEVIER

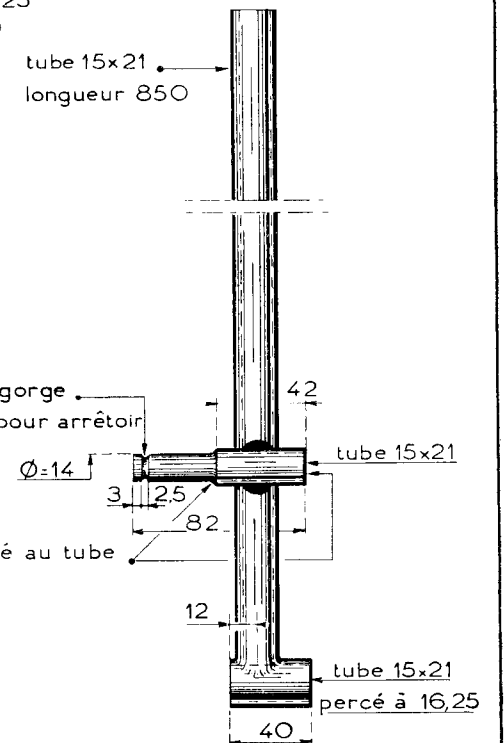
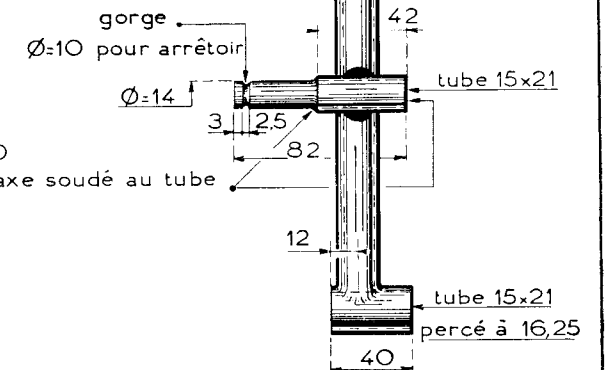
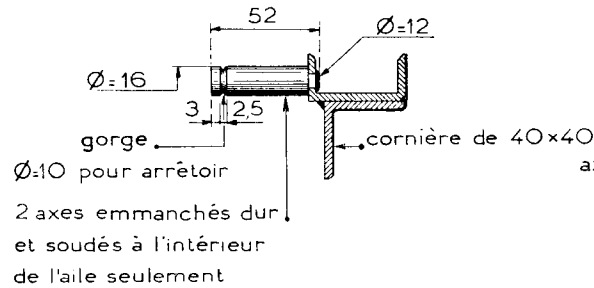


Fig. 3 - ARRETOIR DE L'AMORTISSEUR



Fig. 4 - AXE

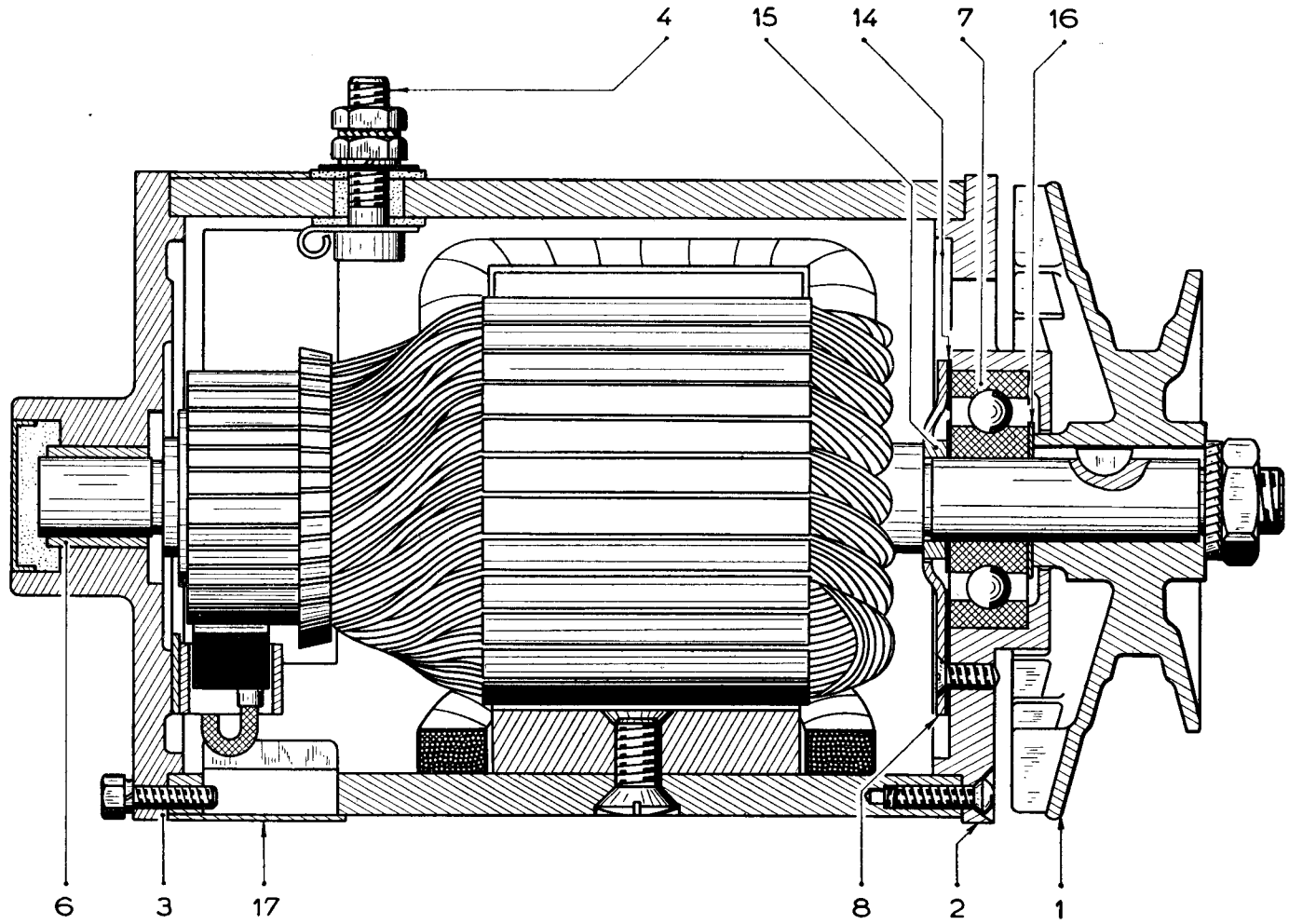


ELECTRICITE

TR. AV.

DYNAMO CITROEN

PL. 116



DYNAMO CITROEN

Fig. 1

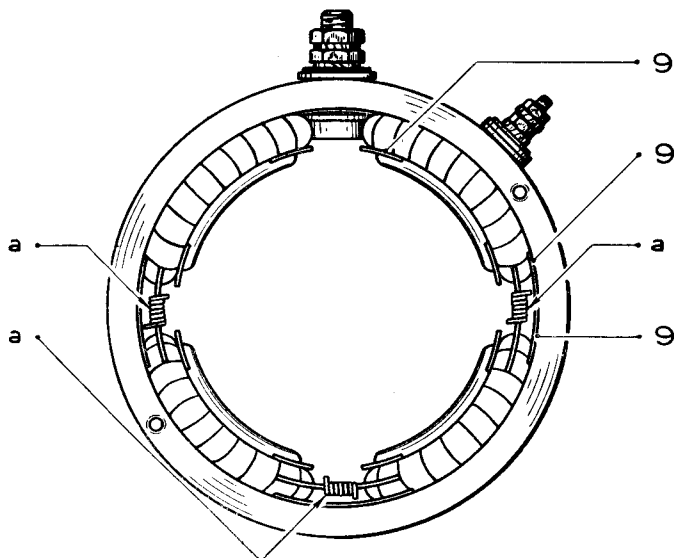


Fig. 2

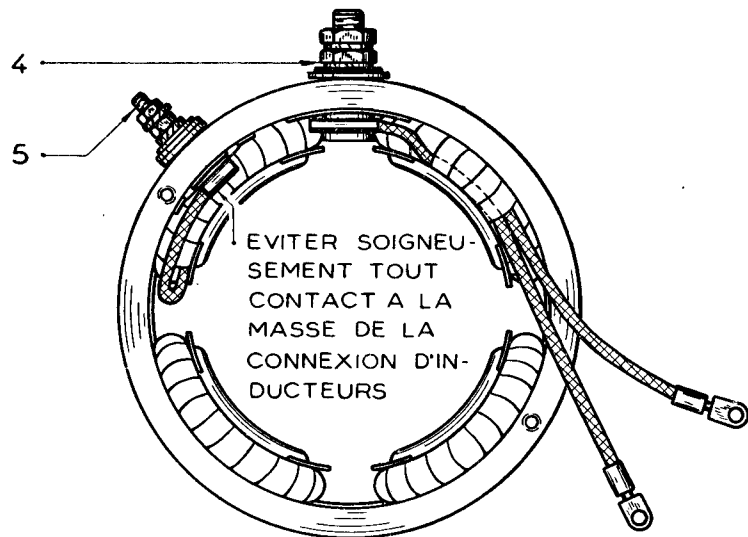
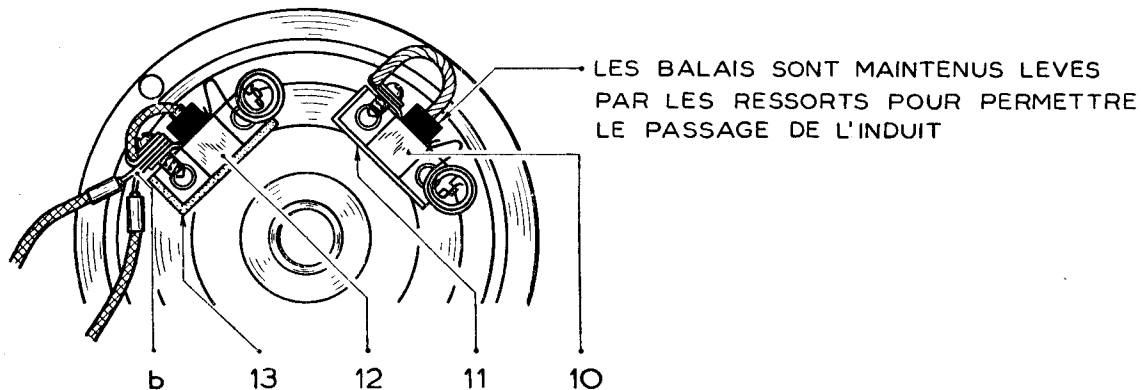
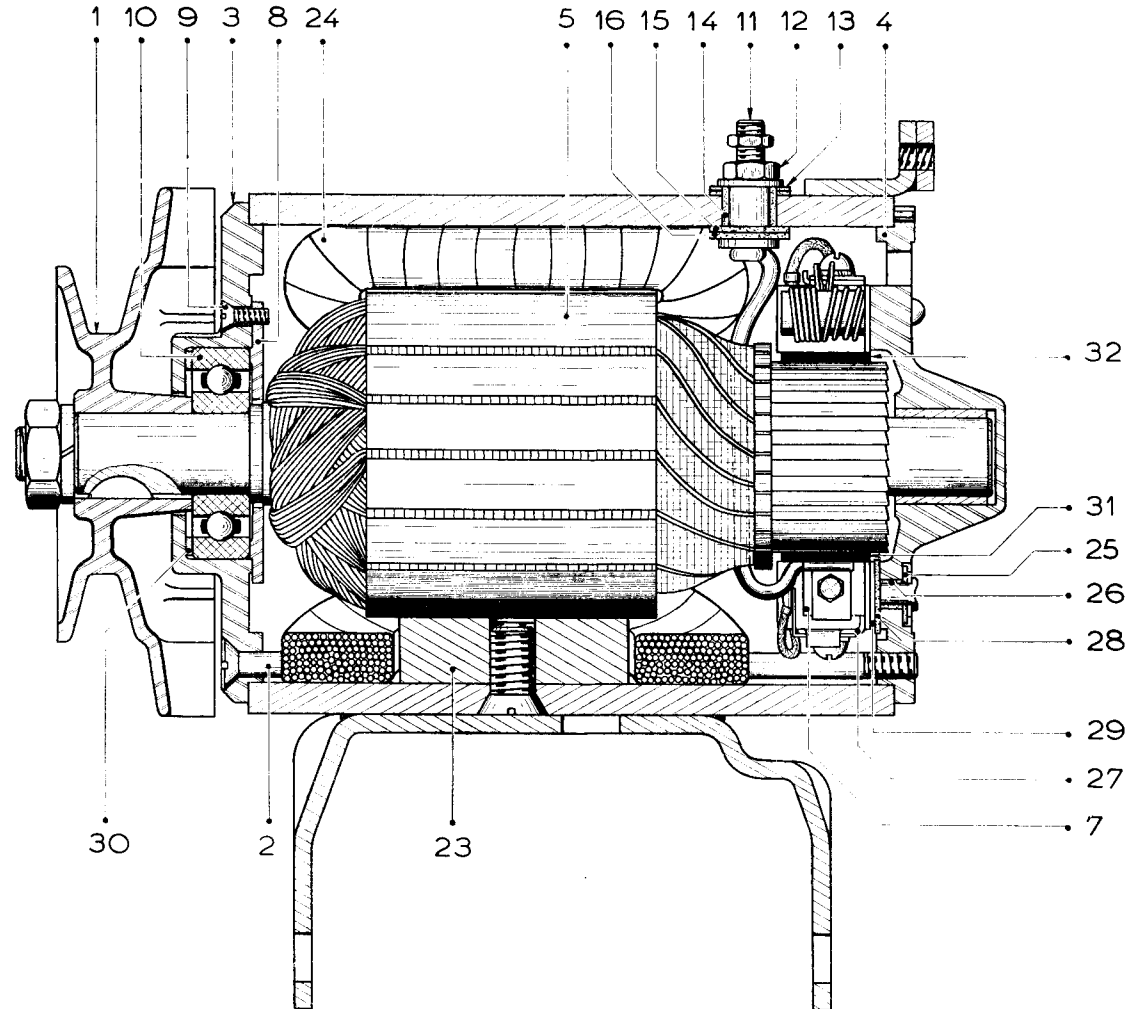


Fig. 3

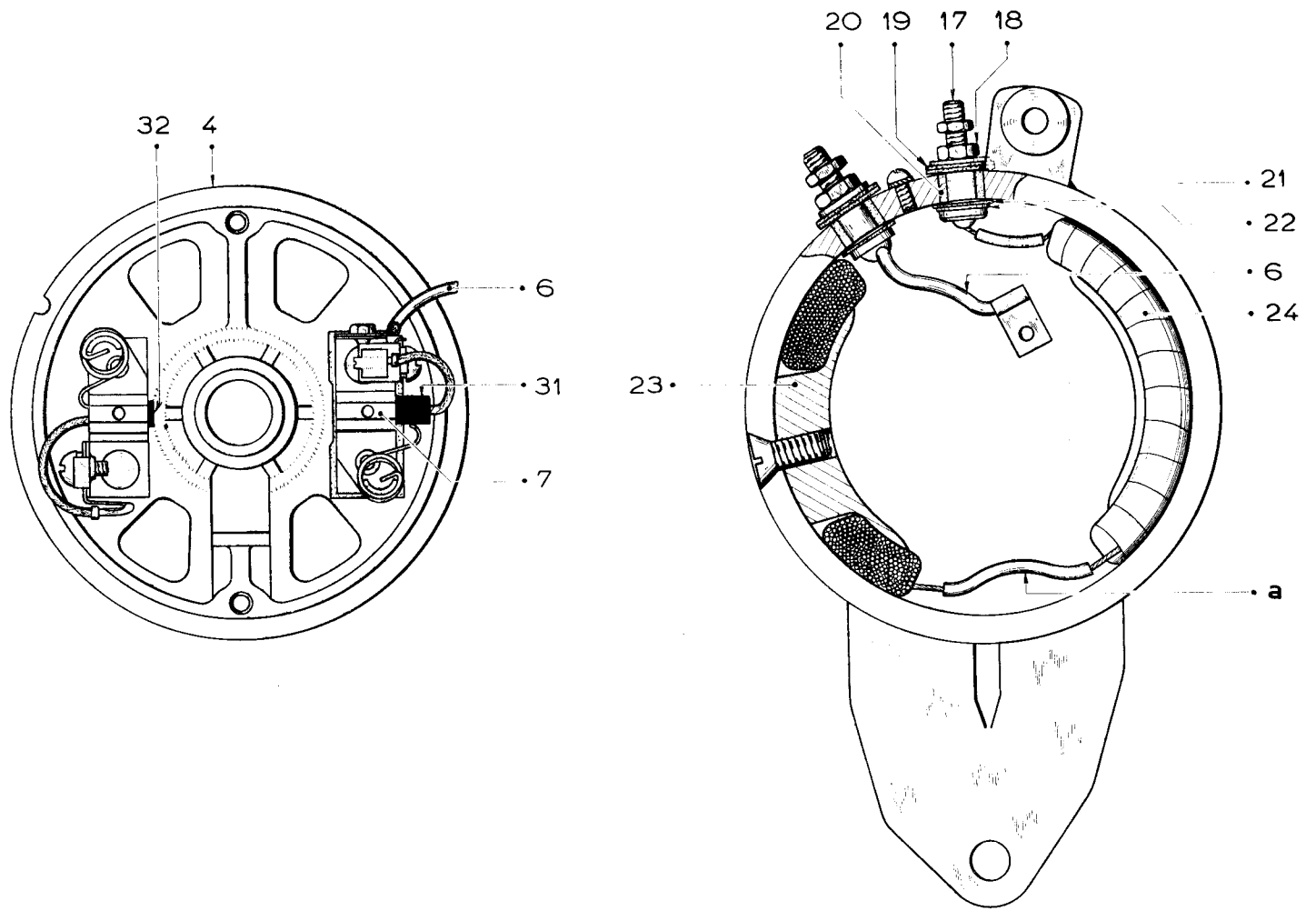


DYNAMO PARIS RHONE G11 R 61

PL. 117A

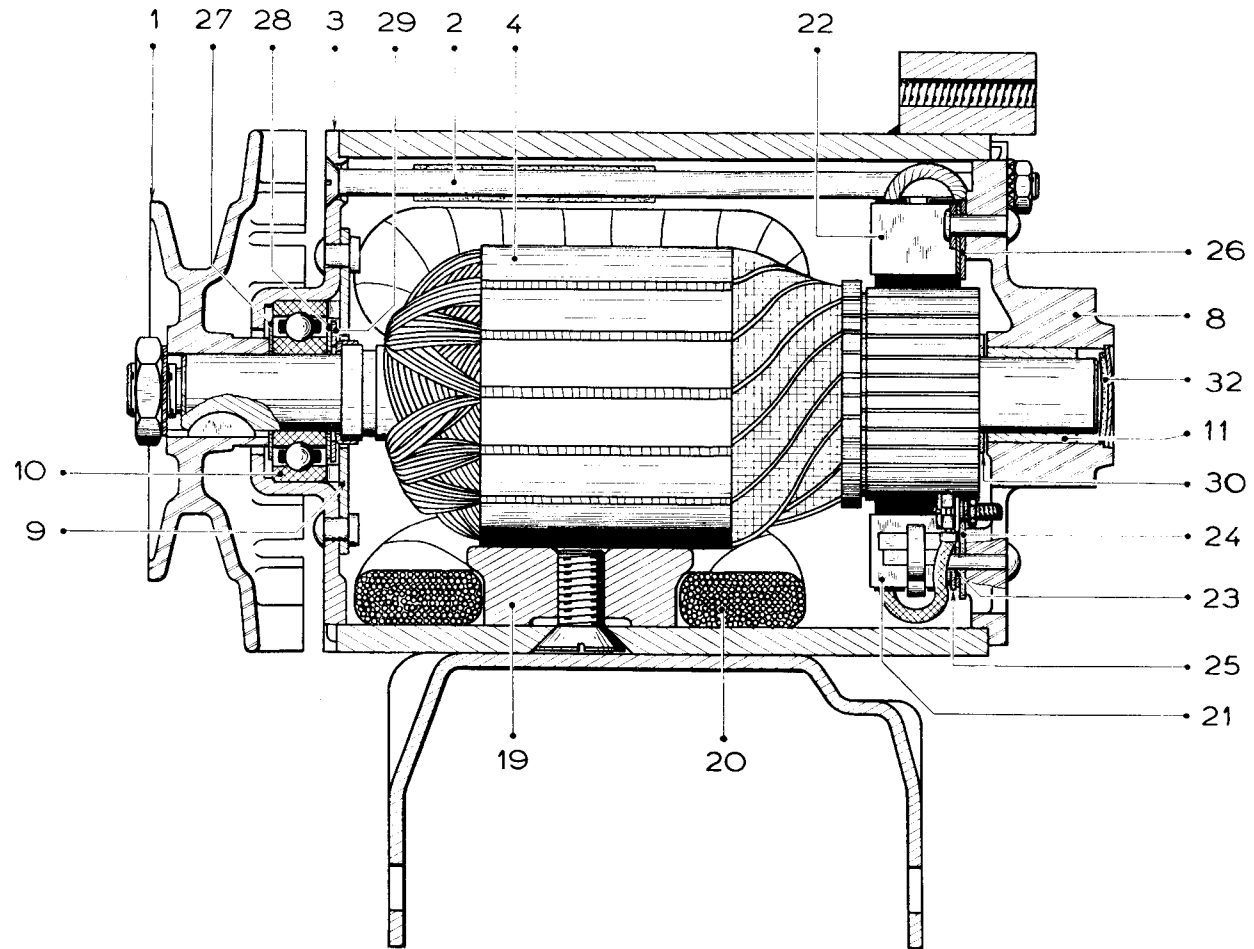


DYNAMO PARIS RHONE G 11 R 61



DYNAMO DUCELLIER 247 B

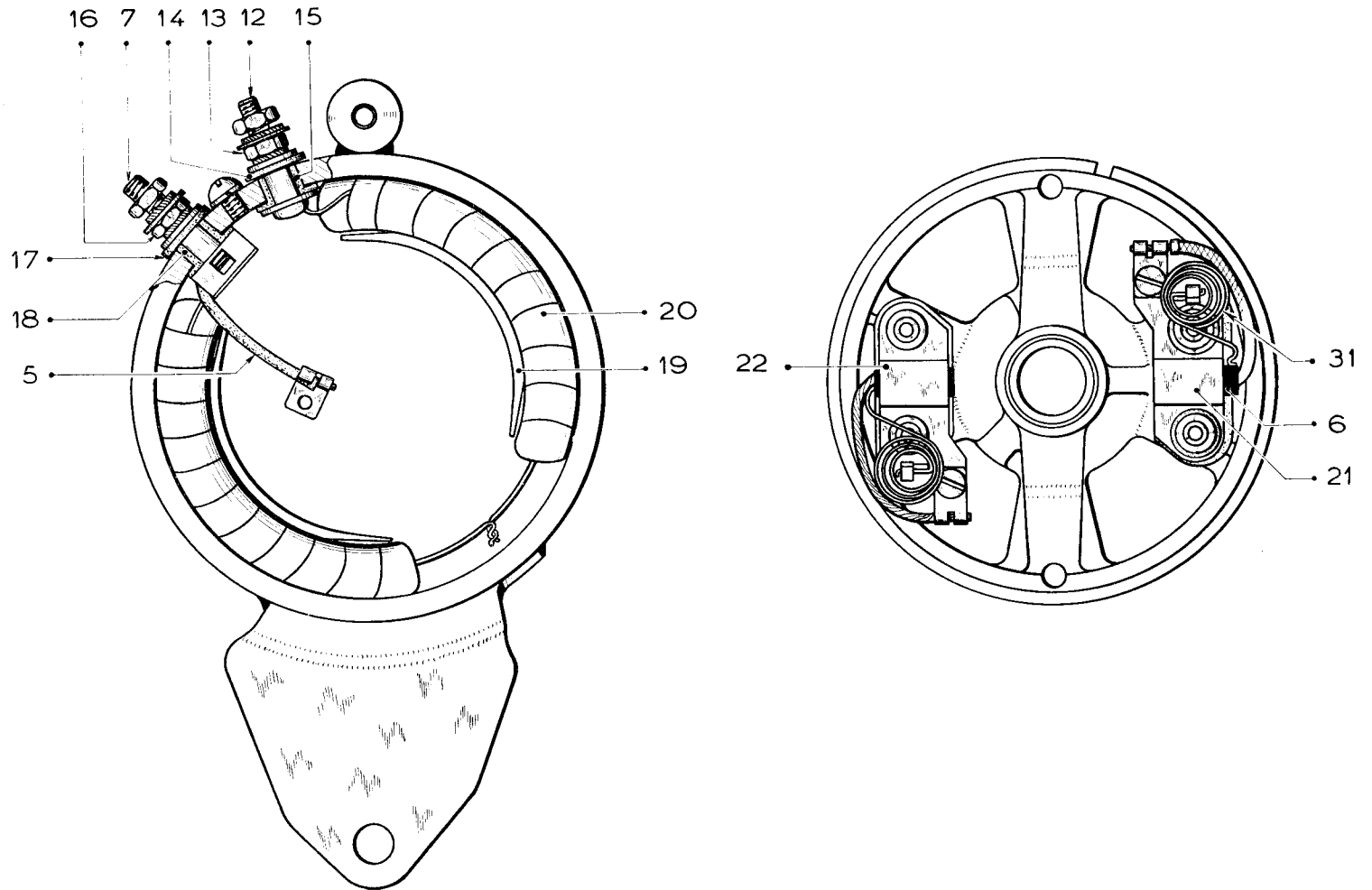
PL. 117 C



DYNAMO DUCELLIER 247 B

Fig.1

Fig.2

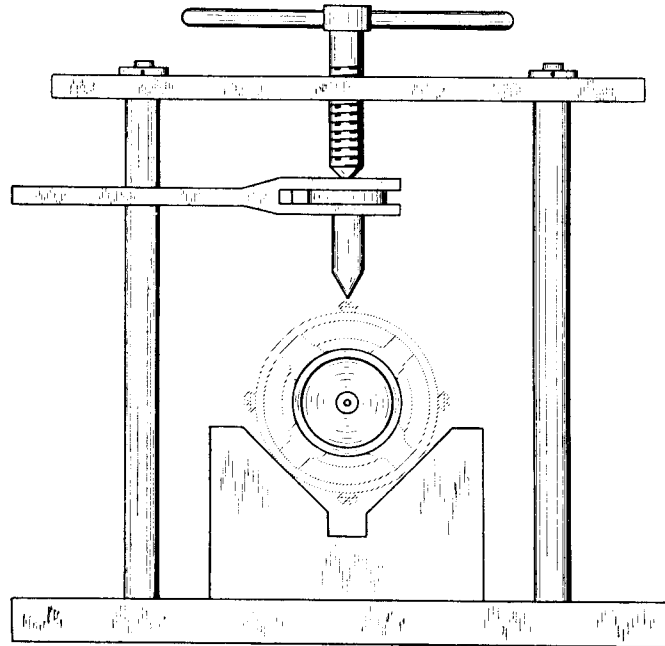
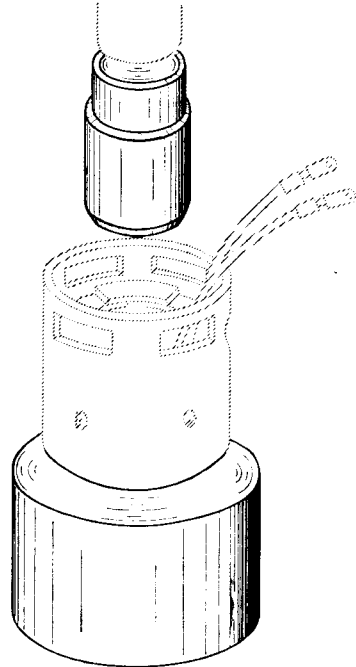


MONTAGE DES BOBINES
ET DES MASSES POLAIRES

DYNAMO ET DEMARREUR

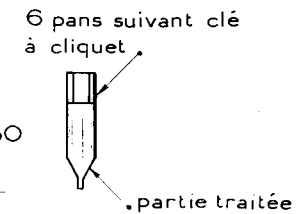
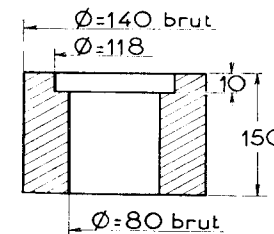
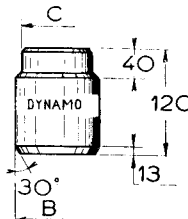
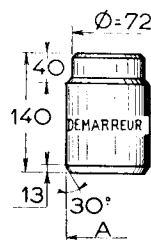
Fig.1 _ TASSEMENT DES BOBINES

Fig.2 _ MONTAGE DES MASSES POLAIRES



MR-1601-1 MR-1601-2 MR-1601-3 MR-1601-4
outils non vendus

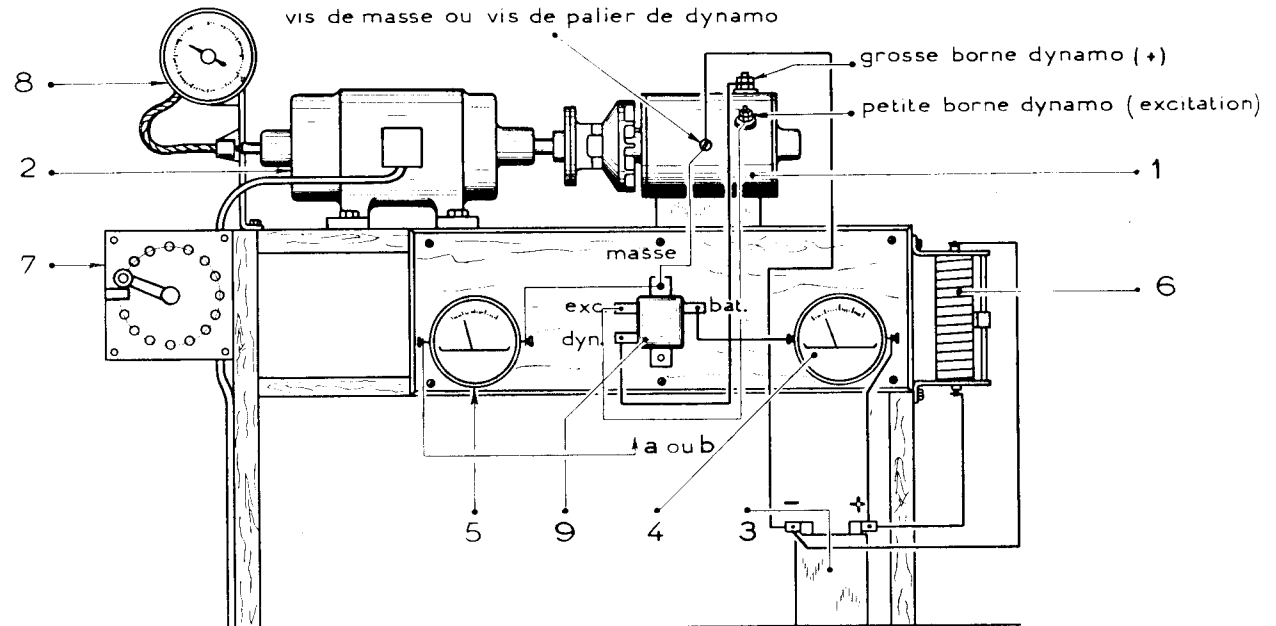
		Citroën	Paris Rhône	Ducellier
Démarreur	A	$\varnothing = 75,5^{+0,15}_{-0,10}$	$\varnothing = 76,8^{+0,15}_{-0,10}$	$\varnothing = 74,4^{+0,15}_{-0,10}$
Dynamo	B	$\varnothing = 75$	$\varnothing = 72,5$	$\varnothing = 68,5$
Dynamo	C	$\varnothing = 72$	$\varnothing = 69$	$\varnothing = 65$



acier 1/2 dur trempé et rectifié

GRAVER DEMARREUR SUR MR-1601-1
GRAVER DYNAMO SUR MR-1601-2

ESSAI DU REGULATEUR



- 1 DYNAMO CITROEN 6V A REGULATEUR
- 2 MOTEUR 2CV ENTRAINANT LA DYNAMO A VITESSE VARIABLE DE 0 A 4000 tr/mn
- 3 BATTERIE D'ACCUMULATEURS 6V BATTERIE DE MOTO 15 A 24 A/h POUR OBTENIR UNE VARIATION RAPIDE DE TENSION AUX BORNES
- 4 AMPEREMETRE SUR CIRCUIT DE CHARGE
- 5 VOLTMETRE
 - a) BRANCHE ENTRE BORNE DYN. DU REGULATEUR ET LA MASSE POUR RELEVER LES TENSIONS DE CONJONCTION ET DISJONCTION
 - b) BRANCHE ENTRE BORNE BAT. DU REGULATEUR ET LA MASSE POUR VERIFIER LA REGULATION

- 6 RESISTANCE VARIABLE DE 0,2 A 8 ohms
- 7 RHEOSTAT DU MOTEUR
- 8 TACHYMETRE
- 9 REGULATEUR A ESSAYER LA MASSE DOIT ETRE ASSUREE PAR CABLE ENTRE DYNAMO ET REGULATEUR

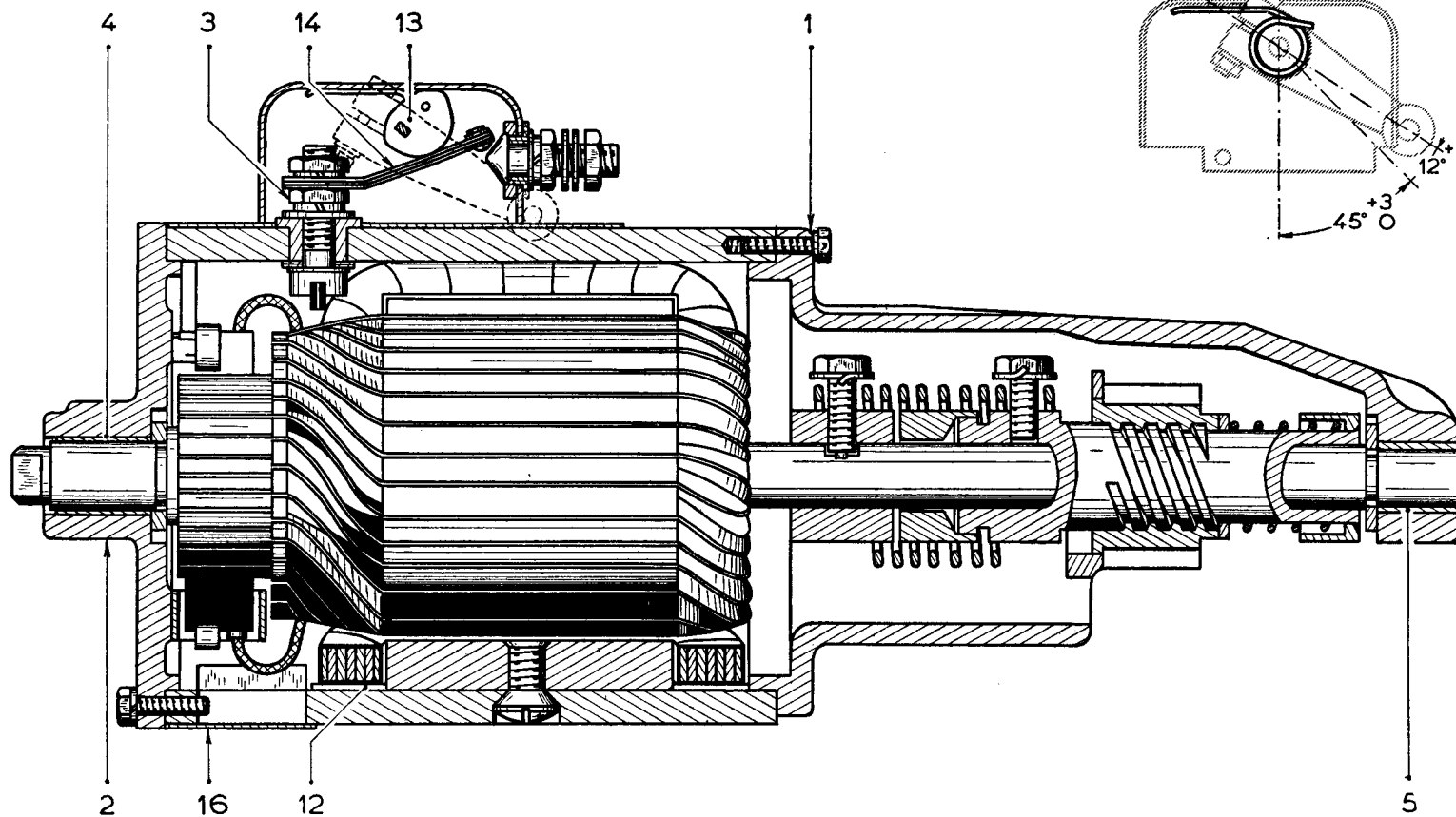
TRES IMPORTANT : LES CABLES DOIVENT ETRE DE MEME SECTION ET DE MEME LONGUEUR QUE SUR LA VOITURE

CONNECTER LES FILS BAT. ET DYN. SUIVANT LES INDICATIONS PORTEES SUR LE REGULATEUR

DEMARREUR CITROEN

Fig. 1

Fig. 2



ELECTRICITE
DEMARREUR CITROEN

Fig. 1

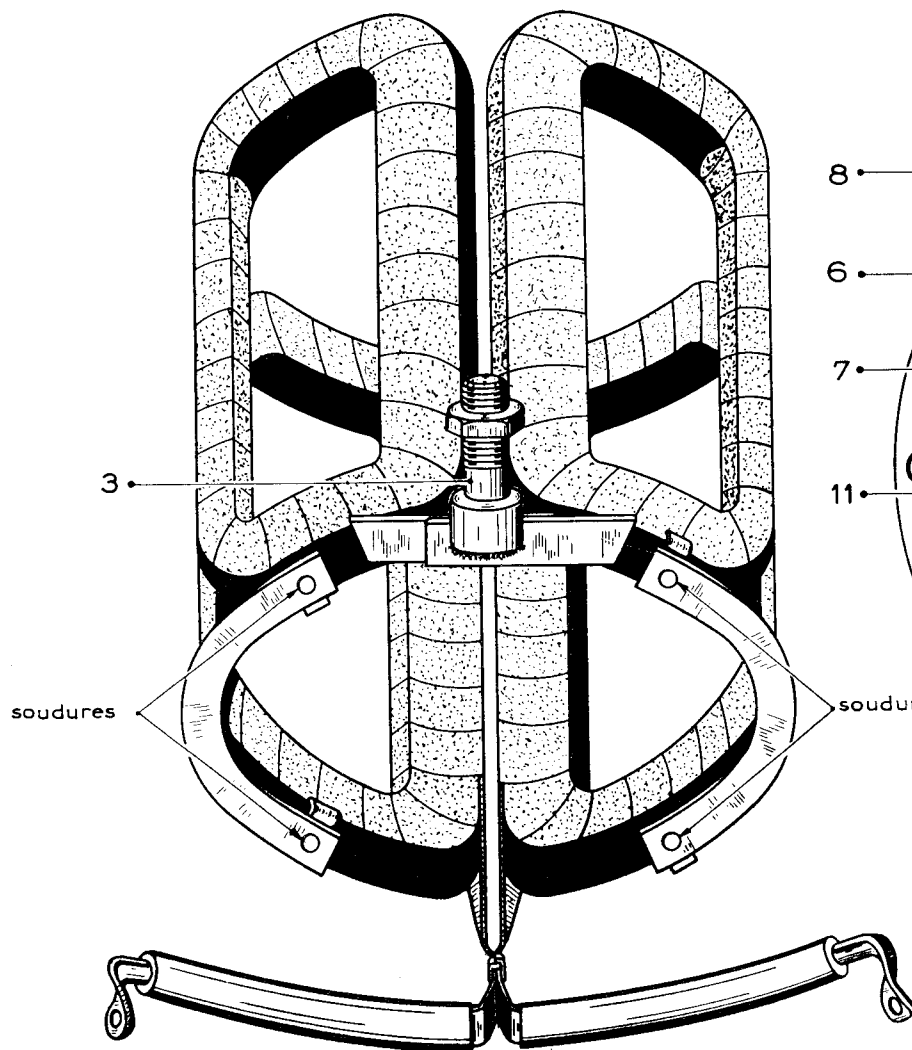
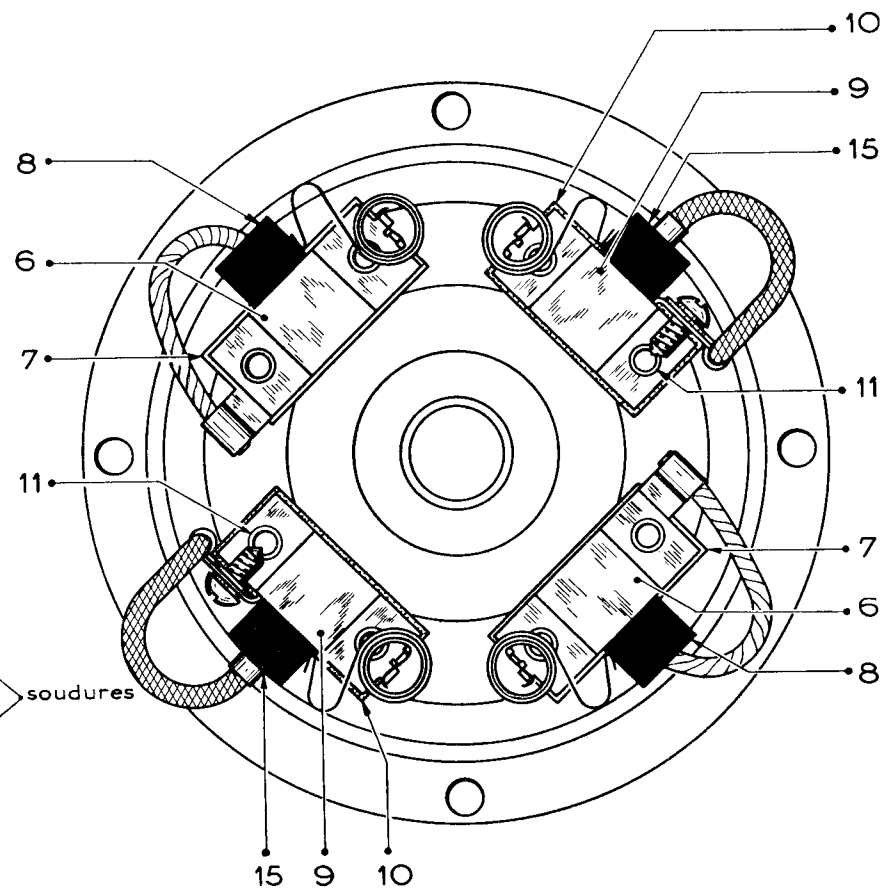
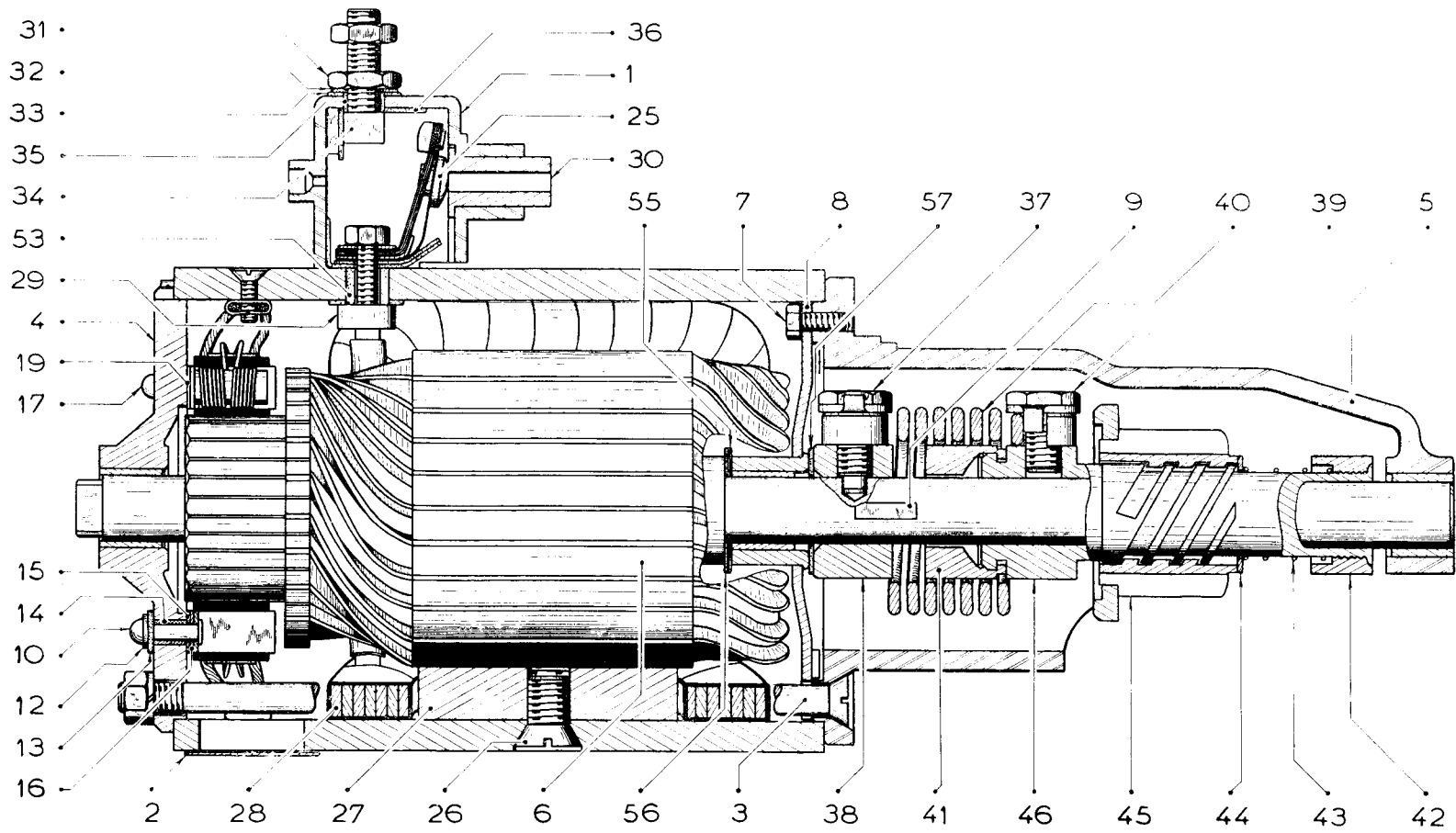


Fig. 2

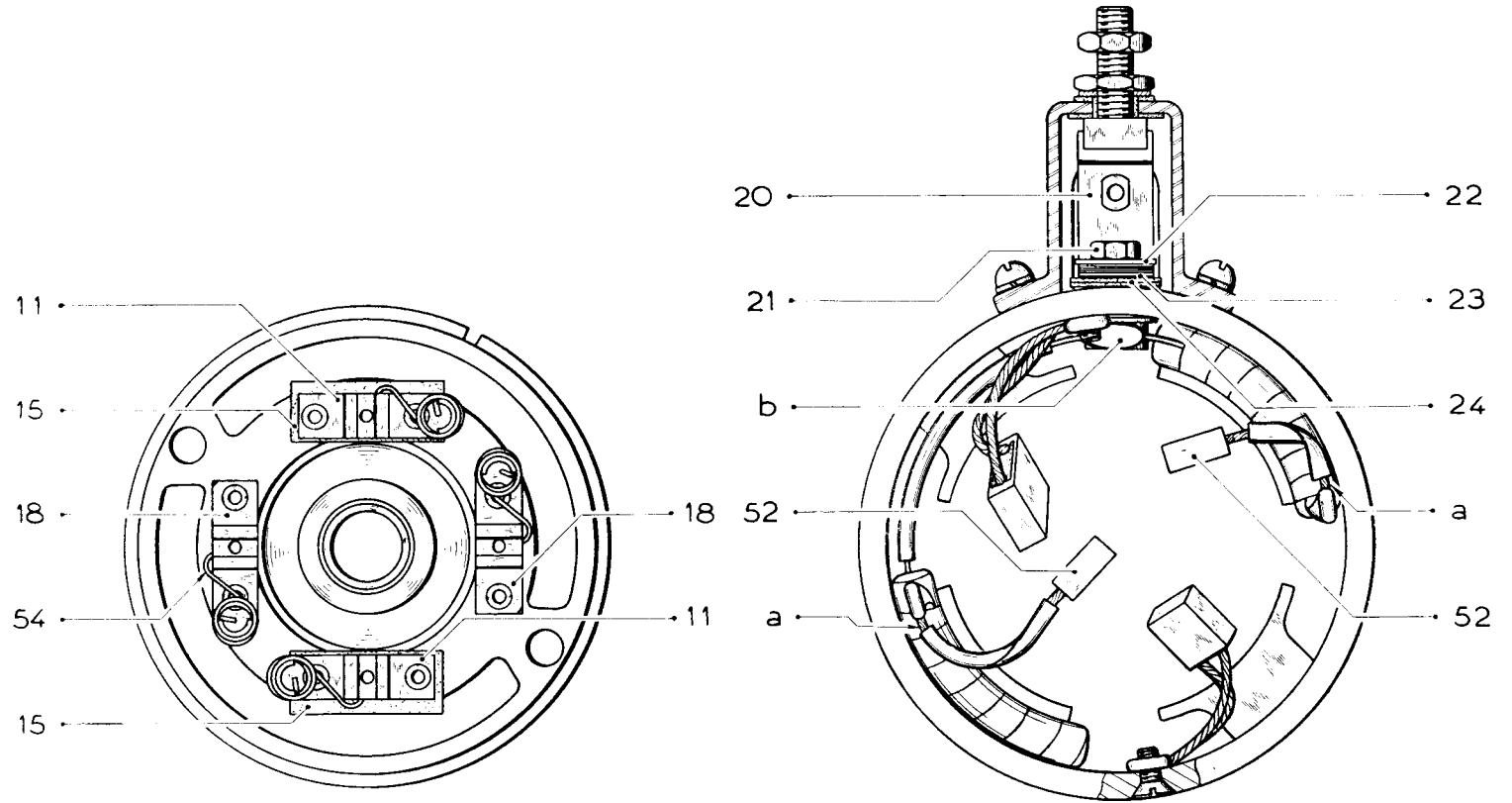


LES BALAIS SONT MAINTENUS SOULEVES DANS
LES PORTE-BALAIS PAR LES RESSORTS POUR
PERMETTRE LE PASSAGE DU COLLECTEUR

DEMARREUR PARIS RHONE D11 B 22



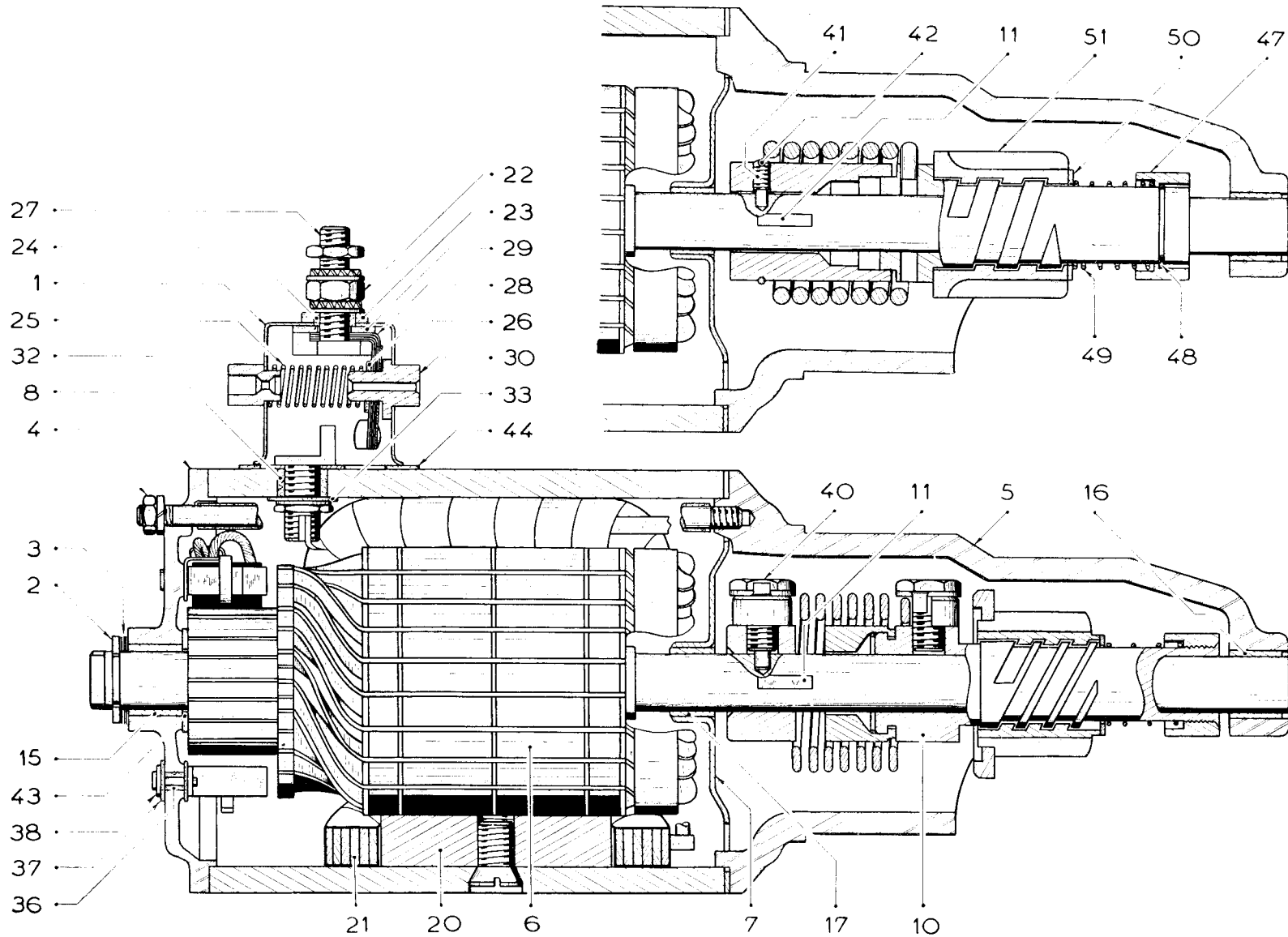
DEMARREUR PARIS RHONE D11 B 22



DEMARREUR DUCELLIER 414 A

Fig.1

Fig.2



DEMARREUR DUCELLIER 414 A

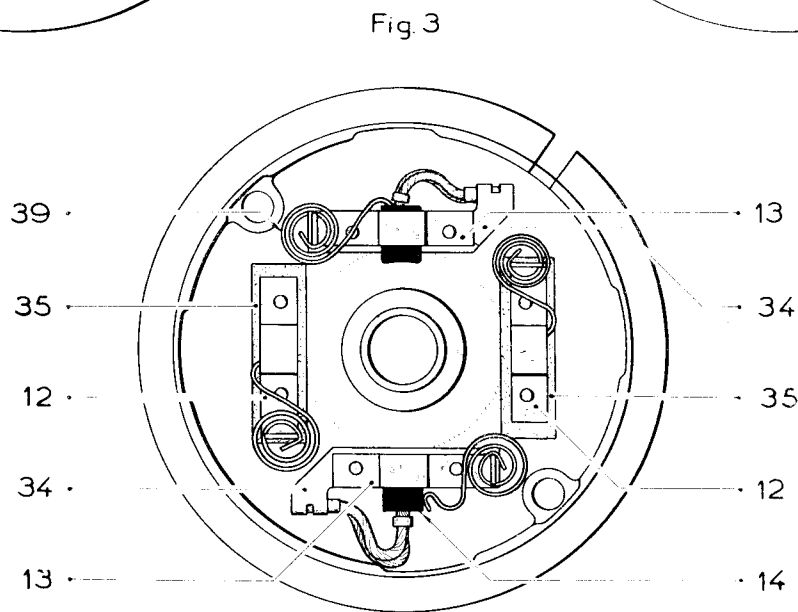
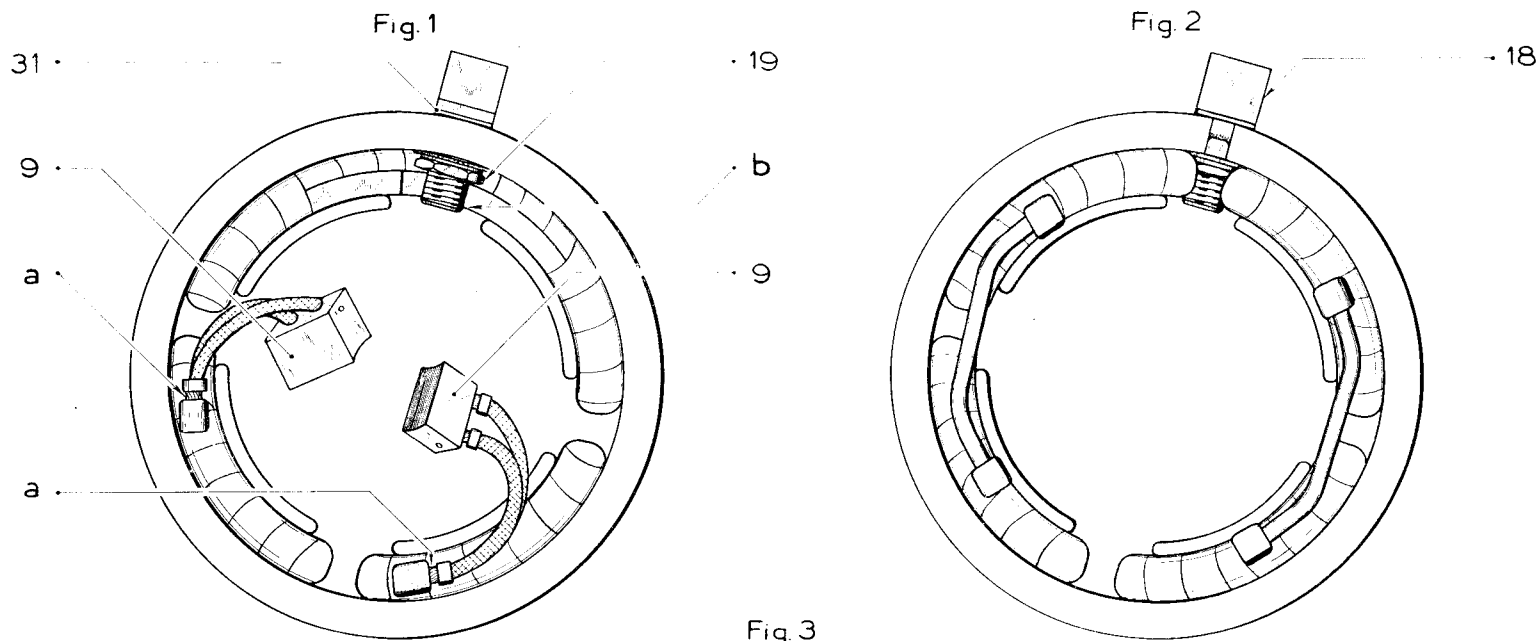


TABLEAU DE BORD JAEGER

Fig.1_VUE DE L'AVANT

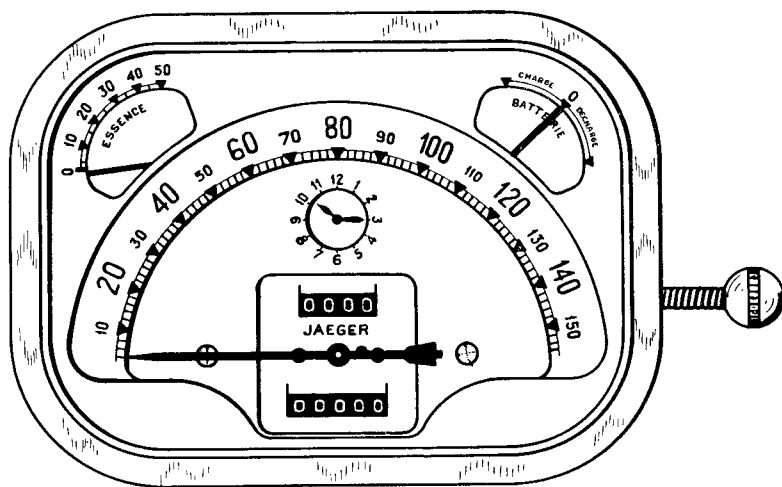
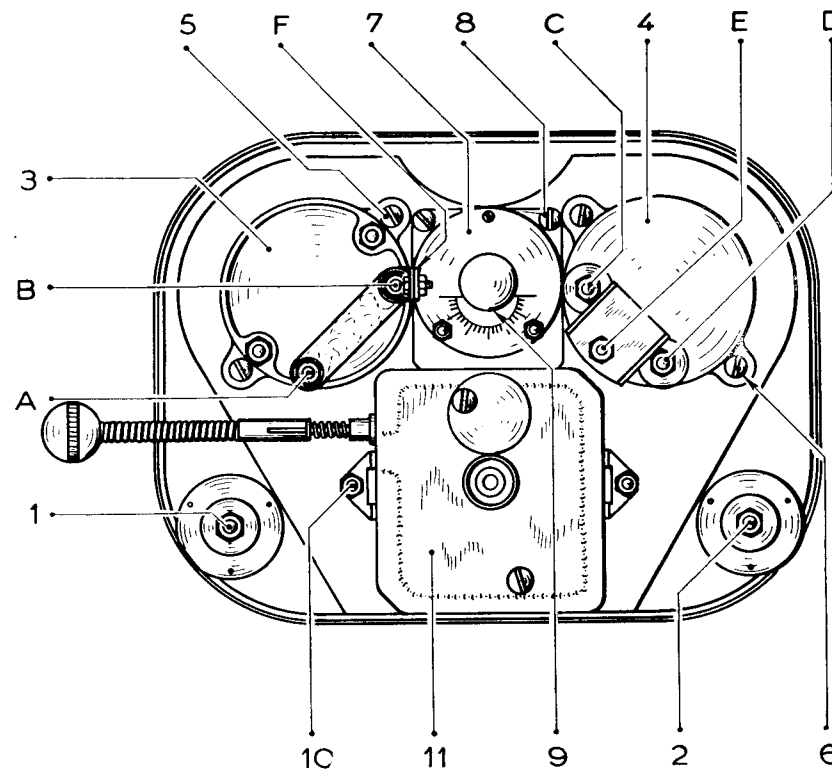


Fig.2_VUE DE L'ARRIERE



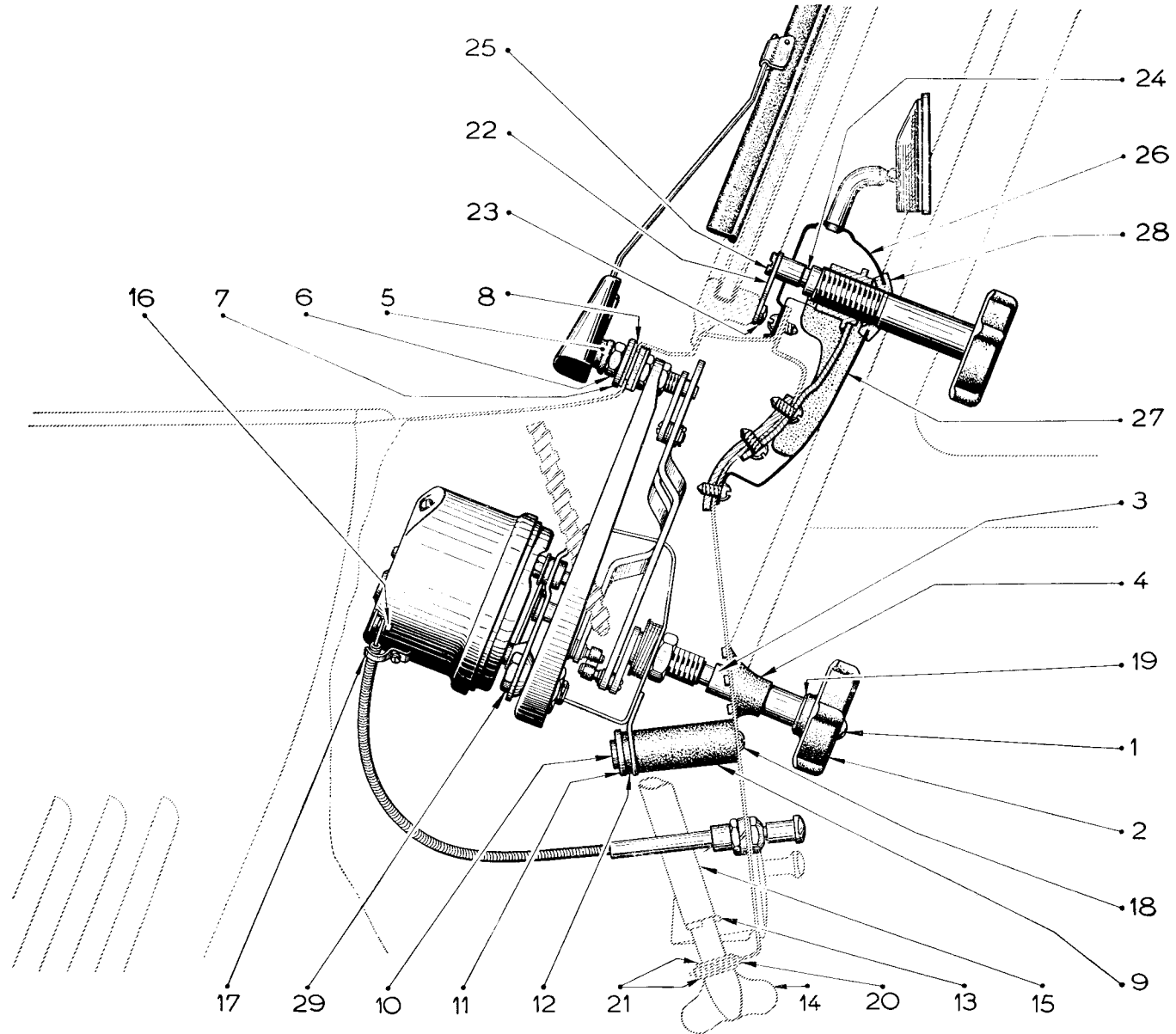
ELECTRICITE

TR. AV.

PL. 122 A

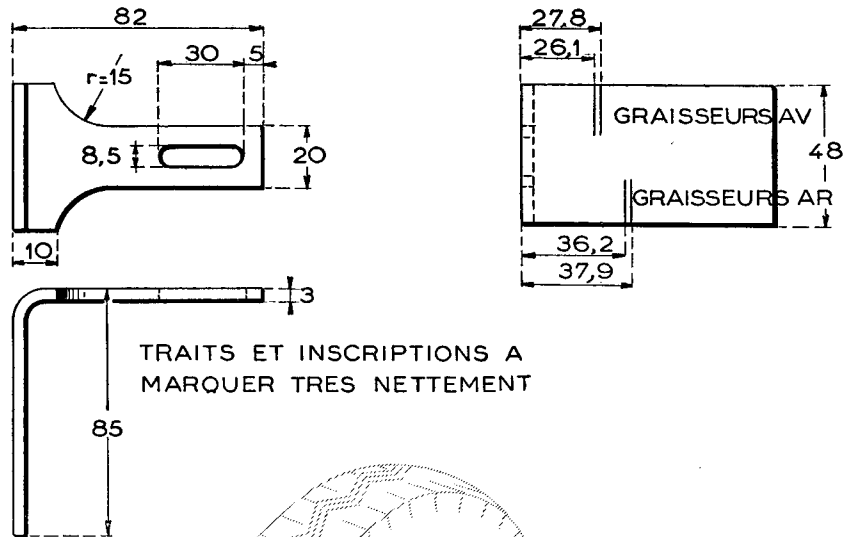
ESSUIE-GLACE

COMMANDE DE PARE BRISE

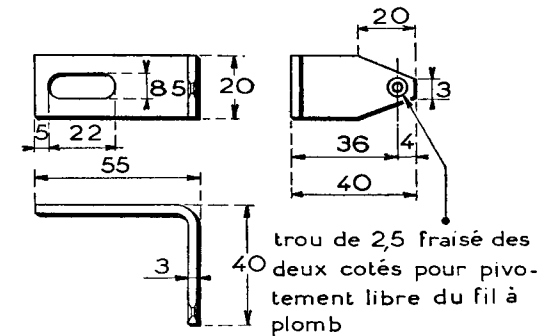


CONTROLE DE LA CHASSE

INDEX INFERIEUR



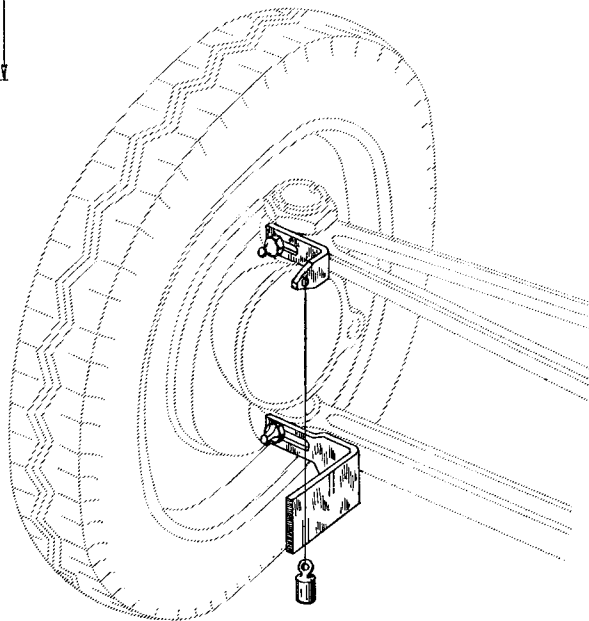
SUPPORT SUPERIEUR



UTILISATION DE L'APPAREIL

APPAREIL

vendu sous le n°2316-T



- 1 _ DEVISSER LES GRAISSEURS DES BRAS SUPERIEUR ET INFERIEUR
- 2 _ FIXER LES 2 EQUERRES COMME INDIQUE CI-CONTRE
- 3 _ REGLER L'EQUERRE INFERIEURE POUR QUE LE FIL A PLOMB FROLE LA FACE DE L'EQUERRE TOURNEE VERS L'INTERIEUR DE LA VOITURE
- 4 _ VERIFIER QUE LE FIL A PLOMB TOMBE ENTRE LES REPERES CORRESPONDANT A L'ORIENTATION DES GRAISSEURS

CONTROLE DES LONGUEURS DE BARRES

Fig. 1 - UTILISATION DE LA PIGE

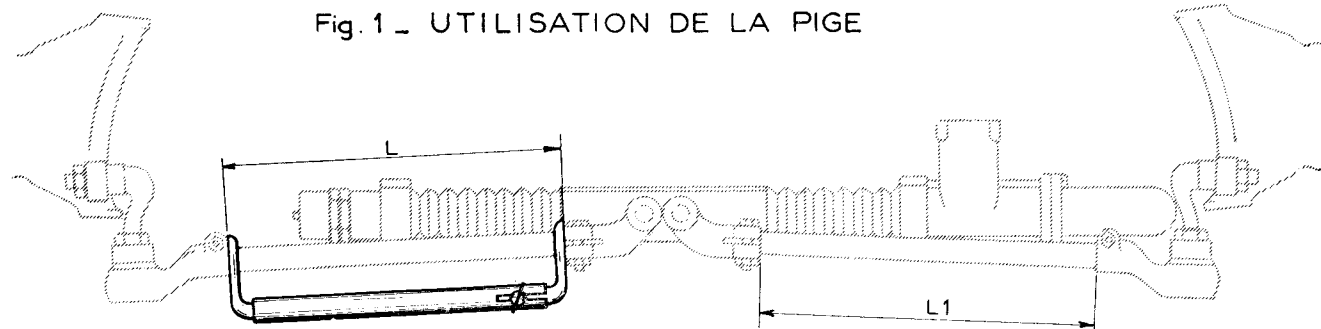
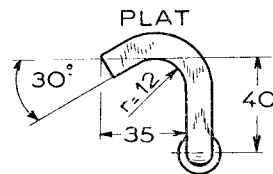
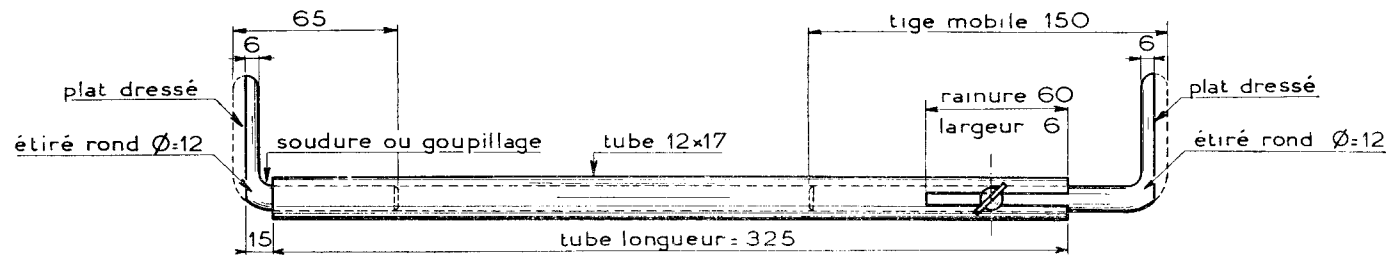
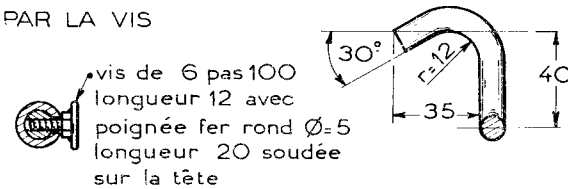


Fig. 2 - PIGE MR-3340-10
non vendue



SECTION PAR LA VIS



LA LONGUEUR L ENTRE LES EBOUTS D'UNE BARRE
LATERALE DOIT ETRE EGALE A 1mm PRES A LA LONGUEUR
L1 DE L'AUTRE BARRE

CONTROLE DU BRAQUAGE

Fig.1 _ UTILISATION DE LA PIGE

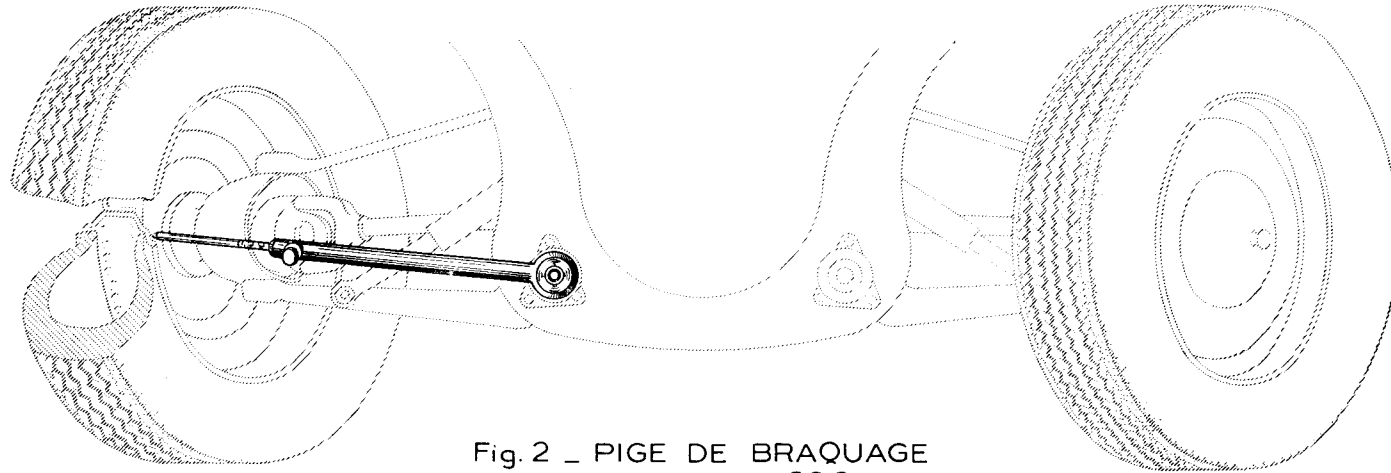
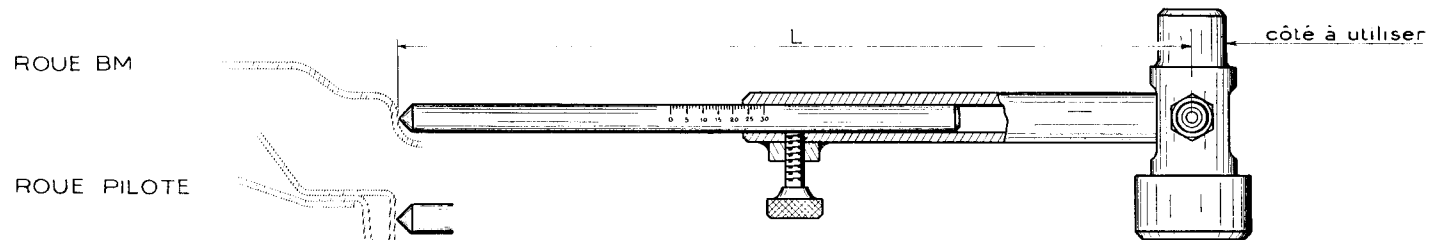


Fig.2 _ PIGE DE BRAQUAGE
vendue sous le n°1890-T



REGLAGE DE LA PIGE

TYPES DE ROUES	GRADUATION	LONGUEUR L
STOP 140x40	18	570
STOP 150x40	12	564
STOP 160x40	5	557
PILOTE 155x400	23	575
PILOTE 165x400	18	570
PILOTE 185x400	11	563
BM 165x400	23	575
BM 185x400	22	574
BM 155x400X	23	575
BM 165x400X	22	574

7 ET 11 TR. AV.

CONTROLE DU CARROSSAGE

Fig.1 _ UTILISATION DE L'APPAREIL DE CONTROLE

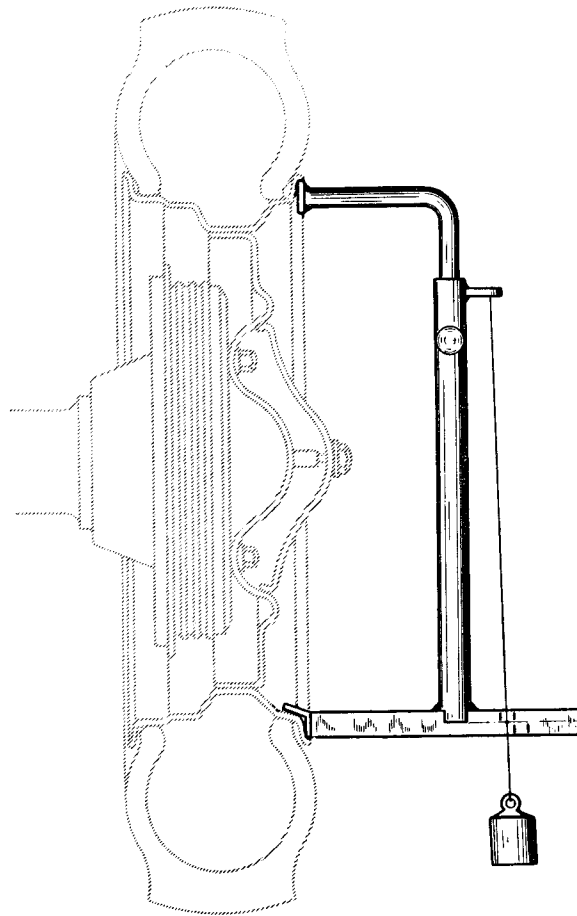
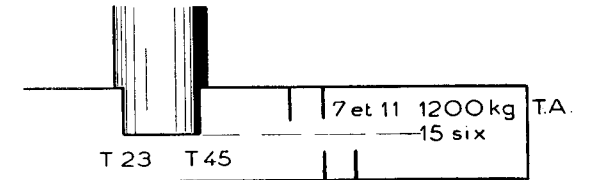


Fig. 2 _ DETAIL DE LA GRADUATION

LE FIL A PLOMB DOIT PASSER ENTRE LES DEUX REPERES



APPAREIL DE CONTROLE
vendu sous le n° 2314 - T

CONTROLE DES HAUTEURS

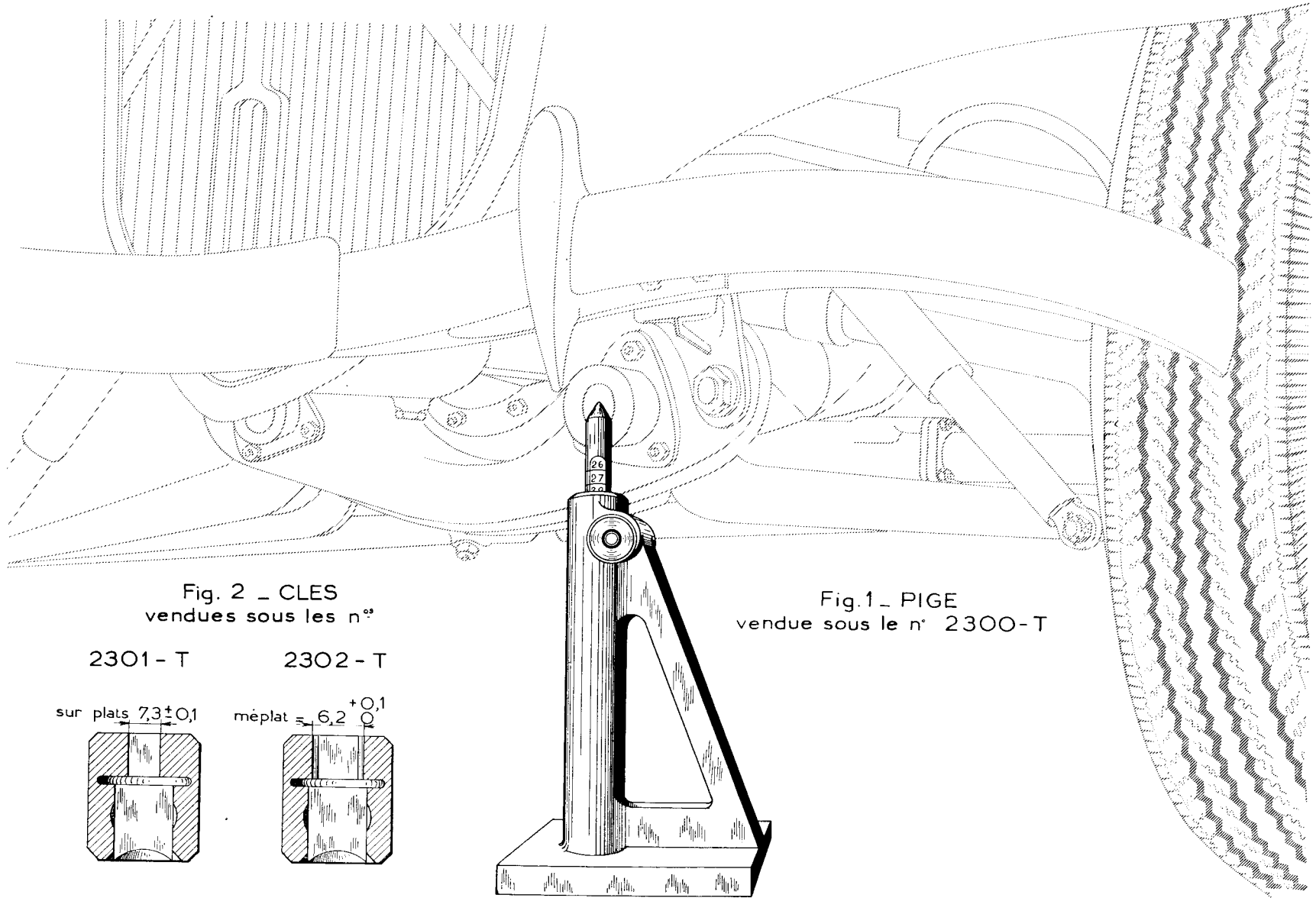


Fig. 2 - CLES
vendues sous les n°

2301 - T

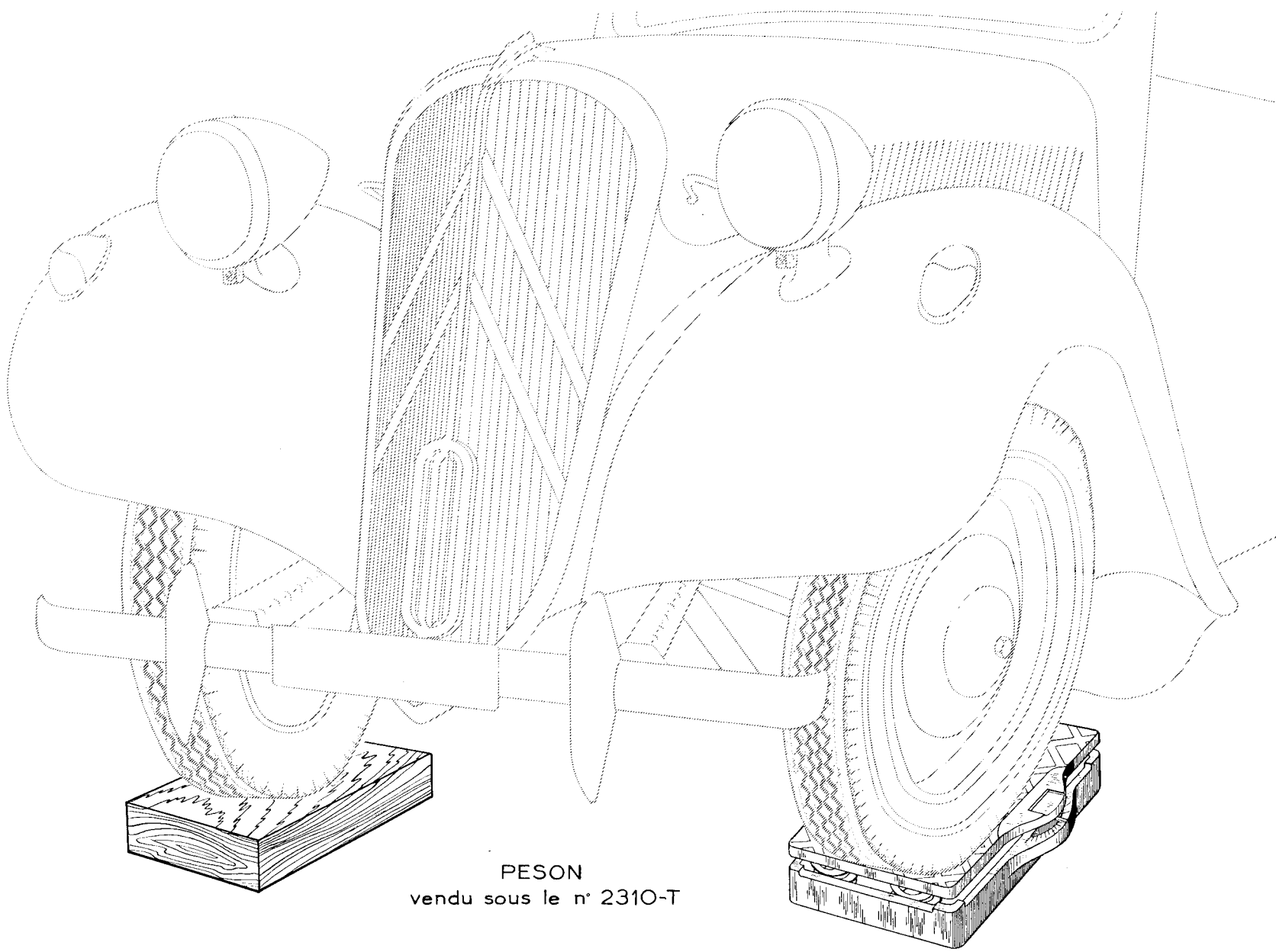
2302 - T

sur plats $7,3 \pm 0,1$

méplat $6,2 \begin{smallmatrix} +0,1 \\ 0 \end{smallmatrix}$

Fig. 1 - PIGE
vendue sous le n° 2300-T

REPARTITION DES POIDS



PESON
vendu sous le n° 2310-T

CONTROLE DES ROUES

Fig. 1 _ LOCALISATION DU POINT LOURD

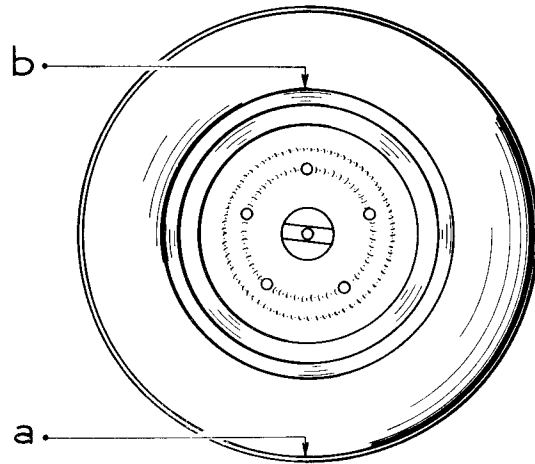


Fig. 2 _ UTILISATION DE L'APPAREIL

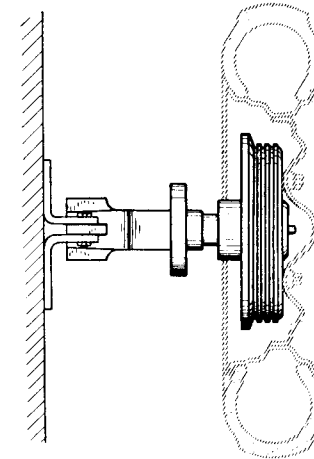


Fig. 3 _ EMBLACEMENT DES MASSES D'EQUILIBRAGE

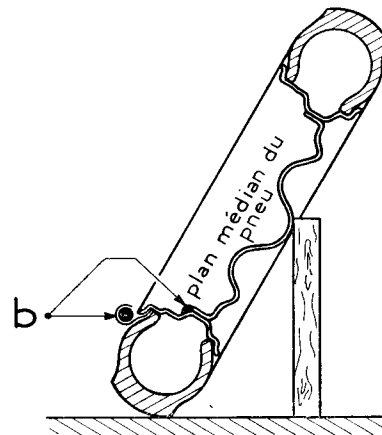
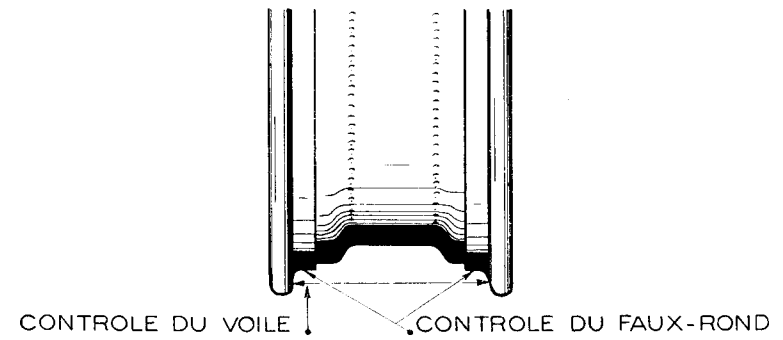


Fig. 4 _ CONTROLE DU FAUX-ROND ET DU VOILE DE LA JANTE



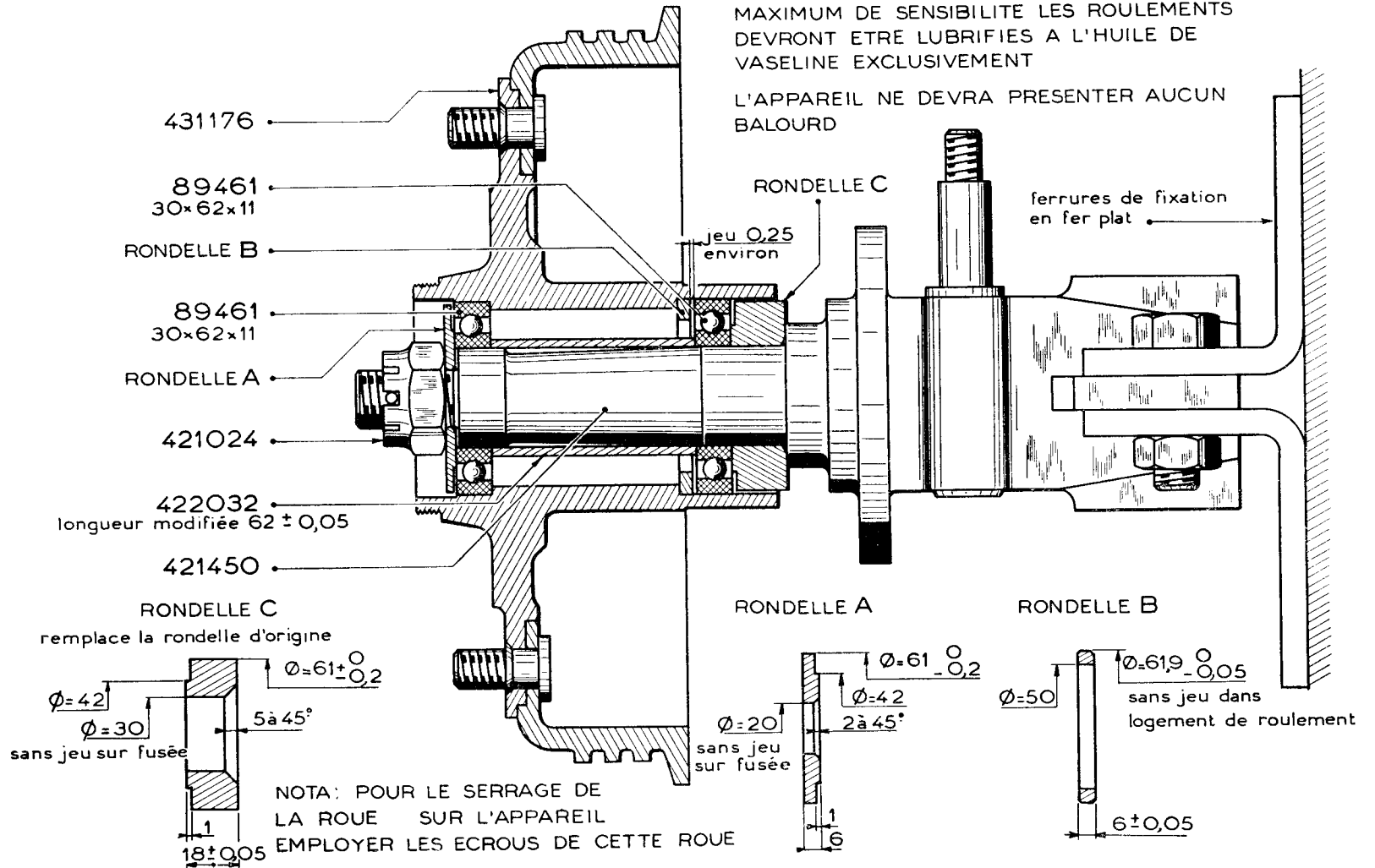
CONTROLE DES ROUES

APPAREIL MR - 3396
non vendu

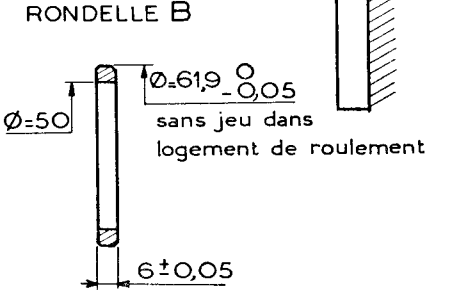
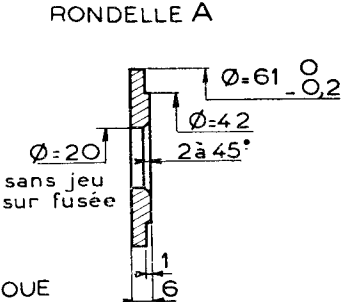
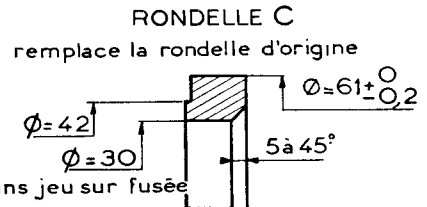
REMARQUE IMPORTANTE

DANS LE BUT D'OBTENIR DE L'APPAREIL LE
MAXIMUM DE SENSIBILITE LES ROUEMENTS
DEVONT ETRE LUBRIFIES A L'HUILE DE
VASELINE EXCLUSIVEMENT

L'APPAREIL NE DEVRA PRESENTER AUCUN
BALOURD



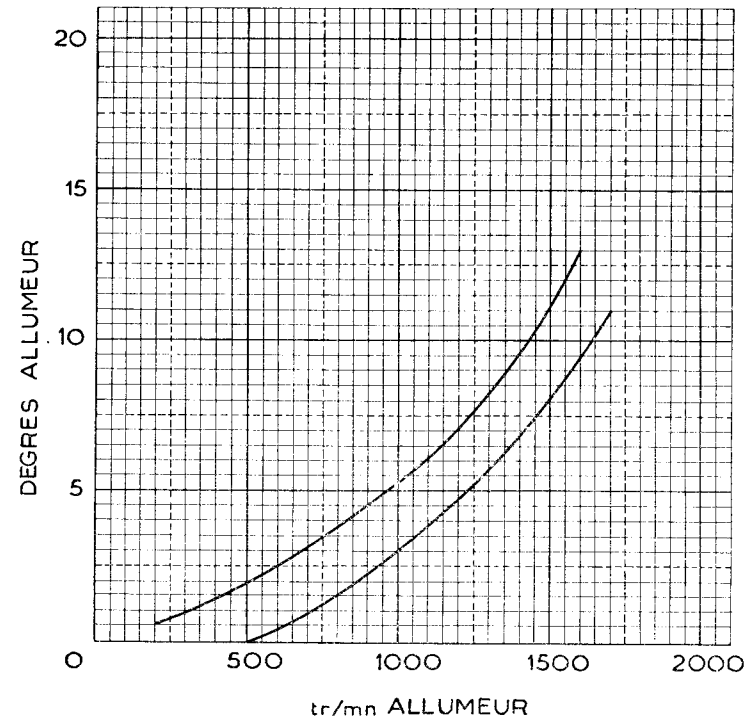
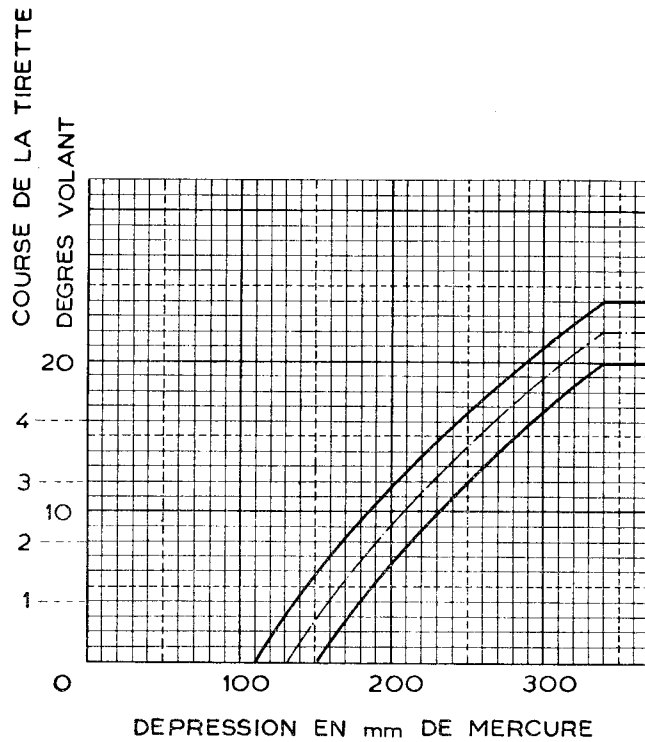
422032
longueur modifiée 62 ± 0,05



NOTA: POUR LE SERRAGE DE
LA ROUE SUR L'APPAREIL
EMPLOYER LES ECROUS DE CETTE ROUE

COURBE DE LA CAPSULE A DEPRESSION

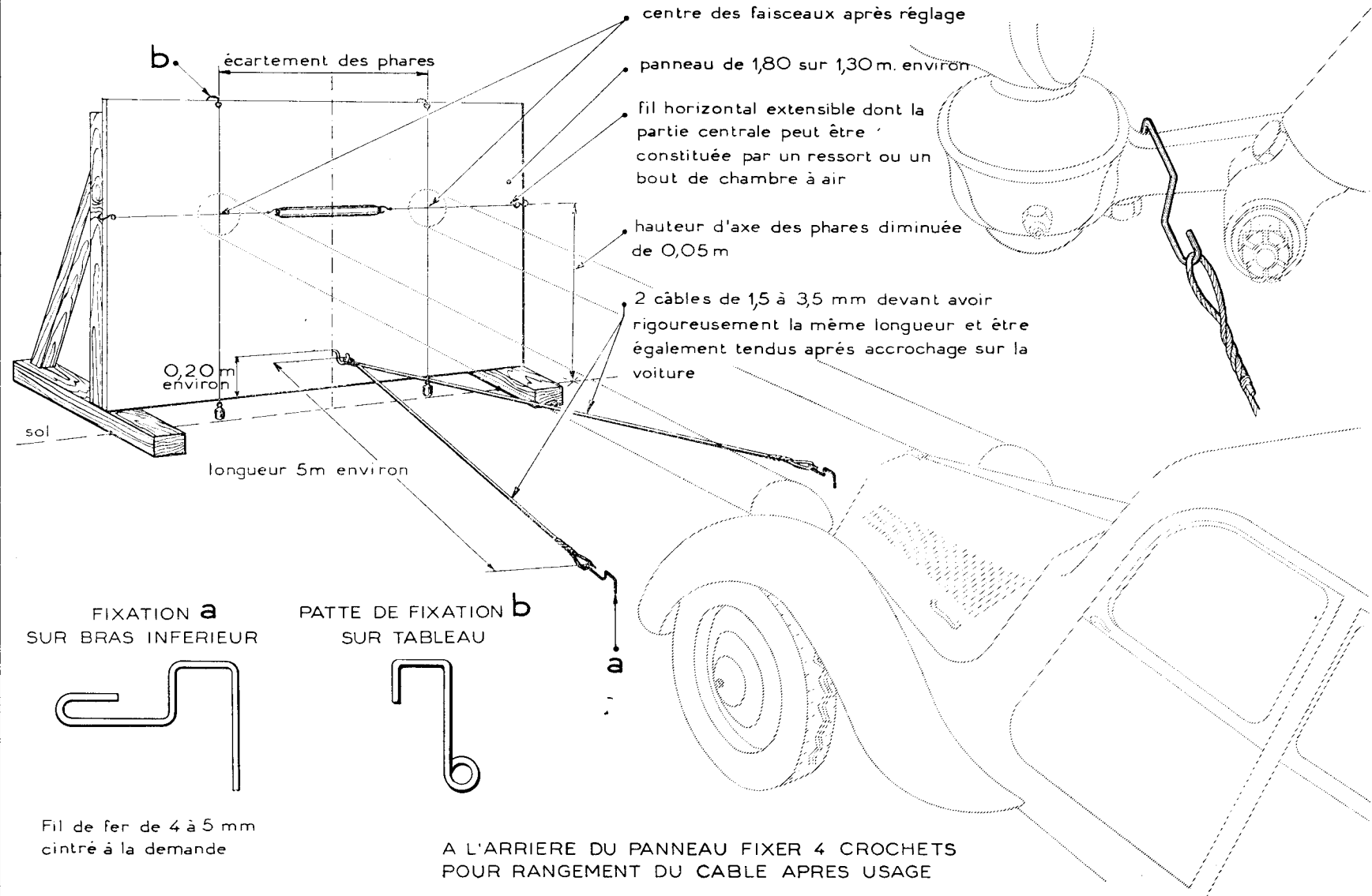
COURBE DE L'AVANCE CENTRIFUGE



REGLAGE DES PHARES

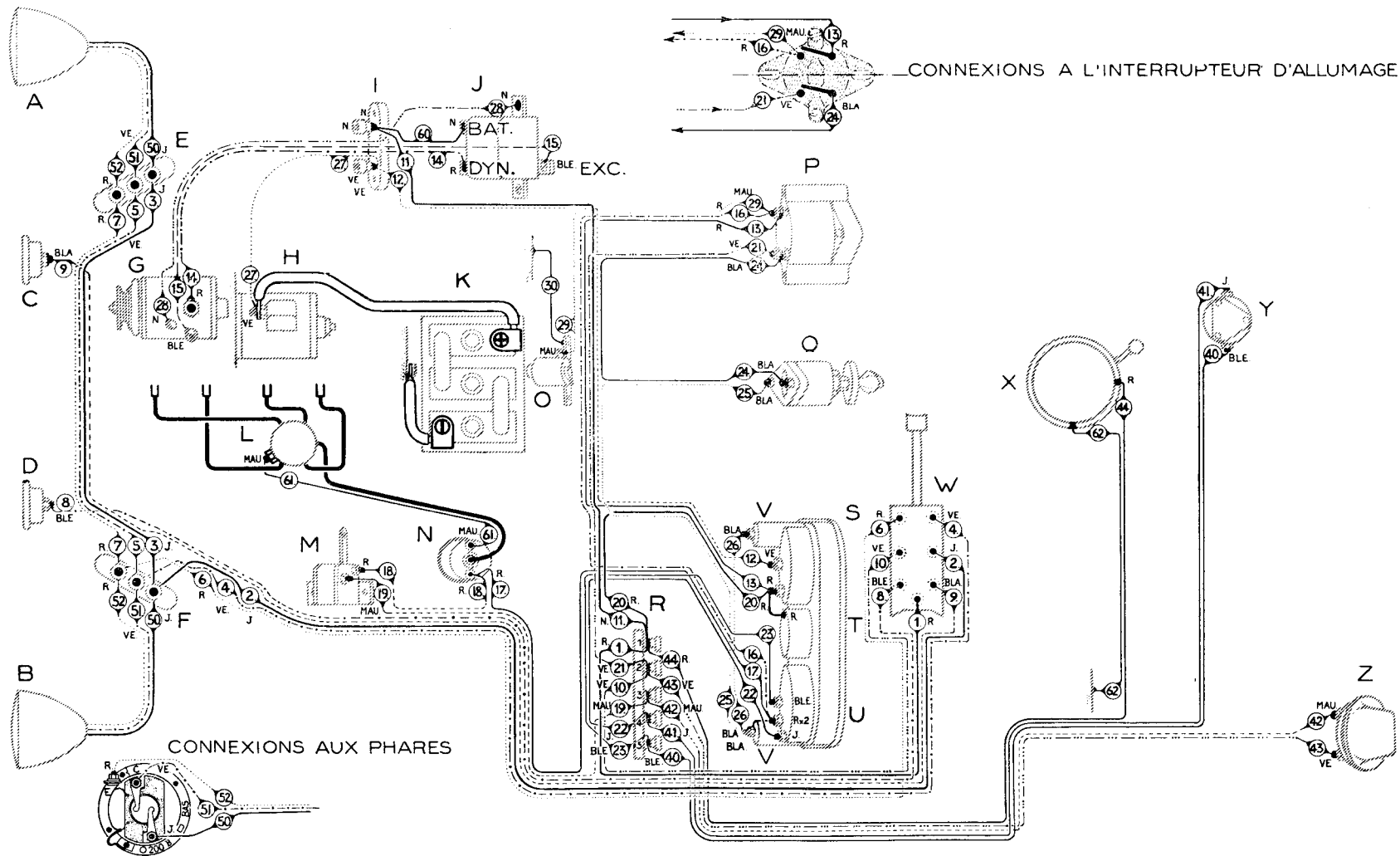
Fig. 1 - TABLEAU MR-1572
non vendu

Fig. 2 - FIXATION DES CABLES
SUR LE BRAS



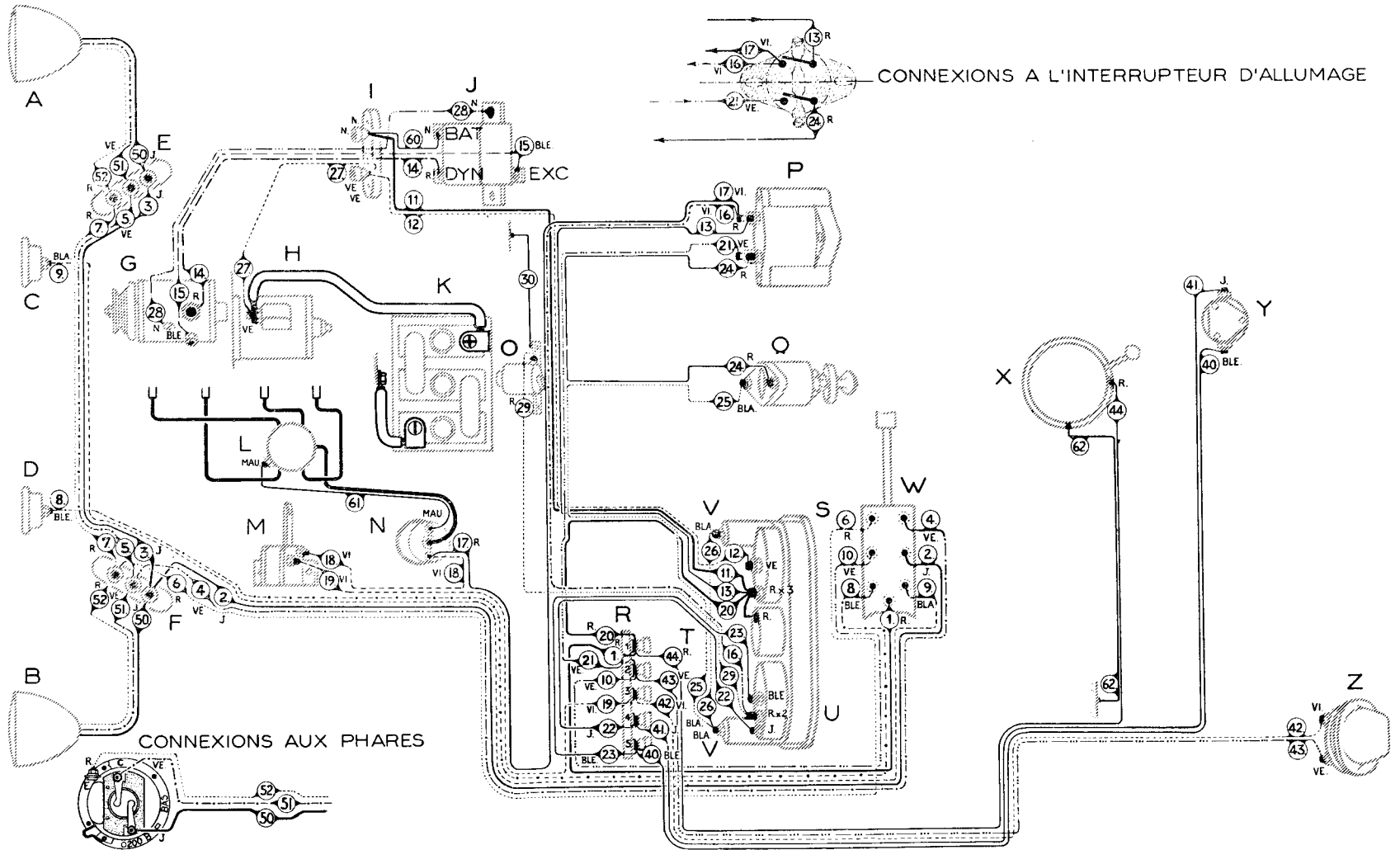
CIRCUIT ELECTRIQUE

(ANTERIEUR A JANVIER 1947)



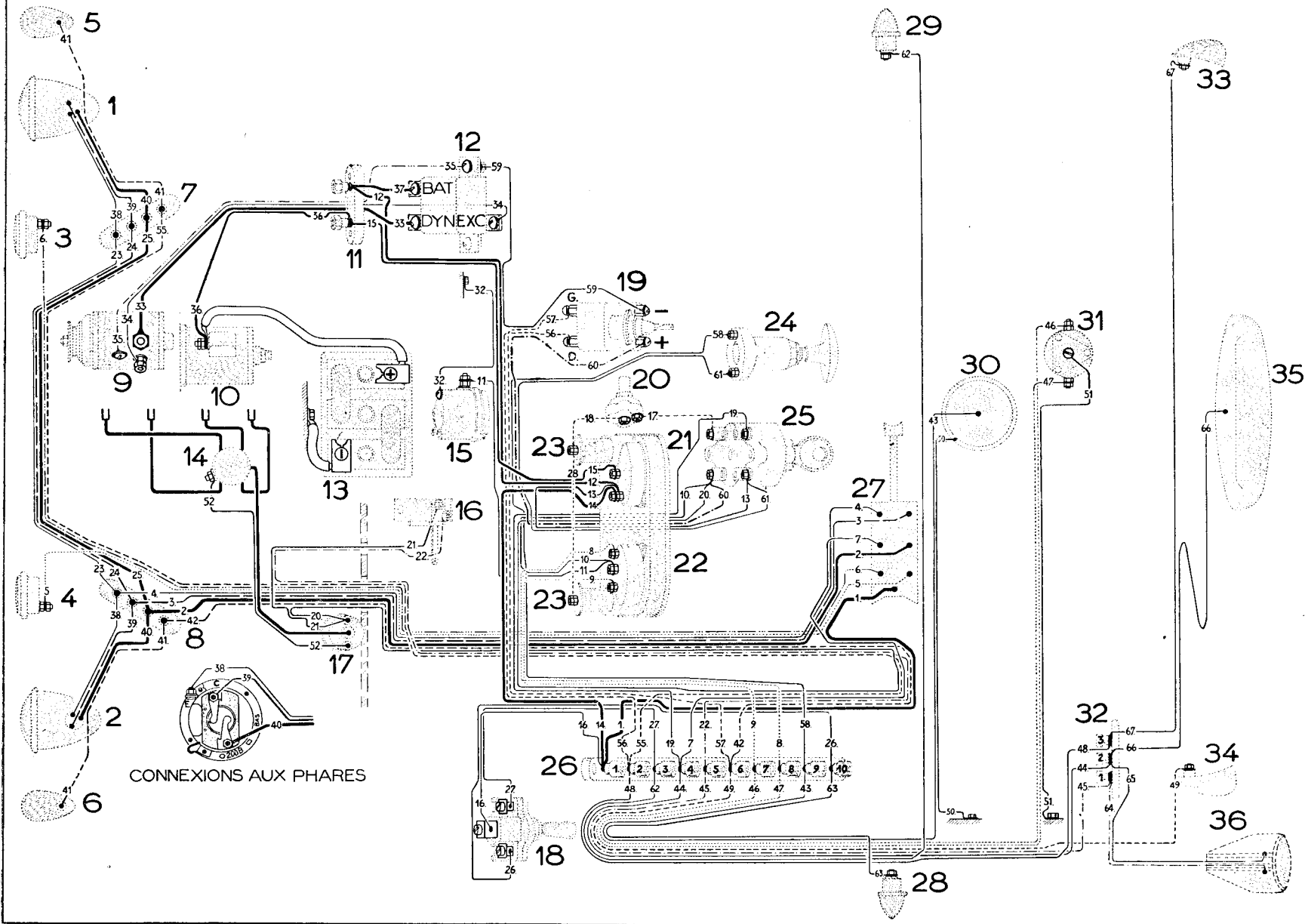
CIRCUIT ELECTRIQUE

(A PARTIR DE JANVIER 1947)



CIRCUIT ELECTRIQUE

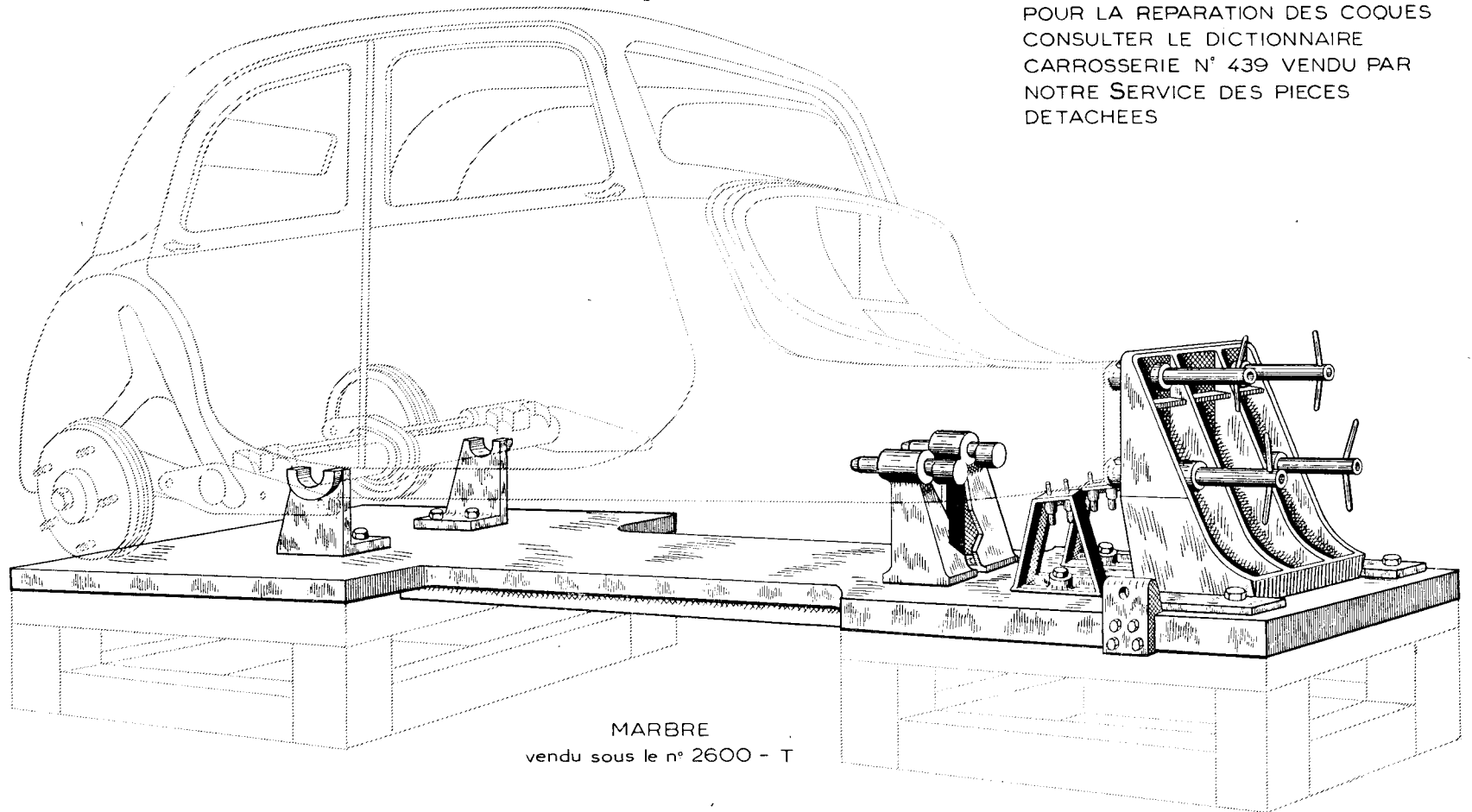
A PARTIR DE JUILLET 1952



REDRESSAGE DES COQUES

UTILISATION DU MARBRE

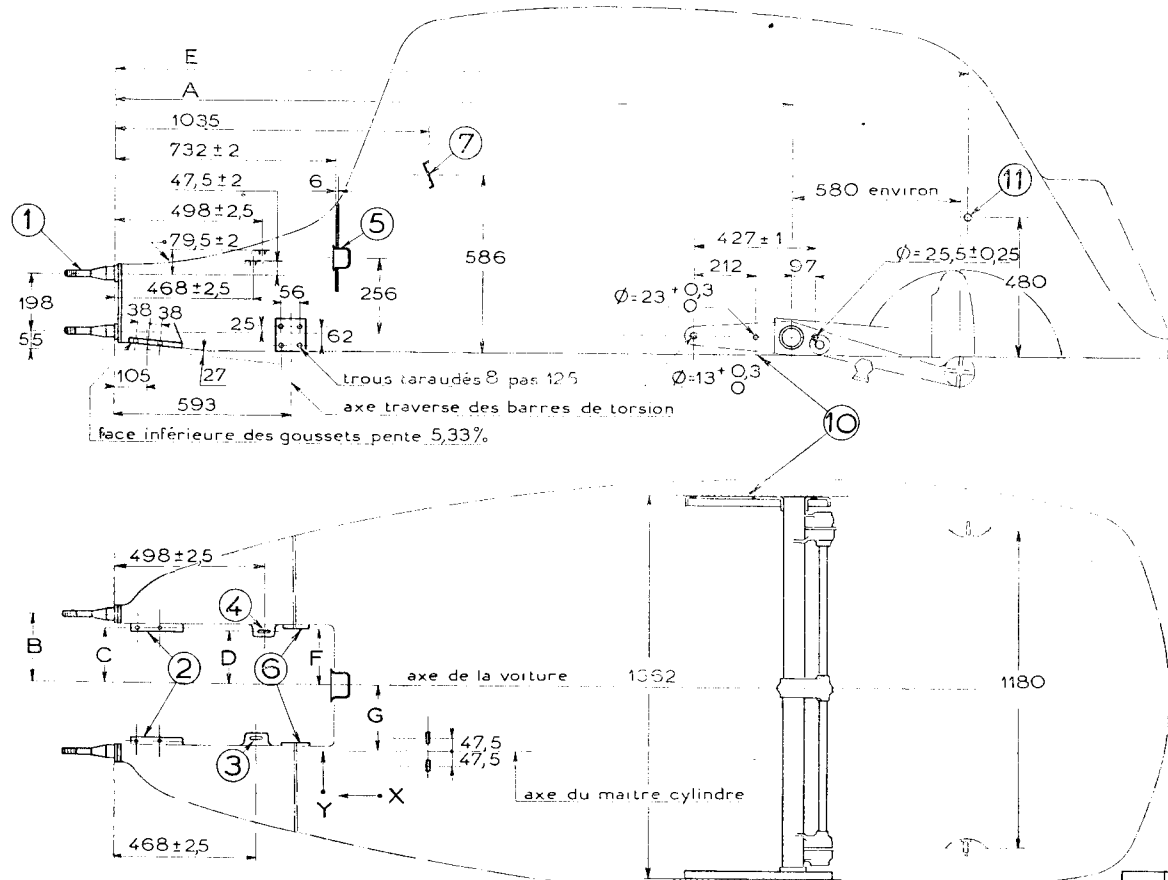
POUR LA REPARATION DES COQUES
CONSULTER LE DICTIONNAIRE
CARROSSERIE N° 439 VENDU PAR
NOTRE SERVICE DES PIECES
DETACHEES



MARBRE
vendu sous le n° 2600 - T

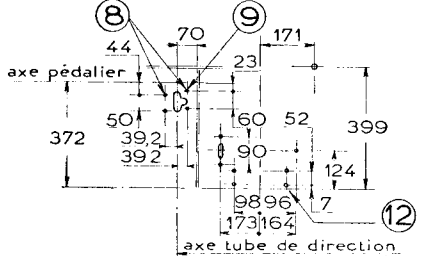
REDRESSAGE DES COQUES

COTES DES POINTS D'ATTACHE DES PRINCIPAUX ORGANES MECANIQUES

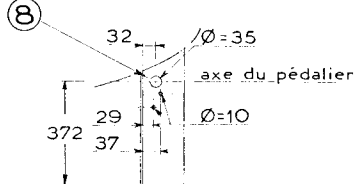


- 1_ Broches supportant le train avant
- 2_ Goussets supportant la direction à crémaillère
- 3_ Patin supportant la partie côté gauche du groupe moteur-boîte de vitesses
- 4_ Patin supportant la partie côté droit du groupe moteur-boîte de vitesses
- 5_ Support arrière du groupe moteur-boîte de vitesses
- 6_ Emplacement de fixation de la traverse support de culbuteurs des barres de torsion avant
- 7_ Boutonnieres sur tableau de bord pour fixation supérieure du tube de direction
- 8_ Fixation du pédalier
- 9_ Fixation commune pédalier maître cylindre
- 10_ Fixation traverse tubulaire essieu cruciforme
- 11_ Fixation supérieure des amortisseurs AR
- 12_ Fixation renvoi de frein à main et accélérateur

FIXATION DU PEDALIER Vue suivant X



Vue suivant Y



	7et 11 légère	11 normale	11 familiale
A	2259	2439	2624
B	225	285	285
C	185,2	245,2	245,2
D	163±1	223±1	223±1
E	2850	3030	3215
F	195,7	255,7	255,7
G	260	320	320

POINTS DE GRAISSAGE

